

# **LT15 Load Assist Kit**

## **Manual de segurança, operação, manutenção e peças**

---

**LT15LAK**

**Rev. A1.00**

---



**A segurança é a nossa preocupação número 1!**  
É fundamental ler e compreender todas as informações e instruções sobre segurança antes de iniciar a operação, configuração e manutenção desta máquina.

Formulário nº 1540-11

## Tabela de índices

## Seção-Página

<b>SEÇÃO 1</b>	<b>INSTALAÇÃO DO KIT ASSISTENTE DE CARGA</b>	<b>1-1</b>
1.1	Guincho .....	1-1
1.2	Conjuntos da roda.....	1-4
<b>SEÇÃO 2</b>	<b>OPERAÇÃO DO KIT ASSISTENTE DE CARGA</b>	<b>2-1</b>
2.1	Carga.....	2-1
2.2	Descarga .....	2-5
<b>SECTION 3</b>	<b>LOAD ASSIST KIT REPLACEMENT PARTS</b>	<b>3-1</b>
	<b>INDEX</b>	<b>I</b>

## SEÇÃO 1 INSTALAÇÃO DO KIT ASSISTENTE DE CARGA

O kit assistente de carga é indicado para auxiliar uma única pessoa a carregar a LT15 no reboque e descarregá-la. Este opcional pode ser montado em qualquer serraria modelo LT15 com duas seções de bancada. Se a LT15 for equipada com uma terceira seção de bancada, ela deve ser removida antes de usar a opção assistente de carga.

O cliente deve fornecer um reboque basculante com um único eixo. O tamanho do reboque deve ser de pelo menos 5' (1,52 m) de largura por 10' (3,04 m) de comprimento com uma capacidade de carga de pelo menos 1.000 lb (453 kg). Leve em consideração qualquer outro item a ser transportado (como uma terceira seção de bancada) ao escolher o tamanho e a capacidade do reboque.



**IMPORTANT!** É sempre responsabilidade do proprietário cumprir todas as leis, regras e regulamentos federais, estaduais e locais aplicáveis, relativos à posse, à operação e ao transporte da máquina de serrar Wood-Mizer. Todos os proprietários de máquinas de serrar Wood-Mizer devem estar familiarizados e cumprir integralmente a legislação aplicável aquando da utilização ou transporte da máquina de serrar.

**Siga todas as instruções de operação e segurança do fabricante do guincho e do reboque.**

### 1.1 Guincho

1. Siga as instruções do fabricante fornecidas com o guincho para instalar a correia e o cabo no guincho.
2. Instale o conjunto do guincho no suporte de guincho com os três parafusos de cabeça sextavada 3/8-16 x 1", arruelas planas e contraporcas fornecidos.

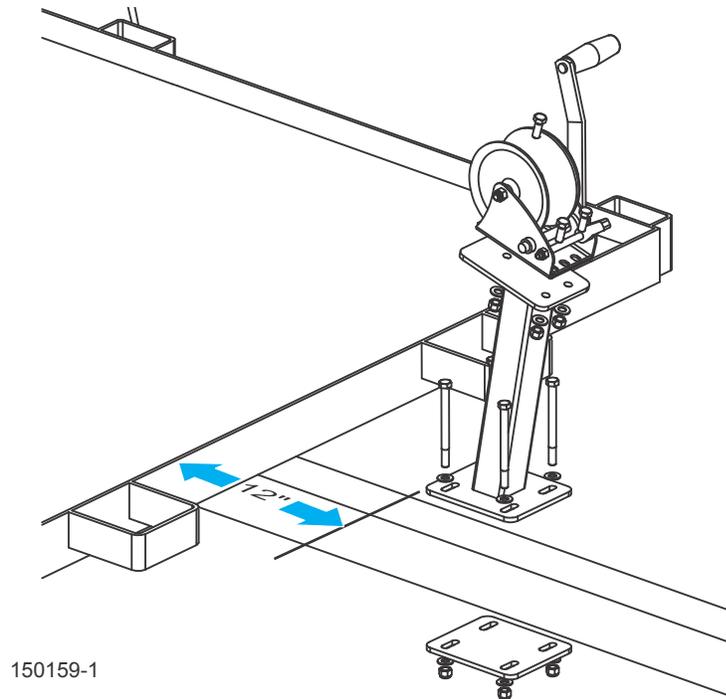
**Vea la Figura 1-1.**

# 1

## Instalação do kit assistente de carga

### Guincho

3. Posicione o suporte do guincho na coluna do eixo do reboque com a base do suporte a aproximadamente 12" do reboque. Oriente o suporte de maneira que ele forme um ângulo com o trailer. Prenda o suporte do guincho à coluna com a placa de montagem do guincho e quatro parafusos de cabeça sextavada de 3/8-16 x 4 1/2", arruelas planas e contraporcas.



150159-1

**FIG. 1-1**

4. Instale a placa de anzol do guincho ao orifício na placa de montagem do motor na serra-ria. Se sua serra-ria foi fabricada antes de 08/03, você precisará fazer um orifício de 13/32" de diâmetro na placa de montagem do motor nas dimensões indicadas. Prenda a placa de anzol do guincho ao orifício utilizando o parafuso de cabeça sextavada 5/16-18 x 1" e contraporca fornecidos.

Veja a Figura 1-2.

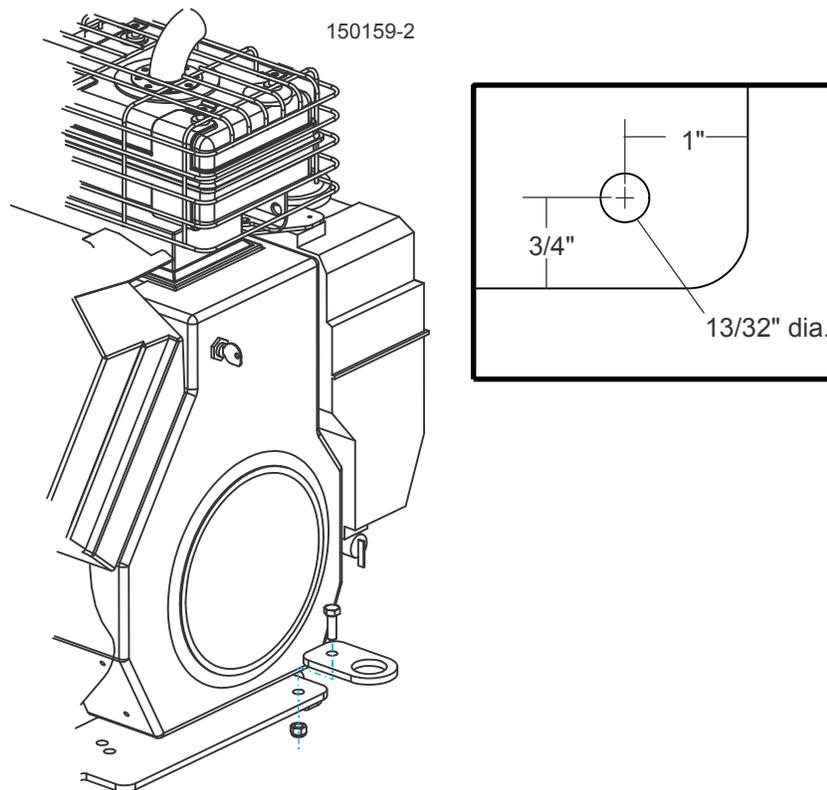


FIG. 1-2

## 1.2 Conjuntos da roda

1. Desamarre a corda de alimentação do suporte de montagem na dianteira da bancada da serraria. Desmonte da bancada as ferragens e o suporte da corda de alimentação.
2. Instale o conjunto de montagem da roda esquerda ao tubo da bancada, alinhando os orifícios com os orifícios na bancada.
3. Nos locais onde a corda de alimentação é montada, insira um dos parafusos de cabeça sextavada de 1/2-13 x 3 1/2" fornecidos ao orifício na alça cruzada da bancada. Reponha as ferragens e suporte da corda de alimentação. Instale a arruela de pressão de 1/2" e contraporca ao parafuso. Insira o parafuso na montagem da roda e prenda-o com uma arruela plana e contraporca.

**NOTA:** As ferragens do suporte da corda de alimentação variam de acordo com a revisão da bancada. Bancadas rev. F.00 e mais recentes utilizam uma arruela plana e uma bucha espaçadora. Bancadas de revisão anterior utilizam duas arruelas planas.

4. No outro orifício da alça cruzada, insira um parafuso de cabeça sextavada de 1/2-13 x 3 1/2" e um conjunto de montagem de roda. Prenda com uma arruela plana e contraporca.
5. Depois de instalar a montagem de roda, aperte a contraporca para fixar o suporte da corda de alimentação na alça cruzada da bancada e reinstalar a corda de alimentação no suporte.

Veja a Figura 1-3.

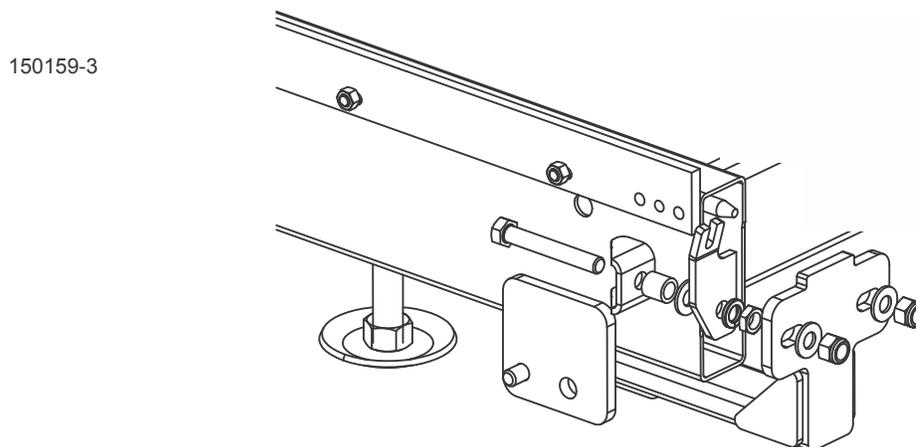


FIG. 1-3

6. Instale o conjunto de montagem de roda direito no outro lado da bancada utilizando dois parafuso de cabeça sextavada de 1/2-13 x 3 1/2", arruelas planas e contraporcas.

Veja a Figura 1-4.

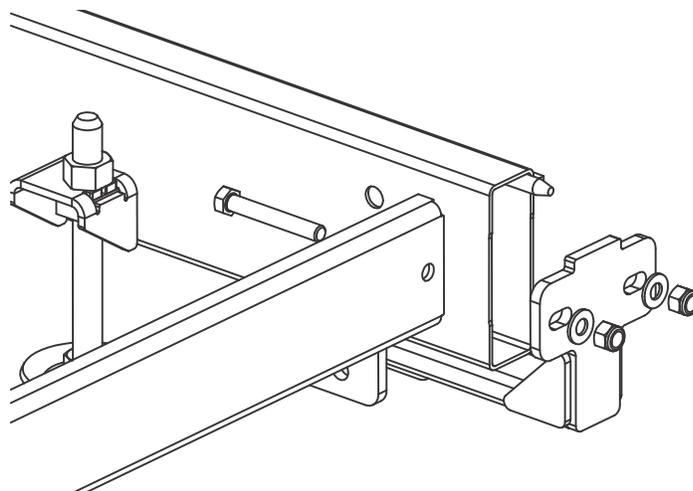


FIG. 1-4

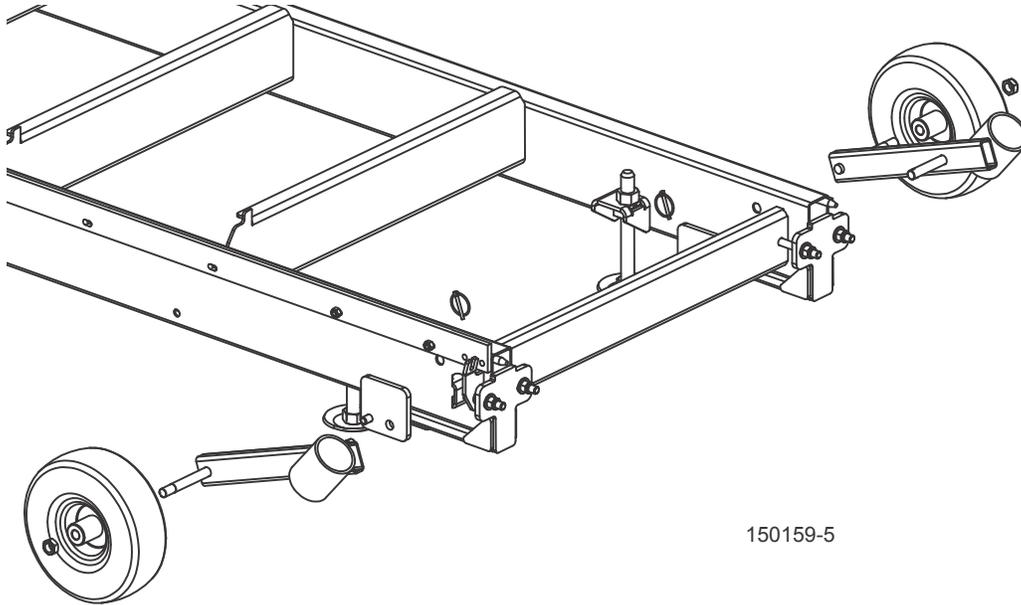
# 1

## Instalação do kit assistente de carga

### Conjuntos da roda

7. Coloque uma roda em cada braço de pivô e prenda com uma contraporca sextavada de nylon de 5/8-11. Monte o conjunto de roda esquerdo na montagem de roda esquerda e prenda com um pino de retenção. Faça o mesmo com o conjunto de roda direito na montagem de roda direita.

Vea la Figura 1-5.



**FIG. 1-5**

8. Verifique a pressão de ar dos pneus de cada conjunto de roda e calibre-os segundo as especificações do fabricante.

## SEÇÃO 2 OPERAÇÃO DO KIT ASSISTENTE DE CARGA

### 2.1 Carga



**PERIGO!** Mantenha todas as pessoas afastadas do equipamento em movimento ao operar ou descarregar a serra. Siga todas as precauções de segurança fornecidas nas instruções do fabricante do guincho. Não fazê-lo causará ferimentos graves.

1. Mova o cabeçote da serra para a traseira da máquina.
2. Abaixar o cabeçote até a bancada.
3. Insira um gancho de virar toras, ou uma ferramenta de alavanca similar, no tubo do conjunto da roda do lado esquerdo. Empurre para cima para erguer a roda até o pino de trava acionado por mola prender a roda no lugar.
4. Faça o mesmo com o conjunto da roda do lado direito.

## 2 Operação do kit assistente de carga

Carga

Consulte a Figura 2-1.

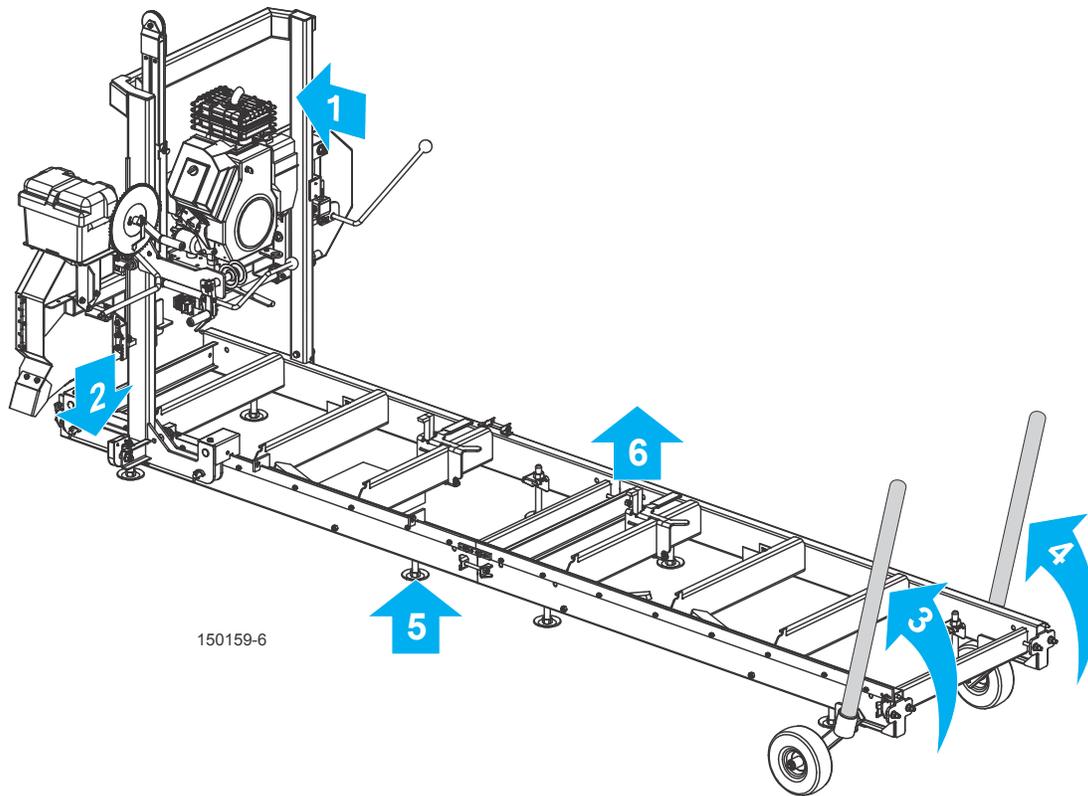


FIG. 2-1

5. Ajuste os últimos estabilizadores para cima ou remova-os da bancada.
6. Ajuste as colunas da abraçadeira totalmente para cima.
7. Posicione o reboque na frente da serraria. Deixe o veículo e o reboque alinhados e centralizados com a serraria. Gire a manivela do guincho para orientar o cabo em direção à serraria.
8. Cuidadosamente, retorne o reboque abaixo das rodas assistentes de elevação. Continue movendo-o para trás até a alça cruzada da bancada da serraria frontal estiver a aproximadamente 1" da manivela do guincho.
9. Insira o gancho de virar toras no tubo do conjunto de roda do lado direito. Erga para liberar pressão no pino de trava. Puxe o pino de trava e abaixe o gancho de virar toras até a serraria repousar sobre o reboque.
10. Faça o mesmo com o conjunto da roda do lado esquerdo. Retire o pino de retenção e desmonte o conjunto da roda/braço da montagem da roda.
11. Coloque o trinco da catraca do guincho na posição neutra e puxe a correia do guincho em direção ao cabeçote da serra e enganche no suporte da placa de montagem do motor.

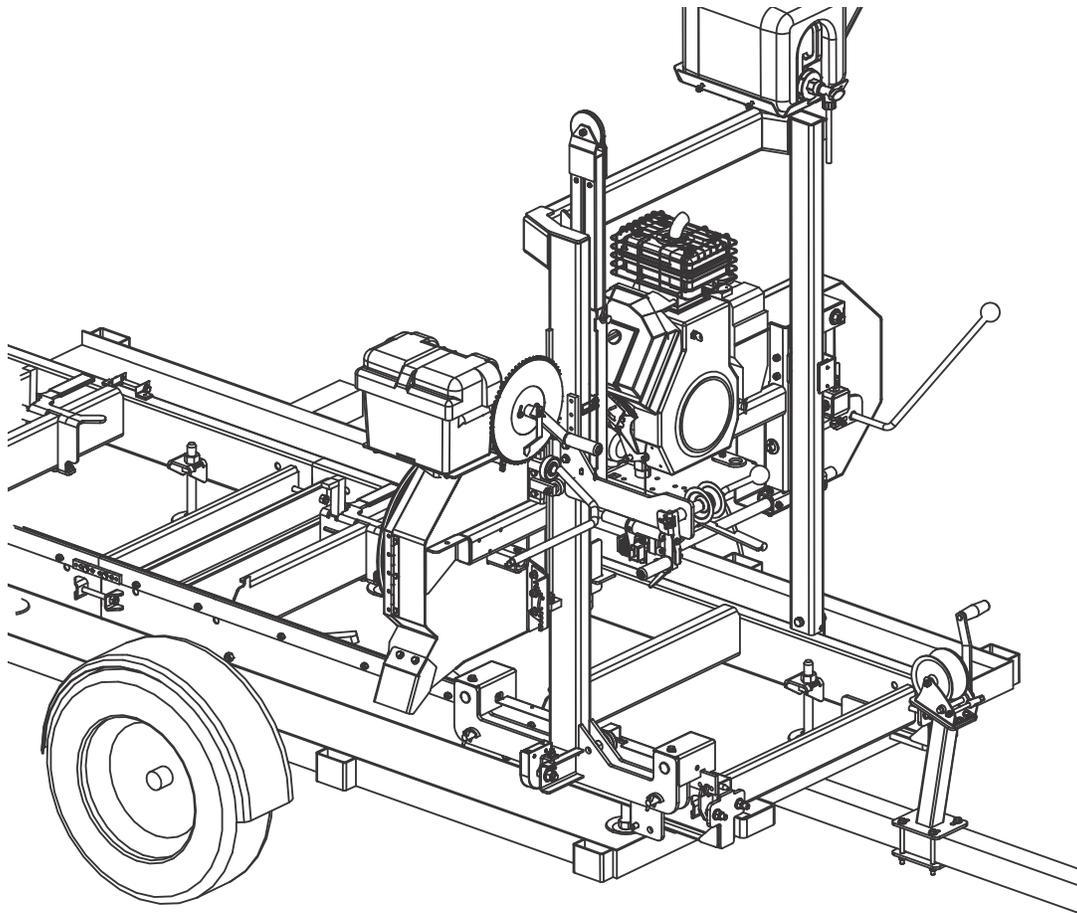


**ADVERTÊNCIA!** Mantenha distância da manivela do guincho quando ela estiver girando. Não fazê-lo pode causar ferimentos.

12. Abaixar as colunas da abraçadeira.
13. Erga o cabeçote da serra o suficiente para retirar qualquer objeto, como para-lamas do reboque, que podem interferir no cabeçote da serra conforme ele avança para a frente da serraria.

- Engate o trinco da catraca do guincho e gire a manivela para puxar o cabeçote da serra para frente da serraria. Pare quando o pino de trava frontal estiver alinhado com o orifício da armação da bancada. Deixe a correia do guincho enganchada no cabeçote da serra para ajudar a segurá-lo durante o transporte.

Consulte a Figura 2-2.



150159-7

**FIG. 2-2**

- Gire o pino de trava frontal para a posição de deslocamento de modo que o pino encaixe no orifício da armação da bancada. Deixe o pino de trava traseiro na posição de operação para evitar que o cabeçote da serra se incline. Consulte o manual do operador da LT15 para obter instruções detalhadas de operação do pino de trava.
- Abaxe o cabeçote da serra até a bancada. Se aplicável, remova o tanque de lubrificação a água e o suporte de montagem do cabeçote da serra.
- Amarre a serraria firmemente no reboque (tiras não incluídas). Use pelo menos duas tiras, uma para prender a bancada e uma para prender o cabeçote da serra.

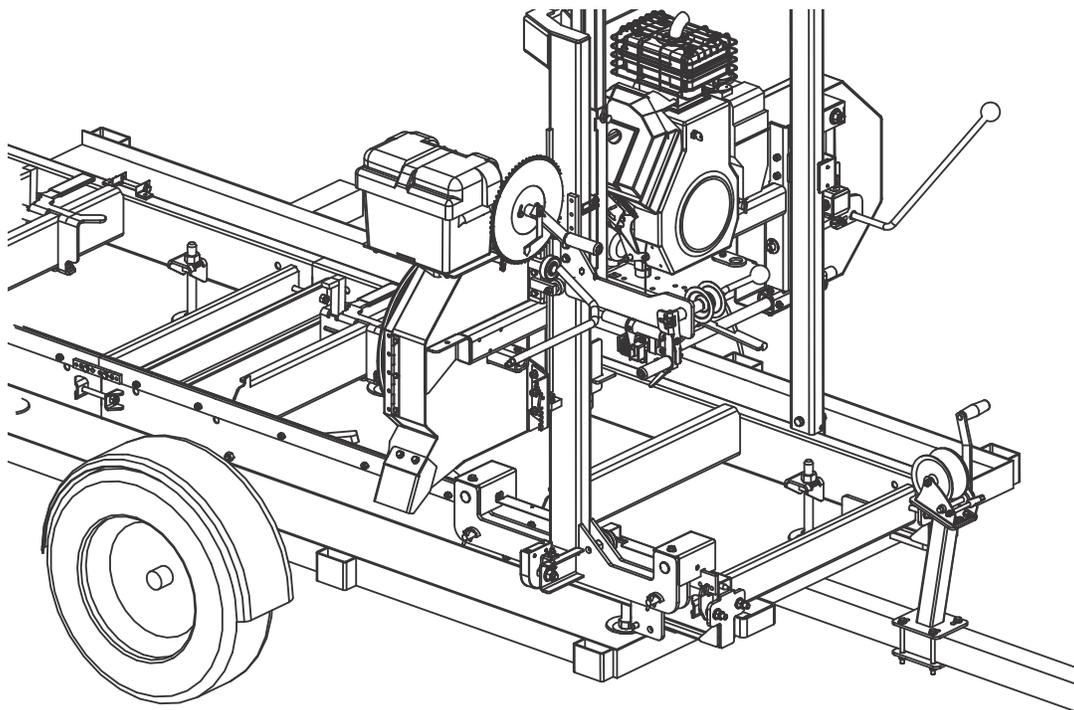
## 2.2 Descarga



**PERIGO!** Mantenha todas as pessoas afastadas do equipamento em movimento ao operar ou descarregar a serra. Siga todas as precauções de segurança fornecidas nas instruções do fabricante do guincho. Não fazê-lo causará ferimentos graves.

1. Remova as tiras que amarram a serra no reboque.
2. Erga o cabeçote da serra o suficiente para retirar qualquer objeto, como para-lamas do reboque, que podem interferir no cabeçote da serra conforme ele avança para a traseira da serra.
3. Coloque o pino de trava frontal na posição de operação. O pino de trava traseiro já deve estar na posição de operação. Consulte o manual do operador da LT15 para obter instruções detalhadas de operação do pino de trava.

Consulte a Figura 2-3.



150159-9

**FIG. 2-3**

4. Verifique se a correia do guincho ainda está enganchada no suporte da placa de montagem do motor. Coloque o trinco da catraca do guincho para trás.
5. Solte a correia do guincho o suficiente para conseguir mover o cabeçote da serra até o ponto de giro basculante do reboque. Coloque o trinco da catraca do guincho para frente. Empurre o cabeçote da serra em direção à traseira da serraria até o correia do guincho ficar esticada, antes do reboque inclinar-se para o solo. Segure a manivela do guincho firmemente e mova o trinco da catraca para trás. Gire a manivela do guincho para permitir que o cabeçote da serra se mova para trás e incline o reboque em direção ao solo. Continue girando a manivela até o cabeçote da serra alcançar a traseira da serraria.

Consulte a Figura 2-4.

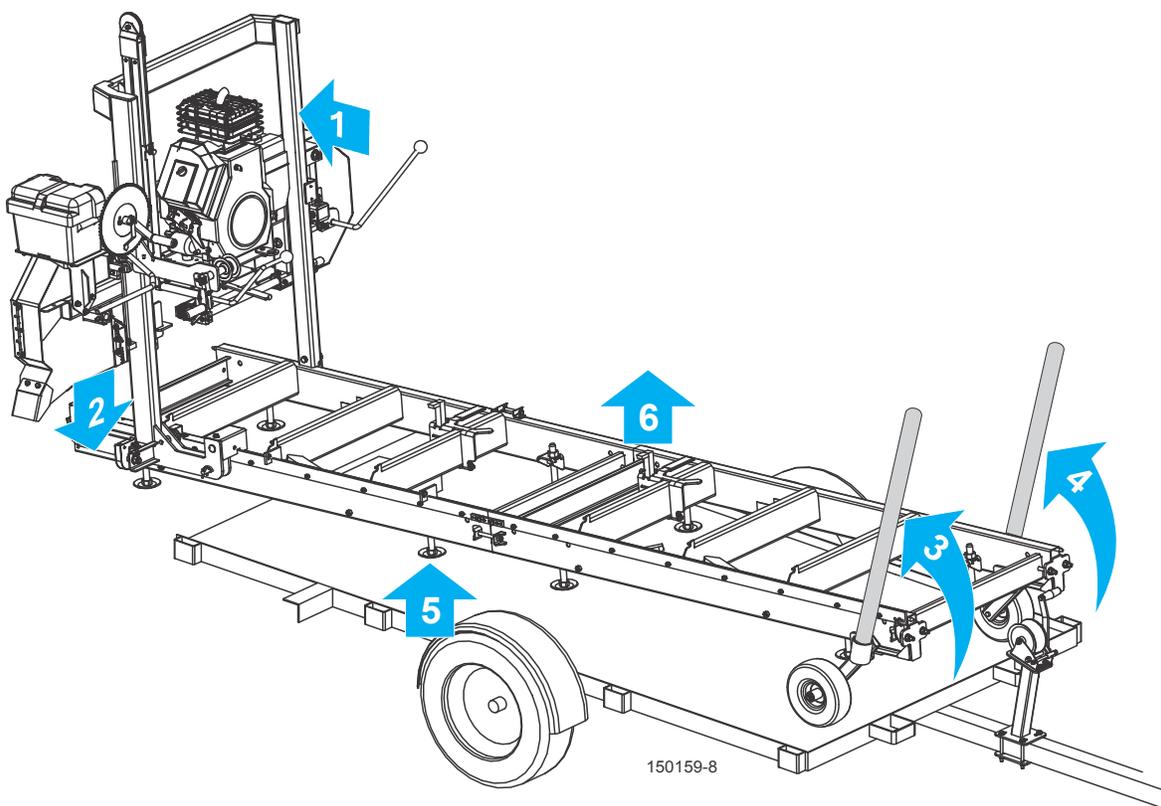


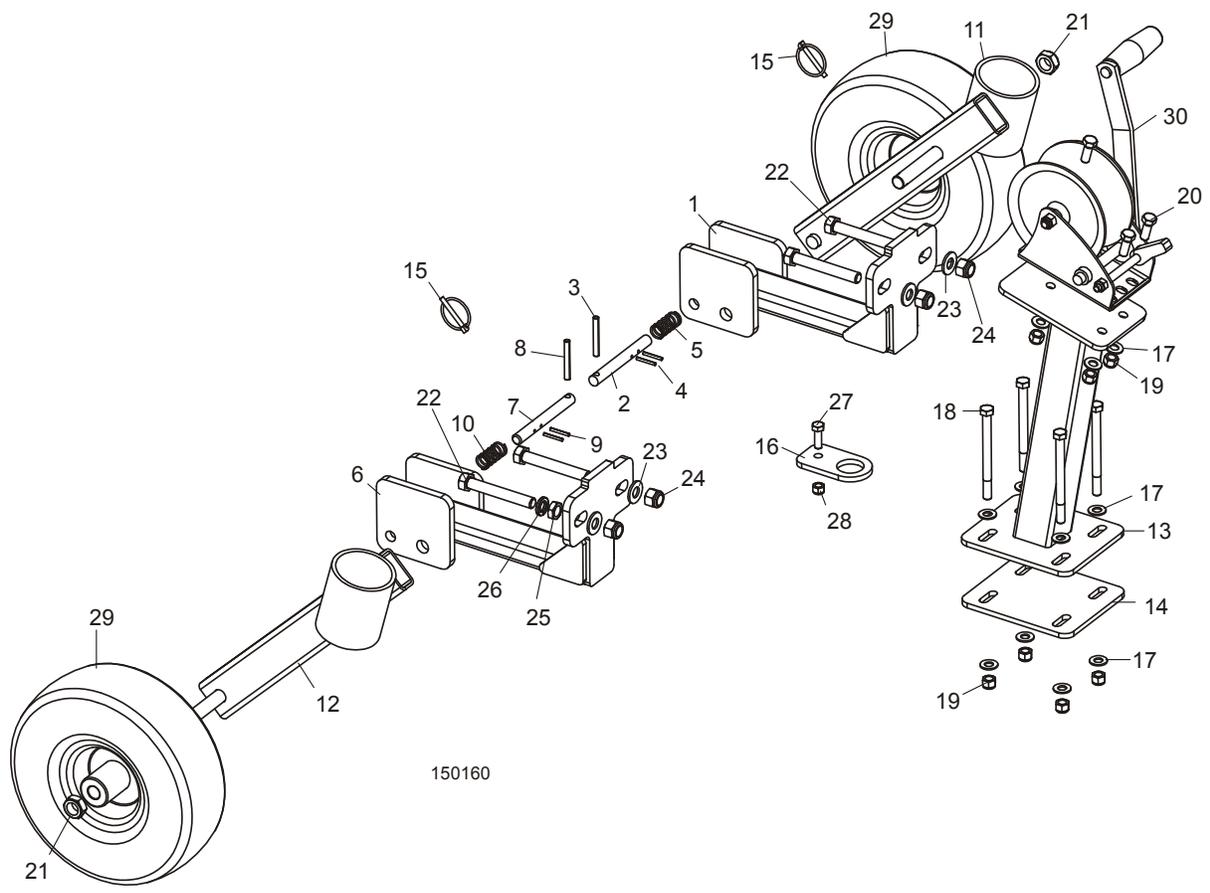
FIG. 2-4

6. Com a extremidade traseira da serraria repousando sobre o solo e o cabeçote da serra voltado totalmente para a traseira da serraria, abaixe o cabeçote da serra totalmente para baixo, até a bancada.
7. Ajuste os últimos estabilizadores para cima ou remova-os da bancada.

8. Ajuste as colunas da abraçadeira totalmente para cima.
9. Desenganche a correia do guincho do suporte na placa de montagem do motor e rebo-bine a correia no guincho.
10. Instale o conjunto da roda do lado esquerdo no suporte de montagem da roda.
11. Insira um gancho de virar toras, ou uma ferramenta de alavanca similar, no tubo do con-junto da roda do lado esquerdo. Empurre para cima para erguer a roda até o pino de trava acionado por mola prender a roda no lugar.
12. Faça o mesmo com o conjunto da roda do lado direito.
13. Puxe lentamente o reboque debaixo da serraria até ela repousar totalmente sobre o solo.
14. Insira o gancho de virar toras no tubo do conjunto de roda do lado direito. Erga para libe-rar pressão no pino de trava. Puxe o pino de trava e abaixe o gancho de virar toras até a serraria repousar sobre o solo.
15. Faça o mesmo com o conjunto da roda do lado esquerdo. Retire o pino de retenção e desmonte o conjunto da roda/braço da montagem da roda. A roda do lado esquerdo deve ser removida para evitar interferência com o carro do cabeçote da serra durante a operação. A roda do lado direito pode permanecer montada na serraria.
16. Reinstale ou ajuste as últimas pernas estabilizadoras. Consulte o manual do operador da LT15 para obter instruções completas da instalação da serraria.

# 3 Load Assist Kit Replacement Parts

## SECTION 3 LOAD ASSIST KIT REPLACEMENT PARTS



REF	DESCRIPTION (◆ INDICATES PARTS AVAILABLE IN ASSEMBLIES ONLY)	PART #	QTY.
	<b>KIT, LT15 LOAD ASSIST</b>	LT15LAK	1
	Bracket Assembly, Right Wheel Mount	057498	1
1	Bracket Weldment, Wheel Mount	057451	1
2	Pin, 1/2" x 4 1/2" Stop	057496	1
3	Pin, 1/4" x 2" Roll	F05012-46	1
4	Pin, 1/8" x 1" Roll	F05012-34	2
5	Spring, .715 x 1.53" x .068" Stainless Compression	P04282	1
	Bracket Assembly, Left Wheel Mount	057497	1
6	Bracket Weldment, Wheel Mount	057451	1
7	Pin, 1/2" x 4 1/2" Stop	057496	1
8	Pin, 1/4" x 2" Roll	F05012-46	1
9	Pin, 1/8" x 1" Roll	F05012-34	2
10	Spring, .715 x 1.53" x .068" Stainless Compression	P04282	1
11	Arm Weldment, Right Wheel Pivot	057412	1

## Load Assist Kit Replacement Parts

3

12	Arm Weldment, Left Wheel Pivot	057413	1	
13	Stand Weldment, Winch Mount	057448	1	
14	Plate, Winch Mount	057446	1	
15	Pin, 3/16" Retaining w/Chain	017604	2	
16	Plate, Winch Hook	057449	1	
17	Washer, 3/8" SAE Flat	F05011-3	11	
18	Bolt, 3/8-16 x 4 1/2" Hex Head	F05007-35	4	
19	Nut, 3/8-16 Hex Nylon Lock	F05010-10	7	
20	Bolt, 3/8-16 x 1" Hex Head Grade 5	F05007-87	3	
21	Nut, 5/8-11 Hex Nylon Lock Jam	F05010-96	2	
22	Bolt, 1/2-13 x 3 1/2" Hex Head Full Thread	F05008-11	4	
23	Washer, 1/2" SAE Flat	F05011-2	4	
24	Nut, 1/2-13 Hex Nylon Lock	F05010-8	4	
25	Nut, 1/2-13 Hex Jam	F05010-31	1	
26	Washer, 1/2" Split Lock	F05011-9	1	
27	Bolt, 5/16-18 x 1 Hex Head Grade 5	F05006-27	1	
28	Nut, 5/16-18 Hex Nylon Lock	F05010-58	1	
29	Wheel Assembly, 10" Pneumatic Caster	006346	2	
30	Winch Assembly, 1500lb Single Speed 2-Way	006347	1	
	Strap, 1500lb Replacement Winch	006348	1	
	Manual, LT15LAK Option	M1540	1	

# INDEX

---

## I

instalação

conjuntos da roda 1-4

guincho 1-1

---

## O

operação

carga 2-1

descarga 2-5

---

## R

replacement parts 3-1