

Opção de alimentação elétrica LT15

Manual de segurança, operação,
manutenção e peças

LT15PF	Rev. A.03
LT15E10LHPF	Rev. A.03
LT15E10SPF	Rev. A.03



A segurança é a nossa preocupação número 1!
É fundamental ler e compreender todas as informações e instruções sobre segurança antes de iniciar a operação, configuração e manutenção desta máquina. Formulário nº 1539-11

SEÇÃO 1	INSTALAÇÃO DE OPÇÃO DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA	1-1
1.1	Controle de alimentação elétrica (modelos DC)	1-1
1.2	Controle de alimentação elétrica (modelos AC)	1-3
1.3	Componentes elétricos (LT15E10S)	1-5
1.4	Componentes elétricos (LT15E10H).....	1-9
1.5	Componentes elétricos (LT15E10L)	1-13
1.6	Corda de alimentação	1-17
1.7	Suporte de Ajuste do Cabo de Alimentação.....	1-18
SEÇÃO 2	OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA	2-1
2.1	Operação.....	2-1
2.2	Manutenção	2-4
SECTION 3	REPLACEMENT PARTS	3-1
3.1	Power Feed Complete (LT15PF).....	3-1
3.2	Power Feed Complete (LT15E10SPF).....	3-2
3.3	Power Feed Complete(LT15E10LHPF).....	3-3
3.4	Power Feed Motor/Control (E10).....	3-4
3.5	Operator Control (All Except E10)	3-5
3.6	Operator Control (E10 Only).....	3-6
3.7	Rope Adjustment Bracket.....	3-8
SEÇÃO 4	INFORMAÇÕES ELÉTRICAS	4-1
4.1	Diagrama de instalação elétrica (LT15 a gás/diesel).....	4-1
4.2	Diagrama de instalação elétrica (LT15E10S).....	4-2
4.3	Diagrama de instalação elétrica (LT15E10L)	4-4
4.4	Diagrama de instalação elétrica (LT15E10H).....	4-6
4.5	Componentes elétricos (LT15PF).....	4-9
4.6	Componentes elétricos (LT15E10SPF).....	4-9
4.7	Componentes elétricos (LT15E10LHPF).....	4-11
4.8	Configurações do interruptor DIP do acionador do motor	4-12

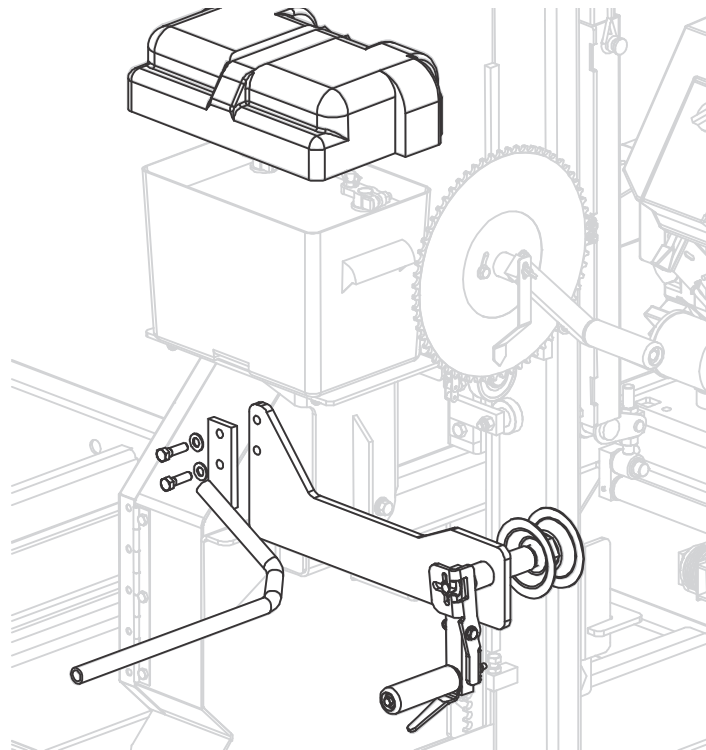
SEÇÃO 1 INSTALAÇÃO DE OPÇÃO DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA

A opção de alimentação elétrica pode ser montada em qualquer serra modelo LT15 equipada com motor de partida a bateria e manivela de alimentação manual aparafusada (Rev. E4.00 e posteriores) ou motor AC com caixa de controle atualizada (Rev. E6.06 e posteriores). A opção permite ao operador alimentar a lâmina com o material a ser serrado sem ter que girar a manivela manualmente. A opção de alimentação elétrica pode atingir velocidade de alimentação de até 95 pés por minuto (para frente e para trás).

1.1 Controle de alimentação elétrica (modelos DC)

1. Erga o cabeçote da serra para que o cabo da manivela de alimentação manual fique facilmente acessível.
2. Solte os parafusos de cabeça sextavada de 3/8" e arruelas planas que prendem a barra de acionamento e cabo da manivela à coluna do mastro e remova a serra.
3. Retire a tira do retentor da caixa da bateria e erga a tampa da caixa.

Consulte a Figura 1-1.



150162-1

FIG. 1-1

1**Instalação de opção de alimentação elétrica***Controle de alimentação elétrica (modelos DC)*

4. Retire os quatro parafusos de montagem de 3/8" e arruelas planas do controle de alimentação elétrica (as porcas sextavadas dos dois parafusos superiores são fornecidas apenas sob encomenda e não são necessárias para a instalação).
5. Parafuse a barra de acionamento de alimentação manual removida anteriormente nos dois parafusos de montagem inferiores no suporte de montagem de alimentação elétrica. Fixe com os parafusos de cabeça sextavada de 3/8" e arruelas planas fornecidos.
6. Instale o conjunto de controle de alimentação elétrica no mastro vertical com dois parafusos de cabeça sextavada de 3/8" e arruelas planas nos dois orifícios de montagem.

Consulte a Figura 1-2.

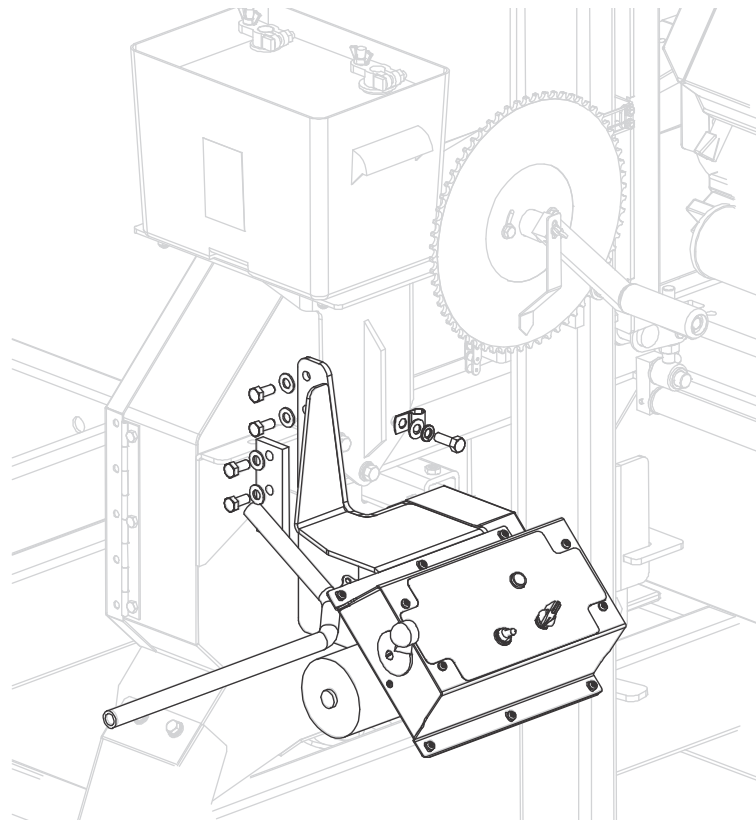


FIG. 1-2

7. Encaminhe o chicote de fios elétricos até a caixa da bateria e conecte o fio preto ao terminal negativo da bateria e o fio vermelho ao terminal positivo da bateria. Remova as arruelas e os parafusos de montagem da caixa da bateria do lado direito e use para prender a abraçadeira do chicote de fios na caixa da bateria.
8. Recoloque a tampa da caixa da bateria.

1.2 Controle de alimentação elétrica (modelos AC)

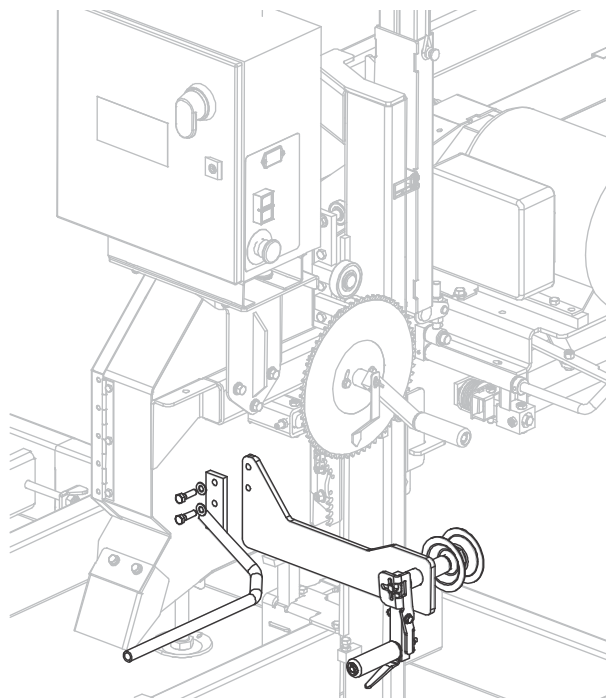
1. Erga o cabeçote da serra para que o cabo da manivela de alimentação manual fique facilmente acessível.
2. Solte os parafusos de cabeça sextavada de 3/8" e arruelas planas que prendem a barra de acionamento e cabo da manivela à coluna do mastro e remova a serraria.
3. Desconecte e bloqueie o fornecimento de energia elétrica à serraria.



PERIGO! VOLTAGEM PERIGOSA pode causar choque, queimaduras ou morte. **DESLIGUE E BLOQUEIE A FONTE DE ALIMENTAÇÃO** antes de executar um serviço em qualquer área desta máquina. **NÃO** ligue a serraria até que toda a manutenção seja concluída e o controle elétrico esteja bem fechado.

4. Abra a porta da caixa de controle elétrico. Localize os três orifícios de acesso na parte inferior direita da caixa de controle. Use um martelo e um punção para remover o acesso traseiro.

Consulte a Figura 1-3.



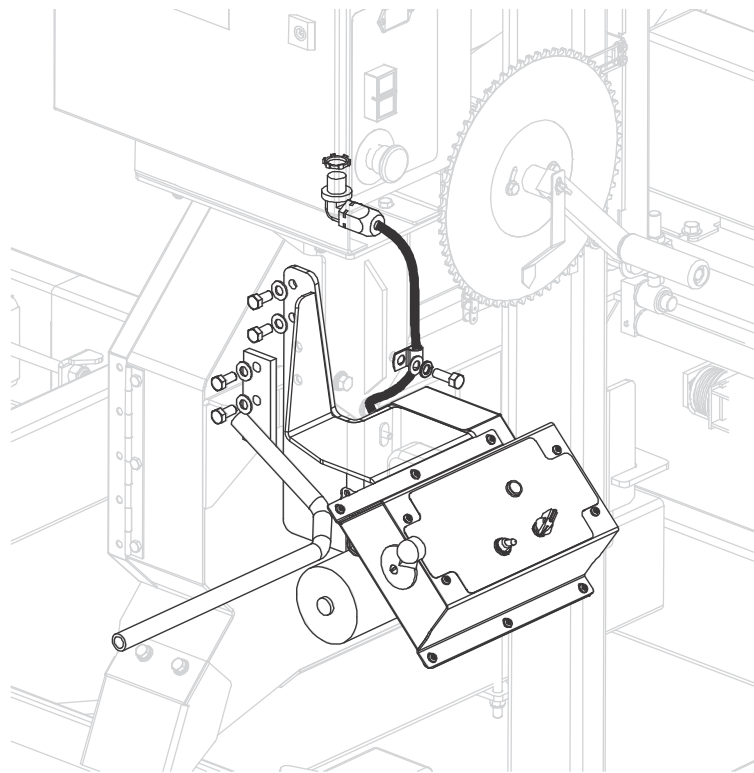
150185-1

FIG. 1-3

1**Instalação de opção de alimentação elétrica***Controle de alimentação elétrica (modelos AC)*

5. Retire os quatro parafusos de montagem de 3/8" e arruelas planas do controle de alimentação elétrica (as porcas sextavadas dos dois parafusos superiores são fornecidas apenas sob encomenda e não são necessárias para a instalação). Remova a contraporca do conector tipo cotovelo na extremidade do chicote de controle de alimentação.
6. Parafuse a barra de acionamento de alimentação manual removida anteriormente nos dois parafusos de montagem inferiores no suporte de montagem de alimentação elétrica. Fixe com os parafusos de cabeça sextavada de 3/8" e arruelas planas fornecidos.
7. Instale o conjunto de controle de alimentação elétrica no mastro vertical com dois parafuso de cabeça sextavada de 3/8" e arruelas planas nos dois orifícios de montagem.

Consulte a Figura 1-4.



150185-2

FIG. 1-4

8. Instale o chicote de fios de controle de alimentação elétrica no orifício na parte inferior da caixa de controle elétrico. Prenda com a contraporca removida anteriormente. Remova as arruelas e os parafusos de montagem da caixa de controle do lado direito e use para prender a abraçadeira do chicote de fios na caixa de controle.

1.3 Componentes elétricos (LT15E10S)

1. Localize a abraçadeira de extremidade à direita dos fusíveis F5 e F6. Solte-a e deslize-a para a direita.
2. Instale o bloco de fusíveis no trilho DIN à direita dos fusíveis F5 e F6. Prenda o topo da borda de montagem do bloco de fusíveis no topo do trilho DIN. Empurre para baixo para posicionar a parte inferior do bloco de fusíveis no trilho DIN. Deslize a abraçadeira de extremidade contra o bloco de fusíveis e aperte-a.
3. Localize a abraçadeira de extremidade à esquerda do bloco de terminais TB2 ao lado da fonte de alimentação elétrica (PWR1). Solte a abraçadeira e deslize a abraçadeira e o bloco de terminais para a esquerda.
4. Instale o relé fornecido no trilho Din à esquerda da fonte de alimentação elétrica. Deslize o bloco de terminais TB2 contra o relé e instale o bloco de terminais fornecido à esquerda do TB2. Deslize a abraçadeira de extremidade contra o bloco de terminais e aperte-a.
5. Remova os quatro parafusos de 4 mm, arruelas de pressão e porcas do lado esquerdo da caixa de controle elétrico. Descarte as porcas.
6. Coloque a fonte de alimentação elétrica fornecida acima dos orifícios de montagem com os fios e pontos do terminal virados para baixo. Prenda com as arruelas de pressão e parafusos de 4 mm anteriormente removidos.

Consulte a Figura 1-5.

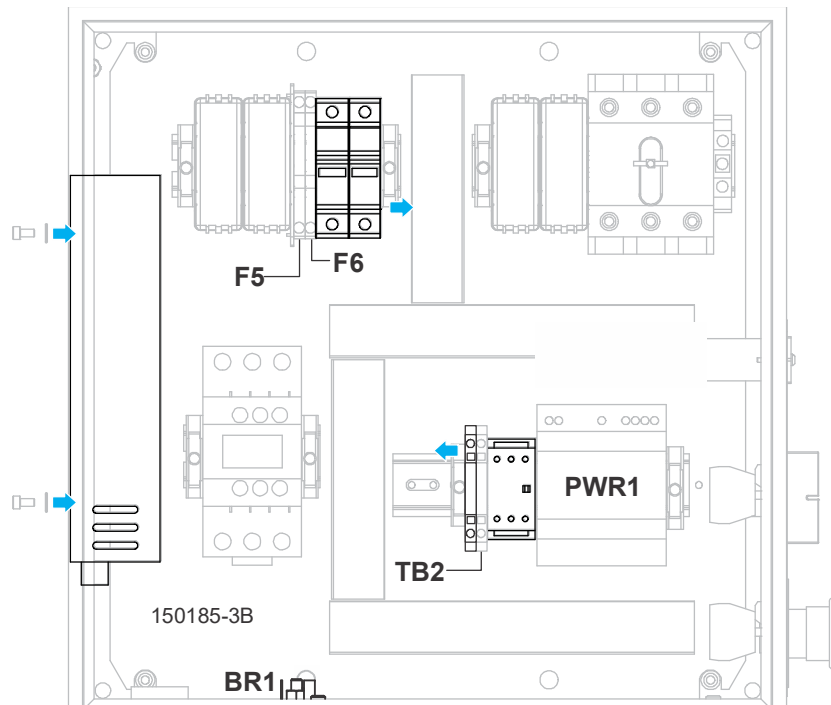


FIG. 1-5

7. Remova as tampas do duto de cabos para acessar a fiação de controle.

Consulte a Figura 1-6.

8. Insira uma chave de fenda nas ranhuras do TB2-2 e desconecte os fios de número 55 e 80. Conecte o fio 55 ao relé R1 do terminal 13. Conecte o fio 80 ao relé R1 do terminal 14.
9. Localize os dois blocos terminais levantados no parte superior extrema do duto de cabos. Abra a alavanca disponível no bloco com fios 2L1 e instale o fio preto do bloco de fusíveis F7. Feche a alavanca para prender o fio. Abra a alavanca disponível no bloco com fios 2L2 e instale o fio preto do bloco de fusíveis F8. Feche a alavanca para prender o fio.
10. Conecte o fio verde/amarelo do terminal GND da fonte de alimentação elétrica ao pino de aterramento no canto inferior esquerdo da caixa. Remova a contraporca do pino de aterramento, coloque o conector terminal de cabo sobre o pino (mantenha o fio existente no pino). Reinstale e aperte a contraporca do pino de aterramento.
11. Passe os fios 406 e 407 dos terminais L e N da fonte de alimentação elétrica pelos dutos de cabos até os novos blocos de fusíveis F7 e F8. Conecte o fio 406 ao terminal inferior do bloco de fusíveis F7. Conecte o fio 407 ao terminal inferior do bloco de fusíveis F8.
12. Passe o fio azul grosso número 13 do terminal -VL da fonte de alimentação elétrica

pelos dutos de cabos até o topo do novo bloco de terminais TS2-2 e conecte-os. Passe o fio azul fino número 13 do terminal –VR da fonte de alimentação elétrica até a parte inferior do novo relé R1 e conecte ao terminal A2.

- 13.** Passe o fio azul grosso número 15 do terminal +VL da fonte de alimentação elétrica pelos dutos de cabos até o topo do contador C1 e conecte ao 5/L3. Passe o fio azul fino número 13 do terminal –VR da fonte de alimentação elétrica até o topo do novo relé R1 e conecte ao terminal A1.
- 14.** Localize o fio azul número 16 fornecido solto e conecte uma extremidade ao terminal superior do bloco de fusíveis TB2-2. Passe o fio pelos dutos de cabos até a parte inferior do contador C1 e conecte ao terminal 6/T3.
- 15.** Passe os dois fios pretos do chicote de controle de alimentação elétrica HARN1 pelos dutos de cabos até a parte inferior dos blocos terminais próximo ao relé recentemente instalado. Conecte o fio número 13 ao novo bloco de terminais TS2-1. Conecte o fio número 16 à parte inferior do bloco de terminais TB2-2 existente.

1

Instalação de opção de alimentação elétrica

Componentes elétricos (LT15E10S)

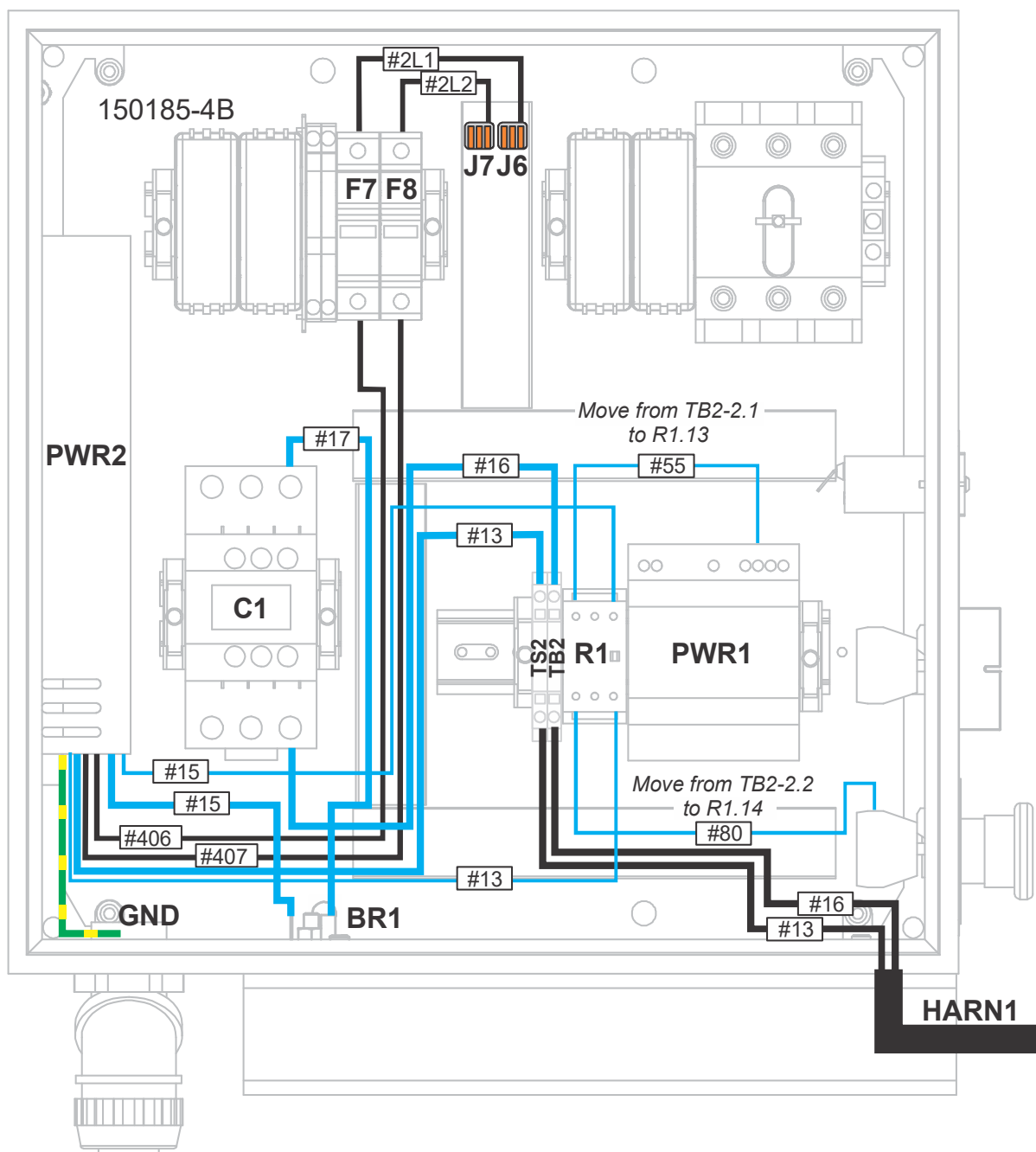


FIG. 1-6

16. Verifique se todas as conexões estão firmes e recoloca as tampas do duto de cabos. Feche a porta da caixa de controle. Restabeleça a energia da máquina e gire a chave para a posição ON (ligado).

17. Gire o botão de parada de emergência no sentido horário para liberar. Acione o botão ON (ligado) do motor da lâmina. O botão deve ficar verde. **NOTA:** A alimentação elétrica não operará a menos que o motor da lâmina esteja ON (ligado).
18. No controle do operador de alimentação elétrica, coloque o interruptor basculante na posição ON (ligado). A luz verde do controle de alimentação elétrica deverá acender.
19. Gire o interruptor de taxa de alimentação elétrica totalmente para a esquerda. Empurre o interruptor de tambor de alimentação elétrica para frente. Lentamente, gire o interruptor de taxa de alimentação para a direita. O cabeçote da serra deve mover-se para frente. Aumente a velocidade de avanço girando o interruptor da taxa de alimentação mais para a direita.
20. Empurre para trás o interruptor de tambor de alimentação elétrica para retornar o cabeçote da serra para a frente da serraria. **NOTA:** O controle coloca o interruptor de taxa de alimentação na direção contrária, retornando o cabeçote da serra à maior velocidade possível.
21. Retorne o interruptor de tambor de alimentação elétrica para a posição neutra para fazer o cabeçote da serra parar. Pressione o botão de parada de emergência na caixa de controle elétrico. Todas as funções agora devem estar desligadas e desativadas. A instalação e os testes da opção de alimentação elétrica foram concluídos.

1.4 Componentes elétricos (LT15E10H)

1. Localize e remova as abraçadeiras de extremidade à direita dos fusíveis F7 e F8.
2. Instale o bloco de fusíveis no trilho DIN à direita dos fusíveis F7 e F8. Prenda o topo da borda de montagem do bloco de fusíveis no topo do trilho DIN. Empurre para baixo para posicionar a parte inferior do bloco de fusíveis no trilho DIN. Deslize a abraçadeira de extremidade e aperte-a.
3. Localize a abraçadeira de extremidade à esquerda do bloco de terminais TB2 ao lado da fonte de alimentação elétrica (PWR1) e deslize a abraçadeira para a esquerda. Insira uma chave de fenda nas ranhuras do TB2 e desconecte todos os fios e remova o bloco de terminais do trilho DIN.
4. Instale o relé fornecido no trilho Din à esquerda da fonte de alimentação elétrica. Instale o contador fornecido de frente para o relé. Deslize a abraçadeira de extremidade contra o contador e aperte-a.
5. Remova os quatro parafusos de 4 mm, arruelas de pressão e porcas do lado esquerdo da caixa de controle elétrico. Descarte as porcas.
6. Coloque a fonte de alimentação elétrica fornecida acima dos orifícios de montagem com

os fios e pontos do terminal virados para baixo. Prenda com as arruelas de pressão e parafusos de 4 mm anteriormente removidos.

Consulte a Figura 1-7.

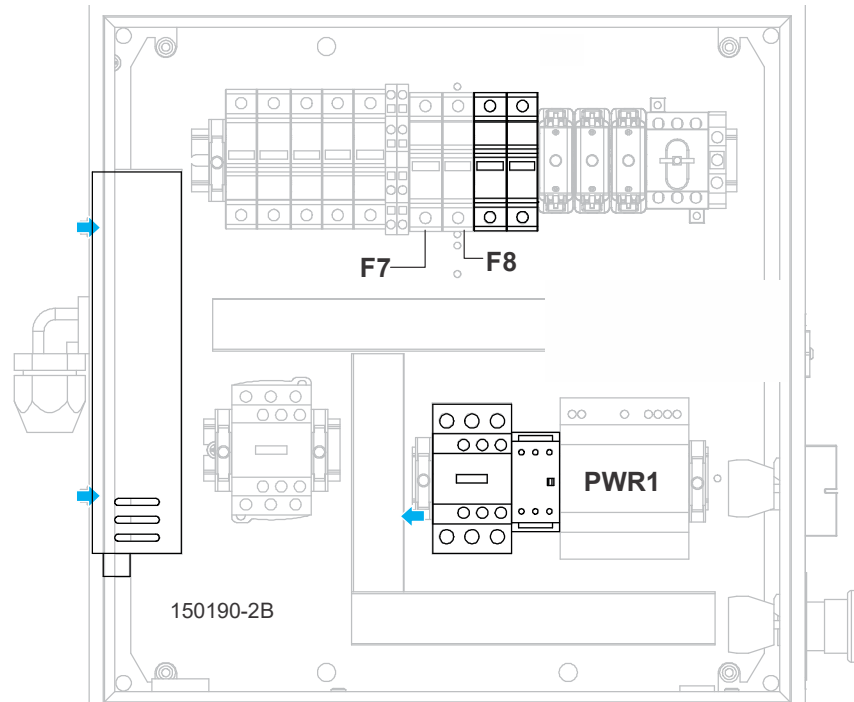


FIG. 1-7

7. Remova as tampas do duto de cabos para acessar a fiação de controle.

Consulte a Figura 1-8.

8. Conecte o fio 4L1 do bloco de fusíveis F9 ao terminal 2 do bloco de terminais TB2. Conecte o fio 4L2 do bloco de fusíveis F10 ao terminal 2 do bloco de terminais TB3.
9. Conecte o fio verde/amarelo do terminal GND da fonte de alimentação elétrica ao pino de aterramento no canto inferior esquerdo da caixa. Remova a contraporca do pino de aterramento, coloque o conector terminal de cabo sobre o pino (mantenha o fio existente no pino). Reinstale e aperte a contraporca do pino de aterramento.
10. Passe os fios 408 e 409 dos terminais L e N da fonte de alimentação elétrica pelos dutos de cabos até os novos blocos de fusíveis F9 e F10. Conecte o fio 406 ao terminal inferior do bloco de fusíveis F9. Conecte o fio 407 ao terminal inferior do bloco de fusíveis F10.
11. Passe o fio azul grosso número 13 do terminal -VL da fonte de alimentação elétrica pelos dutos de cabos até o topo do novo contador C2 e conecte-o ao terminal 3/L2. Passe o fio azul fino número 13 do terminal -VR da fonte de alimentação elétrica até a parte inferior do novo relé R1 e conecte ao terminal A2.

- 12.** Passe o fio azul grosso número 15 do terminal +VL da fonte de alimentação elétrica pelos dutos de cabos até o topo do novo contador C2 e conecte-o ao terminal 1/L1. Passe o fio azul fino número 13 do terminal –VR da fonte de alimentação elétrica até o topo do novo relé R1 e conecte ao terminal A1.
- 13.** Encaminhe o fio azul número 53 do novo contador C2.A2 até o topo da fonte de alimentação PWR1 e conecte-o ao terminal “-” direito. Encaminhe o fio azul número 99 do novo contador C2.A1 até a parte inferior do contador existente C1 e conecte ao terminal número 14.
- 14.** Encaminhe o fio azul número 55 anteriormente removido do bloco de terminais até o topo do novo relé R1 e conecte-o ao terminal 13. Encaminhe o fio azul número 80 anteriormente removido do bloco de terminais até a parte inferior do novo relé R1 e conecte-o ao terminal 14.
- 15.** Passe os dois fios pretos do chicote de controle de alimentação elétrica HARN1 pelos dutos de cabos até a parte inferior do contador recentemente instalado. Conecte o fio número 13 ao terminal 4/T2 do contador. Conecte o fio número 16 ao terminal 2/T1 do contador.

1

Instalação de opção de alimentação elétrica

Componentes elétricos (LT15E10H)

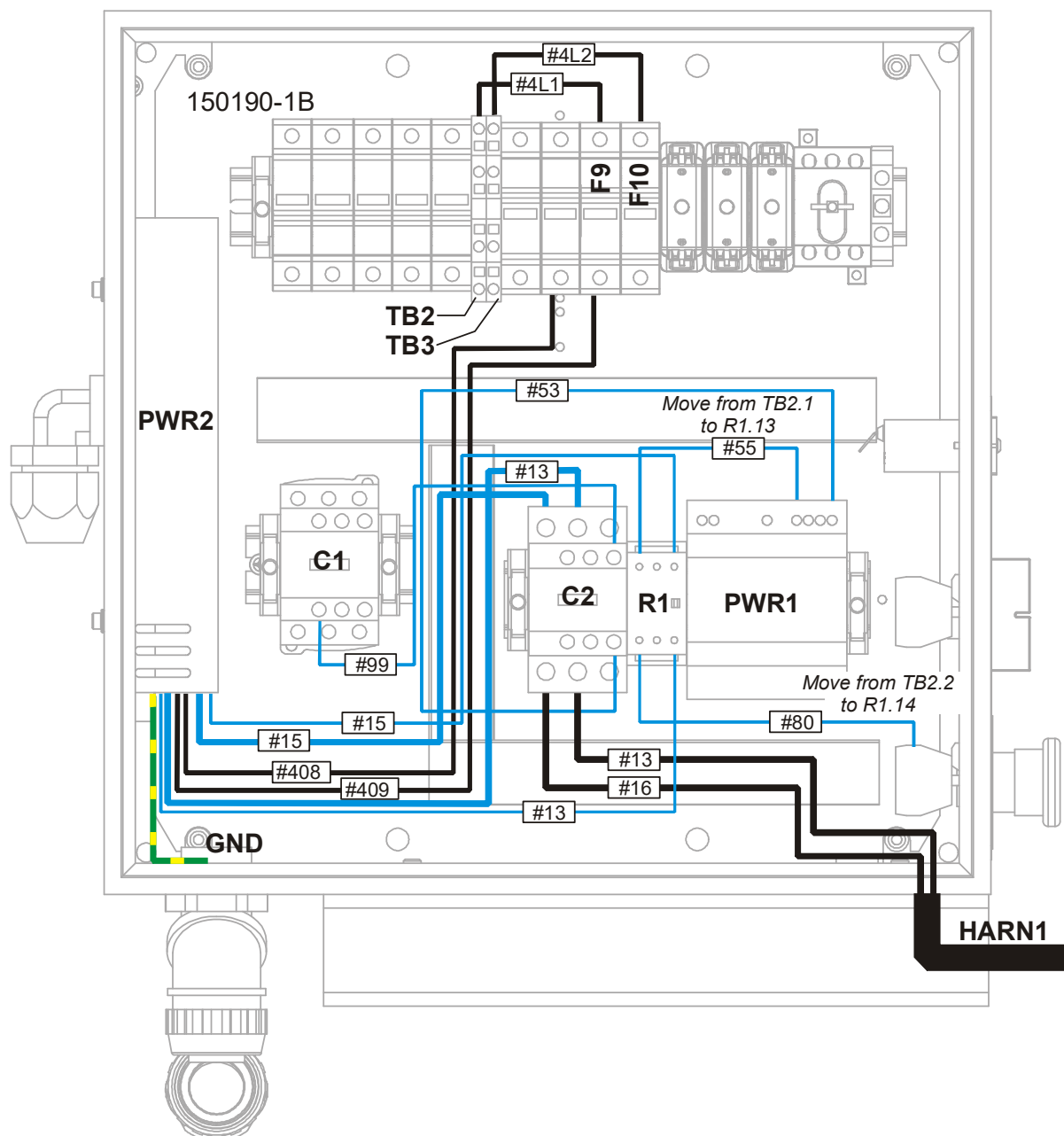


FIG. 1-8

16. Verifique se todas as conexões estão firmes e recoloca as tampas do duto de cabos. Feche a porta da caixa de controle. Restabeleça a energia da máquina e gire a chave para a posição ON (ligado).

17. Gire o botão de parada de emergência no sentido horário para liberar. Acione o botão ON (ligado) do motor da lâmina. O botão deve ficar verde. **NOTA:** A alimentação elétrica não operará a menos que o motor da lâmina esteja ON (ligado).
18. No controle do operador de alimentação elétrica, coloque o interruptor basculante na posição ON (ligado). A luz verde do controle de alimentação elétrica deverá acender.
19. Gire o interruptor de taxa de alimentação elétrica totalmente para a esquerda. Empurre o interruptor de tambor de alimentação elétrica para frente. Lentamente, gire o interruptor de taxa de alimentação para a direita. O cabeçote da serra deve mover-se para frente. Aumente a velocidade de avanço girando o interruptor da taxa de alimentação mais para a direita.
20. Empurre para trás o interruptor de tambor de alimentação elétrica para retornar o cabeçote da serra para a frente da serraria. **NOTA:** O controle coloca o interruptor de taxa de alimentação na direção contrária, retornando o cabeçote da serra à maior velocidade possível.
21. Retorne o interruptor de tambor de alimentação elétrica para a posição neutra para fazer o cabeçote da serra parar. Pressione o botão de parada de emergência na caixa de controle elétrico. Todas as funções agora devem estar desligadas e desativadas. A instalação e os testes da opção de alimentação elétrica foram concluídos.

1.5 Componentes elétricos (LT15E10L)

1. Localize e remova as abraçadeiras de extremidade à direita dos fusíveis F7 e F8.
2. Instale o bloco de fusíveis no trilho DIN à direita dos fusíveis F7 e F8. Prenda o topo da borda de montagem do bloco de fusíveis no topo do trilho DIN. Empurre para baixo para posicionar a parte inferior do bloco de fusíveis no trilho DIN. Deslize a abraçadeira de extremidade e aperte-a.
3. Localize a abraçadeira de extremidade à esquerda do bloco de terminais TB2 ao lado da fonte de alimentação elétrica (PWR1) e deslize a abraçadeira para a esquerda. Insira uma chave de fenda nas ranhuras do TB2 e desconecte todos os fios e remova o bloco de terminais do trilho DIN.
4. Instale o relé fornecido no trilho Din à esquerda da fonte de alimentação elétrica. Instale o contador fornecido de frente para o relé. Deslize a abraçadeira de extremidade contra o contador e aperte-a.
5. Remova os quatro parafusos de 4 mm, arruelas de pressão e porcas do lado esquerdo da caixa de controle elétrico. Descarte as porcas.
6. Coloque a fonte de alimentação elétrica fornecida acima dos orifícios de montagem com

os fios e pontos do terminal virados para baixo. Prenda com as arruelas de pressão e parafusos de 4 mm anteriormente removidos.

Consulte a Figura 1-9.

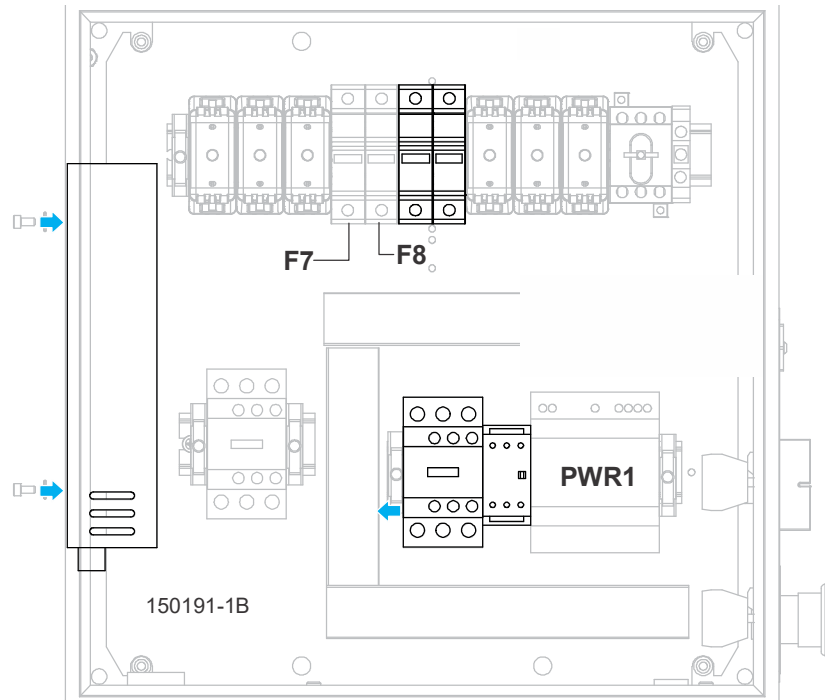


FIG. 1-9

7. Remova as tampas do duto de cabos para acessar a fiação de controle.

Consulte a Figura 1-10.

8. Localize os dois blocos de terminais levantados no topo da caixa de controle elétrico. Abra a alavanca disponível no bloco com fios 4L1 e instale o fio preto do bloco de fusíveis F9. Feche a alavanca para prender o fio. Abra a alavanca disponível no bloco com fios 4L2 e instale o fio preto do bloco de fusíveis F10. Feche a alavanca para prender o fio.
9. Conecte o fio verde/amarelo do terminal GND da fonte de alimentação elétrica ao pino de aterramento no canto inferior esquerdo da caixa. Remova a contraporca do pino de aterramento, coloque o conector terminal de cabo sobre o pino (mantenha o fio existente no pino). Reinstale e aperte a contraporca do pino de aterramento.
10. Passe os fios 408 e 409 dos terminais L e N da fonte de alimentação elétrica pelos dutos de cabos até os novos blocos de fusíveis F9 e F10. Conecte o fio 406 ao terminal inferior do bloco de fusíveis F9. Conecte o fio 407 ao terminal inferior do bloco de fusíveis F10.
11. Passe o fio azul grosso número 13 do terminal -VL da fonte de alimentação elétrica pelos

duetos de cabos até o topo do novo contador C2 e conecte-o ao terminal 3/L2. Passe o fio azul fino número 13 do terminal –VR da fonte de alimentação elétrica até a parte inferior do novo relé R1 e conecte ao terminal A2.

12. Passe o fio azul grosso número 15 do terminal +VL da fonte de alimentação elétrica pelos dutos de cabos até o topo do novo contador C2 e conecte-o ao terminal 1/L1. Passe o fio azul fino número 13 do terminal –VR da fonte de alimentação elétrica até o topo do novo relé R1 e conecte ao terminal A1.
13. Encaminhe o fio azul número 53 do novo contador C2.A2 até o topo da fonte de alimentação PWR1 e conecte-o ao terminal “-” direito. Encaminhe o fio azul número 99 do novo contador C2.A1 até a parte inferior do contador existente C1 e conecte ao terminal número 14.
14. Encaminhe o fio azul número 55 anteriormente removido do bloco de terminais até o topo do novo relé R1 e conecte-o ao terminal 13. Encaminhe o fio azul número 80 anteriormente removido do bloco de terminais até a parte inferior do novo relé R1 e conecte-o ao terminal 14.
15. Passe os dois fios pretos do chicote de controle de alimentação elétrica HARN1 pelos dutos de cabos até a parte inferior do contador recentemente instalado. Conecte o fio número 13 ao terminal 4/T2 do contador. Conecte o fio número 16 ao terminal 2/T1 do contador.

1

Instalação de opção de alimentação elétrica

Componentes elétricos (LT15E10L)

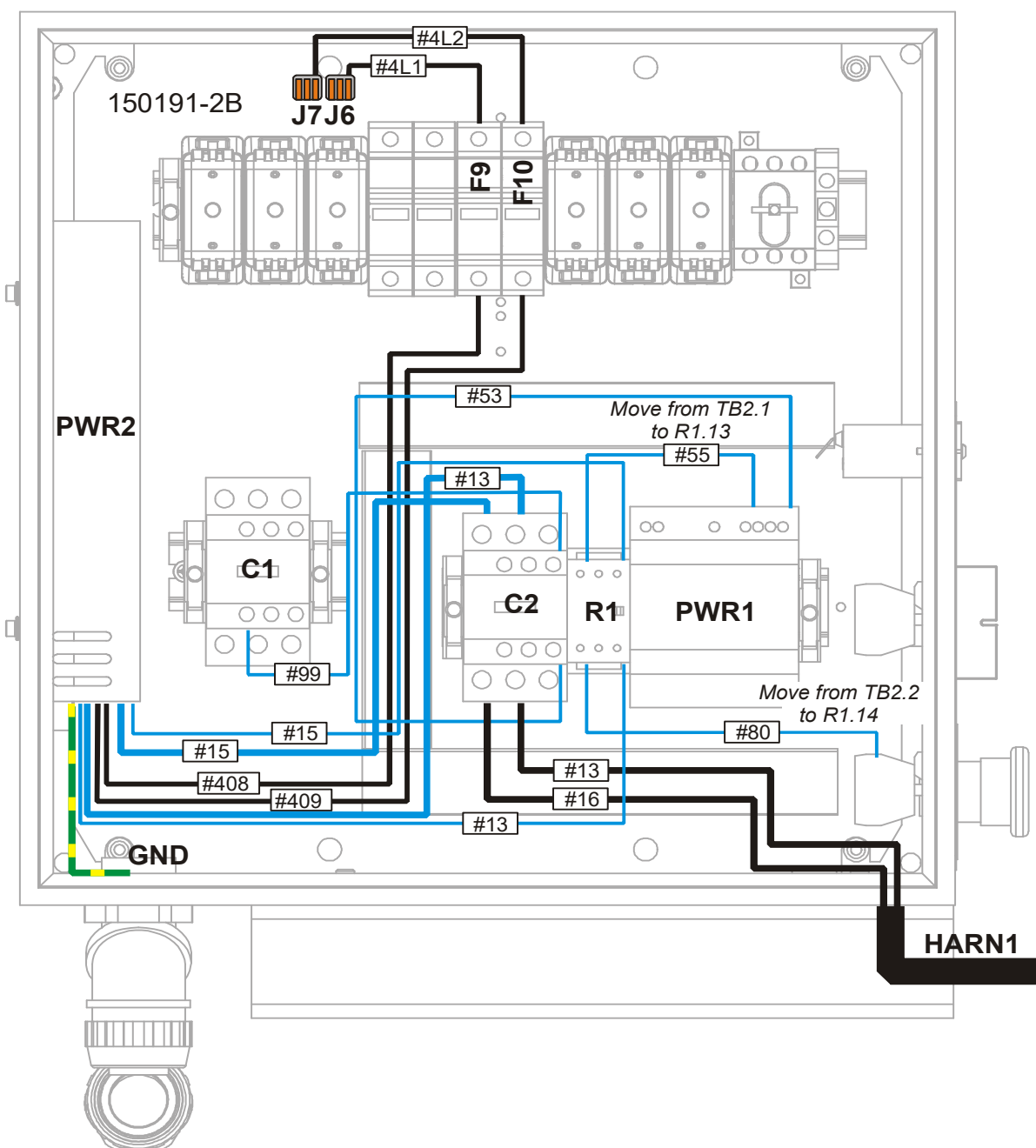


FIG. 1-10

16. Verifique se todas as conexões estão firmes e recoloca as tampas do duto de cabos. Feche a porta da caixa de controle. Restabeleça a energia da máquina e gire a chave para a posição ON (ligado).

17. Gire o botão de parada de emergência no sentido horário para liberar. Acione o botão ON (ligado) do motor da lâmina. O botão deve ficar verde. **NOTA:** A alimentação elétrica não operará a menos que o motor da lâmina esteja ON (ligado).
18. No controle do operador de alimentação elétrica, coloque o interruptor basculante na posição ON (ligado). A luz verde do controle de alimentação elétrica deverá acender.
19. Gire o interruptor de taxa de alimentação elétrica totalmente para a esquerda. Empurre o interruptor de tambor de alimentação elétrica para frente. Lentamente, gire o interruptor de taxa de alimentação para a direita. O cabeçote da serra deve mover-se para frente. Aumente a velocidade de avanço girando o interruptor da taxa de alimentação mais para a direita.
20. Empurre para trás o interruptor de tambor de alimentação elétrica para retornar o cabeçote da serra para a frente da serraria. **NOTA:** O controle coloca o interruptor de taxa de alimentação na direção contrária, retornando o cabeçote da serra à maior velocidade possível.
21. Retorne o interruptor de tambor de alimentação elétrica para a posição neutra para fazer o cabeçote da serra parar. Pressione o botão de parada de emergência na caixa de controle elétrico. Todas as funções agora devem estar desligadas e desativadas. A instalação e os testes da opção de alimentação elétrica foram concluídos.

1.6 Corda de alimentação

1. Remova a tampa da polia da corda de alimentação da unidade de controle de alimentação elétrica.
2. Instale a corda de alimentação nos suportes de montagem e polia de alimentação inferior conforme as instruções do manual do operador da serraria.
3. Passe a corda de alimentação por cima da polia de alimentação inferior e uma vez em torno do contador no sentido horário em volta da polia de alimentação elétrica.
4. Continue a instalação da corda de alimentação conforme descrito no manual do operador da serraria.

Consulte a Figura 1-11.

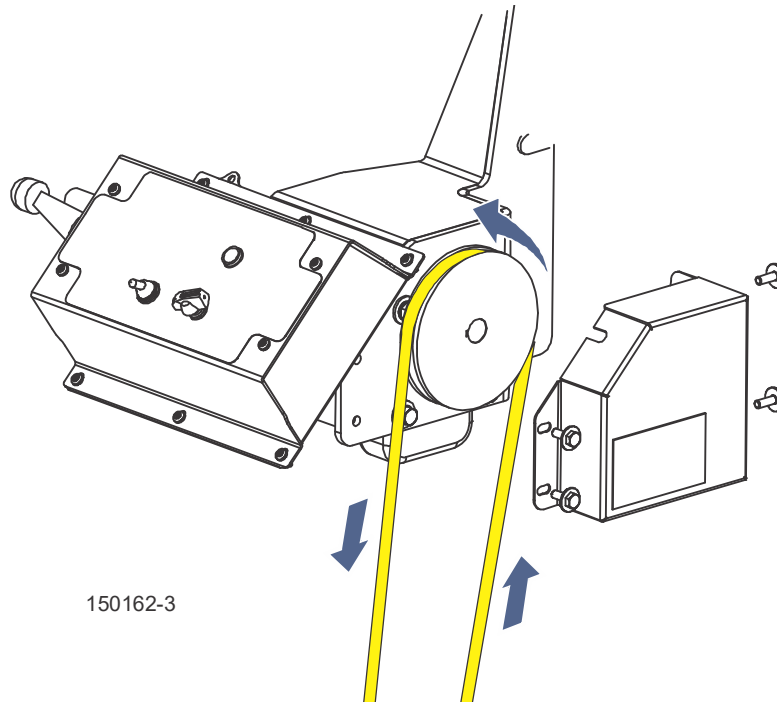


FIG. 1-11

5. Recoloque a tampa da polia da corda de alimentação.

1.7 Suporte de Ajuste do Cabo de Alimentação

Se você tiver problemas de deslizamento do cabo durante a operação da serra, verifique se o cabo de alimentação está devidamente apertado. Se quiser, instale o suporte de ajuste do cabo de alimentação, como descrito na figura abaixo.

1. Desenganche as duas pontas do cabo dos suportes do cabo de alimentação.
2. Remova um dos suportes do cabo de alimentação existentes da bancada da serra.
3. Segure uma ponta do cabo de alimentação ao parafuso olhal.
4. Instale o suporte de ajuste do cabo de alimentação na bancada da serra, como descrito na figura abaixo. Instale o parafuso olhal no suporte de ajuste do cabo de alimentação e aperte com os fixadores.

Consulte a Figura 1-12.

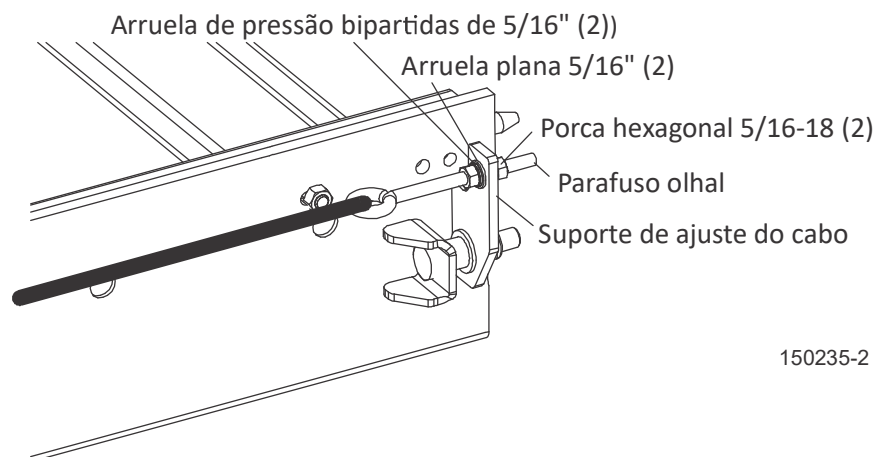


FIG. 1-12

5. Segure a outra ponta do cabo de alimentação ao suporte do cabo de alimentação existente. Verifique se o cabo de alimentação está bem apertado.
6. Use as porcas hexagonais do parafuso olhal para apertar o cabo de alimentação, para que não haja deslizamento durante a operação da serra.

SEÇÃO 2 OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA

2.1 Operação



PERIGO! Confirme se todos os protetores e tampas estão firmes e na posição correta antes de operar a serra. Não fazê-lo pode causar ferimentos graves.

1. Ligue o motor.



CUIDADO! Evite operar a alimentação elétrica por períodos prolongados com o motor desligado. Isso danifica a bateria.

2. Com a chave de avançar/retroceder do carro na posição neutra (no meio, como ilustrado), vire a chave interruptora para a posição ON (ligado) (Nº 1). A luz indicadora de energia acenderá.



ADVERTÊNCIA! Confirme se a chave de avançar/retroceder está na posição neutra antes de colocar a chave interruptora na posição ON (ligado) (Nº 1). Esta ação previne o movimento acidental do carro, o que poderia causar ferimentos graves ou morte.

Consulte a Figura 2-1.

O sistema de alimentação de energia faz o carro deslocar-se para frente e para trás através do acionamento de dois interruptores existentes no painel de controle.

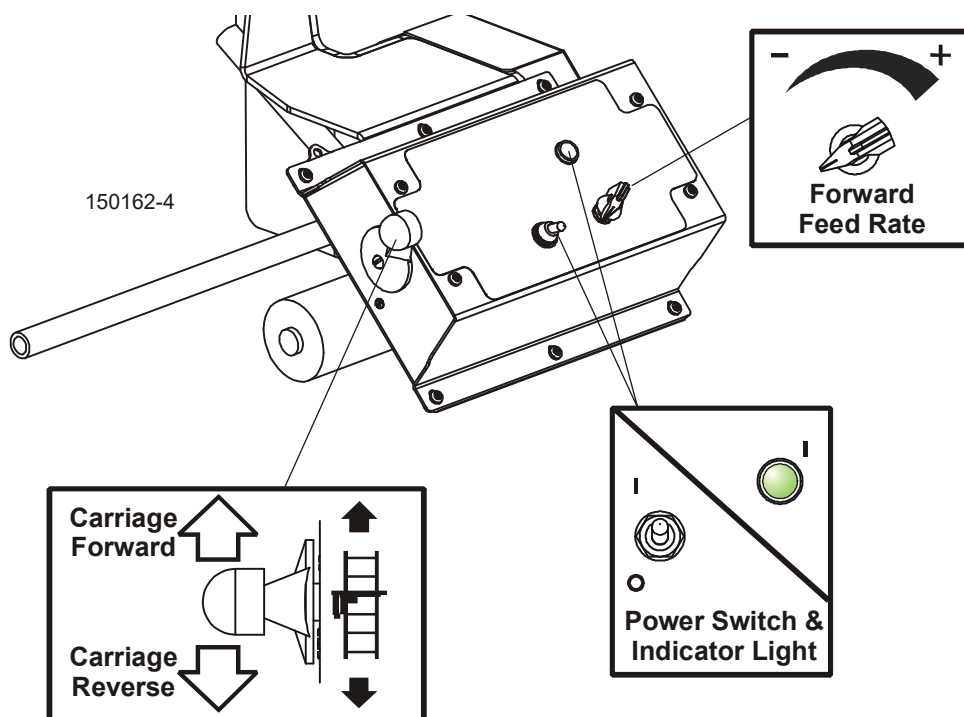


FIG. 2-1

Taxa de alimentação do carro

O interruptor da taxa de alimentação do carro controla a velocidade em que o carro se desloca para frente. Rode o interruptor no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a velocidade. Rode o interruptor no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para reduzir a velocidade.

Movimento do carro para a frente/para trás

O interruptor de controle da movimentação do carro controla a direção do deslocamento do carro. Premir o botão de movimento frente/trás para cima para mover o carro para a frente. Premir o botão de movimento frente/trás para baixo para mover o carro para trás.

A posição central (conforme imagem) é a posição neutra. O interruptor de alimentação de energia foi concebido para voltar à posição neutra ou desligar (off) quando solto. Se o interruptor permanecer engatado, mova-o manualmente para a posição neutra ou desligado (off) e repare o interruptor de tambor.

3. Antes de colocar o interruptor de avançar/retroceder na posição “avançar”, ponha o inter-

ruptor da taxa de alimentação totalmente para baixo. Empurre o interruptor de avançar/retroceder para frente e coloque lentamente para cima o interruptor da taxa de alimentação para mover o carro para frente até a lâmina ficar posicionada na extremidade da tora.

4. Empurre o interruptor de avançar/retroceder para a posição neutra e coloque o interruptor da taxa de alimentação totalmente para baixo.
5. Erga o u abaixe o cabeçote da serra até a lâmina ficar posicionada para o primeiro corte e ligue a lâmina. Empurre o interruptor de avançar/retroceder para frente e coloque lentamente para cima o interruptor da taxa de alimentação para avançar a lâmina na tora.

DICA: Para obter um corte recto na primeira parte da tábua, avance a lâmina no toro em baixa velocidade. Isto evitará que a lâmina se dobre ou incline. Use uma velocidade baixa até que toda a largura da lâmina tenha entrado no corte. Em seguida, aumente a velocidade de alimentação conforme desejar. A velocidade máxima de alimentação varia de acordo com a largura e a dureza da madeira. A sobrealimentação causará o desgaste do motor e da lâmina, e também produzirá um corte ondulado.

6. Empurre o interruptor de movimentação para a posição neutra para parar o carro na extremidade do corte. Desengate a lâmina e coloque o motor em marcha lenta. Remova a tábua da parte superior da tora. **Sempre desengate a lâmina antes de retornar o carro para o próximo corte.**



CUIDADO! Garanta que a lâmina esteja parada ao retornar o carro. Isto impedirá que uma lasca de madeira arranque a lâmina e a danifique, além de aumentar a sua vida útil.

Não deixe que lâmina fique presa na extremidade da tora. **DICA:** Tente parar a lâmina enquanto o talão da lâmina ainda está no toro. Em seguida, traga o carro de volta sem ajustar a lâmina para cima. Isto manterá a lâmina no ajuste de altura actual de modo a que possa efectuar o próximo ajuste de altura da lâmina mais rapidamente. Se a lâmina começar a enroscar na tora, erga um pouco o cabeçote da serra e limpe qualquer obstrução ao retorná-la.

7. Retorne o carro para frente da serraria empurrando para baixo o interruptor de avançar/retroceder. O motor de alimentação elétrica ignora o interruptor da taxa de alimentação do carro e este retorna automaticamente à velocidade mais rápida possível.
8. Quando não estiver usando a alimentação elétrica, gire o interruptor para a posição OFF (desligado) (No. 0) .

2.2 Manutenção



ADVERTÊNCIA! Desconecte e bloqueie a alimentação antes de executar qualquer serviço no sistema elétrico. Em equipamentos alimentados por bateria, desconecte o cabo do terminal negativo da bateria. Não fazê-lo pode causar danos ao sistema elétrico e/ou ferimentos ao operador.



Lubrifique os contatos do interruptor de tambor de alimentação elétrica dentro do painel de controle a cada cinquenta horas de operação. Utilize apenas lubrificantes fornecidos pela Wood-Mizer. Remova a tampa do painel frontal. Utilize um cotonete de algodão para aplicar o lubrificante nos terminais do interruptor.

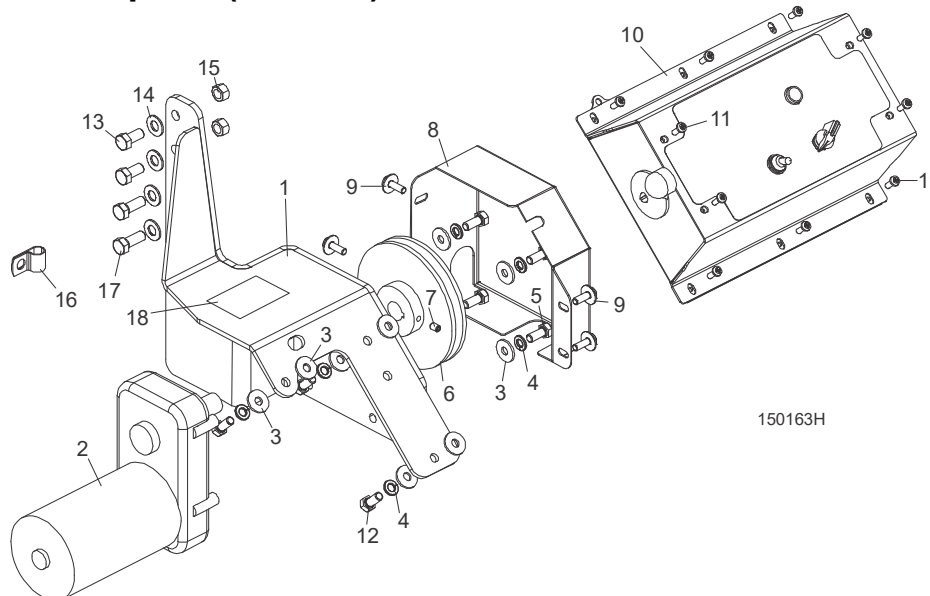


ADVERTÊNCIA! O lubrificante do tambor dos interruptores contém hidrocarboneto de petróleo. É irritante para os olhos e para a pele. Se entrar nos olhos, lavar com água abundante por pelo menos 15 minutos. Se a irritação ou a película de óleo criada persistirem, procurar atendimento médico. Lavar a área atingida com água e sabão. Se for ingerido, não induzir o vômito e procurar imediatamente assistência médica. **MANTER FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.**

Apenas modelos a gás/diesel: O controle da alimentação elétrica é protegido com um fusível de 40 A localizado no chicote que se conecta à bateria. Se a alimentação elétrica não tiver energia, verifique e substitua o fusível se necessário.

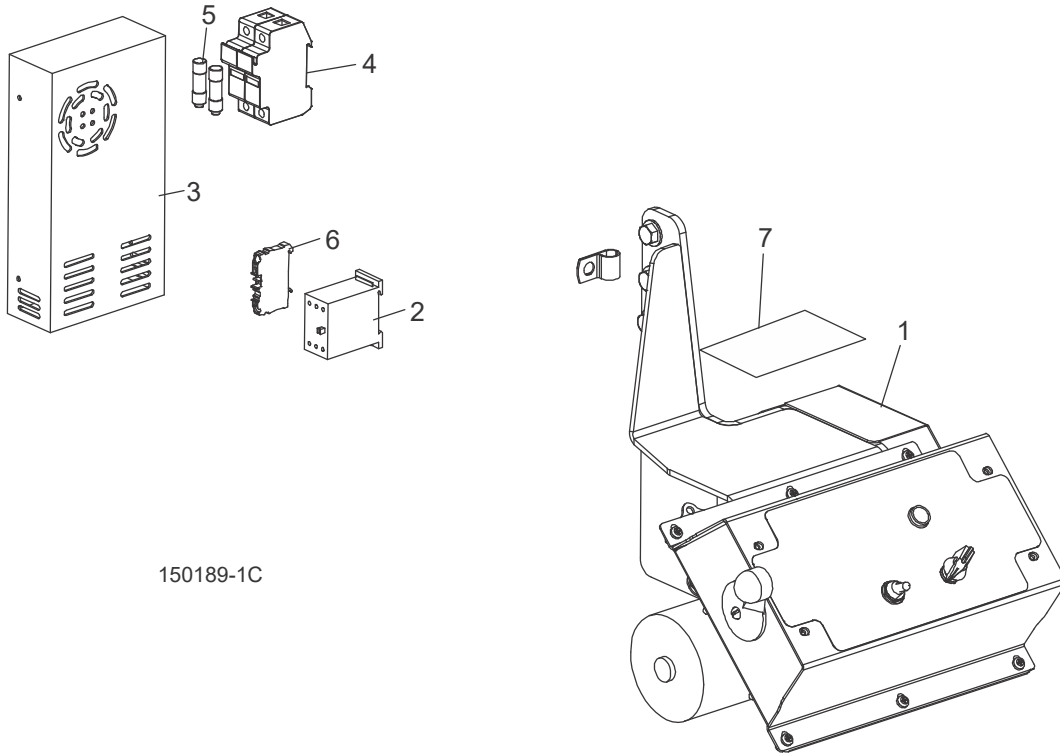
SECTION 3 REPLACEMENT PARTS

3.1 Power Feed Complete (LT15PF)



REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
	LT15PF	KIT, LT15 POWER FEED		1
	056967	Control Assembly, LT15 Power Feed		1
1	056968	Bracket Weldment, Power Feed Mount		1
2	133256	Gearmotor, Klauber 1/5HP 87RPM 12VDC		1
	133398	Kit, 133256 Gearmotor Brush Replacement		1
3	F05011-16	Washer, 5/16" Standard Flat		10
4	F05011-13	Washer, 5/16" Split Lock		7
5	F05006-102	Bolt, 5/16-18 x 3/4" Hex Head Grade 5		4
6	056802	Pulley, Feed Rope		1
7	F05005-47	Screw, 1/4-20 x 3/8" Cup Point Socket Set		1
8	056970	Plate, Feed Pulley Cover		1
9	F05005-134	Screw, 1/4-20 x 3/4" Hex w/Conical Washer Head		4
10	110009	Control Assembly, LT15 Power Feed (See Section 3.5)		1
11	F05015-17	Bolt, #10-24 x 1/2" Phillips Pan Head		10
12	F05006-5	Bolt, 5/16-18 x 3/4" Hex Head		3
13	F05007-118	Bolt, 3/8-16 x 3/4" Hex Head Grade 5		2
14	F05011-3	Washer, 3/8" SAE Flat		4
15	F05010-1	Nut, 3/8-16 Hex		2
16	P07584	Clamp, 1/2" EMT Coated		1
17	F05007-87	Bolt, 3/8-16 x 1" Hex Head Grade 5		2
18	074621	Decal, Keep Rope Tight		1
	N/A	Rope Adjustment Bracket (See Section 3.7)		1
	M1539	Option Manual, LT15 Power Feed		1

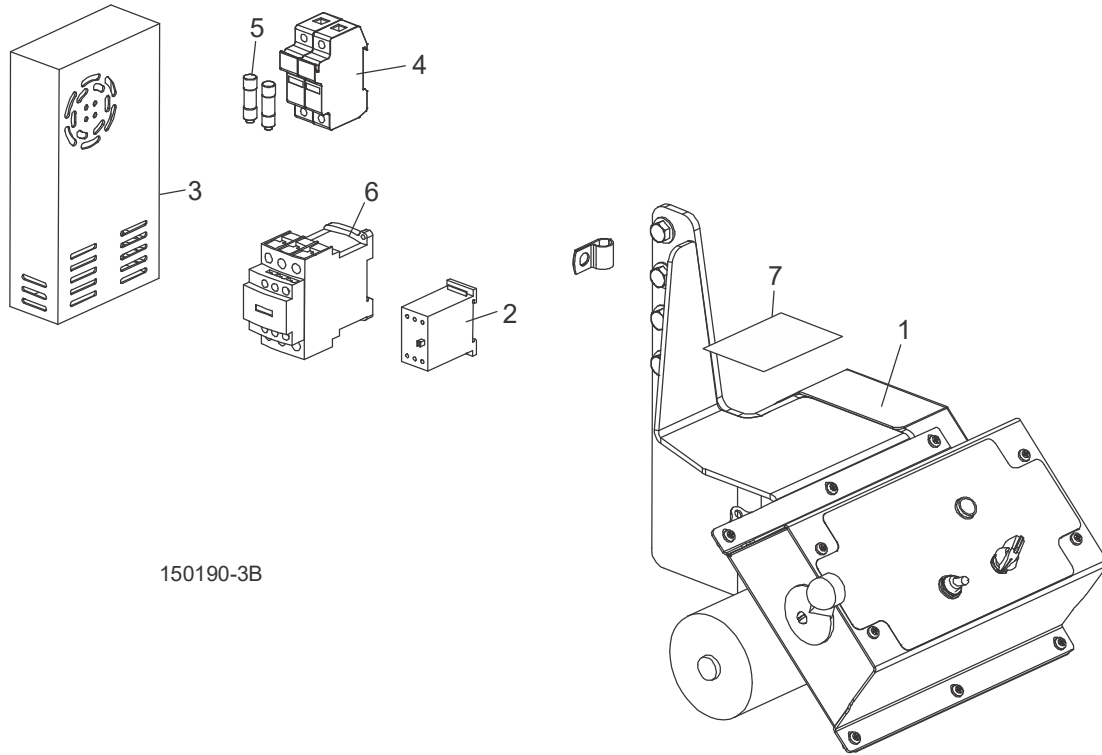
3.2 Power Feed Complete (LT15E10SPF)



150189-1C

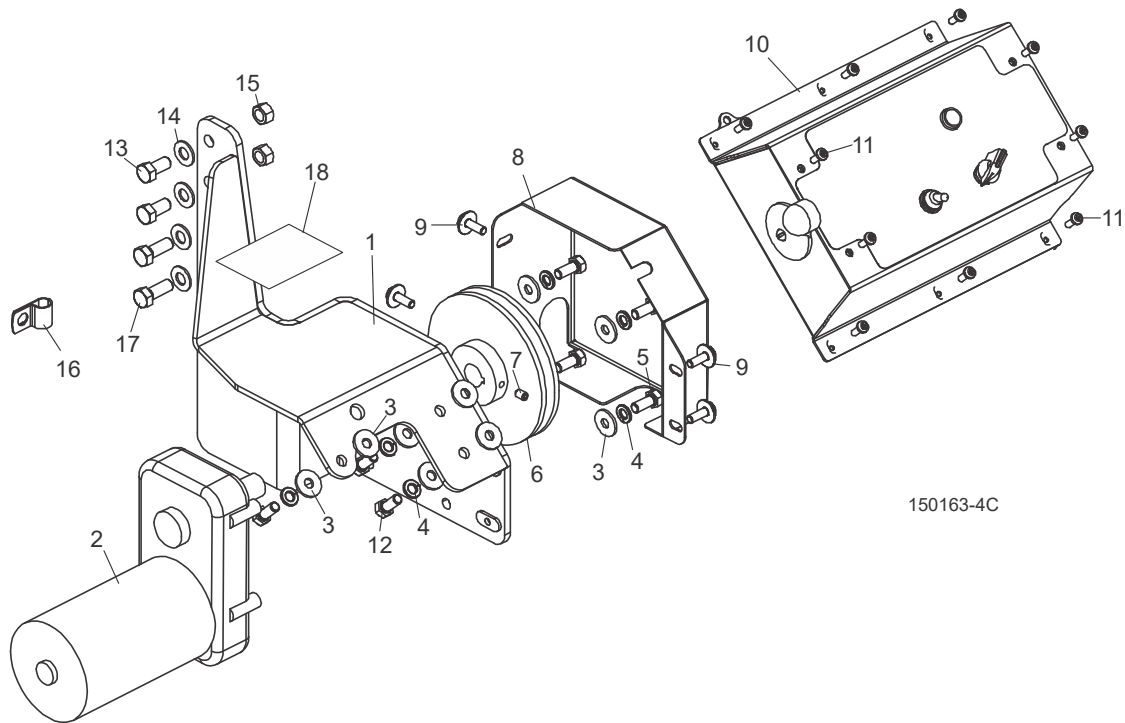
REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
	LT15E10SPF	KIT, LT15E10S POWER FEED		1
	069373	Control Assembly, LT15E10S Power Feed		1
1	N/A	Motor/Operator Control Parts (See Section 3.4)		1
2	053590	Relay, 12VDC 2NO Control		1
3	053592	Power Supply, 12VDC 320W Chassis Mount		1
4	052512	Fuse Block, 2P Class CC 30A DIN Mount		1
5	052721	Fuse, 3.5A 600V Class CC Delay		2
6	068106	Terminal Block, 2Pos 4mm Clamp		1
7	074621	Decal, Keep Rope Tight		1
	N/A	Rope Adjustment Bracket (See Section 3.7)		1
	M1539	Option Manual, LT15 Power Feed		1

3.3 Power Feed Complete(LT15E10LHPF)



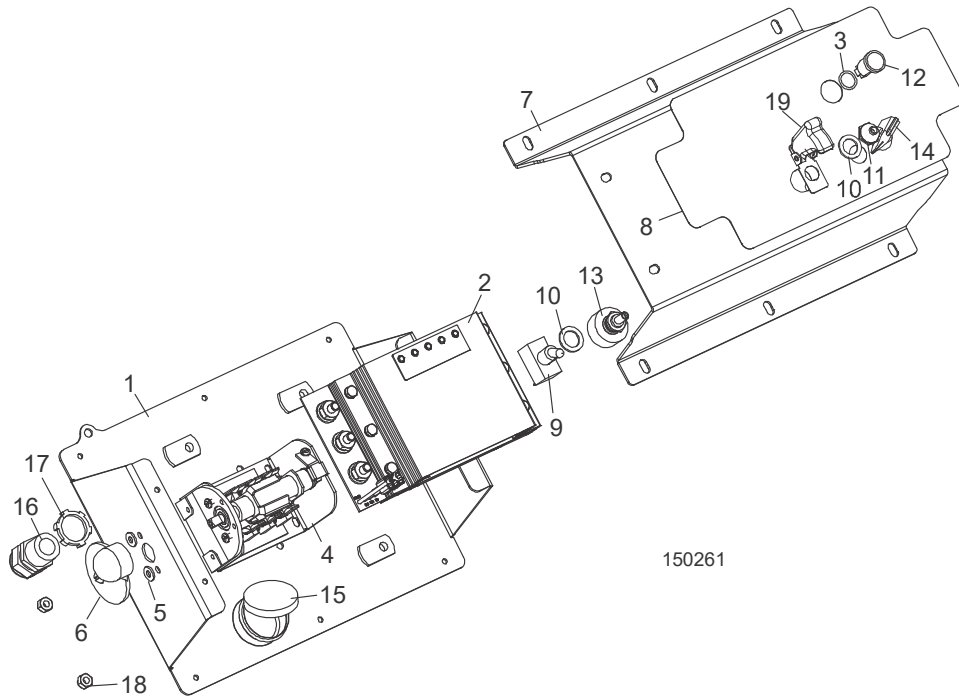
REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
	LT15E10LHPF	KIT, LT15E10L/LT15E10H POWER FEED		1
	069375	Control Assembly, LT15E10S Power Feed		1
1	N/A	Motor/Operator Control Parts (See Section 3.4)		1
2	053590	Relay, 12VDC 2NO Control		1
3	053592	Power Supply, 12VDC 320W Chassis Mount		1
4	052512	Fuse Block, 2P Class CC 30A DIN Mount		1
5	052721	Fuse, 3.5A 600V Class CC Delay		2
6	052465	Contactor, 32A 3P 24VDC Coil		1
7	074621	Decal, Keep Rope Tight		1
	N/A	Rope Adjustment Bracket (See Section 3.7)		1
	M1539	Option Manual, LT15 Power Feed		1

3.4 Power Feed Motor/Control (E10)



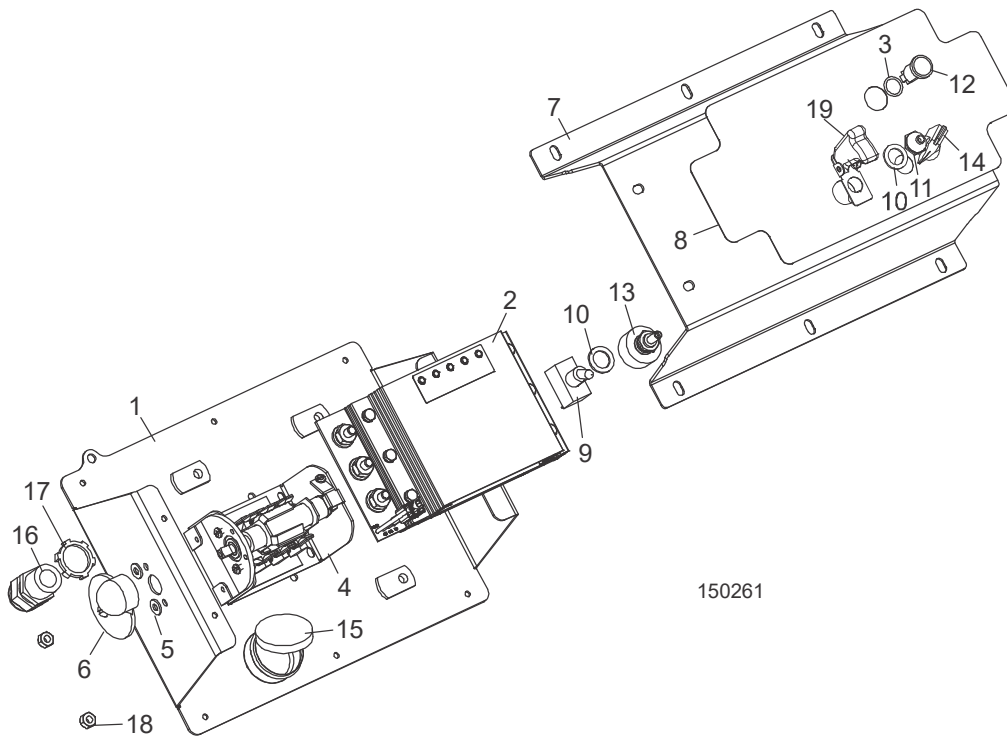
REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
1	056968	BRACKET WELDMENT, POWER FEED MOUNT		1
2	133256	Gearmotor, Klauber 1/5HP 87RPM 12VDC		1
	133398	Kit, 133256 Gearmotor Brush Replacement		1
3	F05011-16	WASHER, 5/16" STANDARD FLAT		10
4	F05011-13	WASHER, 5/16" SPLIT LOCK		7
5	F05006-102	BOLT, 5/16-18 X 3/4" HEX HEAD GRADE 5		4
6	056802	PULLEY, FEED ROPE		1
7	F05005-47	SCREW, 1/4-20 X 3/8" CUP POINT SOCKET SET		1
8	056970	PLATE, FEED PULLEY COVER		1
9	F05005-134	SCREW, 1/4-20 X 3/4" HEX W/CONICAL WASHER HEAD		4
10	110010	CONTROL ASSEMBLY, LT15E10 POWER FEED (See Section 3.6)	Replaces 053703 LT15 Power Feed Control Assembly w/053708 LT15E10 Power Feed Harness Assembly to improve durability (LT15E10SPF Rev. C.00/LT15E10LHPF Rev. B.00).	1
11	F05015-17	BOLT, #10-24 X 1/2" PHILLIPS PAN HEAD		10
12	F05006-5	BOLT, 5/16-18 X 3/4" HEX HEAD		3
13	F05007-118	BOLT, 3/8-16 X 3/4" HEX HEAD GRADE 5		2
14	F05011-3	WASHER, 3/8" SAE FLAT		4
15	F05010-1	NUT, 3/8-16 HEX		2
16	P07584	CLAMP, 1/2" EMT COATED		1
17	F05007-87	BOLT, 3/8-16 X 1" HEX HEAD GRADE 5		2
18	074621	DECAL, KEEP ROPE TIGHT		1
	N/A	ROPE ADJUSTMENT BRACKET (See Section 3.7)		1
	M1539	OPTION MANUAL, LT15 POWER FEED		1

3.5 Operator Control (All Except E10)



REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
	110009	OPERATOR ASSEMBLY, LT15 POWER FEED W/O HARNESS		1
	110008	Operator Assembly, 2017 LT15PF w/o Harness		1
1	110006	Weldment, 2017 LT15/28 PF Control Bottom		1
2	073547	Control Module, Power Feed with Heatsink		1
3	050369	O-Ring, 3/8" Dia. Neoprene		1
4	E20439	Switch, Power Feed Drum		1
5	F05011-41	Washer, #8 SAE Flat		2
6	P12500	Handle, Drum Switch w/Screw		1
7	110005	Plate, 2017 LT15/28 PF Control Top		1
8	056964	Decal, LT15 Power Feed Control		1
9	053695	Switch, SPST 25A Toggle		1
10	P05251-1	Washer, 1/2" x 3/4" x 1/16" Nylon		2
11	P02575	Boot, Toggle Switch		1
12	E20483	Light, Green 12V .187 Tabs		1
13	A07793	Pot Assembly, Feed Rate Control		1
14	P06257	Knob, Feed Rate Control		1
15	A20463	Grease, Drum Switch		1
16	051299	Connector, 1/2" NPT .17-.47		1
17	E20461	Nut, 1/2 NPT Connector Lock		1
18	F05010-160	Nut, 10-24 Hex Nylock		4
19	114034	Cover, Toggle Safety Switch - Orange	Cover added after 7/6/2020.	1
	073644	Harness, LT15G/D PF Battery		1
	052164	Fuseholder, ATO 12AWG Radial Lead		1
	024150-40	Fuse, 40A ATO Orange Blade		1
	R02373	Conduit, 3/8" Expandable Black		64 in

3.6 Operator Control (E10 Only)



150261

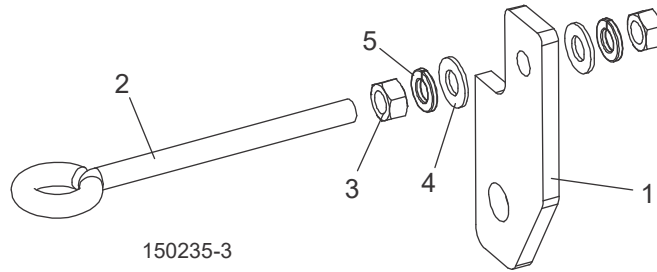
REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
	110010	OPERATOR ASSEMBLY, 2017 LT15E10 POWER FEED		1
	110008	Operator Assembly, 2017 LT15PF w/o Harness		1
1	110006	Weldment, 2017 LT15/28 PF Control Bottom		1
2	073547	Control Module, Power Feed with Heatsink		1
3	050369	O-Ring, 3/8" Dia. Neoprene		1
4	E20439	Switch, Power Feed Drum		1
5	F05011-41	Washer, #8 SAE Flat		2
6	P12500	Handle, Drum Switch w/Screw		1
7	110005	Plate, 2017 LT15/28 PF Control Top		1
8	056964	Decal, LT15 Power Feed Control		1
9	053695	Switch, SPST 25A Toggle		1
10	P05251-1	Washer, 1/2" x 3/4" x 1/16" Nylon		2
11	P02575	Boot, Toggle Switch		1
12	E20483	Light, Green 12V .187 Tabs		1
13	A07793	Pot Assembly, Feed Rate Control		1
14	P06257	Knob, Feed Rate Control		1
15	A20463	Grease, Drum Switch		1
16	051299	Connector, 1/2" NPT .17-.47		1
17	E20461	Nut, 1/2 NPT Connector Lock		1
18	F05010-160	Nut, 10-24 Hex Nylock		4
19	114034	Cover, Toggle Safety Switch - Orange	Cover added after 7/6/2020.	1
	073646	Harness Assembly, LT15E10 PF		1
	050202	Conn, Flex 90 .125 - .375 Cord 1/2 Hub		1

3 Replacement Parts

Operator Control (E10 Only)

REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
	E20460	Ring, 1/2 Sealing		1
	051299	Connector, 1/2" NPT .17-.47		1
	E20461	Nut, 1/2 npt Connector Lock		2
	R02373	Conduit, 3/8" Expandable Black		53 in

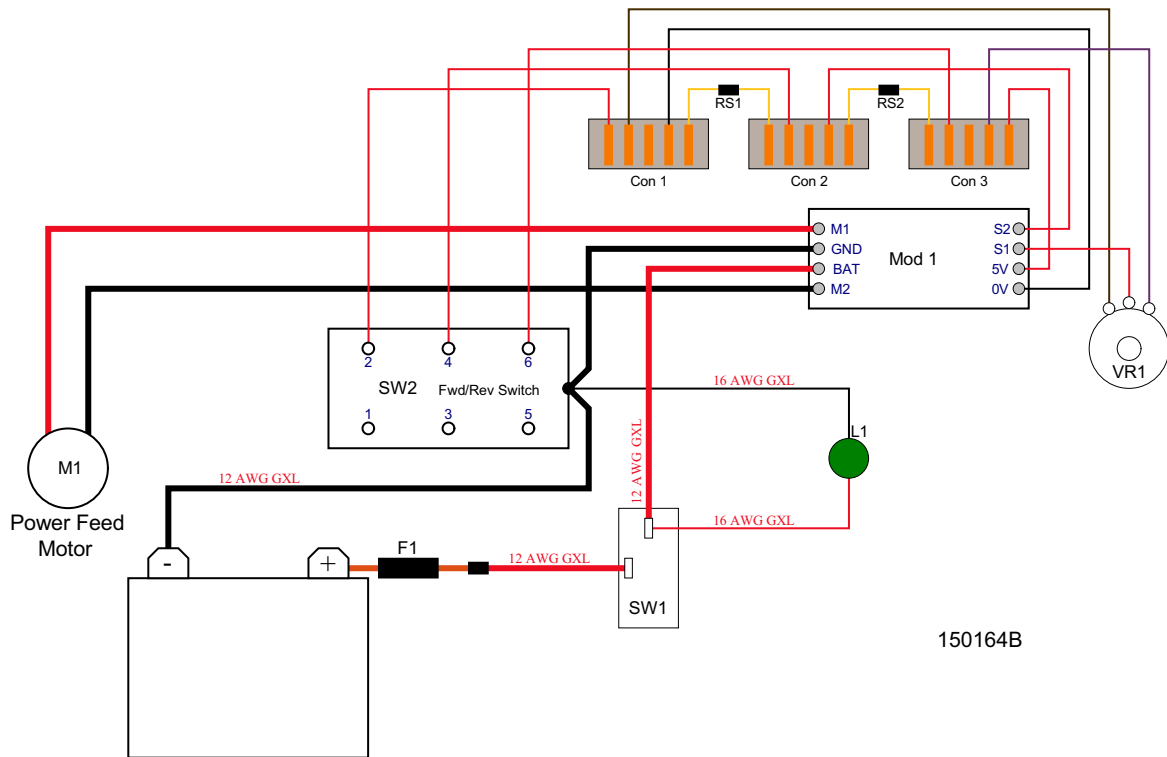
3.7 Rope Adjustment Bracket



REF	PART #	DESCRIPTION	COMMENTS	QTY.
1	076625	BRACKET, ROPE ADJUSTMENT		1
2	F05006-132	BOLT, 5/16-18 X 4" EYE		1
3	F05010-17	NUT, 5/16-18 HEX		2
4	F05011-17	WASHER, 5/16" SAE FLAT		2
5	F05011-13	WASHER, 5/16" SPLIT LOCK		2

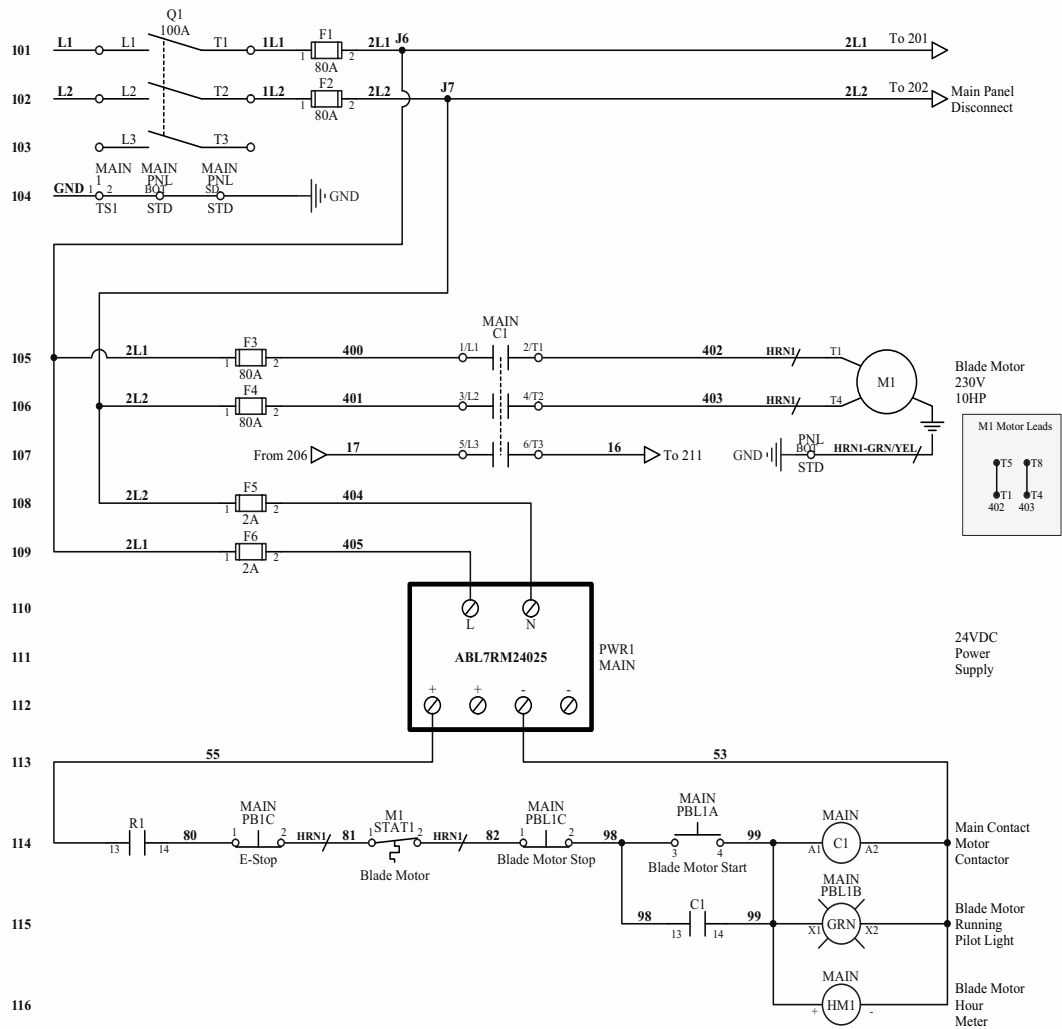
SEÇÃO 4 INFORMAÇÕES ELÉTRICAS

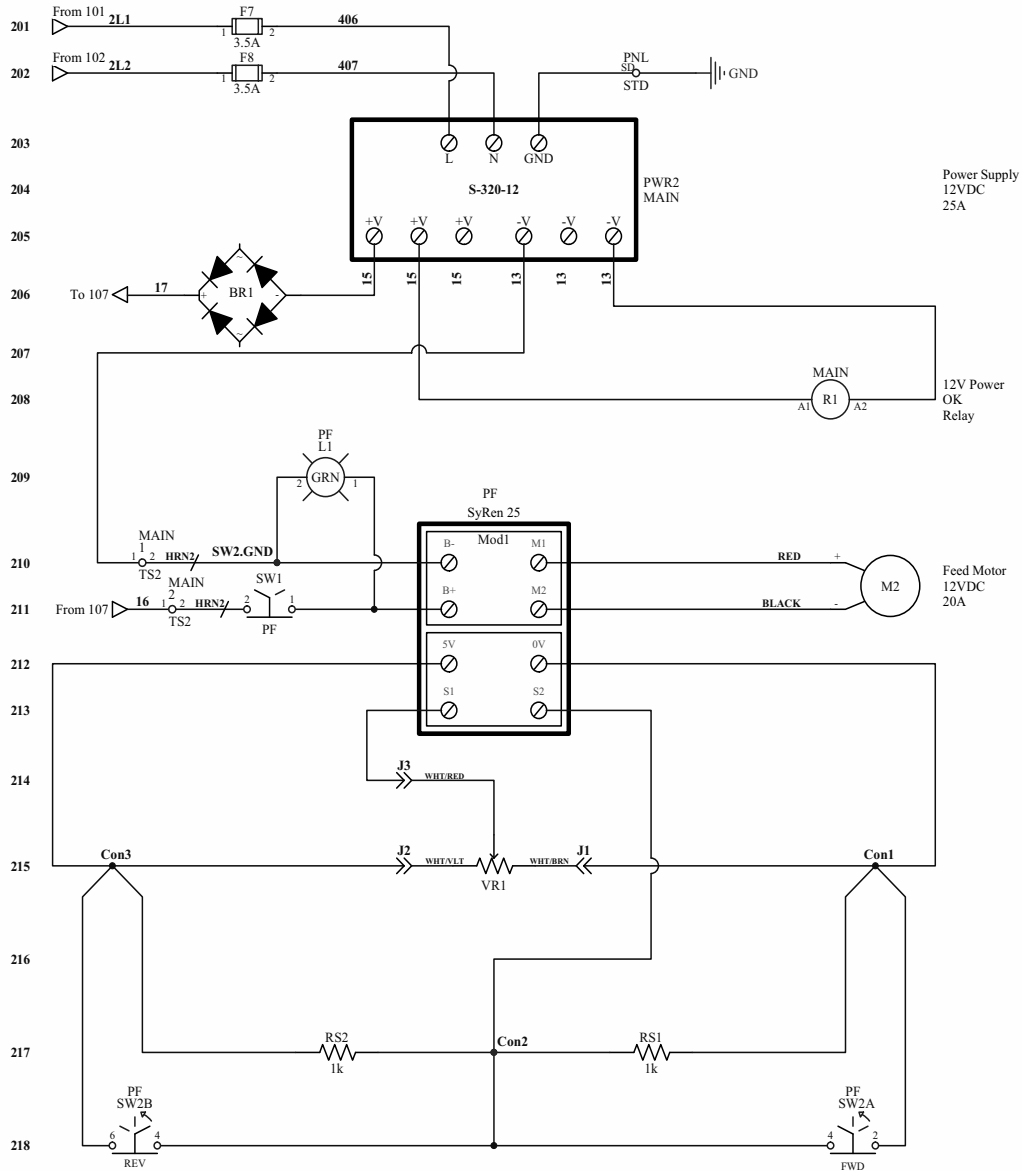
4.1 Diagrama de instalação elétrica (LT15 a gás/diesel)



150164B

4.2 Diagrama de instalação elétrica (LT15E10S)

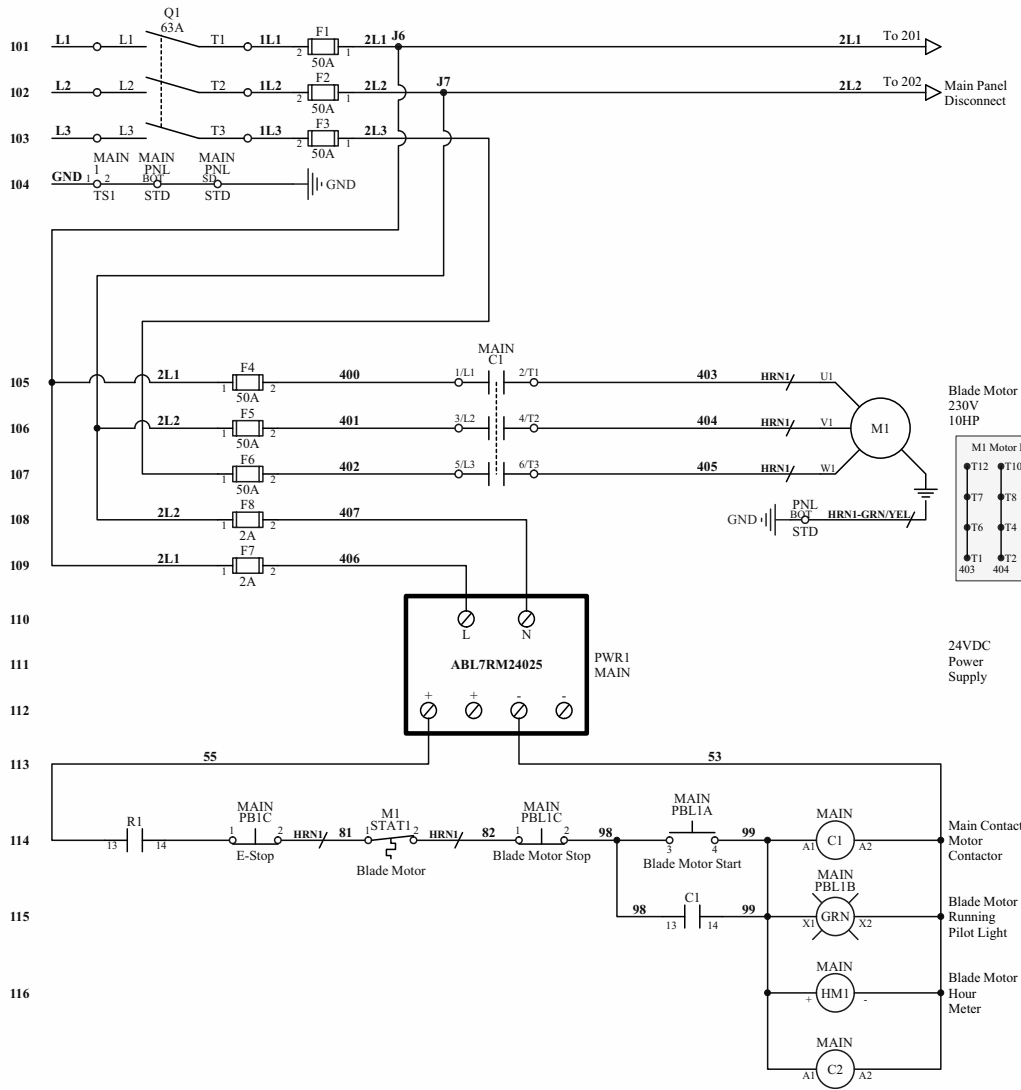


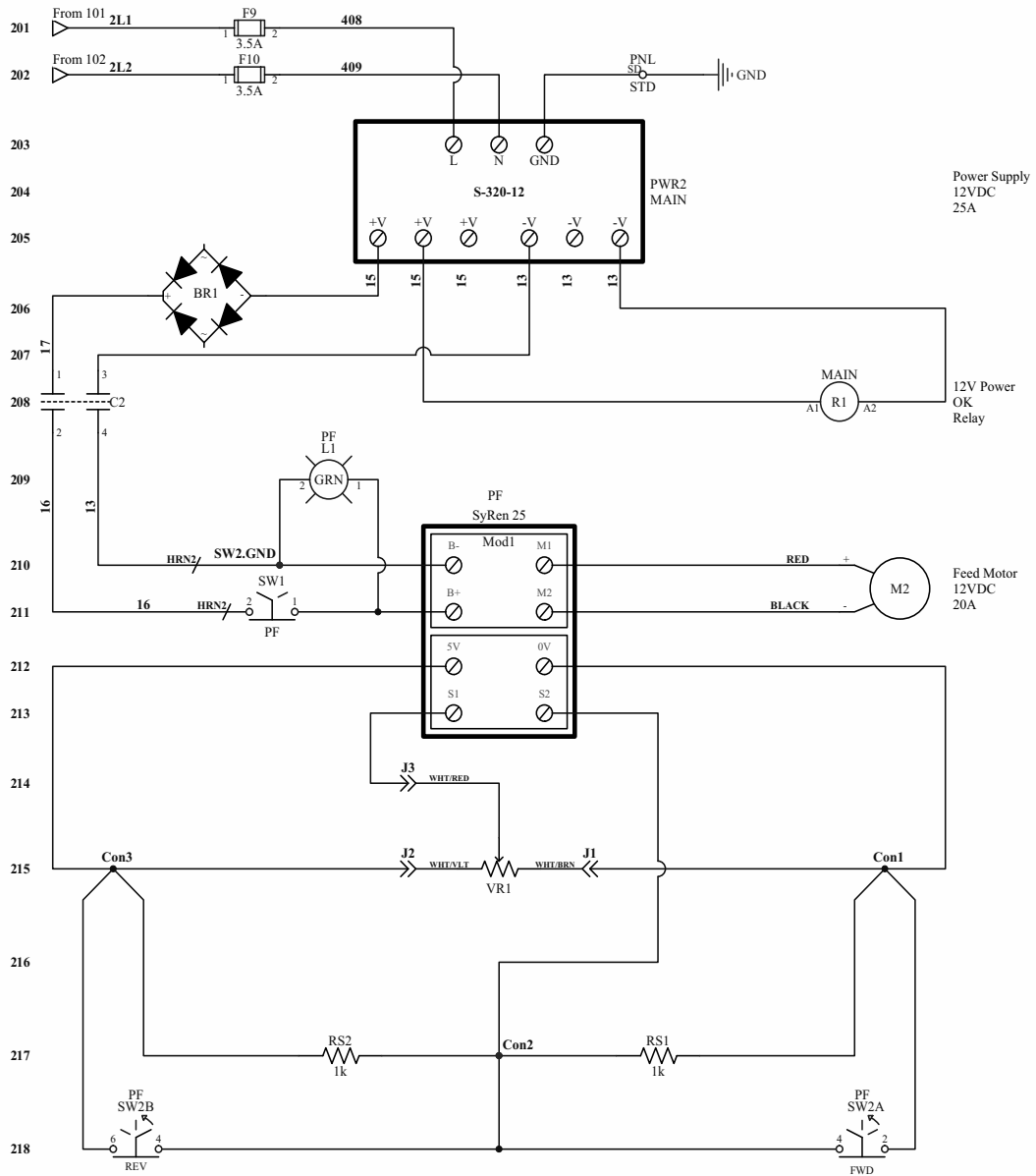


SW2

Position	Contacts					
	1	2	3	4	5	6
FWD	A	A	B	A	B	
N	A		A	B		
REV	A		A	B		B

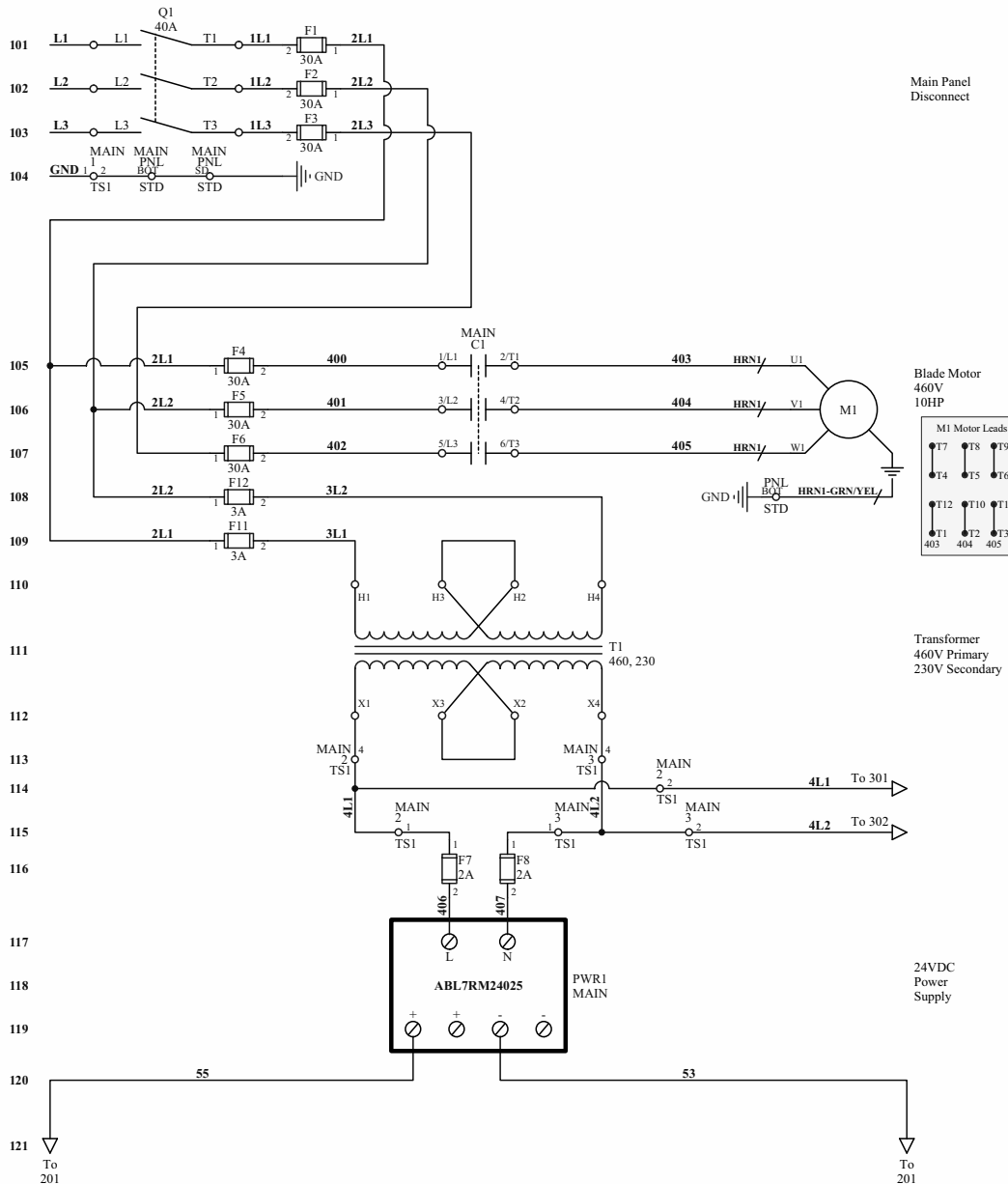
4.3 Diagrama de instalação elétrica (LT15E10L)





SW2						
Position	1	2	3	4	5	6
FWD	A	A	B	A	B	
N						
REV	A		A	B		B

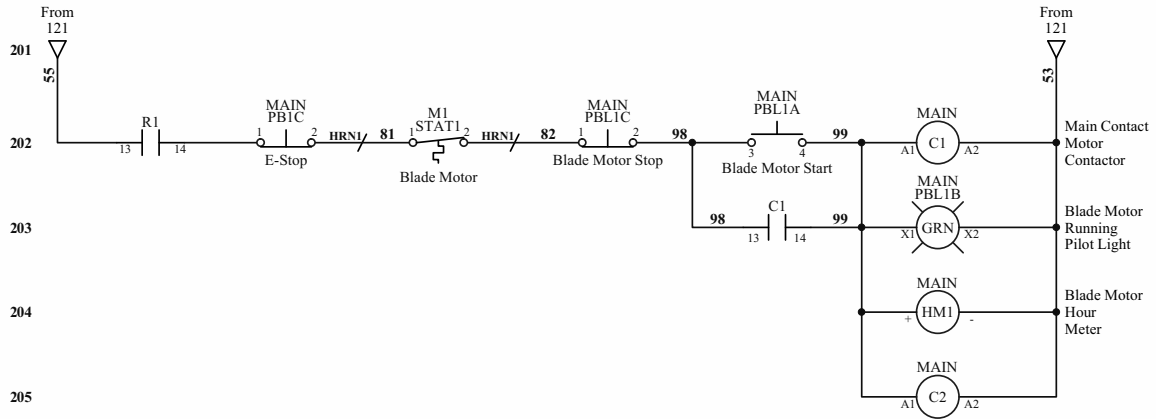
4.4 Diagrama de instalação elétrica (LT15E10H)

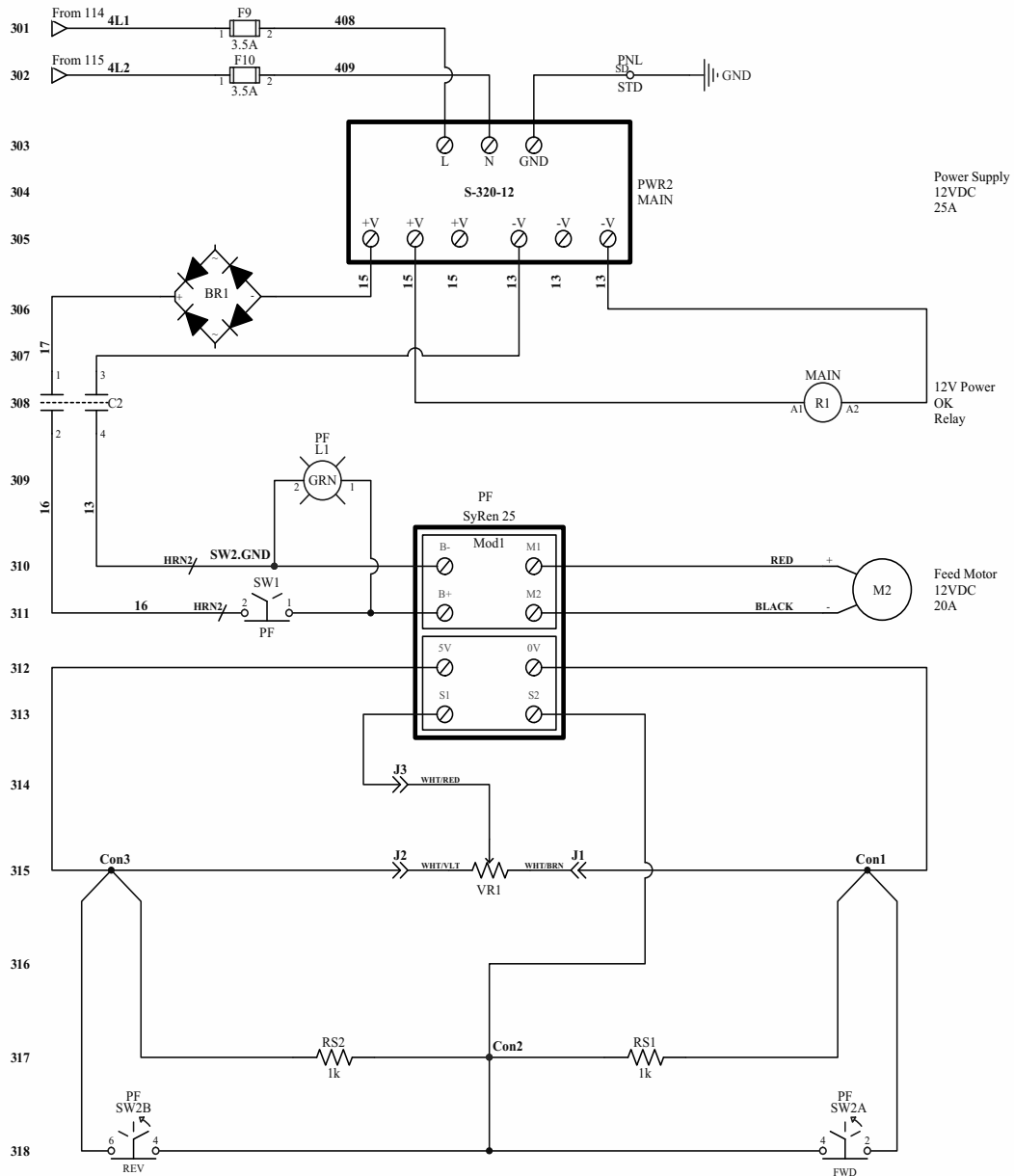


4

Informações elétricas

Diagrama de instalação elétrica (LT15E10H)





SW2						
Position	Contacts					
FWD	A	A	B	A	B	
N						
REV	A		A	B		

4.5 Componentes elétricos (LT15PF)

Lista de componentes				
Item	N.º de peça Peça no	Fabricante	Peça Wood-Mizer n.º	Descrição
BR1	---	---	E10456	Retificador, 200 PIV 35A Ponte
CON1-3	222-415	Wago	052293-5	Bloco de conexão, de braçadeira de fio de 5 posições
F1	FH-ATO-10-BR	Terminal Supply Co.	052164	Porta fusível, de chumbo radial de 12AWG ATO
	ATO 040	Littlefuse	024150-40	Fusível, Orange Blade ATO de 40A
L1	1090QC5N1W12VIDI	IDI	E20483	Luz, Verde 12V .187 Tabs
M1	K01134F300	Klauber	133256	Gearmotor, Klauber 1/5HP 87RPM 12VDC
MOD1	057829-FR	Wood-Mizer	057829-FR	Kit de acionador, substituição de motor DC de 25A
RS1-2	053200	Wood-Mizer	053200	Conjunto do resistor, de fios amarelos de 1K w 6"
SW1	55014	Cole Hersee	053695	Interruptor, basculante de 25A SPST
SW2	2601-AF2-S11	Square D	E20439	Interruptor, de tambor acionador de alimentação elétrica
VR1	024450-1	Wood-Mizer	024450-1	Potenciômetro, de alimentação elétrica de resistência variável

4.6 Componentes elétricos (LT15E10SPF)

Lista de componentes				
Item	N.º de peça Peça no	Fabricante	Peça Wood-Mizer n.º	Descrição
BR1	---	---	E10456	RETIFICADOR, 200 PIV 35A PONTE
F7 - F8	LPSC002ID	Richards Electric	052512	Porta fusível, para montagem DIN de 30A classe CC 2P
	CCMR03.5	Richards Electric	052721	Fusível, 3,5A 600V Class CC de atraso
HARN1	053708	Wood-Mizer	053708	Conjunto do chicote, de alimentação elétrica LT15E10S
L1	1090QC5N1W12VIDI	IDI	E20483	Luz, Verde 12V .187 Tabs
M1	K01134F300	Klauber	133256	Gearmotor, Klauber 1/5HP 87RPM 12VDC
MOD1	057829-FR	Wood-Mizer	057829-FR	Kit de acionador, substituição de motor DC de 25A
PWR2	S-320-12	Mean Well	053592	Fonte de alimentação, 12VDC 320W
R1	CA3SK20JD	Schneider Electric	053590	Relé, Controle 12VDC 2NO
RS1-2	053200	Wood-Mizer	053200	Conjunto do resistor, de fios amarelos de 1K w 6"
SW1	55014	Cole Hersee	053695	Interruptor, basculante de 25A SPST
SW2	2601-AF2-S11	Square D	E20439	Interruptor, de tambor acionador de alimentação elétrica
TB2-1	AB1RRN435U2GR	Schneider Electric	053554	Bloco terminal, 2 posições

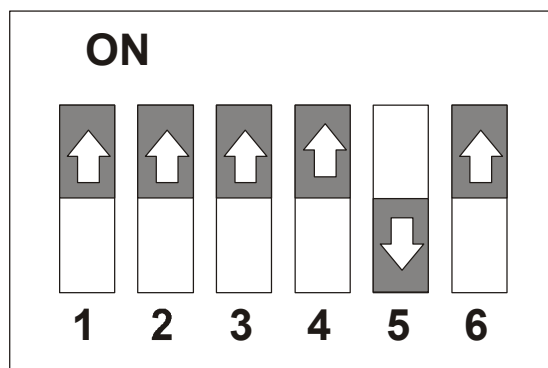
Lista de componentes

Item	N.º de peça Peça no	Fabricante	Peça Wood-Mizer n.º	Descrição
VR1	024450-1	Wood-Mizer	024450-1	Potenciômetro, de alimentação elétrica de resistência variável

4.7 Componentes elétricos (LT15E10LHPF)

Lista de componentes				
Item	N.º de peça Peça no	Fabricante	Peça Wood-Mizer nº	Descrição
BR1	---	---	E10456	RETIFICADOR, 200 PIV 35A PONTE
C2	LC1D32BD	Schneider Electric	052465	Contador, bobina 32A 3P 24VDC
F7 - F8	LPSC002ID	Richards Electric	052512	Porta fusível, para montagem DIN de 30A classe CC 2P
	CCMR03.5	Richards Electric	052721	Fusível, 3,5A 600V Class CC de atraso
HARN1	053708	Wood-Mizer	053708	Conjunto do chicote, de alimentação elétrica LT15E10S
L1	1090QC5N1W12VIDI	IDI	E20483	Luz, Verde 12V .187 Tabs
M1	K01134F300	Klauber	133256	Gearmotor, Klauber 1/5HP 87RPM 12VDC
MOD1	057829-FR	Wood-Mizer	057829-FR	Kit de acionador, substituição de motor DC de 25A
PWR2	S-320-12	MEAN WELL	053592	Fonte de alimentação, 12VDC 320W
R1	CA3SK20JD	Schneider Electric	053590	Relé, Controle 12VDC 2NO
RS1-2	053200	Wood-Mizer	053200	Conjunto do resistor, de fios amarelos de 1K w 6"
SW1	55014	Cole Hersee	053695	Interruptor, basculante de 25A SPST
SW2	2601-AF2-S11	Square D	E20439	Interruptor, de tambor acionador de alimentação elétrica
TB2-1	AB1RRN435U2GR	Schneider Electric	053554	Bloco terminal, 2 posição
VR1	024450-1	Wood-Mizer	024450-1	Potenciômetro, de alimentação elétrica de resistência variável

4.8 Configurações do interruptor DIP do acionador do motor



150177

INDEX

I

informações elétricas

configurações do interruptor DIP do acionador do motor 4-12

diagrama de instalação elétrica (LT15 a gás/diesel) 4-1

diagrama de instalação elétrica (LT15E10H) 4-6

diagrama de instalação elétrica (LT15E10L) 4-4

diagrama de instalação elétrica (LT15E10S) 4-2

lista de componentes (LT15E10LHPF) 4-11

lista de componentes (LT15E10SPF) 4-9

lista de componentes (LT15PF) 4-9

instalação

acionamento da alimentação (AC) 1-3

acionamento de alimentação (DC) 1-1

componentes elétricos (LT15E10H) 1-9

componentes elétricos (LT15E10L) 1-13

componentes elétricos (LT15E10S) 1-5

corda de alimentação 1-17

M

manutenção 2-4

O

operação 2-1

R

replacement parts 3-1

LT15E10LHPF 3-3

LT15E10SPF 3-2, 3-8

complete 3-2, 3-8

LT15PF 3-1

motor/control (E10) 3-4

operator control 3-5, 3-6