

Reboque LT15

Manual de segurança, operação, manutenção e peças

LT15TRG

Rev. A2.01



A segurança é a nossa preocupação número 1!
É fundamental ler e compreender todas as informações e instruções sobre segurança antes de iniciar a operação, configuração e manutenção desta máquina.

Formulário nº 1728-11

Tabela de índices

Seção-Página

SEÇÃO 1	INSTALAÇÃO DO REBOQUE	1-1
1.1	Serraria pré-montada	1-1
1.2	Serraria desmontada	1-3
1.3	Reposicionamento da alavanca de alimentação e de subida/descida	1-4
1.4	Instalação final.....	1-11
SEÇÃO 2	OPERAÇÃO DO REBOQUE	2-1
2.1	Preparação da serraria para deslocá-la	2-1
2.2	Preparação da serraria para operação	2-4
2.3	Carregamento de tora	2-7
SEÇÃO 3	MANUTENÇÃO	3-1
SECTION 4	REPLACEMENT PARTS	4-1
4.1	Trailer (Complete).....	4-1
4.2	Front Trailer Parts.....	4-2
4.3	Rear Trailer Parts.....	4-3
4.4	Outrigger Parts.....	4-4
4.5	Winch Parts	4-5
4.6	Axle/Fender Parts	4-6
4.7	Saw Head Rest Pin/Bracket Parts.....	4-7
4.8	Up/Down Parts	4-8
	INDEX	I

SEÇÃO 1 INSTALAÇÃO DO REBOQUE



IMPORTANT! A opção de reboque foi projetada para ser usada com serrarias LT15 Rev. E4.00 (seção de bancada LT15BS Rev. E.00) e nunca com três seções de bancada. Serrarias LT15 anteriores à Rev. E6.08 requerem modificação no mastro para permitir reposicionamento do sistema de subida/descida ([See Section 1.3](#)).

1.1 Serraria pré-montada

Ao adicionar a opção de reboque LT15TRG a uma serraria LT15 montada, a bancada da serraria montada pode ser erguida até a armação do reboque. Utilize mão de obra e equipamentos de elevação adequados para erguer e estabilizar com segurança a serraria durante a instalação.

1. Desamarre a corda de alimentação do suporte da corda traseiro e retire-a da polia da manivela de alimentação. Retire o suporte traseiro da corda de alimentação da serraria. Mova o cabeçote da serra para a extremidade traseira da bancada e sustente-o com um equipamento de elevação como empilhadeira ou guincho. Retire o cabeçote da serra da bancada e reserve-o.
2. Com equipamento de elevação adequado, erga do solo a bancada da serraria. Retire as pernas.

Consulte a figura 1-1.

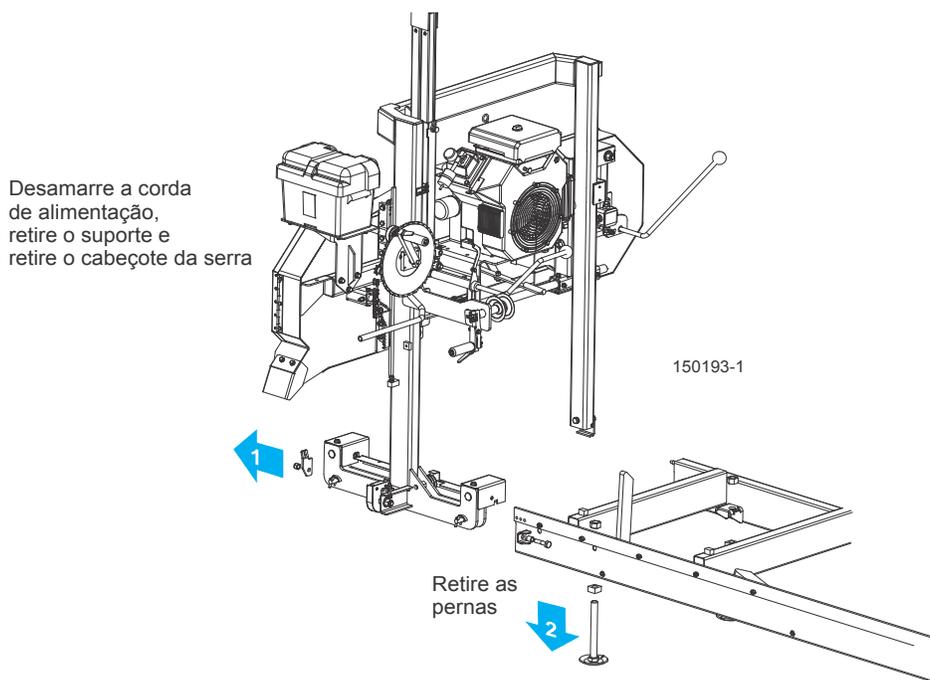


FIG. 1-1

1

Instalação do reboque

Serraria pré-montada

3. Posicione o reboque próximo à serraria, de tal forma que a frente da serraria fique no engate do reboque. Abaixe os estabilizadores do reboque e utilize a alavanca do macaco para ajustá-los e, assim, erguer o peso do reboque das rodas e nivelar a armação do reboque.
4. Solte as tiras de trava dos para-lamas do reboque e erga-os do reboque.
5. Erga o conjunto de guincho do reboque e gire o guincho para baixo até o solo.
6. Gire o suporte de descanso do cabeçote da serra para baixo.
7. Posicione a serraria na armação do reboque, alinhando os orifícios de montagem das pernas com os orifícios da armação do reboque. Prenda a bancada da serraria na armação do reboque com buchas, arruelas, contraporcas e parafusos fornecidos.

Consulte a figura 1-2.

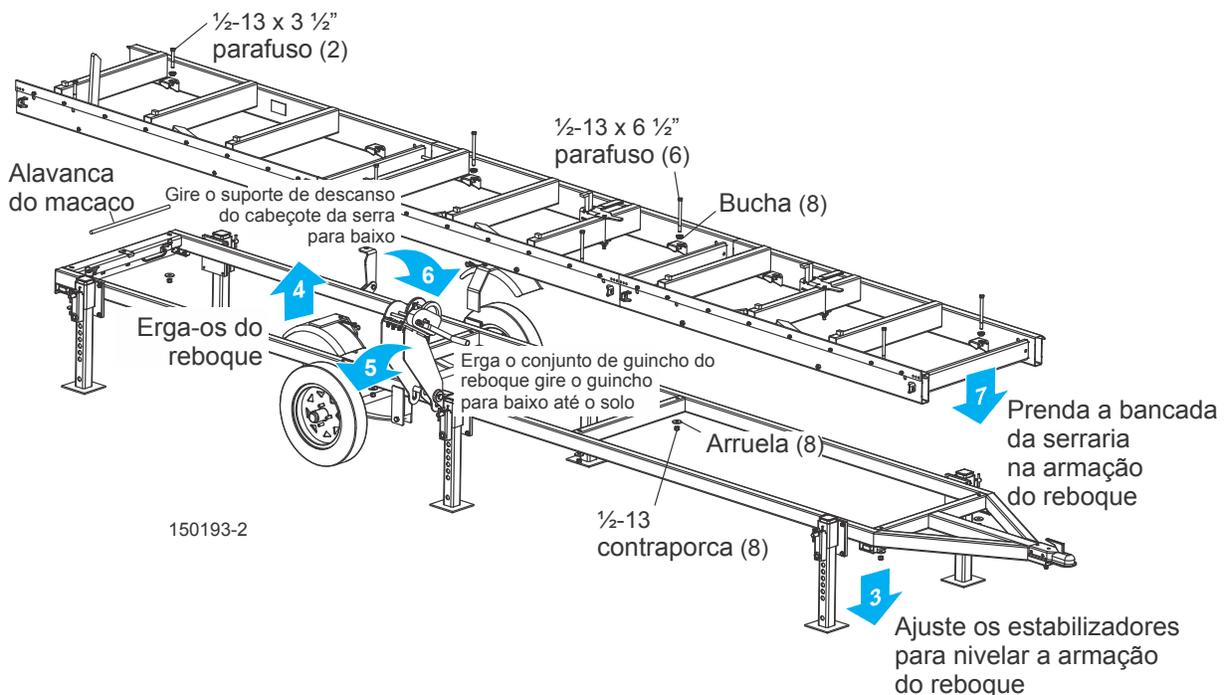


FIG. 1-2

8. Remonte o cabeçote da serra na serraria e reponha o suporte traseiro da corda de alimentação. Deixe a corda de alimentação solta até concluir a instalação do reboque.

1.2 Serraria desmontada

Ao adicionar a opção de reboque LT15TRG a uma nova serraria LT15 desmontada, a bancada da serraria pode ser montada na armação do reboque. Utilize mão de obra e equipamentos de elevação adequados para erguer e estabilizar com segurança a serraria durante a instalação.

1. Abaixे os estabilizadores do reboque e utilize a alavanca do macaco para ajustá-los e, assim, erguer o peso do reboque das rodas e nivelar a armação do reboque.
2. Solte as tiras de trava dos para-lamas do reboque e erga-os do reboque.
3. Erga o conjunto de guincho do reboque e gire o guincho para baixo até o solo.
4. Gire o suporte de descanso do cabeçote da serra para baixo.
5. Posicione as seções de bancada da serraria na armação do reboque com a posição do trilho à esquerda do reboque, visto do engate. Conecte as seções de bancada conforme descrito no manual da LT15. Alinhe os orifícios da perna com os orifícios da armação do reboque e prenda a bancada na armação do reboque com buchas, arruelas, contraporcas e parafusos fornecidos.

Consulte a figura 1-3.

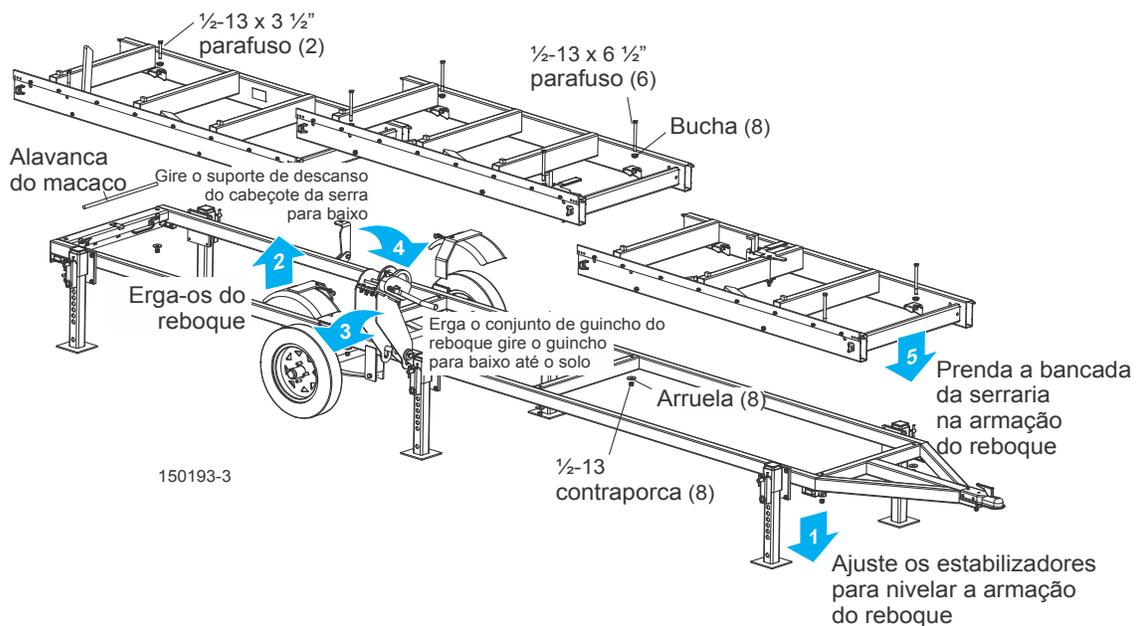


FIG. 1-3

6. Consulte o manual da LT15 para terminar a montagem e instalação da serraria (pule a instalação da corda de alimentação até concluir a instalação do reboque).

1.3 Reposicionamento da alavanca de alimentação e de subida/descida

Como a serra fica mais alta quando montada no reboque opcional, são incluídas peças que permitem reposicionar as alavancas da manivela de alimentação e de subida/descida em uma posição mais baixa.

1. Mova o cabeçote da serra para a traseira da serra e abaixe-o totalmente. Abaixar o cabeçote da serra até ele repousar sobre a bancada para afrouxar a corrente de subida/descida.
2. Solte o parafuso da roda dentada inferior da corrente de subida/descida e o parafuso de tensão da corrente.
3. Desmonte os elos da corrente de subida/descida do suporte de montagem e retire a corrente da serra.

Consulte a figura 1-4.

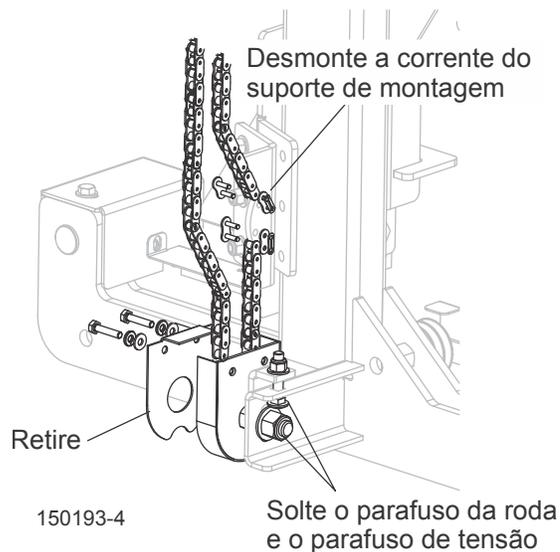


FIG. 1-4

4. Desmonte o conjunto de manivela/cabo de alimentação do mastro da serraria.
5. Desmonte o conjunto de manivela de subida/descida e o suporte de montagem da corrente do mastro da serraria.

Consulte a figura 1-5.

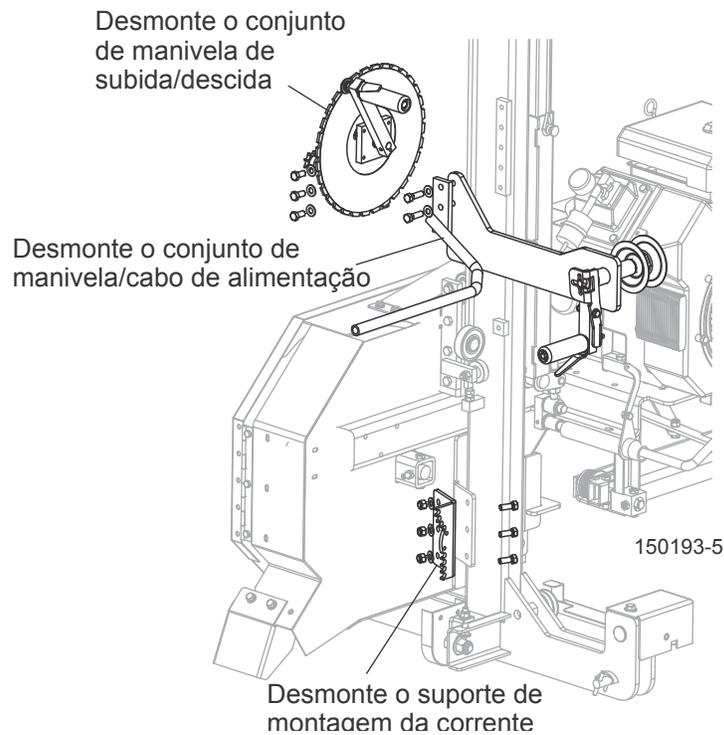


FIG. 1-5

1

Instalação do reboque

Reposicionamento da alavanca de alimentação e de subida/descida

6. **Apenas para LT15 Rev. E4.00 - E6.07:** Faça dois orifícios de 5/16" de diâmetro no tubo vertical do mastro nos locais especificados. Faça os orifícios com roscas 3/8-16. **Nota:** A LT15 Rev. E6.08 inclui um bloco com orifício de rosca fundido na parte superior. A LT15 Rev. E6.09 e versões mais recentes incluem um bloco com dois orifícios com rosca fundidos neste local.

Consulte a figura 1-6.

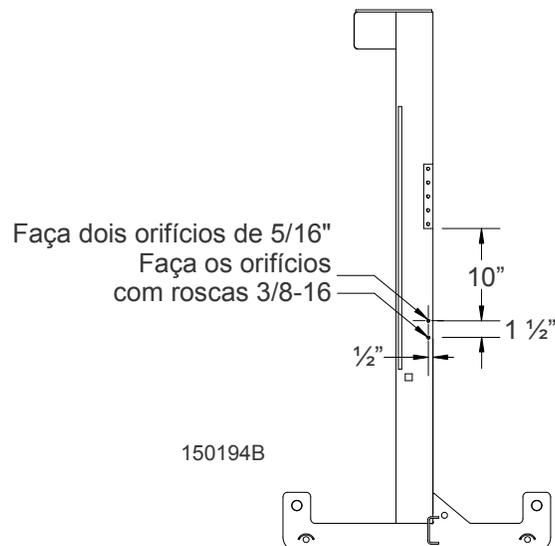


FIG. 1-6

7. Utilize uma braçadeira de C ou morsa para pressionar os mancais fornecidos no alojamento do suporte de montagem de subida/descida. Os mancais devem ficar com os vedantes virados para fora. Para evitar danos aos mancais, não utilize martelo na instalação.
8. Instale o suporte de montagem no mastro da serra posicionado dois orifícios abaixo do suporte original. Utilize as ferragens existentes para prender o topo do suporte ao mastro.
9. Instale o novo suporte de montagem da corrente na parte inferior do mastro utilizando as ferragens existentes para prendê-lo.

Consulte a figura 1-7.

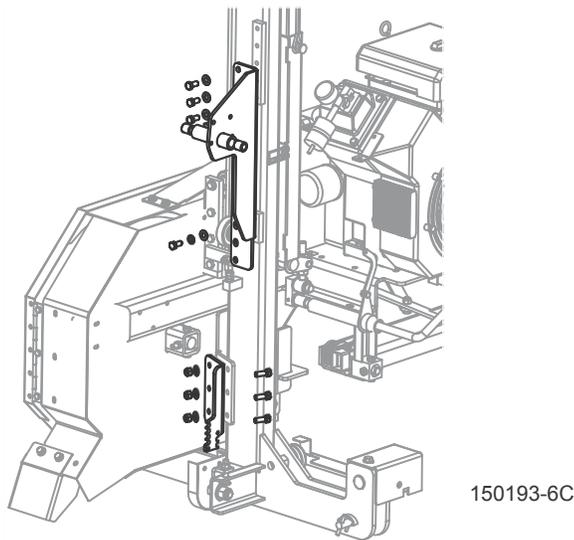


FIG. 1-7

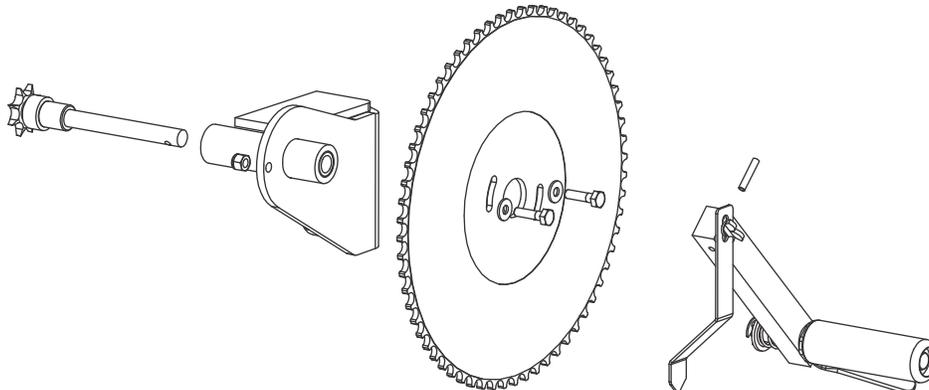
1

Instalação do reboque

Reposicionamento da alavanca de alimentação e de subida/descida

10. Desmonte o conjunto da manivela de subida/descida:

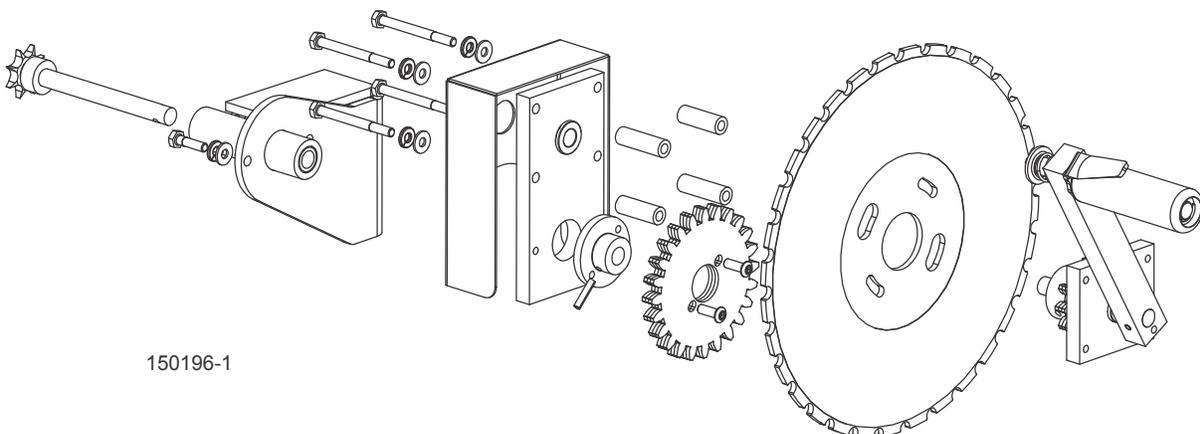
Consulte a figura 1-8. Conjunto da manivela padrão: Utilize um punção de 5/32" para remover o pino-guia que prende o conjunto da manivela ao conjunto soldado/roda dentada. Retire o conjunto da manivela e roda dentada/conjunto soldado do suporte de montagem. Retire os dois parafusos, arruelas e contraporcas para desmontar o indicador do suporte de montagem.



150195-1

FIG. 1-8

Consulte a figura 1-9. Conjunto da manivela redutora de engrenagens: Solte os quatro parafusos que prendem o protetor, o indicador e o conjunto da manivela à placa de montagem. Utilize uma chave de fenda de 5/32" para retirar os dois parafusos de cabeça redonda com encaixe que prendem as rodas dentadas ao eixo da roda. Utilize um punção de 5/32" para remover o pino-guia que prende o eixo da roda à roda dentada/conjunto soldado. Retire o eixo da roda e roda dentada/conjunto soldado do suporte de montagem. Retire os dois parafusos e arruelas para desmontar a placa do suporte de montagem.



150196-1

FIG. 1-9

11. Monte a manivela de subida/descida no novo suporte de montagem:

Consulte a figura 1-10. Conjunto da manivela padrão: Prenda o indicador ao suporte de montagem com dois parafusos de 1/4-20 x 1", arruelas e contraporcas. Insira a roda dentada/conjunto soldado através dos mancais e prenda o conjunto da manivela ao eixo com o pino-guia.

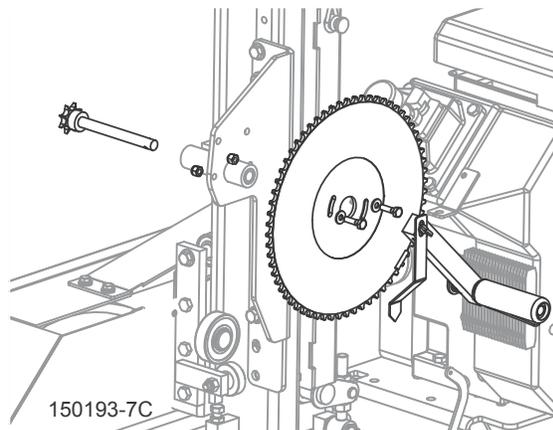


FIG. 1-10

Consulte a figura 1-11. Conjunto da manivela redutora de engrenagens: Prenda a placa ao suporte de montagem com dois parafusos duas arruelas planas, contraporcas e parafusos de 1/4-20 x 1". Insira a roda dentada/conjunto soldado através dos mancais e prenda o eixo da roda ao eixo com o pino-guia. Instale as rodas dentadas ao eixo da roda e prenda com os dois parafusos de cabeça redonda com encaixe. Instale o indicador e o conjunto da manivela na placa de montagem e prenda-os com quatro buchas espaçadoras, arruelas planas, arruelas de pressão e parafusos de 1/4-20 x 2 3/4". Instale o protetor da roda dentada com as duas arruelas planas e parafusos de 1/4-20 x 3/4" fornecidos.

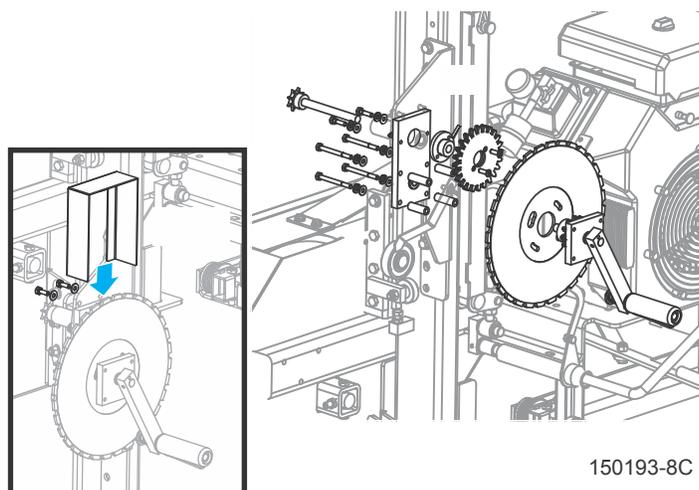


FIG. 1-11

1

Instalação do reboque

Reposicionamento da alavanca de alimentação e de subida/descida

12. Monte o conjunto da manivela/cabo de alimentação nos orifícios da parte inferior do suporte de montagem com duas arruelas e parafusos. Se você fez orifícios com rosca neste local do mastro, preencha o espaço entre o mastro e o suporte de montagem com espaçadores, como arruelas planas.

Consulte a figura 1-12.

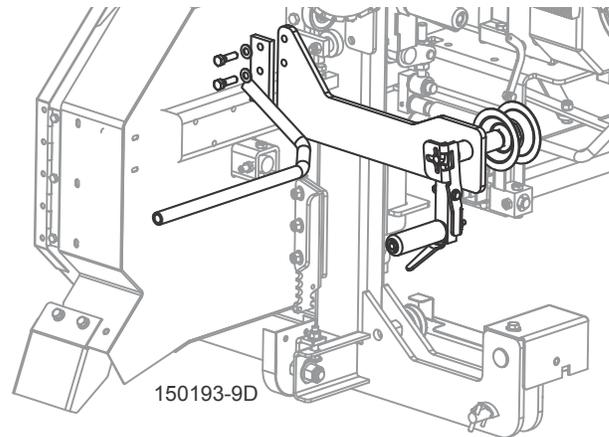


FIG. 1-12

1.4 Instalação final

1. Prenda a corrente de subida/descida fornecida no lado externo do suporte de montagem da corrente com um dos elos fornecidos. Passe a corrente por cima da roda dentada superior e por baixo da roda dentada inferior e prenda a outra extremidade ao suporte com o elo restante.

Consulte a figura 1-13.

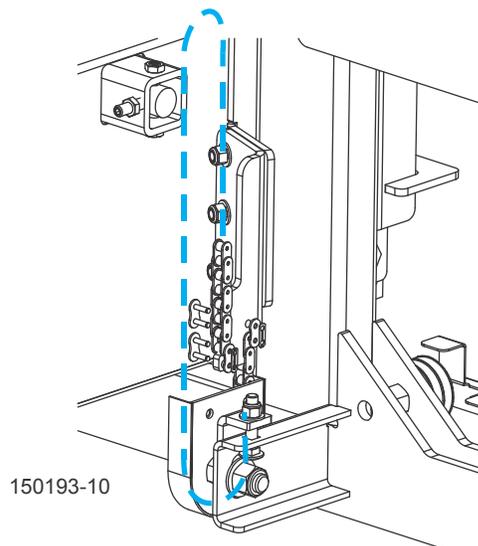


FIG. 1-13

2. Ajuste o parafuso de tensão da corrente de subida/descida para apertar a corrente. Gire a manivela de subida/descida para erguer da bancada o cabeçote da serra. Continue ajustando o parafuso de tensão até que haja uma deflexão total de 1" (2,5 cm) no meio da envergadura da corrente. Aperte o parafuso de montagem da roda dentada inferior e reponha a tampa da roda dentada.
3. Modifique a cobertura do trilho central. Corte 3/4" do conector para dar folga para a nova posição da corda de alimentação. Opcionalmente, é possível repor a tampa (Peça no. 016052) com uma nova versão modificada.
4. Reinstale a corda de alimentação na polia da manivela de alimentação e prenda-a no suporte traseiro da corda de alimentação.

1

Instalação do reboque

Instalação final

5. Instale o pino de descanso fornecido do cabeçote da serra no alojamento do braço da guia da lâmina com parafuso de cabeça sextavada 1/4-20 x 2 3/4" e arruela de pressão.

Consulte a figura 1-14.

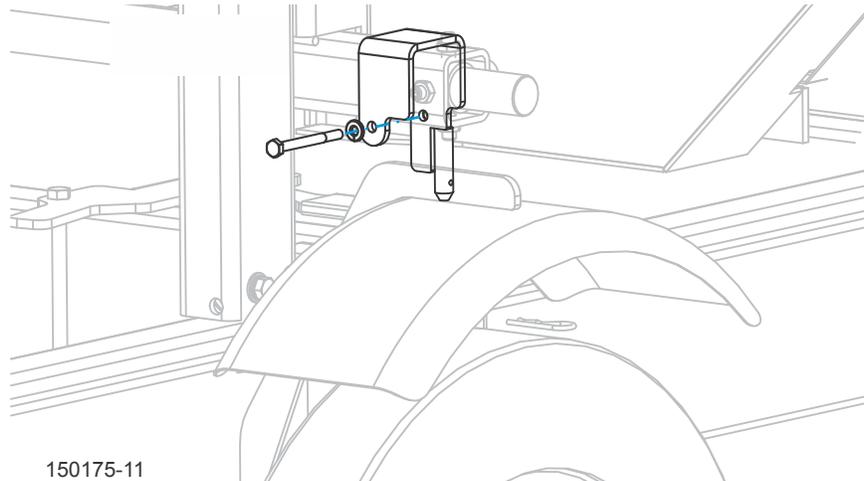


FIG. 1-14

6. Instale os dois refletores vermelhos fornecidos em cada lado da traseira do cabeçote da serra.

Consulte a figura 1-15.

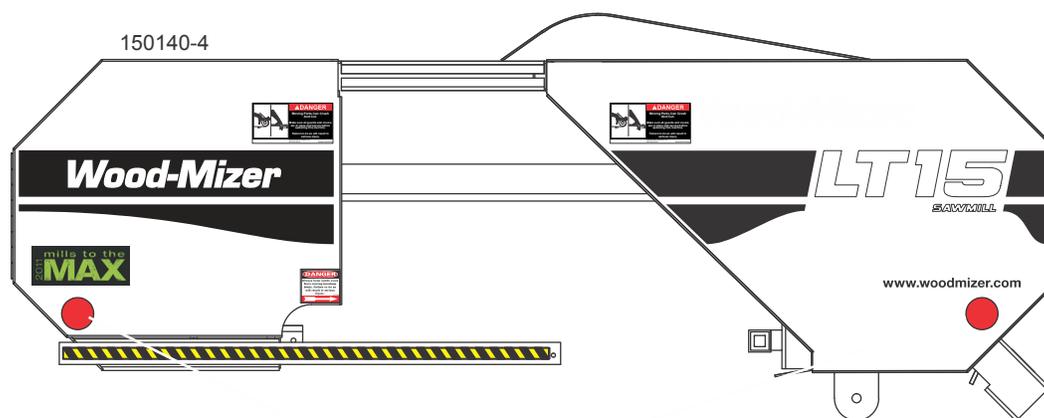


FIG. 1-15

7. Consulte o manual da LT15 para realizar o procedimento de instalação da serra e garantir alinhamento adequado antes de serrar.

SEÇÃO 2 OPERAÇÃO DO REBOQUE

2.1 Preparação da serraria para deslocá-la



IMPORTANTE! Seu veículo deve ser equipado com um engate Classe 2 com uma esfera maciça de 2" (e não de 2 peças) e com capacidade para suportar pelo menos 3500 libras (1.588 kg). O engate deve ser fixado corretamente ao veículo de transporte para que ele possa rebocar esse tipo de carga.

1. Mova o cabeçote da serra para a frente da serraria e erga os estabilizadores traseiros.
2. Desconecte a mangueira de água (e a mangueira de combustível, se houver) e remova o tanque de água (e o tanque de combustível, se houver) do mastro do cabeçote da serra.
3. Reponha os para-lamas nos suportes atrás de cada roda e prenda com as tiras de trava.
4. Mova o carro da serra para a posição de deslocamento e prenda os pinos de trava de deslocamento conforme descrito no manual do operador da LT15. Gire o suporte de descanso do cabeçote da serra para cima e abaixe o cabeçote da serra até o pino se encaixar no suporte e prenda com o pino de retenção.



CUIDADO! Fixe o cabeçote da serra na posição de deslocamento antes de transportar a serraria. Não fazê-lo pode causar danos à máquina.

5. Coloque as rampas de carga de toras na bancada da serraria. Erga o guincho na posição vertical e passe o cabo em volta das rampas de carga. Estique o cabo para prender as rampas de carga na bancada.
6. Erga tudo, menos o estabilizador frontal.
7. Puxe a serraria para trás do veículo de transporte e coloque o engate sobre a esfera que se acopla ao veículo. Ajuste o estabilizador frontal para abaixar o reboque até o engate se encaixar na esfera. Se necessário, ajuste o encaixe para que fique o mais firme possível na esfera e a alavanca de trava possa ainda ser apertada e fechada.
8. Vire a alavanca de trava para baixo, fazendo com que o suporte debaixo se prenda firmemente ao redor da esfera. Fixe a alavanca de trava com o pino de segurança.



PERIGO! Antes de transportar a serraria, certifique-se de que o suporte do engate está firmemente fixado à esfera. A esfera deve estar completamente engatada pelo suporte do engate e firmemente travada no lugar. Use o engate apenas com o tamanho de esfera especificado. Não fazê-lo pode causar sérios danos à máquina e/ou graves ferimentos ao operador.

9. Passe a corrente de segurança por baixo do engate e enganche ao veículo. A corrente deve ser presa de maneira que ainda haja folga na corrente quando se vira o veículo repentinamente em qualquer direção.



PERIGO! Seu engate deve ter o gancho adequado de corrente de segurança. Não use parafusos com olhal como gancho de corrente de segurança. Correntes de segurança devem ser enganchadas ao para-choque do veículo de maneira que cada corrente puxe o reboque igualmente caso o engate se desprenda. Não fazê-lo pode causar sérios danos à máquina e/ou graves ferimentos ao operador.

Consulte a figura 2-1.

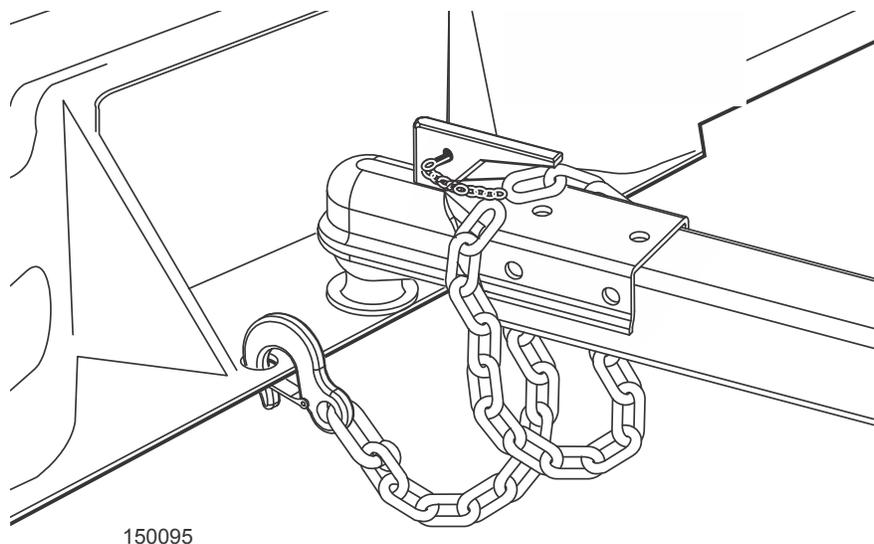


FIG. 2-1

10. Conecte o chicote de luz do reboque à lanterna do veículo de transporte.
11. Erga o estabilizador frontal totalmente para cima e posicione a alavanca do macaco hidráulico no suporte de armazenamento na traseira da serraria.

12. Verifique novamente se todos os elementos soltos foram removidos ou estão presos (tais como serra de telhas de madeira, ganchos de virar toras, etc.).
13. Verifique se todas as conexões estão presas e as luzes do trailer estão funcionando adequadamente.



PERIGO! Antes de transportar a serraria, verifique se o engate e as correntes de segurança estão presos. Não fazê-lo pode causar sérios danos à máquina e/ou graves ferimentos ao operador.

PERIGO! Antes de transportar a serraria, certifique-se de que todas as conexões de luz tenham sido feitas e estejam funcionando adequadamente. Não fazê-lo pode causar sérios danos à máquina e/ou graves ferimentos ao operador. Cumpra todas as leis de segurança de veículo motorizado locais, estaduais e federais.

14. Verifique se os pneus estão calibrados adequadamente.



ADVERTÊNCIA! Sempre verifique se os pneus do reboque estão calibrados adequadamente antes de transportar a serraria. Não fazê-lo pode provocar falhas nos pneus, resultando em danos ao equipamento e/ou ferimentos graves ou morte do operador.

2.2 Preparação da serraria para operação



ADVERTÊNCIA! Não instale a serraria em um terreno com inclinação maior que 10 graus. Se for necessário instalar a máquina em um terreno inclinado, deve-se colocar blocos sólidos de um lado ou cavar o solo de forma a nivelar as pernas estabilizadoras da máquina. A instalação da máquina de serrar em terreno inclinado pode fazê-la tombar, provocando ferimentos pessoais graves.

ADVERTÊNCIA! Coloque calços nas rodas do reboque para impedir qualquer movimento antes de desenganchar a máquina do veículo de transporte. Ignorar esta norma de segurança pode causar ferimentos graves ou morte do operador.

ADVERTÊNCIA! Assegure-se sempre de que o reboque está a apoiar a estrutura da máquina de serrar quando a operar com estabilizadores ajustáveis. Ignorar esta norma de segurança pode causar lesões graves ou morte. Os estabilizadores ajustáveis devem suportar a estrutura da máquina de serrar com o apoio do reboque.

ADVERTÊNCIA! Os estabilizadores ajustáveis fornecidos com as serrarias portáteis não devem ser instalados em concreto ou outras superfícies duras. O uso a longo prazo dos estabilizadores em superfícies duras pode fazer os estabilizadores falharem, provocando a queda da serraria. Isso pode causar ferimentos graves ou morte.

Se a serraria for instalada no concreto ou outra superfície dura, substitua os pés dos estabilizadores ajustáveis por pés fixos.

ADVERTÊNCIA! Baixar os estabilizadores dianteiros antes de mover o cabeçote de corte da posição de repouso. Não fazê-lo pode causar ferimentos graves.

1. Posicione a serraria em uma área que seja adequada para serrar.
2. Calce as rodas do reboque para evitar movimento ao desenganchar o reboque.
3. Solte as correntes de segurança e chicote de luz do veículo e desengate a serraria. Abaixar o estabilizador dianteiro e ponha-o no solo.

4. Solte o cabo do guincho e remova as rampas de carga de tora da serraria.
5. Remova o pino de retenção do cabeçote da serra e erga o cabeçote da serra do suporte de descanso. Gire o suporte de descanso para baixo.
6. Mova o carro do cabeçote para a frente da serraria e abaixe os estabilizadores restantes. Remova a alavanca do macaco da área de armazenamento e use-o para ajustar os estabilizadores para erguer o peso do eixo do reboque e nivelar a serraria. Use a alavanca do macaco para erguer o peso do pino de trava. Se necessário, gire o pino de trava no sentido anti-horário de maneira que o pino interno fique livre do entalhe do canal do estabilizador. Em seguida, puxe o pino de trava para fora para liberar o estabilizador. Abaixar o estabilizador o quanto for necessário. Empurre o pino de trava de volta e gire-o no sentido horário até o pino interno localizado atrás do entalhe de canal do estabilizador “travar” o estabilizador no lugar.

Consulte a figura 2-2.

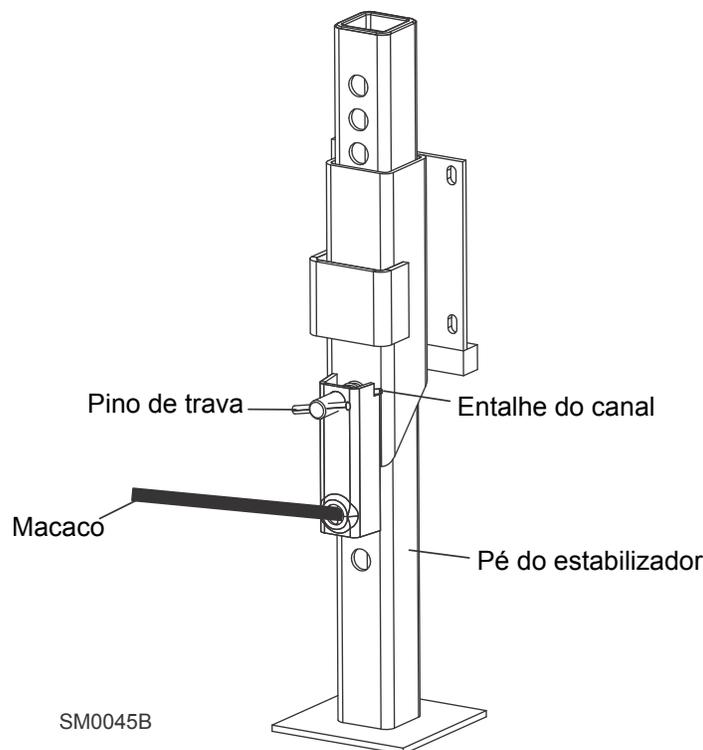


FIG. 2-2. AJUSTE DOS ESTABILIZADORES.

2

Operação do reboque

Preparação da serraria para operação

7. Solte as tiras de trava dos para-lamas e erga-os do reboque.
8. Posicione as rampas de carga de toras nos suportes fornecidos do lado da bancada da serraria.

Consulte a figura 2-3.

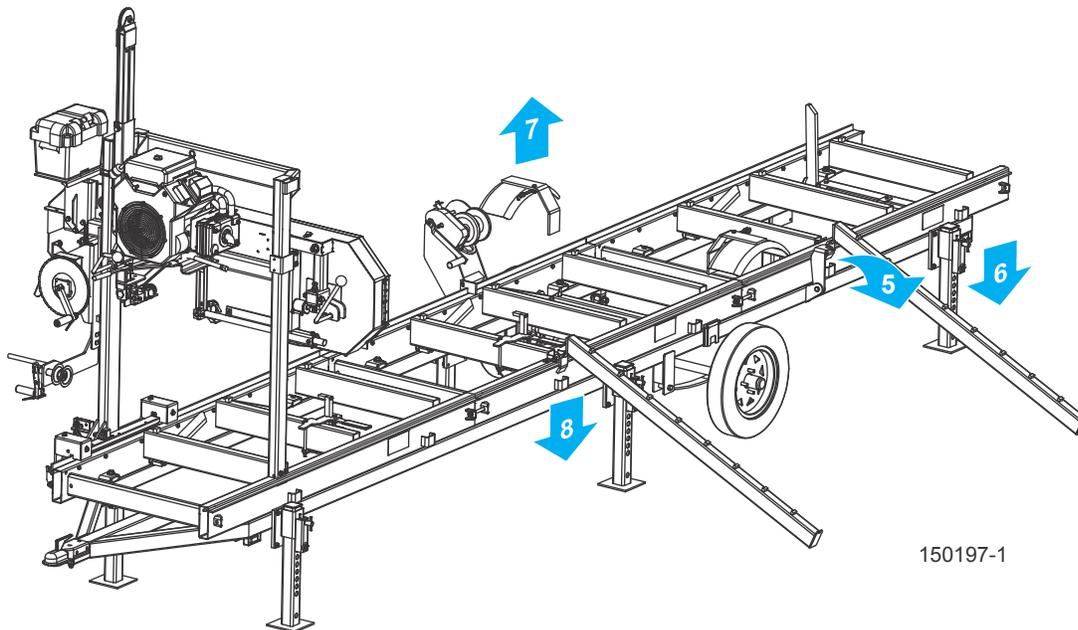


FIG. 2-3

9. Instale o tanque de água (e tanque de combustível, se houver) no mastro do cabeçote da serra. Conecte a mangueira de água (e mangueira de combustível, se houver) conforme necessário.

2.3 Carregamento de tora

 **PERIGO!** Mantenha todas as pessoas fora do caminho do equipamento e das toras em movimento quando estiver operando a serraria, ou carregando e girando as toras. Não fazê-lo causará ferimentos graves.

1. Posicione a tora nas extremidades das rampas de carga, centralizando o comprimento da tora com o guincho.
2. Coloque os suportes laterais na posição vertical para evitar que a tora caia para fora da serraria.
3. Passe o cabo do guincho em torno da parte superior da tora e leve-o de volta para o suporte do guincho. Prenda o gancho do cabo no suporte do guincho.

Consulte a figura 2-4.

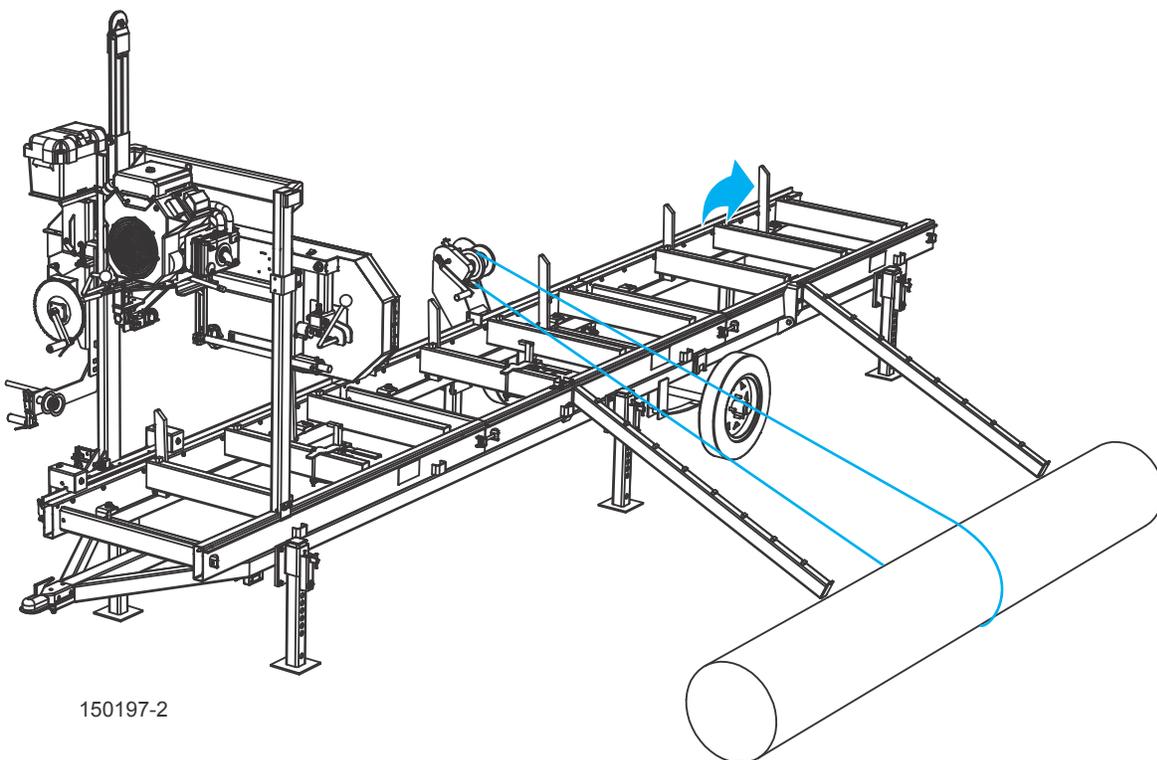


FIG. 2-4

4. Para operar o guincho:

Antes de cada uso, examine se o cabo e o mecanismo do guincho estão funcionando adequadamente. Verifique se o cabo está danificado e substitua-o se necessário. Consulte o manual do fabricante para obter instruções de lubrificação.

O guincho fornecido tem capacidade para suportar 3500 libras (1.588 kg).

O guincho apresenta duas velocidades de operação e um freio. Para selecionar a velocidade do guincho, posicione o cabo da manivela no eixo de bobinamento correto. O eixo de bobinamento superior proporciona uma ação de bobinamento lenta, mas forte. Use este eixo de bobinamento superior ao carregar toras maiores. O eixo de bobinamento inferior proporcionará uma ação de bobinamento mais rápida. Use este eixo ao carregar toras de tamanho que varia de pequeno a médio.

Para instalar o da manivela a algum dos eixos, pressione o mecanismo de trava acionado por mola no cabo. Deslize o cabo no eixo e solte a trava. Para remover o cabo da manivela, pressione a trava e deslize o cabo para fora do eixo.

Para operar o freio, a fita do freio deve estar posicionada sobre o excêntrico do freio. Empurre o cabo do freio contra a fita do freio. Solte quando o guincho parar de girar.



ADVERTÊNCIA! Segure firme a manivela do guincho o tempo todo e nunca solte o manivela quando a alavanca da catraca estiver destravada com uma carga no guincho. Caso contrário, a manivela girará violentamente, o que poderia causar ferimentos.

Consulte a figura 2-5. Para operar o guincho, use a manivela do guincho. Gire a manivela no sentido anti-horário para esticar o cabo. Para soltar o cabo, erga o pino de direção do guincho, gire-o 90° e solte-o. (Os braços de descanso do pino deveriam mantê-lo na posição erguida.) Agora mova a manivela do guincho no sentido horário para soltar o cabo. Ao terminar, gire o pino 90° e solte-o. (O pino deve voltar para sua posição origi-

nal.)

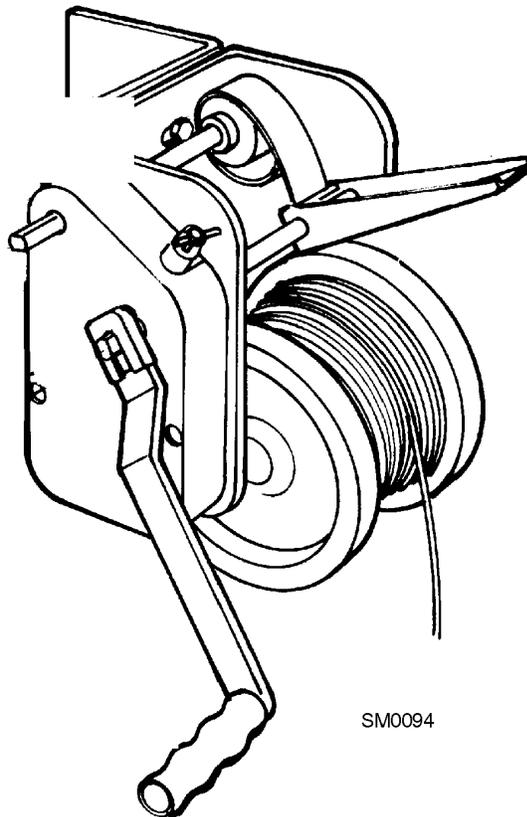


FIG. 2-5

5. Quando a tora for carregada, desconecte o cabo do guincho e rebobine o cabo. Erga o conjunto do guincho e gire-o para baixo até o solo.
6. Ajuste os suportes laterais para liberar a lâmina para o primeiros cortes.

SEÇÃO 3 MANUTENÇÃO

1. Engraxe os mancais das rodas do eixo do reboque com lubrificante de lítio a cada 3 meses ou 1.000 milhas (1.609 km), o que ocorrer primeiro.
2. Verifique se os pneus do reboque estão calibrados corretamente com a pressão indicada no pneu.

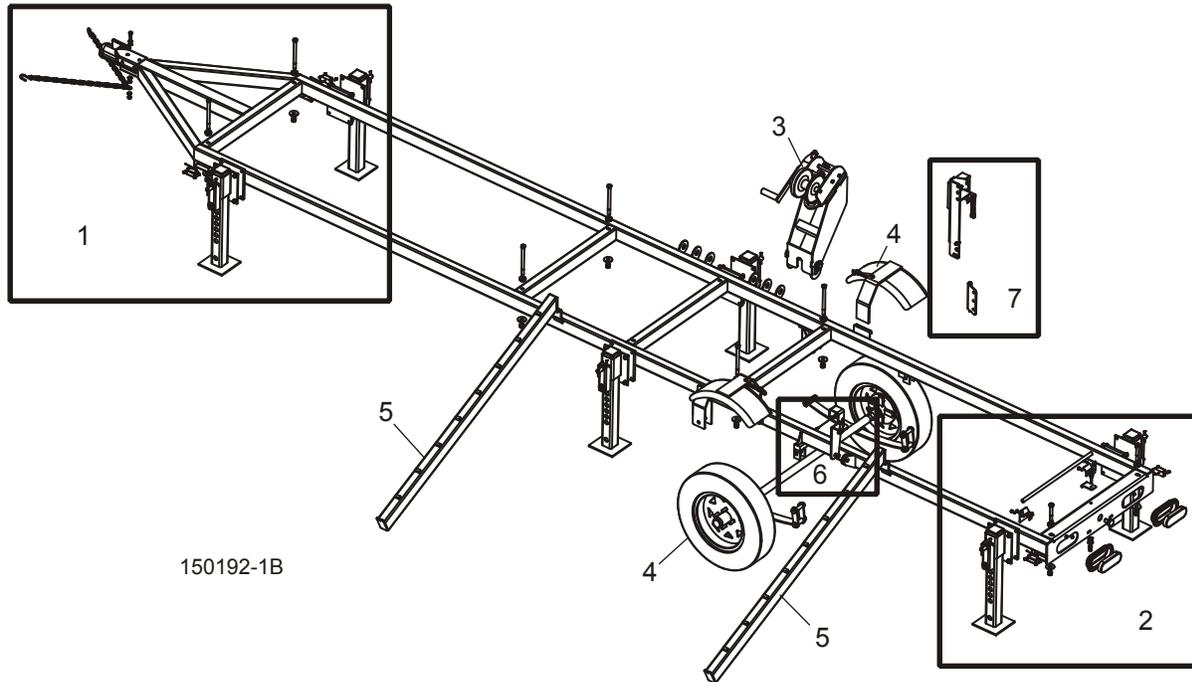


CUIDADO! Sempre verifique se os pneus do reboque estão calibrados adequadamente antes de transportar a serraria. Não fazê-lo pode causar danos à máquina.

3. Verifique com frequência o suporte acoplador do engate e ajuste-o se necessário. Substitua qualquer peça torta ou danificada antes de utilizar o engate. Utilize apenas peças fornecidas pelo fabricante do engate para este modelo de engate.

SECTION 4 REPLACEMENT PARTS

4.1 Trailer (Complete)

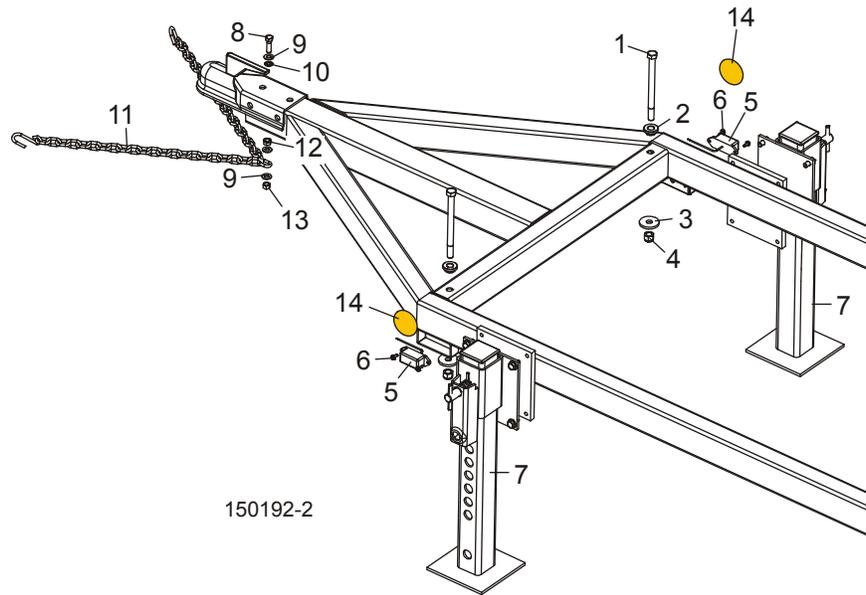


REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.
	TRAILER KIT, LT15GO FIELD INSTALL	LT15TRG-A	1
1	Front Trailer Parts (See Section 4.2)		
2	Rear Trailer Parts (See Section 4.3)		
3	Winch Parts (See Section 4.5)		
4	Trailer Axle/Fender Parts (See Section 4.6)		
5	Ramp Weldment, LT15TRG Log Loading	062434	2
	Harness, LT15TRG Trailer Light	025953	1
6	Saw Head Rest Pin/Bracket Parts (See Section 4.7)		
7	Up/Down Conversion Parts (See Section 4.8)		

4 Replacement Parts

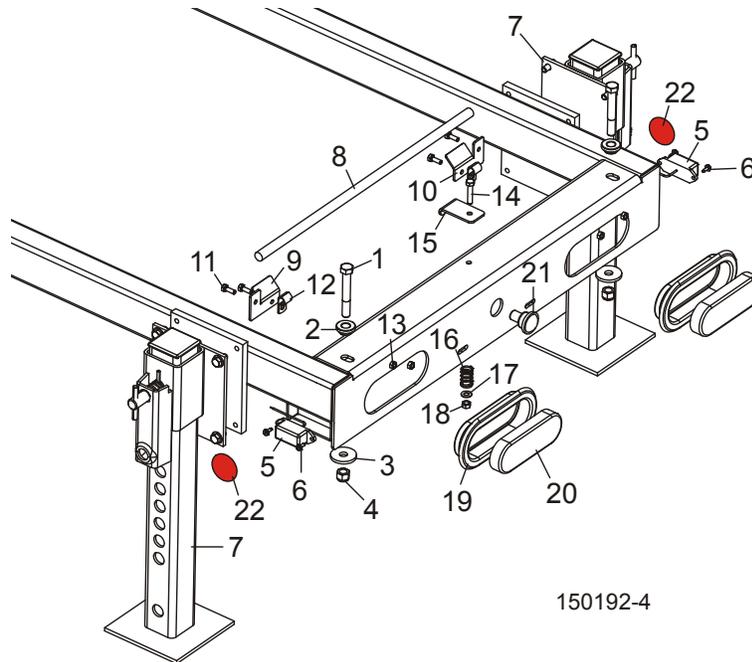
Front Trailer Parts

4.2 Front Trailer Parts



REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.	
1	BOLT, 1/2-13 X 6 1/2" HEX HEAD GRADE 5	F05008-159	6	
2	BUSHING, CLAMP	062461	6	
3	WASHER, .52" X 1.69"	014632	6	
4	NUT, 1/2-13 HEX NYLON LOCK	F05010-8	6	
5	LAMP, AMBER RUNNING	P12906	2	
6	SCREW, #10-24 X 1/2" SELF-TAPPING	F05015-7	4	
7	OUTRIGGER PARTS (See Section 4.4)			
8	BOLT, 3/8-16 X 1 1/2" HEX HEAD GRADE 5	F05007-78	1	
9	WASHER, 3/8" SAE FLAT	F05011-3	3	
10	WASHER, 3/8" EXTERNAL STAR LOCK	F05011-36	1	
11	CHAIN, LT15TRG SAFETY	059528	1	
12	NUT, 3/8-16 HEX SELF-LOCKING	F05010-19	1	
13	NUT, 3/8-16 HEX LOCK	F05010-25	1	
14	DECAL, YELLOW REFLECTOR	P07453	4	

4.3 Rear Trailer Parts



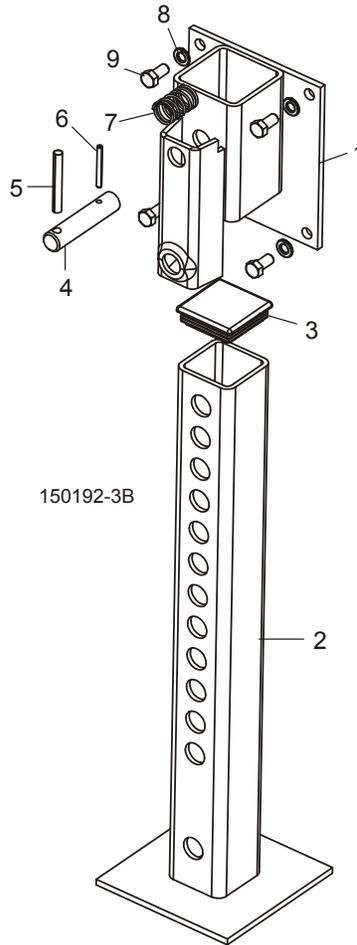
150192-4

REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.	
1	BOLT, 1/2-13 X 3 1/2" HEX HEAD GRADE 5	F05008-61	2	
2	BUSHING, CLAMP	062461	2	
3	WASHER, .52" X 1.69"	014632	2	
4	NUT, 1/2-13 HEX NYLON LOCK	F05010-8	2	
5	LAMP, RED RUNNING	P12905	2	
6	SCREW, #10-24 X 1/2" SELF-TAPPING	F05015-7	4	
7	OUTRIGGER PARTS (See Section 4.4)			
8	HANDLE, OUTRIGGER JACK	S04827	1	
9	BRACKET, JACK HANDLE MOUNT LEFT	062476	1	
10	BRACKET, JACK HANDLE MOUNT RIGHT	062477	1	
11	BOLT, 1/4-20 X 3/4" HEX HEAD GRADE 5	F05005-123	4	
12	CLAMP, 1/2" EMT COATED	P07584	2	
13	NUT, 1/4-20 HEX LOCK	F05010-21	4	
14	BOLT, 5/16-18 X 1 1/2" HEX HEAD FULL THREAD	F05006-2	1	
15	BRACKET, JACK HANDLE LOCK	062478	1	
16	SPRING, .72" X .576" X 1.25" COMPRESSION	046975	1	
17	WASHER, 5/16" SAE FLAT	F05011-17	1	
18	NUT, 5/16-18 HEX LOCK	F05010-6	1	
19	GROMMET, 6 1/2" LED LIGHT MOUNTING	006688	2	
20	LIGHT, 8-DIODE LED TAIL	006391	2	
21	LIGHT, 1 1/4" LICENSE PLATE	P09926	1	
22	DECAL, RED REFLECTOR	P07452	4	

4 Replacement Parts

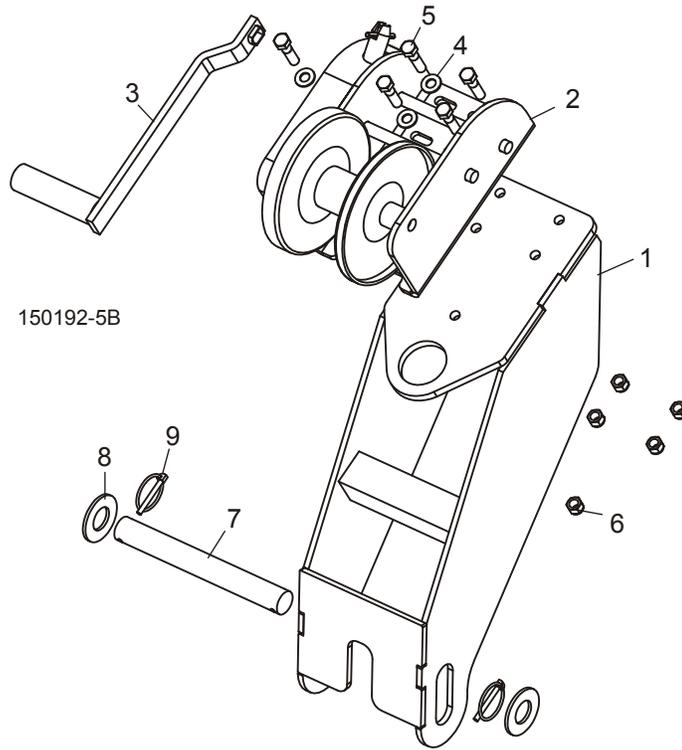
Outrigger Parts

4.4 Outrigger Parts



REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.	
	OUTRIGGER ASSEMBLY, LT15TRG	059541	6	
1	Guide Weldment, Painted Outrigger	W12082	1	
2	Leg Weldment, Painted Outrigger	059545	1	
3	Cap, Outrigger Leg	P09926	1	
	Pin Assembly, Outrigger Lock	007736	1	
4	Pin, 3/4" Outrigger Pull	016147	1	
5	Pin, 5/16" x 2 1/2" Roll	F05012-47	1	
6	Pin, 3/16" x 1 3/4" Roll	F05012-103	1	
7	Spring, .92" x 1.5" x .079" Compression	016145	1	
8	Washer, 3/8" Split Lock	F05011-4	4	
9	Bolt, 3/8-16 x 3/4" Hex Head Grade 5	F05007-118	4	

4.5 Winch Parts



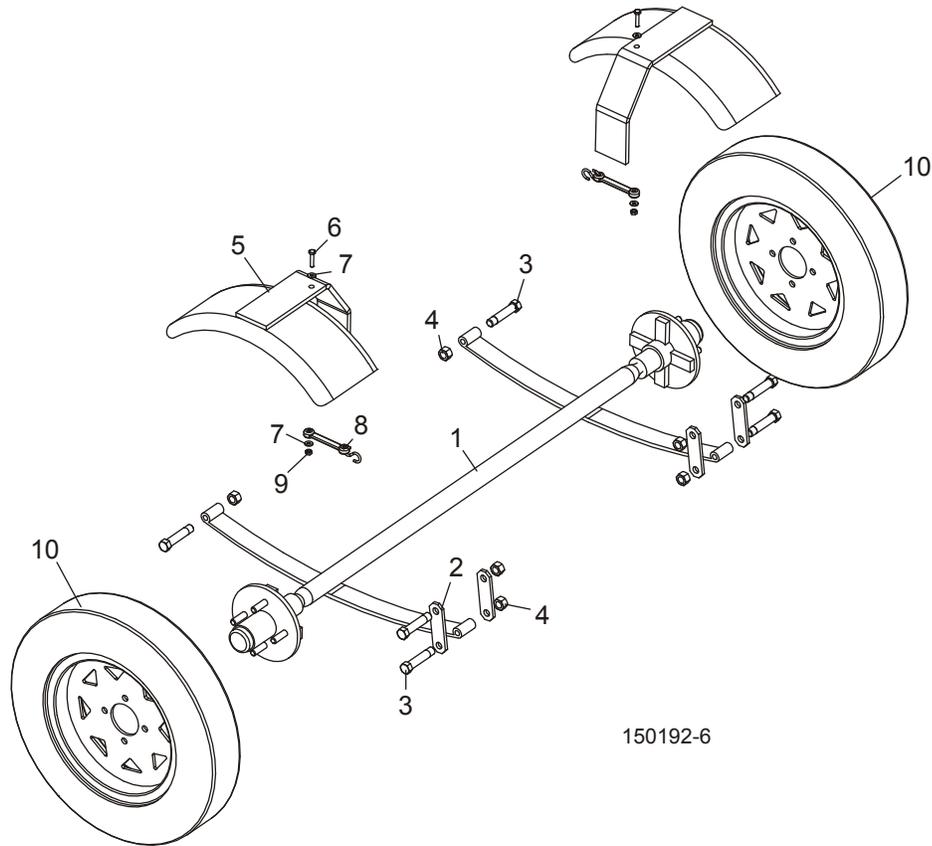
REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.	
	WINCH ASSEMBLY, LT15TRG	062485	1	
1	Bracket Weldment, Winch Mounting	062453	1	
2	Winch, 3500lb DL3500B	P12323	1	
3	Handle, Manual Winch	P04487	1	
4	Washer, 3/8" SAE Flat	F05011-3	5	
5	Bolt, 3/8-16 x 1 1/2" Hex Head Grade 5	F05007-79	5	
6	Nut, 3/8-16 Hex Nylon Lock	F05010-10	5	
7	Pin, 1" x 8 1/4"	062488	1	
8	Washer, 1" SAE Flat	F05011-28	2	
9	Pin, Lynch 3/16" w/Chain	017604	2	
	Cable, 7/32" x 50' Winch	P05087	1	

4

Replacement Parts

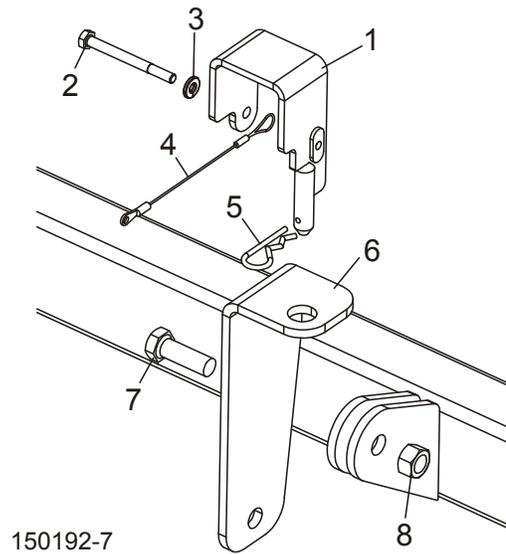
Axle/Fender Parts

4.6 Axle/Fender Parts



REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.	
1	AXLE, 2200LB LEAF SPRING	065404	1	
2	PLATE, PAINTED AXLE SHACKLE LINK	M07528	4	
3	BOLT, 9/16-18 X 3" AXLE SHACKLE	P04644	6	
4	NUT, 9/16-18 HEX LOCK	P04643	6	
	FENDER ASSEMBLY, LT15TRG TRAILER	025951	2	
5	Fender Weldment, LT15TRG	062463	1	
6	Bolt, 1/4-20 x 1 1/4" Hex Head Full Thread	F05005-3	1	
7	Washer, 1/4" SAE Flat	F05011-11	2	
8	Strap, 6" Rubber	016542	1	
9	Nut, 1/4-20 Hex Lock	F05010-21	1	
10	TIRE/WHEEL ASSEMBLY, ST145R12 LOAD RANGE D	065401	2	

4.7 Saw Head Rest Pin/Bracket Parts

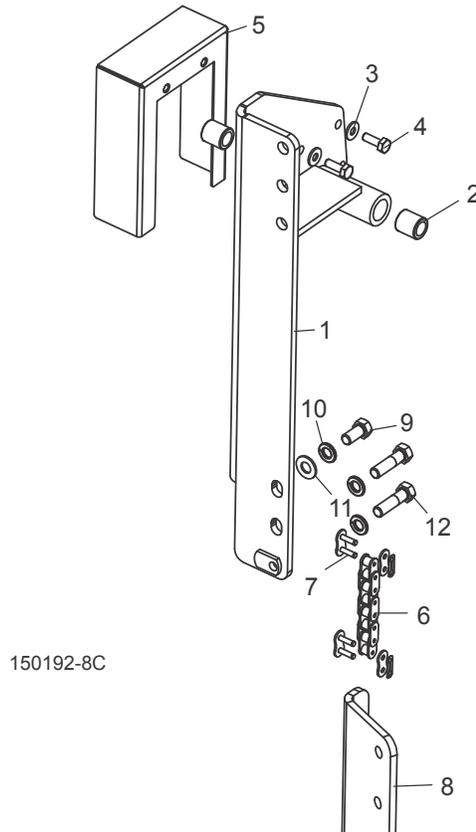


REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.	
1	BRACKET WELDMENT, SAW HEAD REST PIN	059490	1	
2	BOLT, 1/4-20 X 2 3/4" HEX HEAD	F05005-18	1	
3	WASHER, 1/4" SPLIT LOCK	F05011-14	1	
4	LANYARD, 3/64" X 6"	016030	1	
5	PIN, 1/8" X 13/16" SAFETY	P05059	1	
6	PLATE, SAW HEAD REST	062479	1	
7	BOLT, 1/2-13 X 1 1/2" HEX HEAD GRADE 5	F05008-33	1	
8	NUT, 1/2-13 HEX LOCK	F05010-3	1	

4 Replacement Parts

Up/Down Parts

4.8 Up/Down Parts



REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.	
	UP/DOWN ASSEMBLY, LT15TRG	062484	1	
1	Bracket Weldment, LT15TRG Up/Down Mount	062439	1	
2	Bearing, 1/2" x 3/4" Single Seal Needle	049331	2	
3	Washer, 1/4" SAE Flat	F05011-11	2	
4	Bolt, 1/4-20 x 3/4" Hex Head	F05005-129	2	
5	Guard Weldment, Upper Sprocket	062491	1	
6	Chain, #40 x 69 1/2" Roller	025947	1	
7	Link, #40 Master	P04200	2	
8	Plate, LT15TRG Up/Down Chain Mount	062438	1	
9	Bolt, 3/8-16 x 3/4" Hex Head Grade 5	F05007-118	1	
10	Washer, 3/8" Split Lock	F05011-4	3	
11	Washer, 3/8" SAE Flat	F05011-3	1	
12	Bolt, 3/8-16 x 1 1/2" Hex Head	F05007-78	2	

INDEX

I

instalação

- etapas finais 1-11
- reposicionamento da alavanca de subida/descida e de alimentação 1-4
- serraria desmontada 1-3
- serraria pré-montada 1-1

M

manutenção

- mancais das rodas do eixo do reboque 3-1
- pressão do pneu 3-1

O

operação 2-1

- carregamento de tora 2-7
- preparar para deslocar 2-1
- preparar para operação 2-4

P

parts

- axle/fenders 4-6
- front trailer 4-2
- outrigger 4-4
- rear trailer 4-3
- saw head rest pin/bracket 4-7
- trailer complete 4-1
- up/down 4-8
- winch 4-5