

## **Manual de Seguridad, Operación, Mantenimiento y Piezas**

---

**IC2, IC2-1, IC2-H, IC2-L,  
IC2-S, IC3, IC4, IC5-H,  
IC5-L & IC5-S            rev. A1.00 - A4.00  
IC1                            rev. A1.00 - A2.05**

---



**¡La seguridad es nuestro interés principal!** Lea y comprenda toda la información e instrucciones de seguridad antes de operar, instalar o efectuar mantenimiento a esta máquina.

*Abril de 2005*

*Formulario #1121-1*

## Table of Contents

## Section-Page

<b>SECCIÓN 1</b>	<b>SEGURIDAD</b>	<b>1-1</b>
1.1	Símbolos de seguridad.....	1-1
1.2	Instrucciones de seguridad .....	1-2
<b>SECCIÓN 2</b>	<b>CONFIGURACIÓN Y OPERACIÓN</b>	<b>2-1</b>
2.1	Instalación y configuración .....	2-1
2.2	Instalación eléctrica .....	2-16
2.3	Operación .....	2-17
<b>SECCIÓN 3</b>	<b>MANTENIMIENTO</b>	<b>3-1</b>
3.1	Aceite de la caja de engranajes.....	3-1
3.2	Alineamiento de la correa.....	3-2
3.3	Ajuste de la cadena de transmisión .....	3-4
<b>SECCIÓN 4</b>	<b>INFORMACIÓN ELÉCTRICA</b>	<b>4-1</b>
4.1	Diagrama de símbolos eléctricos (IC5-H).....	4-1
4.2	Diagrama de símbolos eléctricos (IC5-L) .....	4-2
4.3	Diagrama de símbolos eléctricos (IC5-S).....	4-3
4.4	Diagrama de símbolos eléctricos (IC2/IC2-1/IC2-H) .....	4-4
4.5	Diagrama de símbolos eléctricos (IC3/IC2-L) .....	4-5
4.6	Diagrama de símbolos eléctricos (IC4/IC2-S) .....	4-6
4.7	Lista de componentes eléctricos (IC5) .....	4-7
4.8	Lista de componentes eléctricos (IC1, IC2, IC3 e IC4) .....	4-8
4.9	Diagrama de distribución de componentes (IC5-H/IC5-L).....	4-9
4.10	Diagrama de distribución de componentes (IC5-S) .....	4-10
4.11	Diagrama de distribución de componentes (IC2/IC2-1/IC3/IC2-H/IC2-L).....	4-11
4.12	Diagrama de distribución de componentes (IC4/IC2-S) .....	4-12
<b>SECCIÓN 5</b>	<b>PIEZAS DE REPUESTO</b>	<b>5-1</b>
5.1	Polea de aletas intermedia y rodillos .....	5-1
5.2	Rodillo de transición (IC5 solamente).....	5-2
5.3	Motor y rodillo impulsor (IC5).....	5-3
5.4	Motor y rodillo impulsor (IC2).....	5-5
5.5	Motor y rodillo impulsor (IC1/IC2) .....	5-7
5.6	Conjunto de patas (IC2/IC5) .....	5-9
5.7	Conjunto de pata (IC2) .....	5-10
5.8	Conjunto de pata (IC2) .....	5-11
5.9	Conjunto de pata (IC1) .....	5-13
5.10	Juego de instalación (LT30/40/70).....	6-1
5.11	Juego de instalación (LT30/40/70).....	6-2
5.12	Caja de controles .....	6-4


## INDEX


## I


## SECCIÓN 1 SEGURIDAD


### 1.1 Símbolos de seguridad

Los siguientes símbolos y palabras señalizadoras requieren su atención a instrucciones relacionadas con su seguridad personal. Asegúrese de observar y acatar estas instrucciones.


 **¡PELIGRO!** indica una situación de riesgo inminente que, en caso de no evitarse, puede provocar la muerte o lesiones graves.

 **¡ADVERTENCIA!** sugiere una situación de riesgo potencial que, en caso de no evitarse, puede provocar la muerte o lesiones graves.

 **¡PRECAUCIÓN!** se refiere a situaciones de riesgo potencial que, en caso de no evitarse, pueden provocar lesiones personales menores o moderadas o bien daños al equipo.

 **¡IMPORTANTE!** indica información vital.

**NOTA:** brinda información útil.

 En las áreas en que no sea suficiente una simple calcomanía se deben colocar bandas de advertencia. Para evitar lesiones graves, manténgase alejado de la ruta de cualquier equipo marcado con bandas de advertencia.

## 1.2 Instrucciones de seguridad

**NOTA:** En esta sección SÓLO se enumeran instrucciones de seguridad relacionadas con lesiones personales. Las frases de precaución relacionadas solamente con daños al equipo aparecen en los lugares pertinentes del manual.

### RESPETE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



**¡IMPORTANTE!** Lea todo el Manual del Operador antes de usar el transportador. Tenga en cuenta todas las advertencias de seguridad del manual y las que figuran en la máquina. Mantenga este manual con la máquina en todo momento, independientemente de quién sea el dueño.

Lea también todos los manuales adicionales suministrados por el fabricante y observe todas las instrucciones de seguridad correspondientes, incluyendo indicaciones de peligro, advertencia y precaución.

Sólo deben usar el transportador las personas que hayan leído y entendido todo el manual del operador. El transportador no tiene por objeto ser usado por o cerca de niños.

**¡IMPORTANTE!** Es siempre la responsabilidad del dueño cumplir con todas las leyes, disposiciones y reglamentos locales, estatales y federales aplicables sobre la titularidad y operación de sus productos AWMV. Se recomienda a todos los propietarios de productos AWMV que se familiaricen con estas leyes y las acaten en su totalidad durante el uso de la máquina.



### MANTENGA LIMPIOS EL TRANSPORTADOR Y EL AREA CIRCUNDANTE




**¡PELIGRO!** Mantenga una ruta despejada y limpia para permitir la circulación en las cercanías de la máquina y de las áreas para acumulación de madera. No hacerlo puede provocar lesiones graves.

## PRECAUCIONES PARA LA INSTALACIÓN DEL TRANSPORTADOR


**¡ADVERTENCIA!** Asegure firmemente las patas de un transportador inclinado al piso antes de operar la máquina. De lo contrario se pueden provocar lesiones graves o la muerte.

## REVISE EL TRANSPORTADOR ANTES DE UTILIZARLO

 **¡PELIGRO!** Antes de operar el transportador, asegúrese de que todas las tapas y los protectores estén fijos en su sitio. De lo contrario se pueden provocar lesiones graves.



## MANTENGA ALEJADAS A LAS PERSONAS

 **¡ADVERTENCIA!** Mantenga a todas las personas alejadas de la ruta del equipo y tablas en movimiento mientras funciona el transportador. De lo contrario se pueden provocar lesiones graves o la muerte.

## SECCIÓN 2 CONFIGURACIÓN Y OPERACIÓN

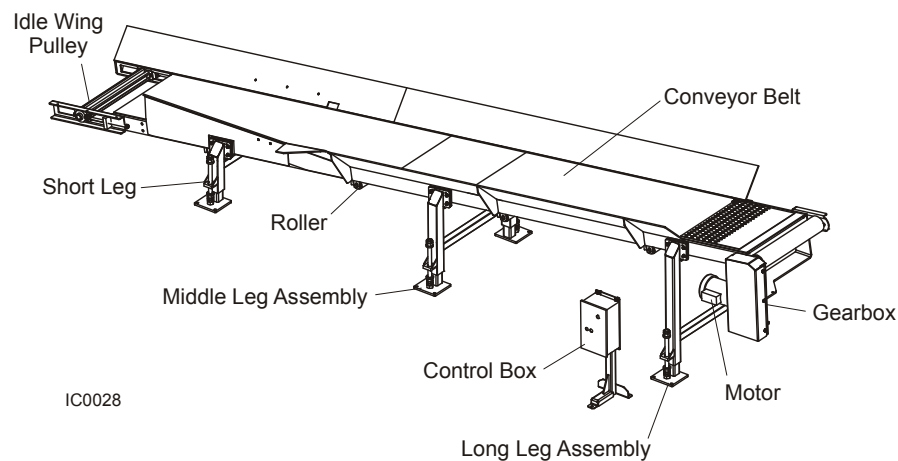
### 2.1 Instalación y configuración

El Transportador Inclinado permite transportar rápidamente tablas alejándolas del aserradero AWMV. Este manual le guiará en la instalación, operación y mantenimiento del transportador inclinado.



**¡ADVERTENCIA!** Mantenga a todas las personas alejadas de la ruta del equipo y tablas en movimiento mientras funciona el transportador. De lo contrario se pueden provocar lesiones graves o la muerte.

**Vea la Figura 2-1.** Los componentes principales del transportador inclinado se identifican a continuación.



**FIGURA 2-1 IC2 REV. A3.00+**

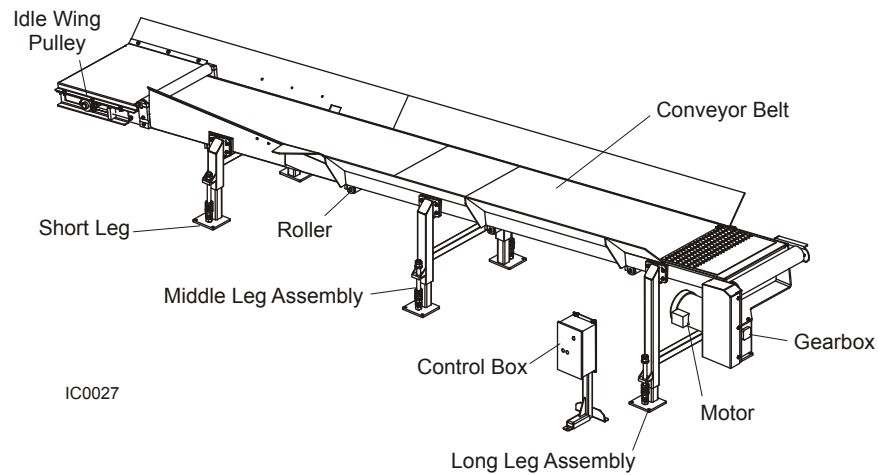


FIGURA 2-1 IC5

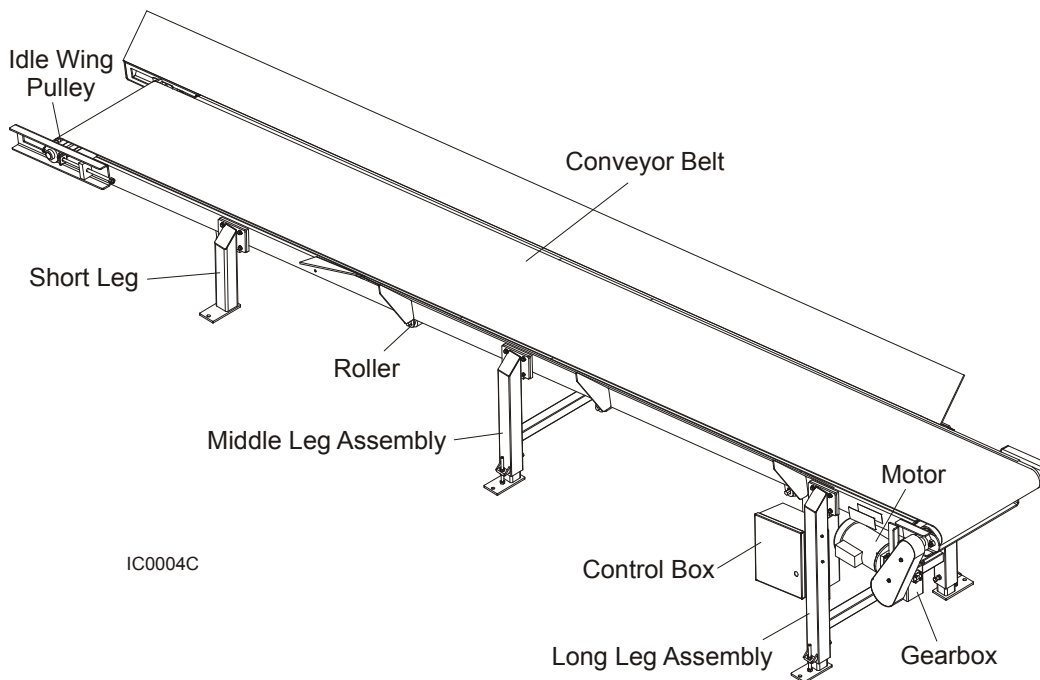


FIGURA 2-1 IC2 REV. A1.00 - A2.02

Prepare un área firme y nivelada donde se pueda anclar el transportador próximo al aserradero AWMV. Se recomienda una placa de cemento con pernos de anclaje de 1/2" de diámetro.



**¡ADVERTENCIA!** Asegure firmemente las patas del transportador inclinado al piso antes de operar la máquina. De lo contrario se pueden provocar lesiones graves o la

muerte.

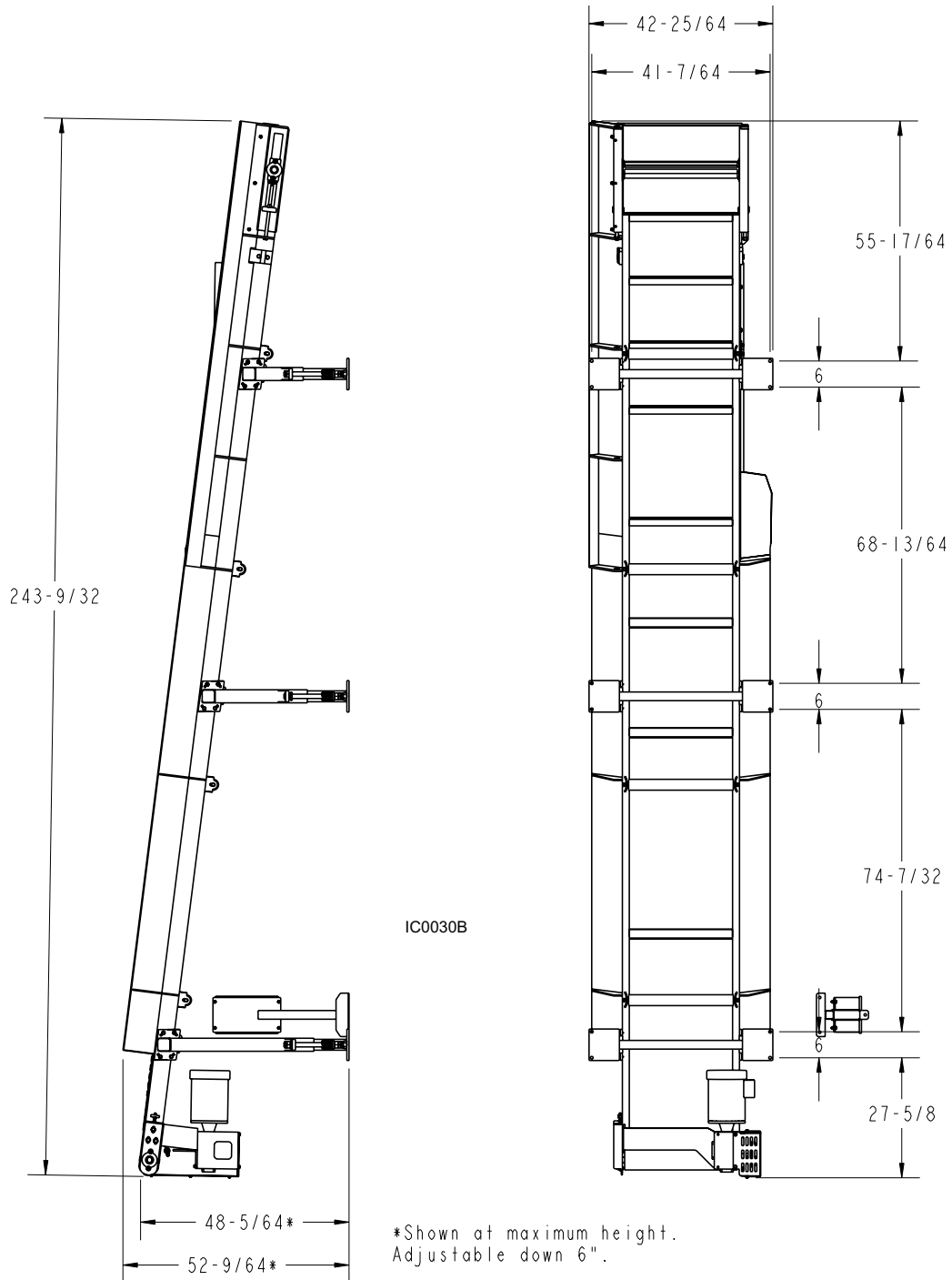


**Vea la Figura 2-2.** A continuación se muestran las medidas totales del Transportador

## 2 Configuración y operación

### Instalación y configuración

Inclinado (IC5).



**FIGURA 2-2 TRANSPORTADOR INCLINADO (IC5)**

## **2** Configuración y operación

### *Instalación y configuración*

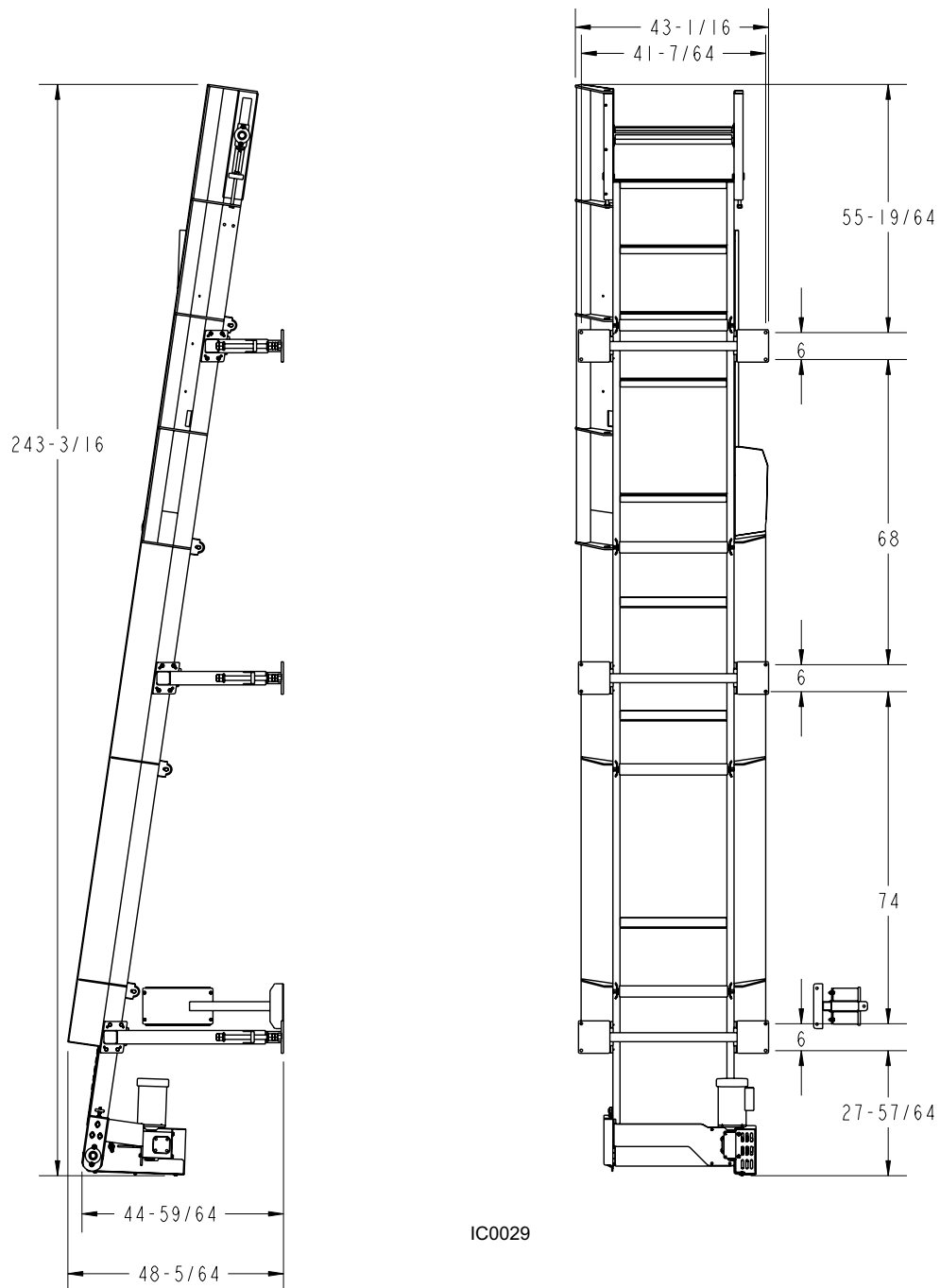
---

**Vea la Figura 2-3.** A continuación se muestran las medidas totales del Transportador

## 2 Configuración y operación

*Instalación y configuración*

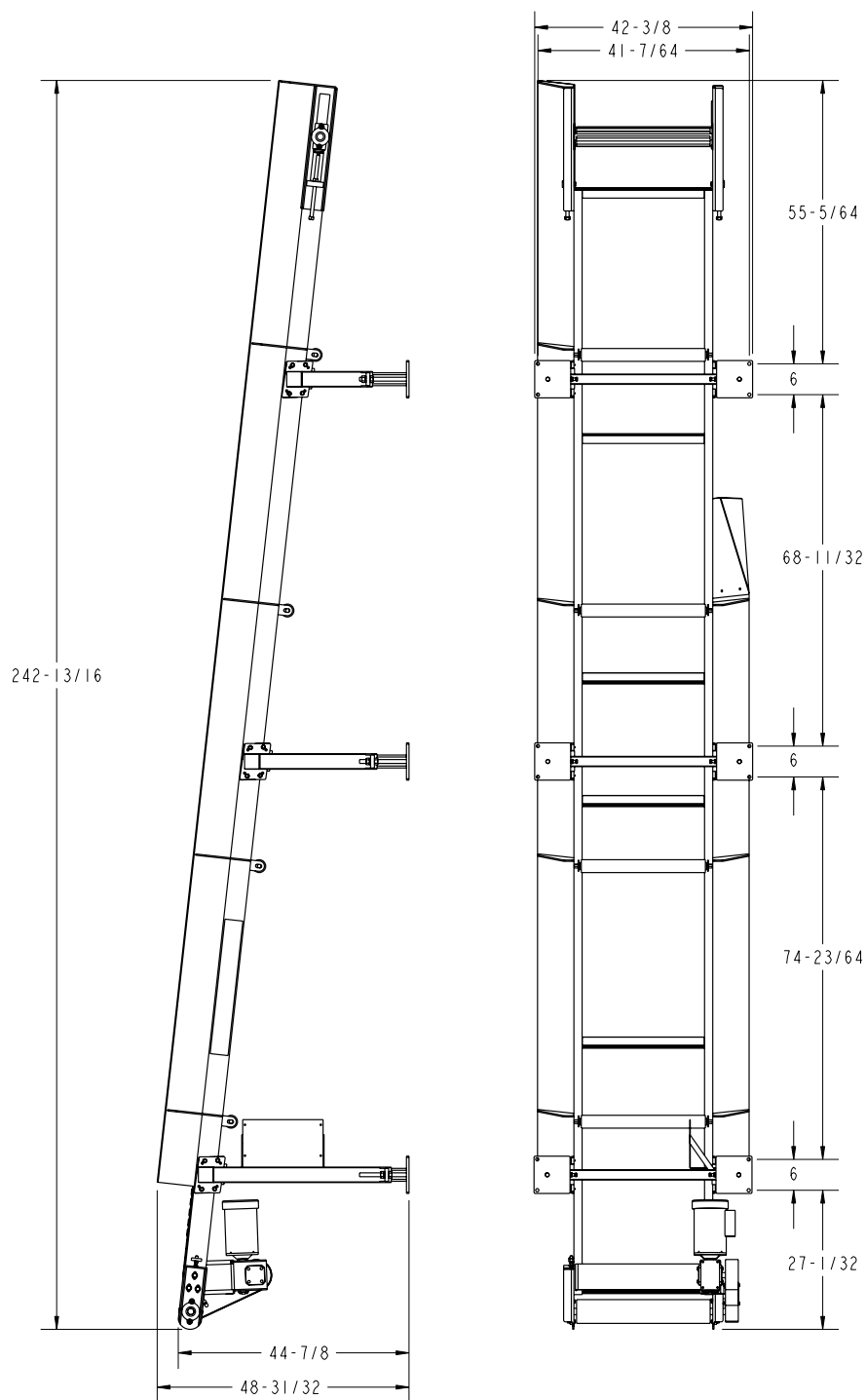
Inclinado (IC2).



**FIGURA 2-3 TRANSPORTADOR INCLINADO (IC2 REV. A3.00+)**

## 2 Configuración y operación

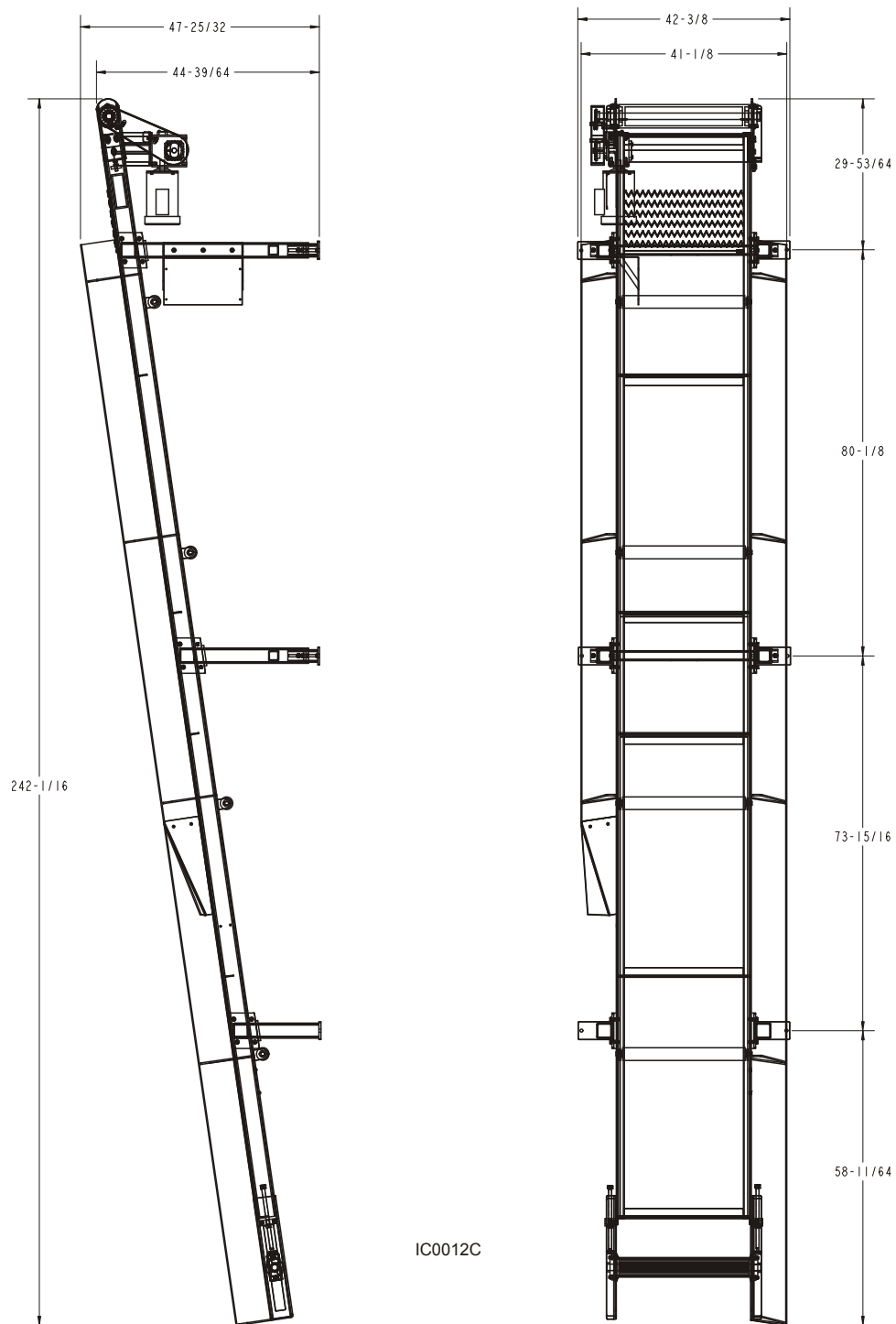
### Instalación y configuración



**FIGURA 2-3 TRANSPORTADOR INCLINADO (IC2 REV. A2.00 - A2.02)**

## 2 Configuración y operación

### Instalación y configuración



IC0012C

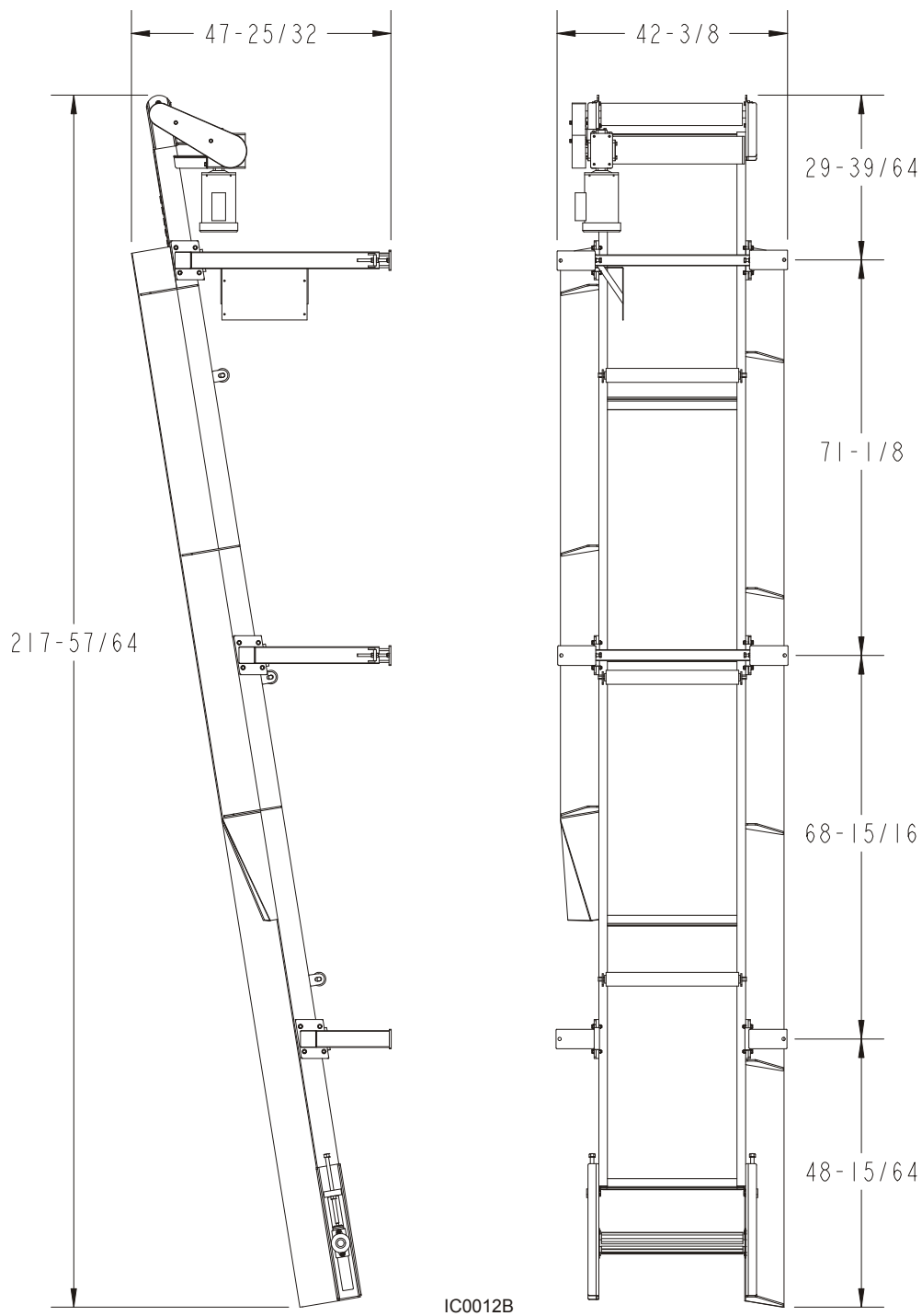
**FIGURA 2-3 TRANSPORTADOR INCLINADO (IC2 REV. A1.00)**

**Vea la Figura 2-4.** A continuación se muestran las medidas totales del Transportador

## 2 Configuración y operación

### Instalación y configuración

Inclinado (IC1).



**FIGURA 2-4 TRANSPORTADOR INCLINADO (IC1 REV. A1.00 - A2.05)**

# 2

## Configuración y operación

### Instalación y configuración

Coloque el transportador inclinado en el extremo del aserradero donde se retornan las tablas. Sitúe el armazón del transportador aproximadamente a 1" (25,4 mm) del tubo del armazón del aserradero. Deslice el transportador hacia el aserradero para posicionar el tope limitador del transportador lo más cerca posible del riel de extremo de la bancada. Compruebe que el transportador esté paralelo al armazón del aserradero.

Vea la Figura 2-5.

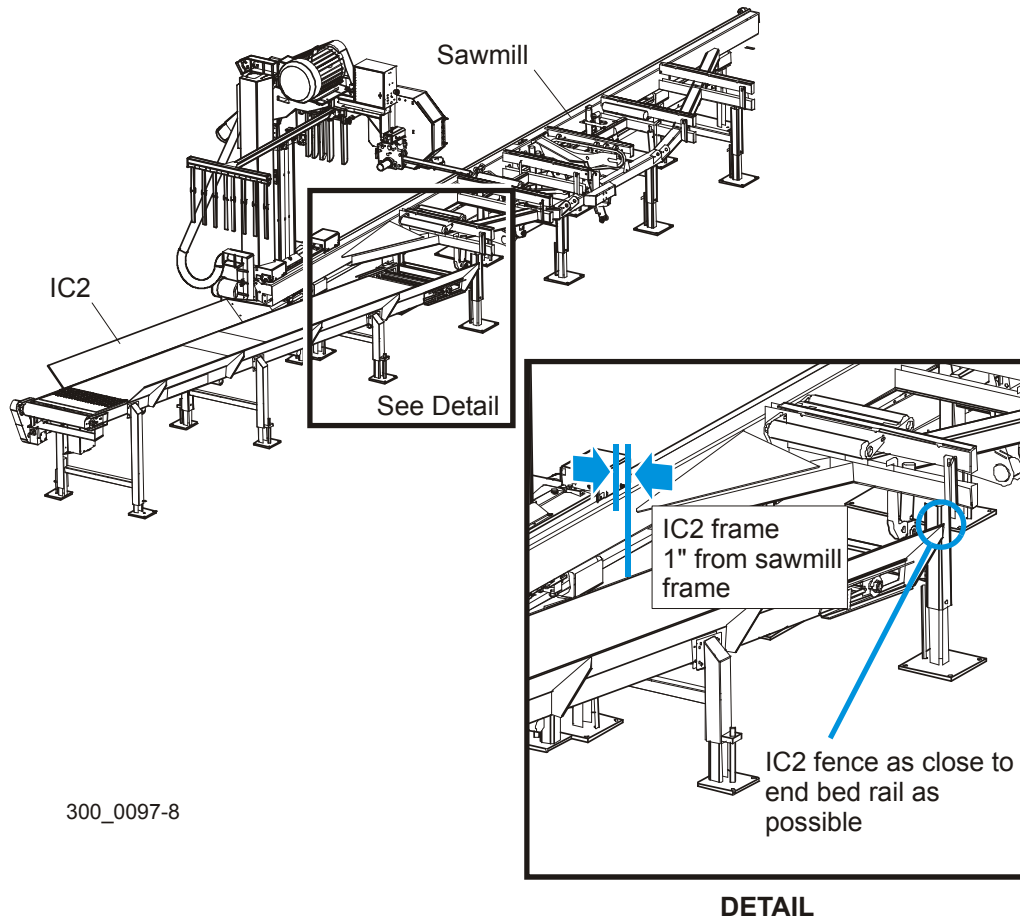
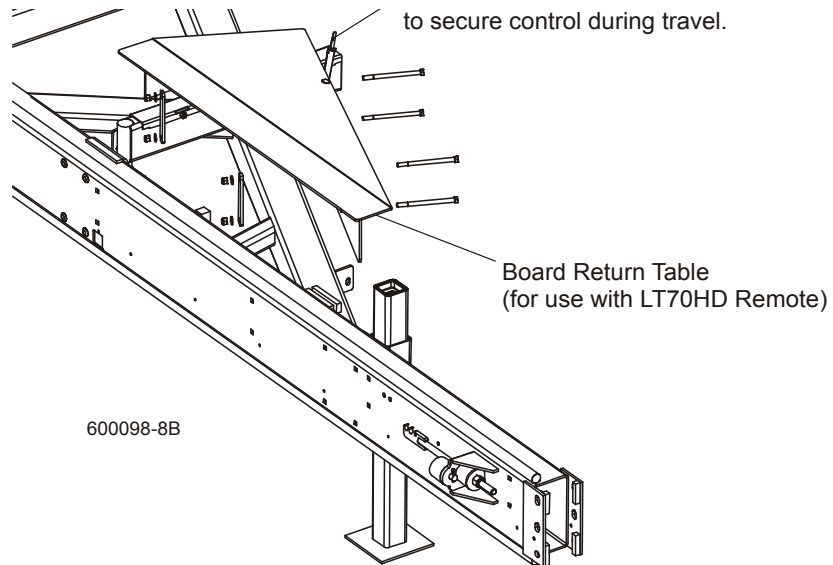


FIGURA 2-5



**Vea la Figura 2-6. Sólo aserraderos LT30/40/60/70:** Si se está usando la mesa plegable de retorno de tablas suministrada con los aserraderos remotos LT70HD, retire la mesa del aserradero. Instale la mesa de retorno de tablas en el aserradero como se muestra.



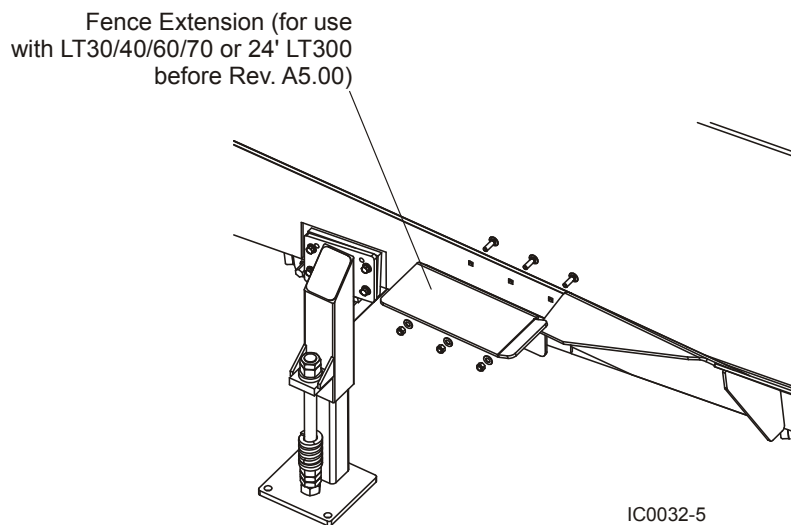
**FIGURA 2-6**

**Aserraderos LT30/40/60/70 y aserraderos LT300 con bancada de 24 pies (Rev. A1.00 - A4.00) solamente:** Instale el conjunto de extensión de tope limitador en el transportador inclinado como se muestra.

## 2 Configuración y operación

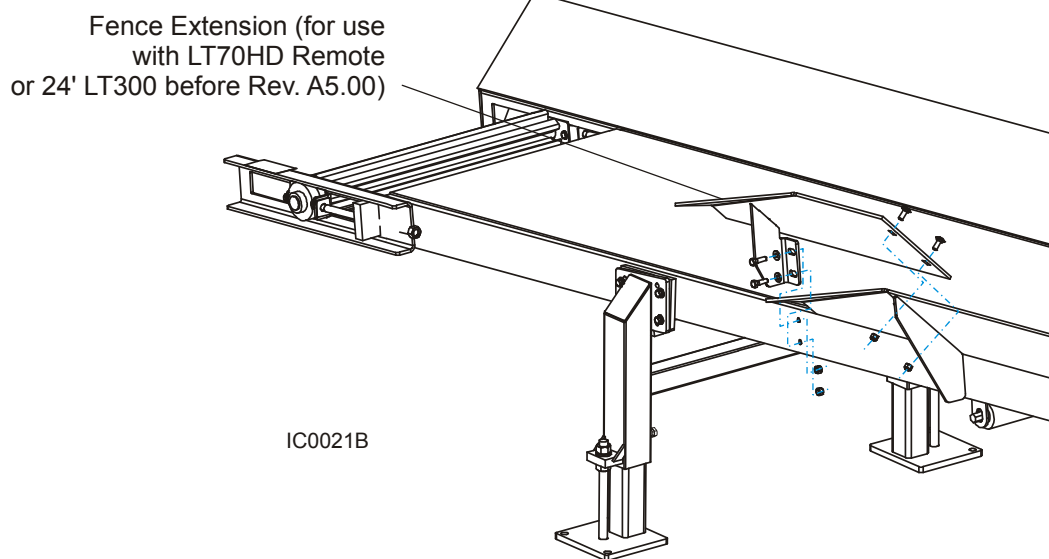
### Instalación y configuración

Vea la Figura 2-7. IC2/IC5 Rev. A3.00+:



**FIGURA 2-7**

Vea la Figura 2-8. IC2 Rev. A1.00 - A2.02:



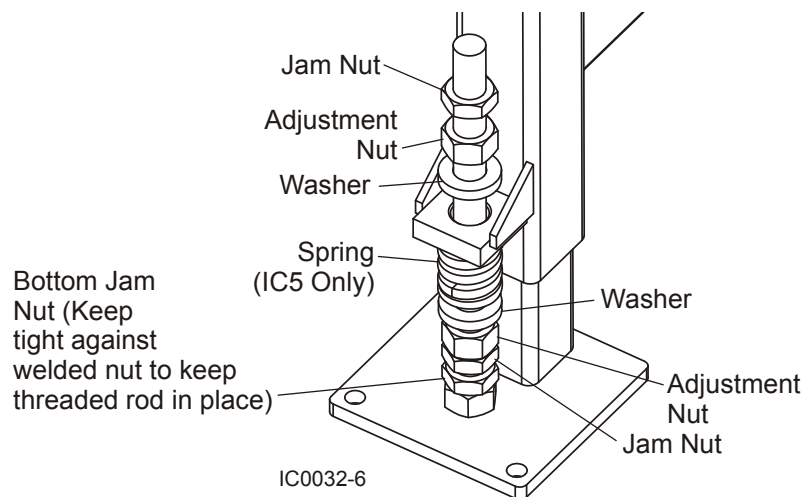
**FIGURA 2-8**

Después de posicionar el transportador inclinado, ajuste las patas de modo que el extremo alto del transportador quede a la altura deseada.

**Rev. A3.00+:** Afloje las contratuercas y tuercas de ajuste en cada pata. Levante el extremo del transportador hasta la altura deseada y ajuste las patas largas de manera que hagan contacto firme con el suelo y estén niveladas. Apriete las tuercas de ajuste y contratuercas de la pata larga. Ajuste las patas intermedias del transportador de manera que hagan contacto con el suelo. Asegure al transportador al piso con pernos de anclaje y tuercas de 1/2". Antes de fijar la unidad, asegúrese de que esté nivelada.

En el caso de transportadores IC5 con patas amortiguadas a resorte, ajuste las patas hasta la altura deseada y apriete la tuerca de ajuste superior para comprimir el resorte entre 1/16" y 1/8".

Vea la Figura 2-9.



**FIGURA 2-9**

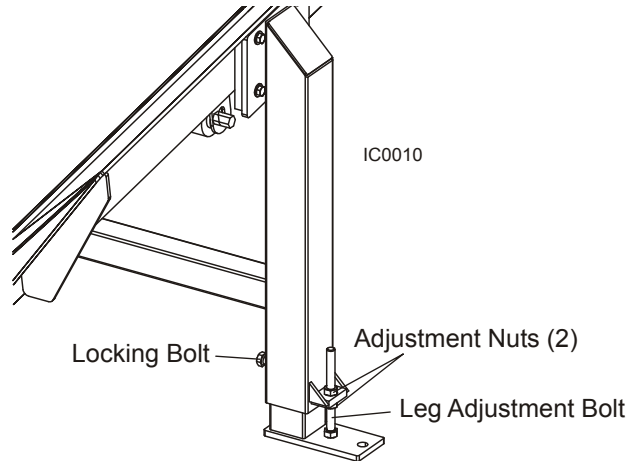
**Rev. A1.00 - Rev. A2.02:** Afloje el perno de bloqueo horizontal y la tuerca de ajuste superior en cada pata. Levante el extremo del transportador hasta la altura deseada y ajuste las patas largas de manera que hagan contacto firme con el suelo y estén niveladas. Apriete las tuercas de ajuste y el perno de bloqueo de la pata larga. Ajuste las patas intermedias del transportador de manera que hagan contacto con el suelo. Asegure al transportador al piso con pernos de anclaje y tuercas de 1/2". Antes de fijar la unidad, asegúrese de que esté nivelada.

## **2** Configuración y operación

*Instalación y configuración*

---

Ve la Figura 2-10.



**FIGURA 2-10**

## 2.2 Instalación eléctrica



**¡PELIGRO!** Asegúrese de que todas las instalaciones eléctricas, trabajo de servicio y/o mantenimiento lo realice un electricista calificado y que se cumplan todos los códigos eléctricos correspondientes.

**¡PELIGRO!** VOLTAJE PELIGROSO, puede causar electrochoque, quemaduras o la muerte. DESCONECTE Y BLOQUEE EL SUMINISTRO ELÉCTRICO antes de realizar servicio en cualquier área de esta máquina. NO reponga el suministro eléctrico hasta que se hayan colocado y asegurado todos los paneles de acceso

**Rev. A3.00+:** La caja de control suministrada con el Transportador Inclinado se puede instalar en cualquier lugar cerca de la máquina que se adapte a la aplicación del cliente.

**Rev. A1.00 - A2.02:** La caja de control suministrada con el Transportador Inclinado se puede instalar en cualquiera de los dos lados del armazón del transportador o en cualquier otro lugar cerca de la máquina que se adapte a la aplicación del cliente.

**Vea la Tabla 2-1.** El cliente debe suministrar el servicio eléctrico de entrada y la desconexión con fusible de retardo de tiempo apropiados antes de instalar la máquina.

Modelo	Servicio eléctrico				Medida del alambre
	Voltaje	Hz	Amperaje	Fases	
IC2/IC2-1/IC2-H/IC5-H	460	60	10	3	14 AWG
IC3/IC2-L/IC5-L	230	60	20	3	14 AWG
IC4/IC2-S/IC5-S	230	60	20	1	14 AWG

**TABLA 2-1**

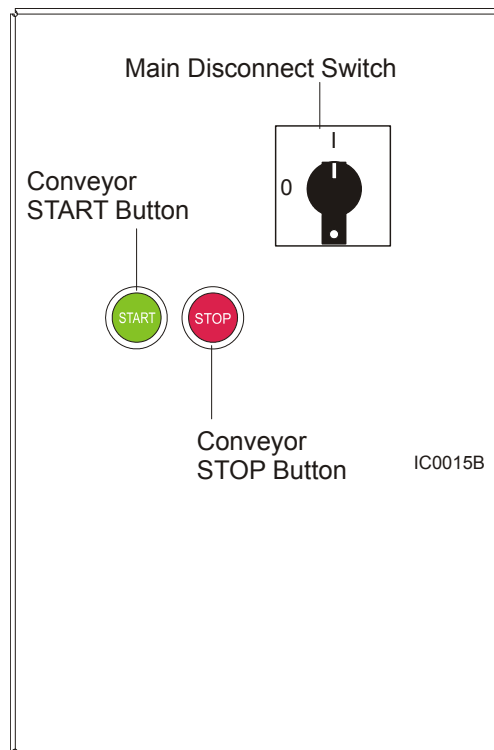
La caja de control viene precableada para aceptar un control remoto si el cliente decide usar uno (necesita cableado de 16 AWG).

[See SECCIÓN 4 Información eléctrica](#) para los diagramas eléctricos y la lista de componentes eléctricos.

## 2.3 Operación

Después de instalar la caja de controles, puede comenzar la operación del transportador inclinado.

**Vea la Figura 2-11.** Los siguientes interruptores y botones se encuentran en la puerta delantera de la caja de controles del transportador.



**FIGURA 2-11**

### Arranque del motor del rodillo impulsor

1. Ponga el interruptor de desconexión principal en la posición "I" ("ENCENDIDO").
2. Presione el botón verde de ARRANQUE del motor del rodillo.

### Apagado del motor del rodillo impulsor

1. Presione el botón rojo de PARADA del motor del rodillo.

Ponga el interruptor de desconexión principal en la posición "0" ("APAGADO") para desconectar el suministro eléctrico a la caja de controles del transportador si es

necesario.

## SECCIÓN 3 MANTENIMIENTO



**¡PELIGRO!** Esté siempre atento y tome las medidas de protección necesarias contra ejes, poleas y ventiladores, etc. en rotación. Manténgase siempre a una distancia segura de las piezas giratorias y asegúrese de que la ropa o los cabellos sueltos no se enganchen en las piezas giratorias, lo que puede producir lesiones.

**¡ADVERTENCIA!** Siempre utilice el equipo de seguridad correcto y necesario al realizar funciones de servicio. El equipo de protección correcto incluye protección de los ojos, protección de la respiración, protección de las manos y protección del pie.



**Este símbolo** identifica el intervalo (horas de operación) en que debe llevarse a cabo cada procedimiento de mantenimiento. “AR” representa procedimientos de mantenimiento que se deben realizar cuando sea necesario.

### 3.1 Aceite de la caja de engranajes



Revise el nivel del aceite en la caja de engranajes. Según sea necesario, añada aceite sintético para engranajes tal como Mobil SHC 634.

El aceite para engranajes Mobil SHC 634 es un hidrocarburo sintetizado formulado para duración sumamente prolongada. Cambie el aceite sólo al realizar mantenimiento que requiera desarmar la caja de engranajes.

Si hay que reemplazar el aceite, use sólo Mobil SHC 634.

AWMV ofrece aceite para engranajes en botellas de 8 onzas.



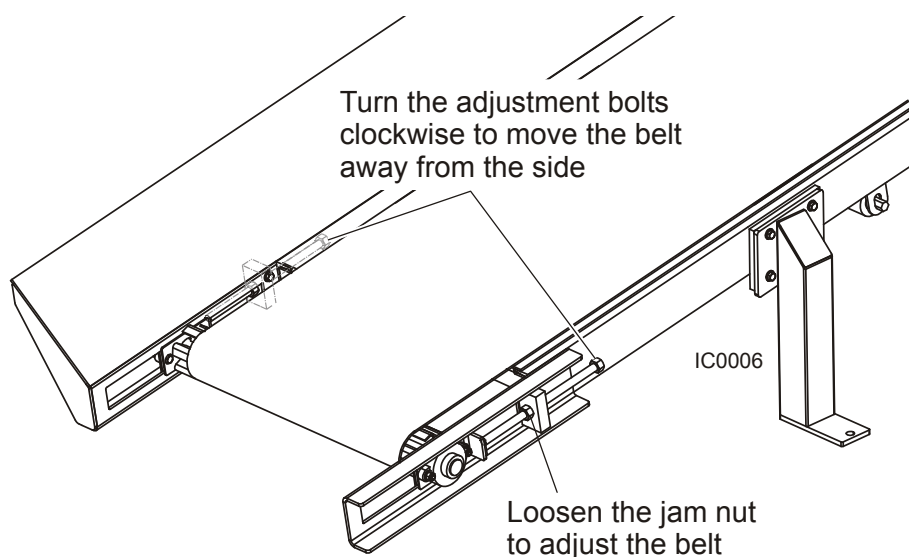
### 3.2 Alineamiento de la correa

0 El Transportador Inclinado viene alineado desde la fábrica. Revise periódicamente y vuelva a alinear la correa transportadora si es necesario. Verifique que la correa permanece centrada sobre el rodillo impulsor y la polea de aletas conducida mientras funciona. Si la correa transportadora se desplaza hacia el lado del rodillo impulsor y/o polea de aletas conducida, siga el procedimiento de realineación indicado a continuación.

Para realinear la correa transportadora:

2. Afloje las contratuercas en uno o ambos pernos de alineación de la polea de aletas.

Vea la Figura 3-1.



**FIGURA 3-1**

3. Gire uno de los pernos de alineación en el sentido de las agujas del reloj para mover la polea de aletas conducida hacia abajo y alejándola del lado. Gire el perno de alineación en sentido contrario a las agujas del reloj para mover la polea de aletas conducida hacia arriba.
4. Arranque el motor del rodillo impulsor y revise si la correa transportadora aún necesita alineamiento. Repita los pasos hasta que la correa transportadora permanezca sobre el rodillo impulsor y la polea de aletas conducida mientras funciona.
5. Apriete las contratuercas al completar el procedimiento de alineación.

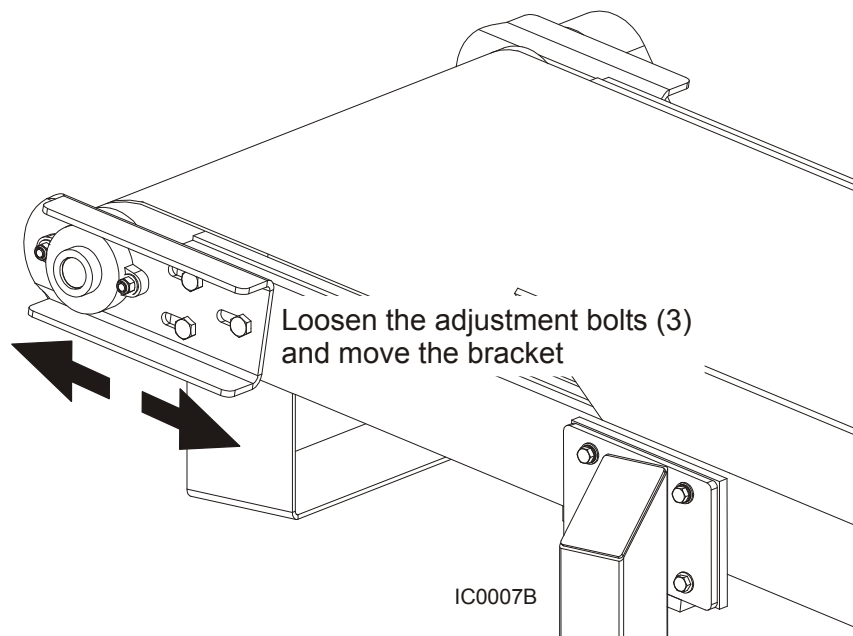
# 3

## Mantenimiento

### Alineamiento de la correa

**NOTA:** También puede utilizar las tres tuercas y pernos de ajuste que aseguran un lado del soporte de cojinete del rodillo impulsor para ajustar la cinta transportadora. Para ajustar la correa transportadora, afloje las tres tuercas de ajuste y mueva el soporte para tensarla o aflojarla, si es necesario. Compruebe que la correa permanece sobre el rodillo impulsor y la polea de aletas conducida mientras funciona.

Vea la Figura 3-2.



**FIGURA 3-2**


Apriete las tuercas de ajuste al completar el procedimiento de realineación.



Revise periódicamente la correa transportadora para ver si hay desgaste. Cambie la correa dañada o desgastada según sea necesario. Siempre revise la alineación de la correa transportadora al instalar una correa nueva. Alinee la correa transportadora después de reemplazar, si es necesario.

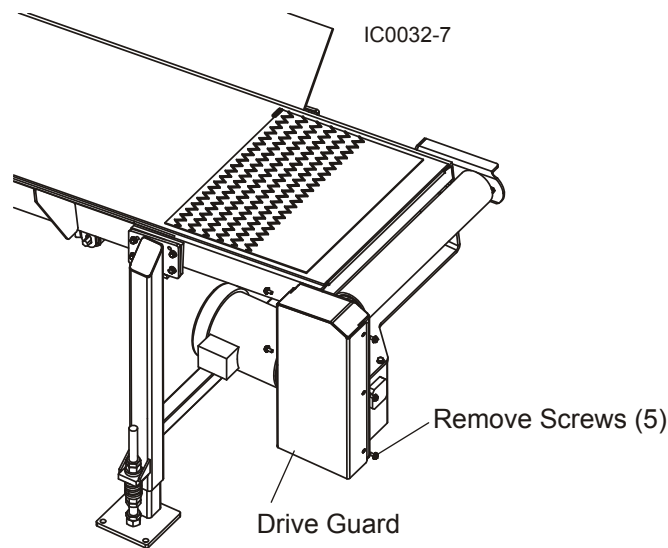
### 3.3 Ajuste de la cadena de transmisión

◁ 0 Revise periódicamente la tensión en la cadena de transmisión del transportador inclinado. Ajuste la tensión de la cadena de transmisión si es necesario. Es necesario ajustar la cadena de transmisión cuando el huelgo de la cadena excede de 1" (25,4 mm).

 **¡PELIGRO!** Siempre apague y desconecte el suministro eléctrico antes de realizar cualquier servicio a la máquina. De lo contrario se pueden provocar lesiones graves o la muerte.

**Rev. A3.00+:** Para revisar la tensión de la cadena, quite los cinco tornillos del protector de la unidad y retire el protector.

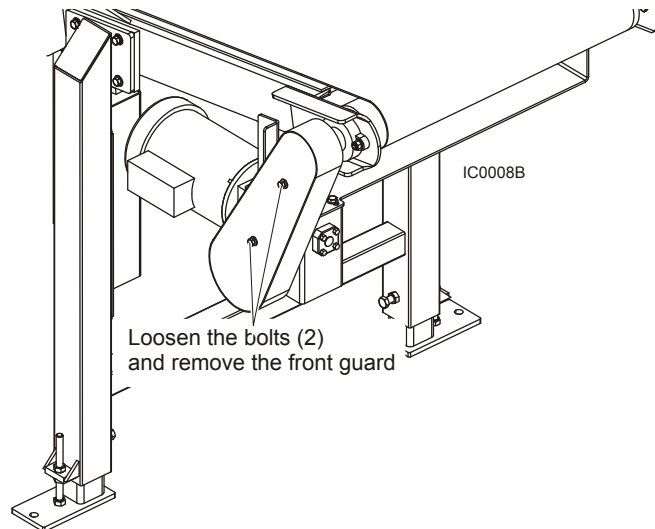
Vea la Figura 3-3.



**FIGURA 3-3**

**Rev. A1.00 - A2.02:** Para revisar la tensión de la cadena de transmisión, afloje los dos pernos que aseguran el protector delantero de la cadena de transmisión y retire el protector.

See Figure 3-4

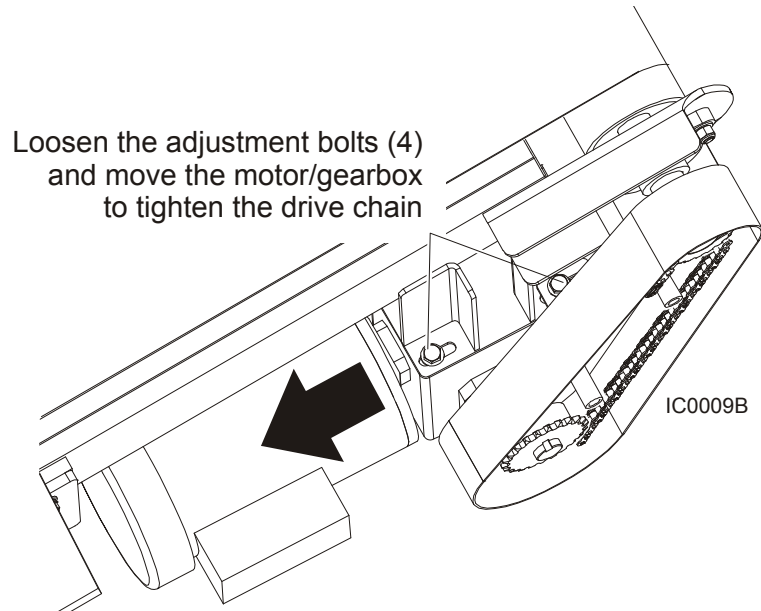


**FIGURA 3-4**

Para ajustar la cadena de transmisión, siga las instrucciones indicadas a continuación.

1. Asegúrese de que el motor no esté funcionando.
2. Afloje los cuatro pernos de ajuste que aseguran la caja de engranajes del transportador al soporte de montaje del motor/caja de engranajes.
3. Mueva la caja de engranajes y el motor para ajustar la cadena de transmisión hasta que el centro de la cadena se pueda desviar 1/2" (12,7 mm).

Vea la Figura 3-5.



**FIGURA 3-5**

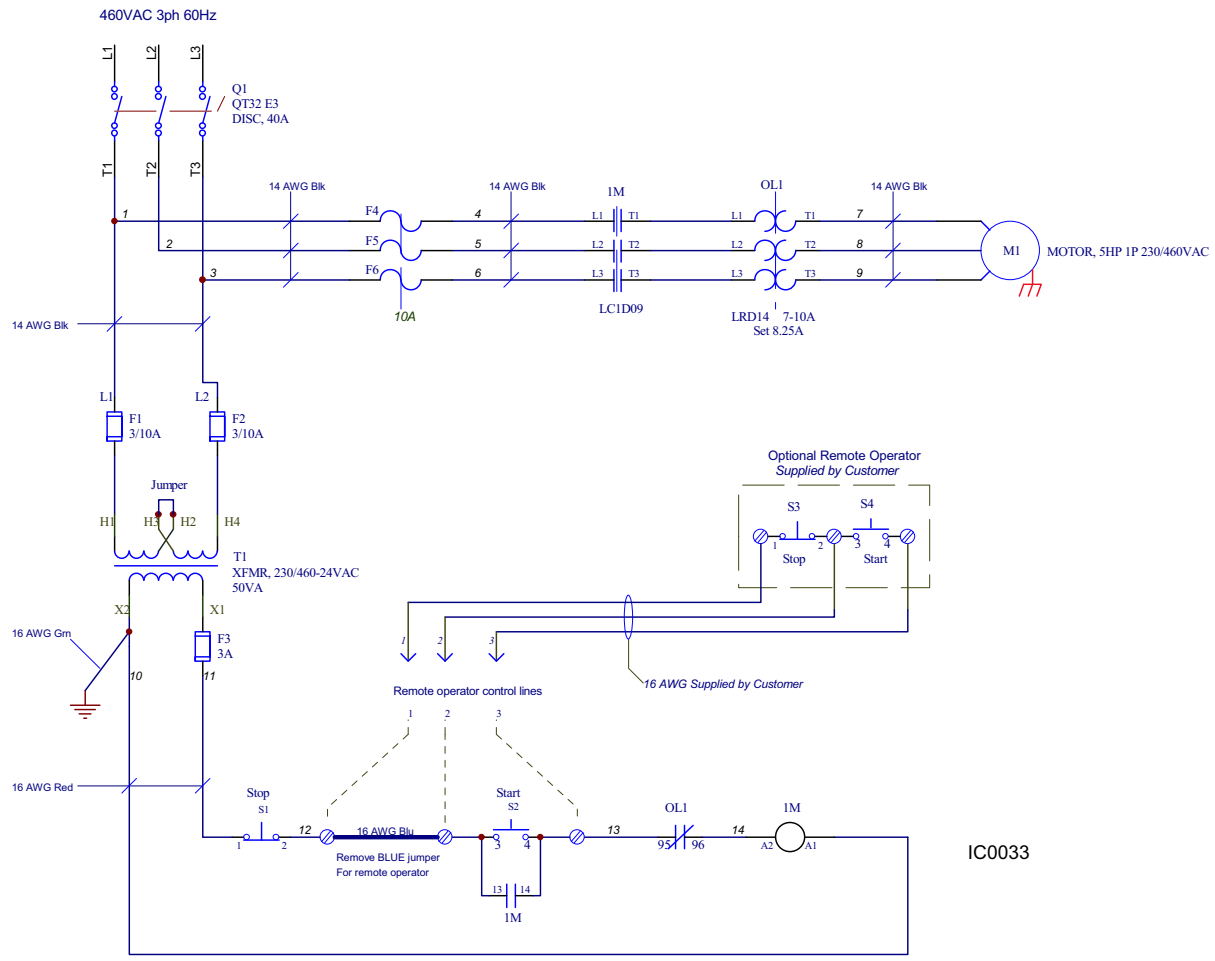


**¡CUIDADO!** No tense demasiado la cadena de transmisión del transportador. Podrá ocurrir daño a la caja de engranajes.

4. Después de ajustar la cadena de transmisión, apriete los pernos de ajuste de la caja de engranajes.
5. Vuelva a colocar el protector de la unidad y sus elementos de sujeción.

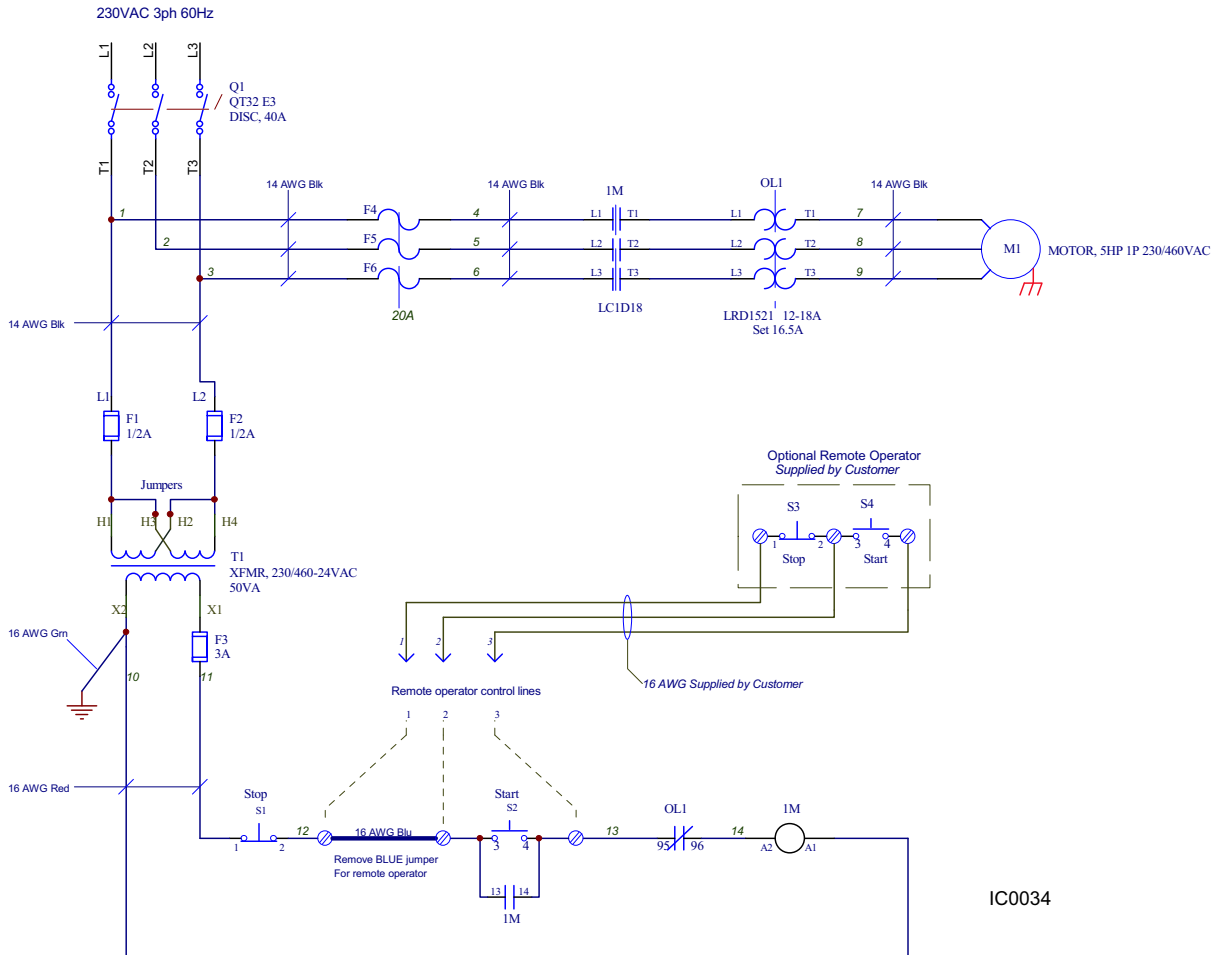
**SECCIÓN 4 INFORMACIÓN ELÉCTRICA**

**4.1 Diagrama de símbolos eléctricos (IC5-H)**



**FIGURA 4-1**

## 4.2 Diagrama de símbolos eléctricos (IC5-L)

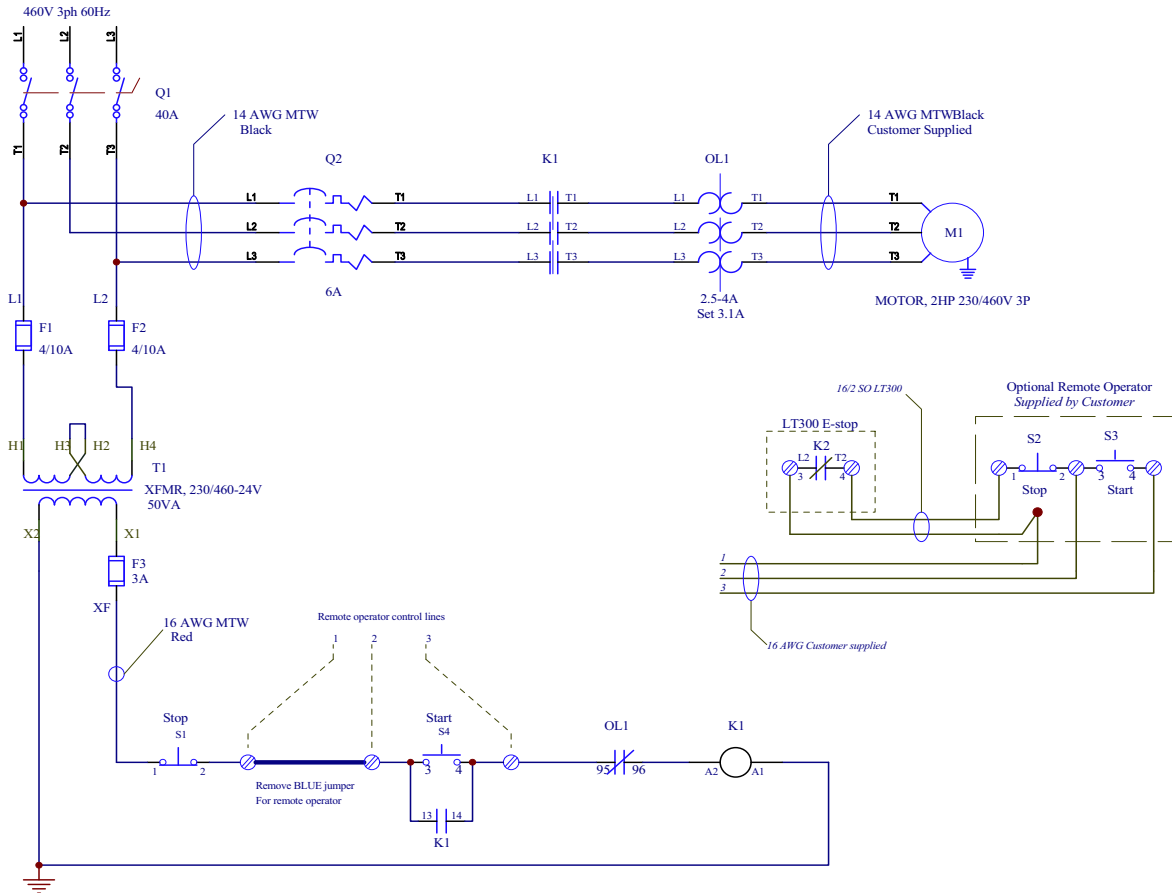


**FIGURA 4-2**





4.4 Diagrama de símbolos eléctricos (IC2/IC2-1/IC2-H)



Form #1029

FIGURA 4-4



4.6 Diagrama de símbolos eléctricos (IC4/IC2-S)

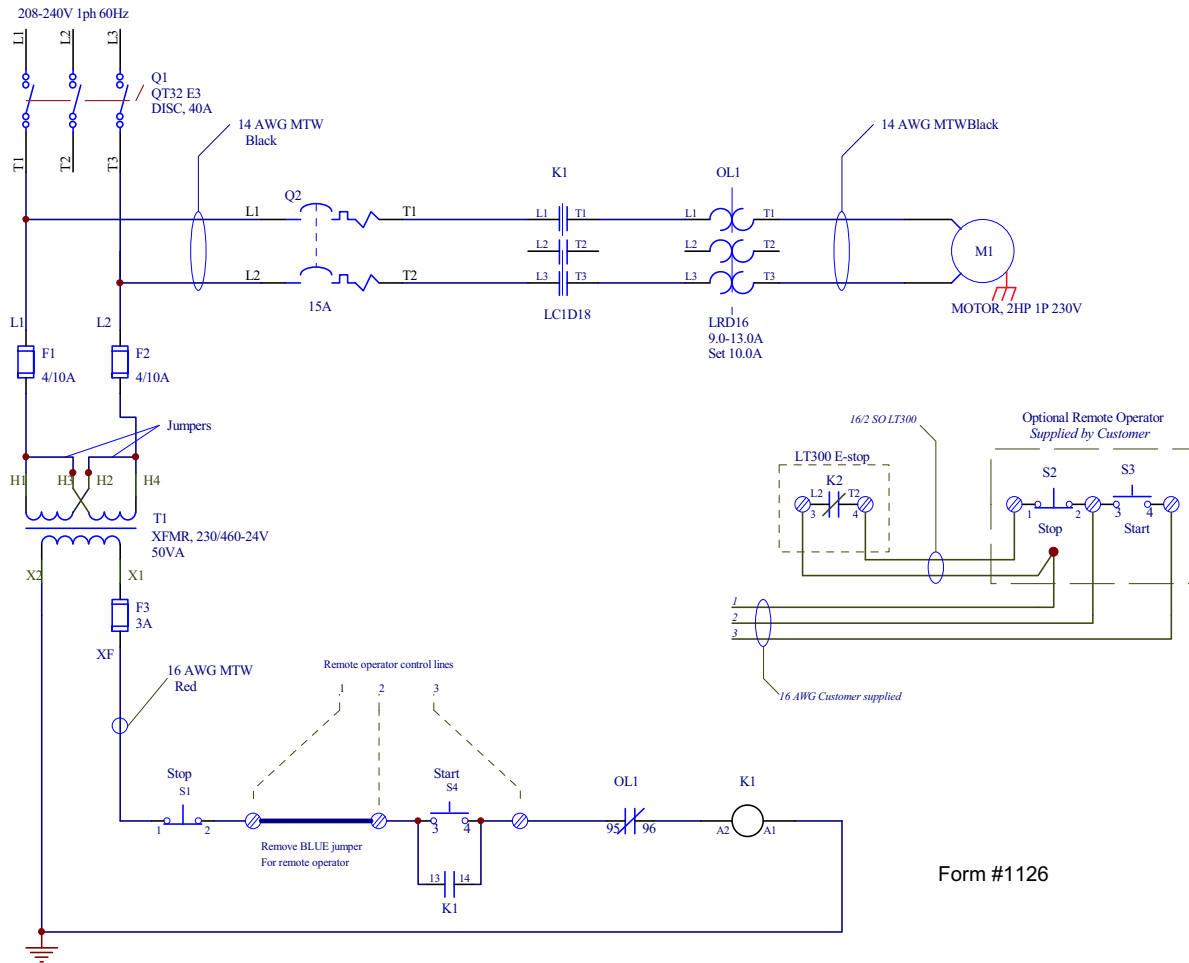


FIGURA 4-6

**4.7 Lista de componentes eléctricos (IC5)**

<b>Componente</b>	<b>No. de pieza AWMV</b>	<b>Descripción</b>
<b>1M</b>	025290	Contactador, bobina de 24VCA tripolar 9 Amp (IC5-H)
	052689	Contactador, bobina de 24VCA bobina tripolar 18 Amp (IC5-L)
	052692	Contactador, bobina de 24VCA tripolar 32 Amp (IC5-S)
<b>F1, F2</b>	052688	Fusible, KLDR - 3/10A, 600V clase CC (IC5-H)
	E31338	Fusible, KLDR - 1/2A, 600V clase CC (IC5-L, IC5-S)
<b>F3</b>	025297	Fusible de retardo, 3 Amp 250V 1/4 x 1-1/4
<b>F4, F5</b>	051957	Fusible, 10A CCMR10 (IC5-H)
	052691	Fusible, 20A CCMR10 (IC5-L)
	052506	Fusible de retardo, 35A clase J (IC5-S)
<b>F6</b>	051957	Fusible, 10A CCMR10 (IC5-H)
	052691	Fusible, 20A CCMR10 (IC5-L)
<b>OL1</b>	024912	Relé de sobrecarga, 7-10 Amp (IC5-H)
	052690	Relé de sobrecarga, 12-18 Amp (IC5-L)
	052505	Relé de sobrecarga, 25-32 Amp (IC5-S)
<b>M1</b>	038509	Motor, 5HP 1740 RPM (IC5-H, IC5-L)
	N/D	Motor, 5HP 1740RPM (IC5-S)
<b>Q1</b>	050903	Interruptor de desconexión, 40 Amp tripolar sin fusible
<b>S1, S3</b>	025306	Interruptor rojo, PARADA
	025161	Cuerpo del interruptor, 1NC 22mm XB4
<b>S2, S4</b>	025305	Interruptor verde, ARRANQUE
	025242	Cuerpo del interruptor, 1NA 22mm XB4
<b>T1</b>	025291	Transformador, 240/480 24VCA 50VA con fusibles

#### 4.8 Lista de componentes eléctricos (IC1, IC2, IC3 e IC4)

Componente	No. de pieza AWMV	Descripción
F1, F2	P03151	Fusible, FNQR - 4/10, 600V
F3	025297	Fusible de retardo, 3 Amp 250V 1/4 x 1-1/4
OL1	E23393 <sup>1</sup>	Relé de sobrecarga, 2,5 - 4 Amp (IC2, IC2-1, IC2-H)
	E23297 <sup>1</sup>	Relé de sobrecarga, 5,5 - 8,0 Amp (IC3, IC2-L)
	051252	Relé de sobrecarga, 9,0 – 13,0 Amp (IC4, IC2-S)
K1	025290 <sup>1</sup>	Contactora, 24VCA bobina de 3 polos 9 Amp (IC2, IC2-1, IC2-H, IC3, IC2-L)
	052689 <sup>2</sup>	Contactora, bobina de 24VCA tripolar 18 Amp (IC4, IC2-S)
M1	016762	Motor, 2HP 1725 RPM (IC2-H, IC2-L)
	N/D	Motor, 2HP 1725 RPM (IC2-S)
Q1	050903	Interruptor de desconexión, 40 Amp tripolar sin fusible
Q2	024691 <sup>3</sup>	Disyuntor, 6 Amp 480V tripolar Curva D (IC2, IC2-1, IC2-H)
	051265 <sup>4</sup>	Disyuntor, 10 Amp 480V tripolar Curva D (IC3, IC2-L)
	051266 <sup>4</sup>	Disyuntor, 15 Amp 480V bipolar Curva D (IC3, IC2-S)
S1, S2	025306	Interruptor rojo, PARADA
	025161	Cuerpo del interruptor, 1NC 22mm XB4
S3, S4	025305	Interruptor verde, ARRANQUE
	025242	Cuerpo del interruptor, 1NA 22mm XB4
T1	025291	Transformador, 240/480 24VCA 50VA con fusibles

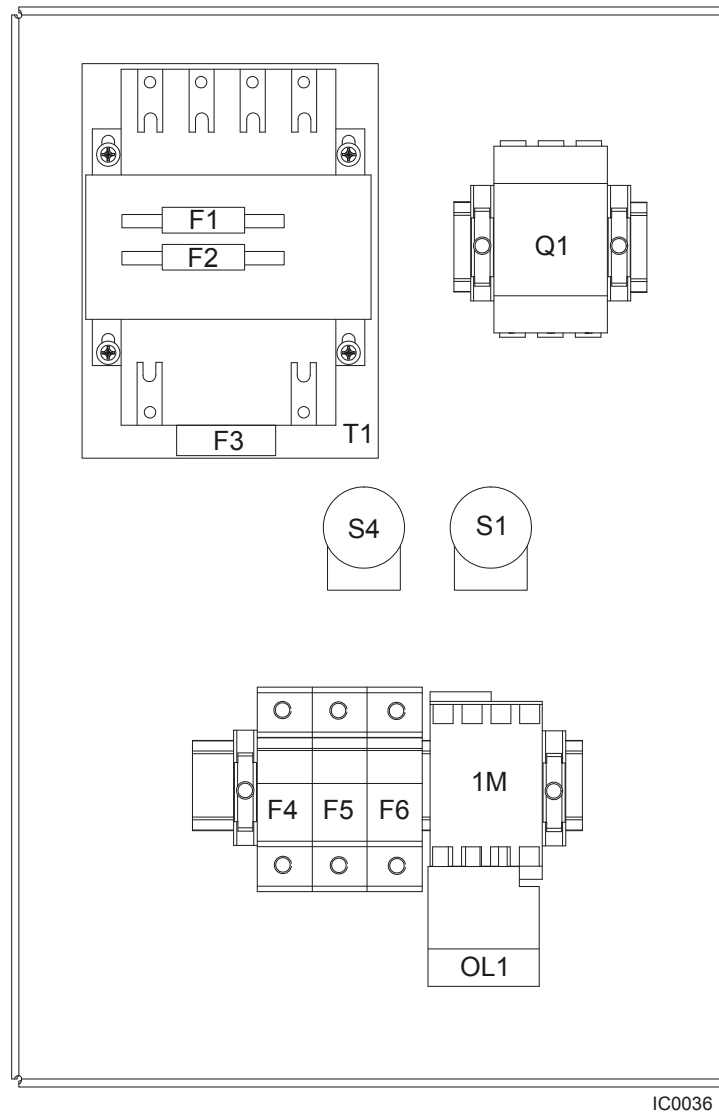
<sup>1</sup> Si el cliente tiene el contactor de estilo antiguo LC1D0910 y relé de sobrecarga, se deben reemplazar ambos simultáneamente. SquareD cambió el estilo de contactor/relé de sobrecarga y no son intercambiables con los componentes de estilo antiguo. Esta revisión no se documentó en una revisión de AWMV porque creíamos que el cambio no afectaría el servicio.

<sup>2</sup> Sustituye al contactor 025290 9A suministrado originalmente para IC2-S antes de la Rev. A3.00 para proporcionar un amperaje que corresponda a una sobrecarga de 10 amperios.

<sup>3</sup> Sustituye al 050933 (SqD #QOU310) suministrado originalmente antes de junio de 2003 (duración).

<sup>4</sup> Sustituye al 051251 (SqD #QOU215) suministrado originalmente antes de junio de 2003 (duración).

### 4.9 Diagrama de distribución de componentes (IC5-H/IC5-L)



**FIGURA 4-7**

4.10 Diagrama de distribución de componentes (IC5-S)

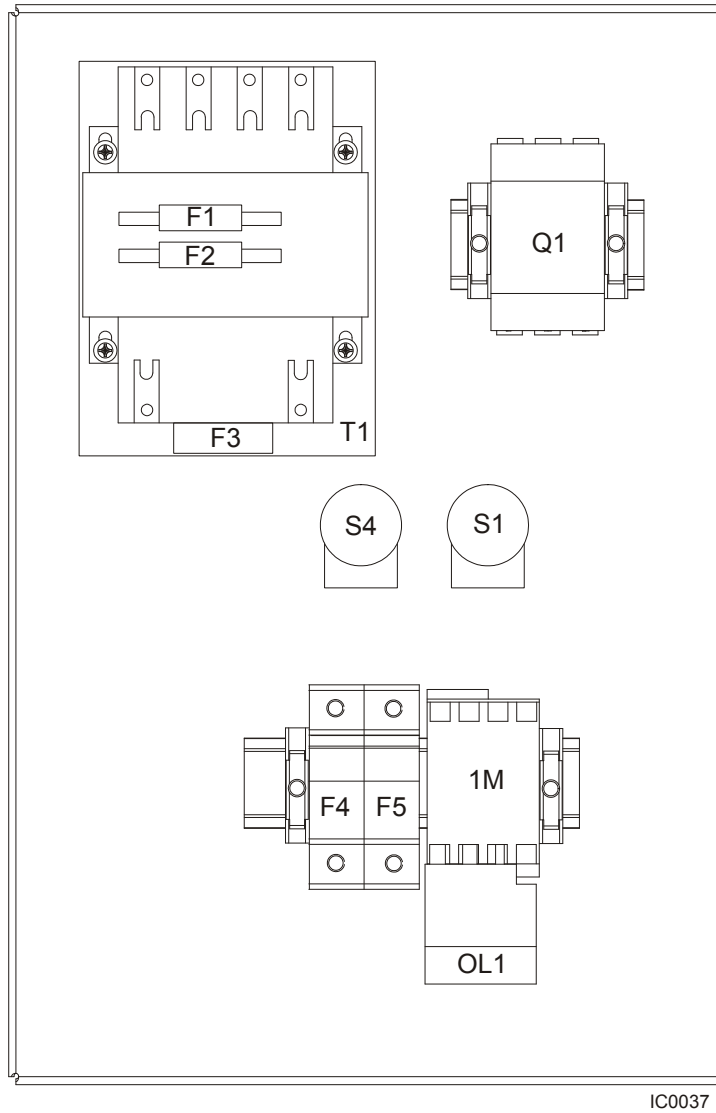


FIGURA 4-8

## 4 Información eléctrica

Diagrama de distribución de componentes (IC2/IC2-1/IC3/IC2-H/IC2-L)

### 4.11 Diagrama de distribución de componentes (IC2/IC2-1/IC3/IC2-H/IC2-L)

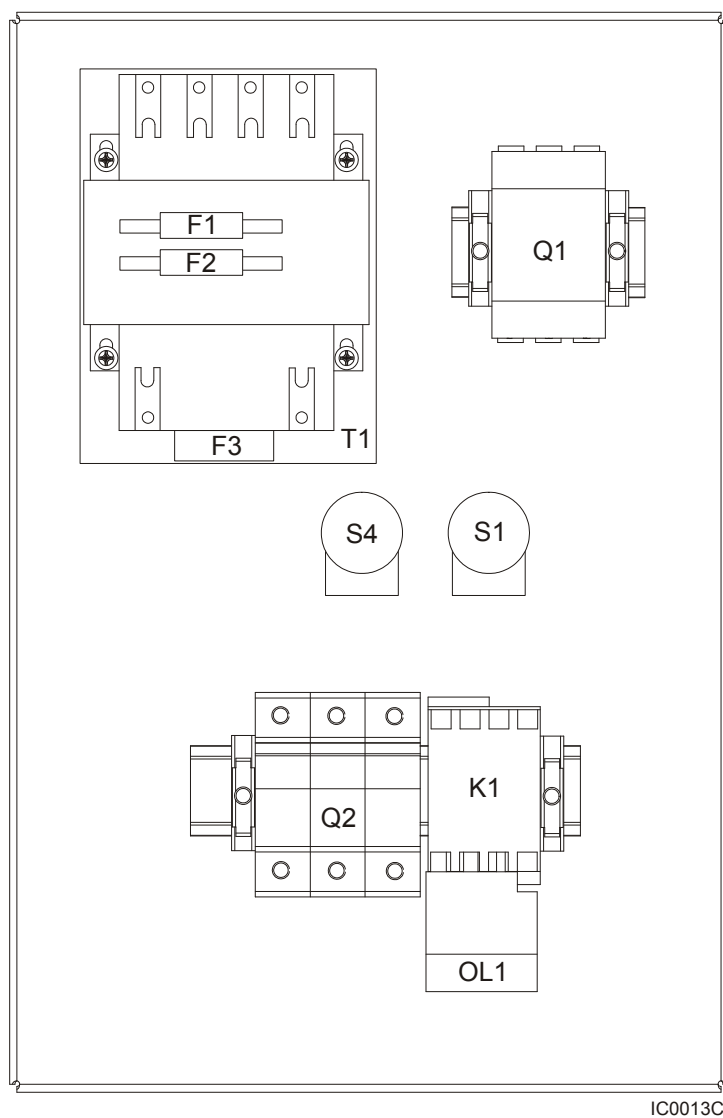


FIGURA 4-9



4.12 Diagrama de distribución de componentes (IC4/IC2-S)

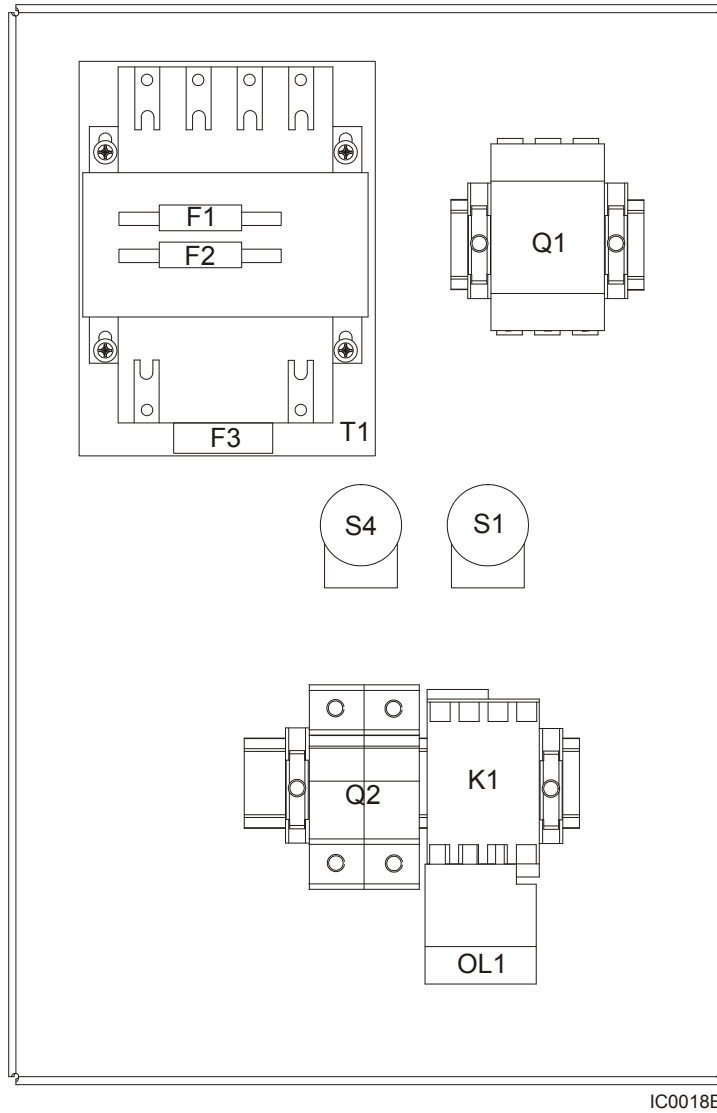
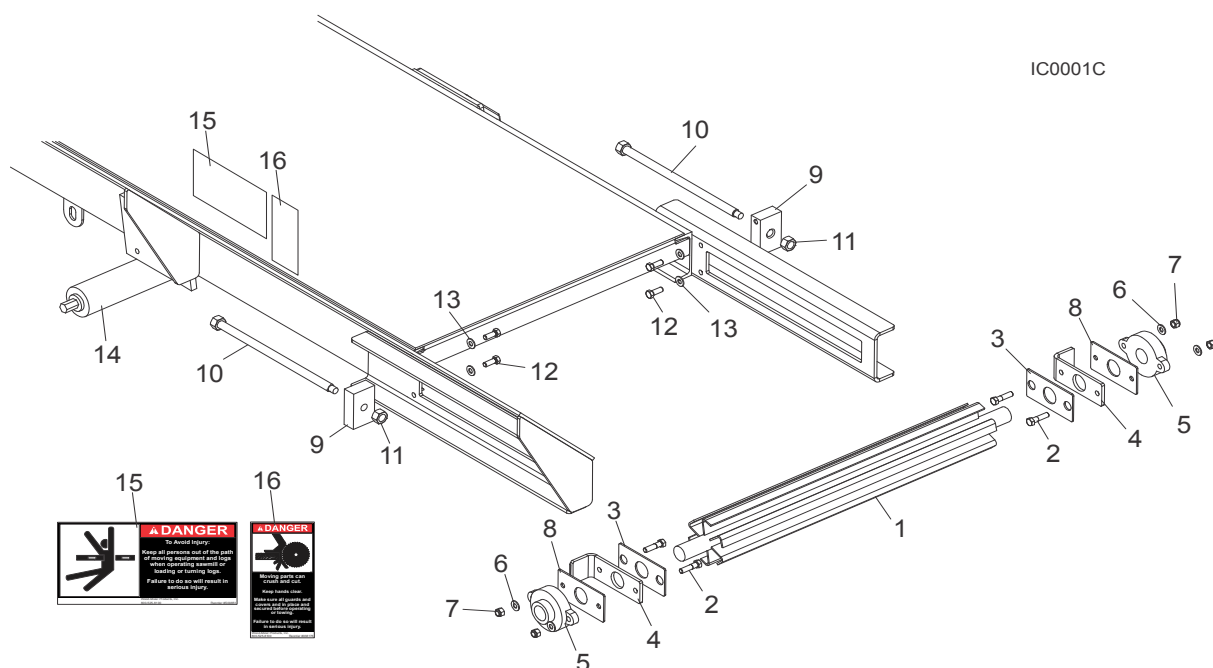


FIGURA 4-10

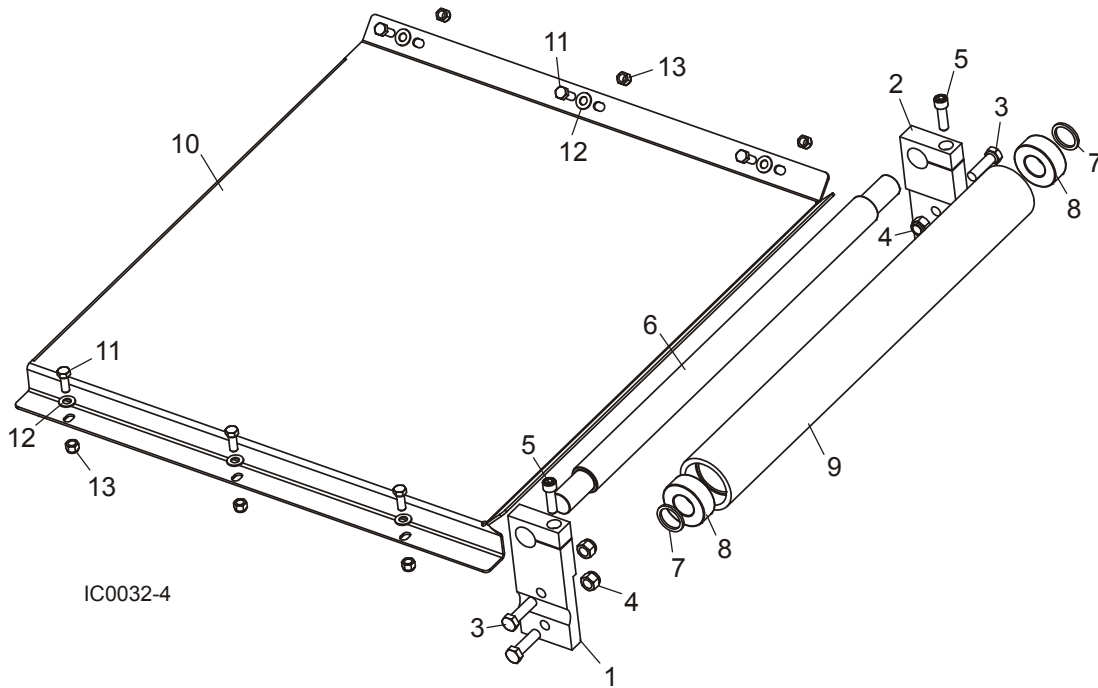
## SECCIÓN 5 PIEZAS DE REPUESTO

### 5.1 Polea de aletas intermedia y rodillos



REF	DESCRIPCIÓN (♦ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
1	Polea de aletas intermedia	016920	1
2	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 1 1/2	F05007-78	4
3	Pieza soldada del rodillo, ajuste	016697	1
4	Placa de cojinete	016698	2
5	Soporte tensor, ajuste de unidad motriz	016695	2
6	Cojinete bridado	016744	2
7	Arandela plana, 3/8 SAE	F05011-3	4
8	Tuerca hexagonal del seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	4
9	Placa de cojinete	016760	2
10	Bloque de tensión	016766	2
11	Perno soldado, ajuste	016912	2
12	Tuerca simple, 5/8-18	F05010-50	2
13	Perno de cabeza hexagonal grado 8, 3/8-16 x 1	F05007-82	4
14	ARANDELA PLANA, 3/8 SAE	F05011-3	4
15	RODILLO PINTADO, 2 1/2 X 25 BF	038167	4

## 5.2 Rodillo de transición (IC5 solamente)



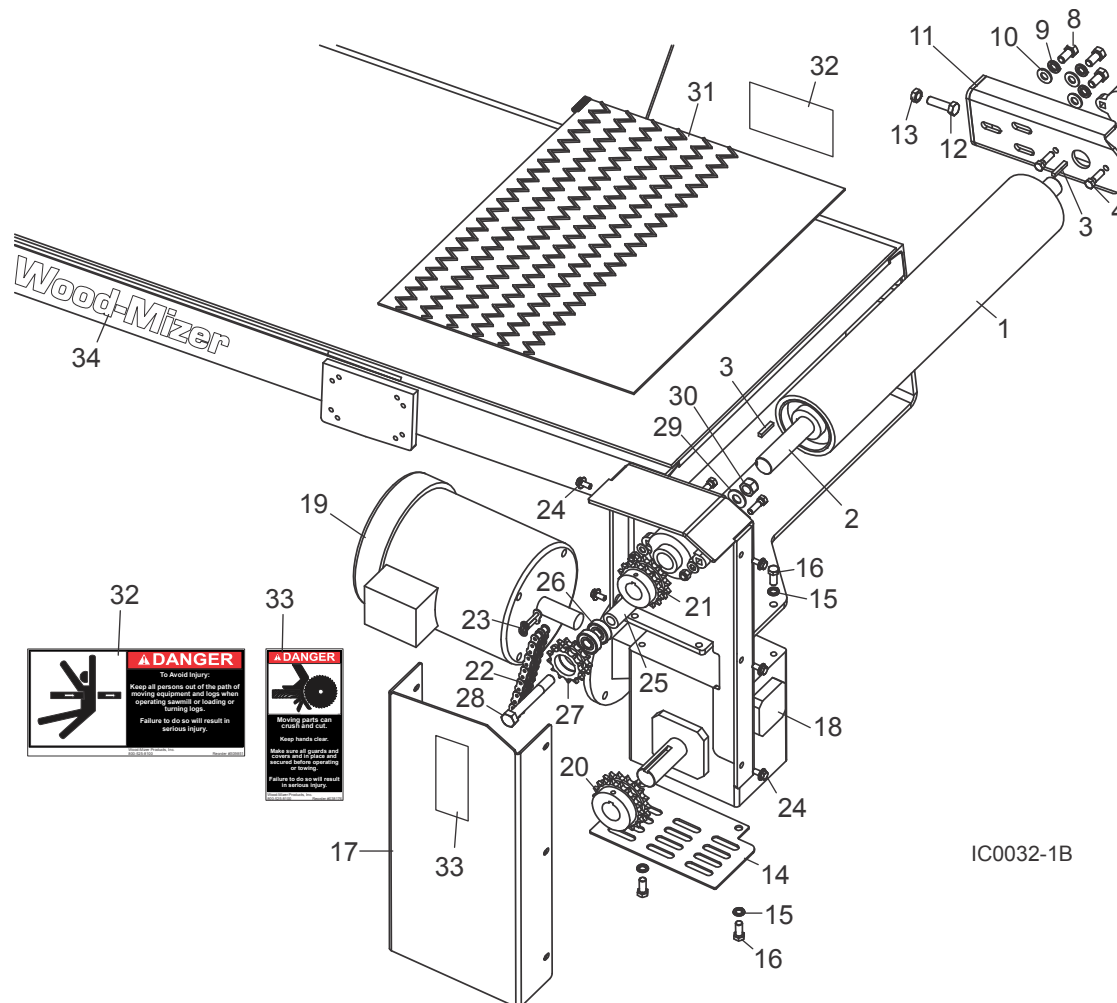
REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
	<b>CONJUNTO DE RODILLO DE TRANSICIÓN, TRANSPORTADOR</b>	<a href="#">038503</a>	1
1	Bloque de montaje izquierdo, rodillo de transición	036791	1
2	Bloque de montaje derecho, rodillo de transición	038518	1
3	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 1/2-13 x 1 3/4"	F05008-88	4
4	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 1/2-13	F05010-8	4
5	Tornillo de cabeza hueca, 7/16-20 x 1 1/2"	F05007-55	2
6	Eje, rodillo de transición	036792	1
7	Arandela, 1,19" D. I. x 1,5" D. E. x 11 espesor	038520	2
8	Cojinete de contacto angular, 1,181" D.I. x 2,441" D.E. x 0,937" espesor	038512	2
9	Tubo, rodillo de transición	036793	1
10	Placa soldada, cubierta del rodillo de transición del transportador	038548 <sup>1</sup>	1
11	Perno de cabeza hexagonal grado 8, 3/8-16 x 1"	F05007-82	6
12	Arandela plana, 3/8" SAE	F05011-3	6
13	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	6

<sup>1</sup> La placa de cubierta 038548 cambió de chapa fabricada a pieza soldada. La chapa es ahora de 3/16" y se añadió una nervadura para mejorar la duración (mayo de 2006).

# 5 Piezas de repuesto

## Motor y rodillo impulsor (IC5)

### 5.3 Motor y rodillo impulsor (IC5)



REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
	<b>CONJUNTO DE RODILLO IMPULSOR</b>	016748	1
1	Rodillo impulsor	017831	1
2	Eje, rodillo impulsor	016745	1
3	Chaveta cuadrada de 1/4" x 1 3/8"	017832	2
4	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 3/8-16 X 1 1/4</b>	F05007-123	4
5	<b>COJINETE BRIDADO</b>	016744	2
6	<b>ARANDELA PLANA, 3/8" SAE</b>	F05011-3	4
7	<b>TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 3/8-16</b>	F05010-10	4
8	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 8, 1/2-13 X 1"</b>	F05008-128	3
9	<b>ARANDELA SECCIONADA DE SEGURIDAD, 1/2"</b>	F05011-9	3
10	<b>ARANDELA PLANA, 1/2" SAE</b>	F05011-2	3
11	<b>SOPORTE DE COJINETE</b>	036186	1

12	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL, ROSCA COMPLETA, 1/2-20 X 1 3/4"</b>	F05008-127	1	
13	<b>CONTRATUERCA HEXAGONAL, 1/2-20</b>	F05010-16	1	
	<b>CONJUNTO DE UNIDAD MOTRIZ, 5HP TRIFÁSICO</b>	038540	1	
	<b>CONJUNTO DE UNIDAD MOTRIZ, 5HP MONOFÁSICO</b>	038654	1	
14	Protector, unidad inferior IC5	038549	1	
15	Arandela seccionada de seguridad, 7/16"	F05011-48	6	
16	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 7/16-14 x 1	F05007-145	6	
17	Protector de unidad, IC5	038556	1	
	Conjunto de motor/caja de engranajes, 5HP trifásico 7,5:1	038508	1	
	Conjunto de motor/caja de engranajes, 5HP monofásico 7,5:1	038538	1	
18	Caja de engranajes, 7,5:1	038510	1	
19	Motor, 5HP trifásico 1740RPM	038509	1	
	Motor, 5HP monofásico 1740RPM	N/D	1	
20	Piñón, #50-2 x 18T x 1 3/8" diám. interior	038535	1	
21	Piñón, #50-2 x 16T x 1 1/4" diám. interior	038559	1	
22	Cadena, #50-2 x 44 3/8" (71 pasos)	038544	1	
23	Eslabón principal, #50-2	015258	1	
24	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16-18 X 3/4" CON ARANDELA DE SEGURIDAD</b>	F05006-101	5	
25	<b>ESPACIADOR DEL PIÑÓN CONDUCCION</b>	042205	1	
	<b>CONJUNTO DE PIÑÓN CONDUCCION, #50-2</b>	016019	1	
26	Cojinete, 5/8" D.I. x 1,7548" D.E. x 0,4724" espesor	P06030-1	2	
27	Piñón modificado, D50B13	015202	1	
28	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 5/8-11 X 4 1/2"</b>	F05009-10	1	
29	<b>ARANDELA PLANA, 5/8" SAE</b>	F05011-5	1	
30	<b>TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 5/8-11</b>	F05010-34	1	
31	<b>CORREA DEL TRANSPORTADOR 24" X 474" Z-TOP</b>	045475	1	

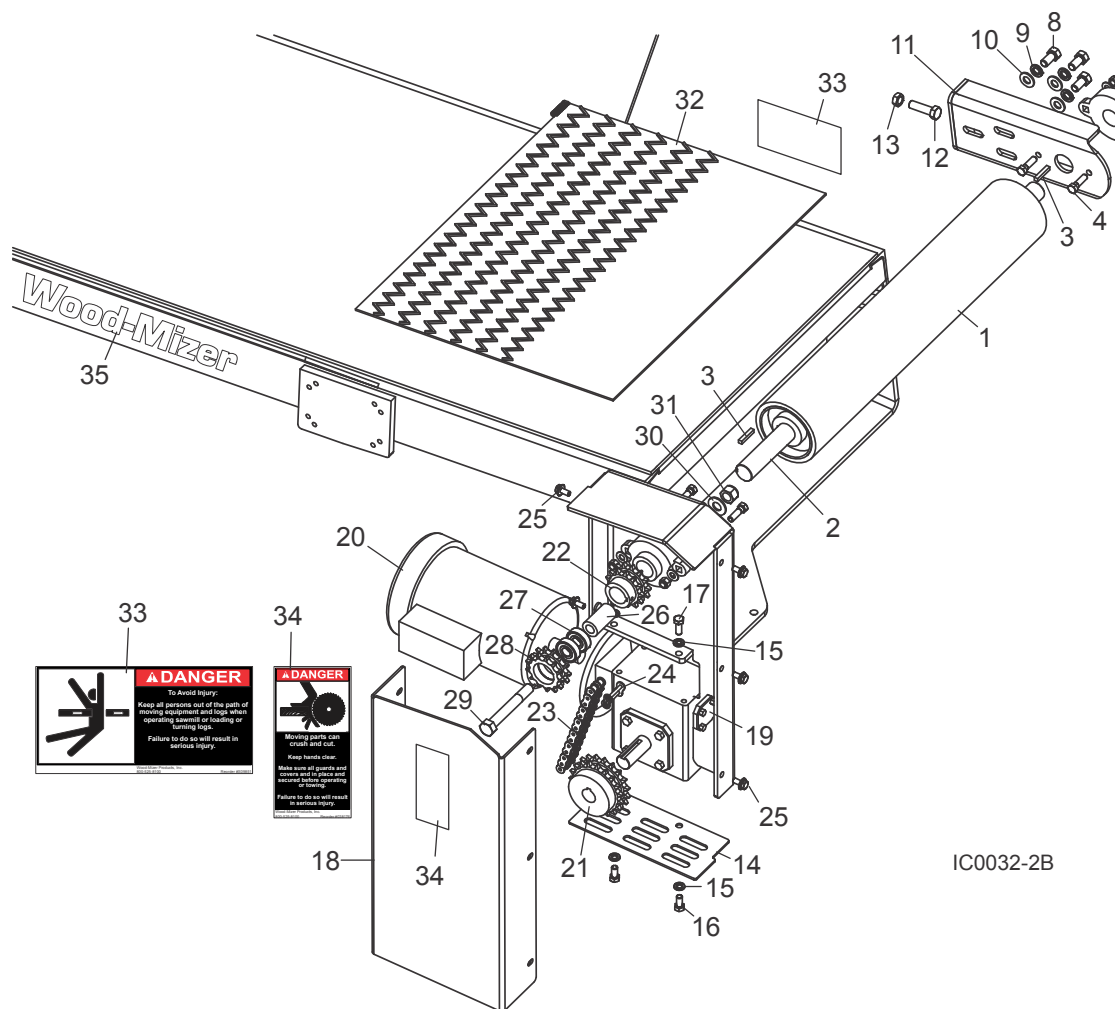
# 5 Piezas de repuesto

## Motor y rodillo impulsor (IC2)

### 5.4 Motor y rodillo impulsor (IC2)

IC2

Rev. A3.00+



REF	DESCRIPCIÓN (♦ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
	<b>CONJUNTO DE RODILLO IMPULSOR</b>	016748	1
1	Rodillo impulsor	017831	1
2	Eje, rodillo impulsor	016745	1
3	Chaveta cuadrada de 1/4" x 1 3/8"	017832	2
4	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 3/8-16 X 1 1/4</b>	F05007-123	4
5	<b>COJINETE BRIDADO</b>	016744	2
6	<b>ARANDELA PLANA, 3/8" SAE</b>	F05011-3	4
7	<b>TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 3/8-16</b>	F05010-10	4
8	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 8, 1/2-13 X 1"</b>	F05008-128	3
9	<b>ARANDELA SECCIONADA DE SEGURIDAD, 1/2"</b>	F05011-9	3
10	<b>ARANDELA PLANA, 1/2" SAE</b>	F05011-2	3

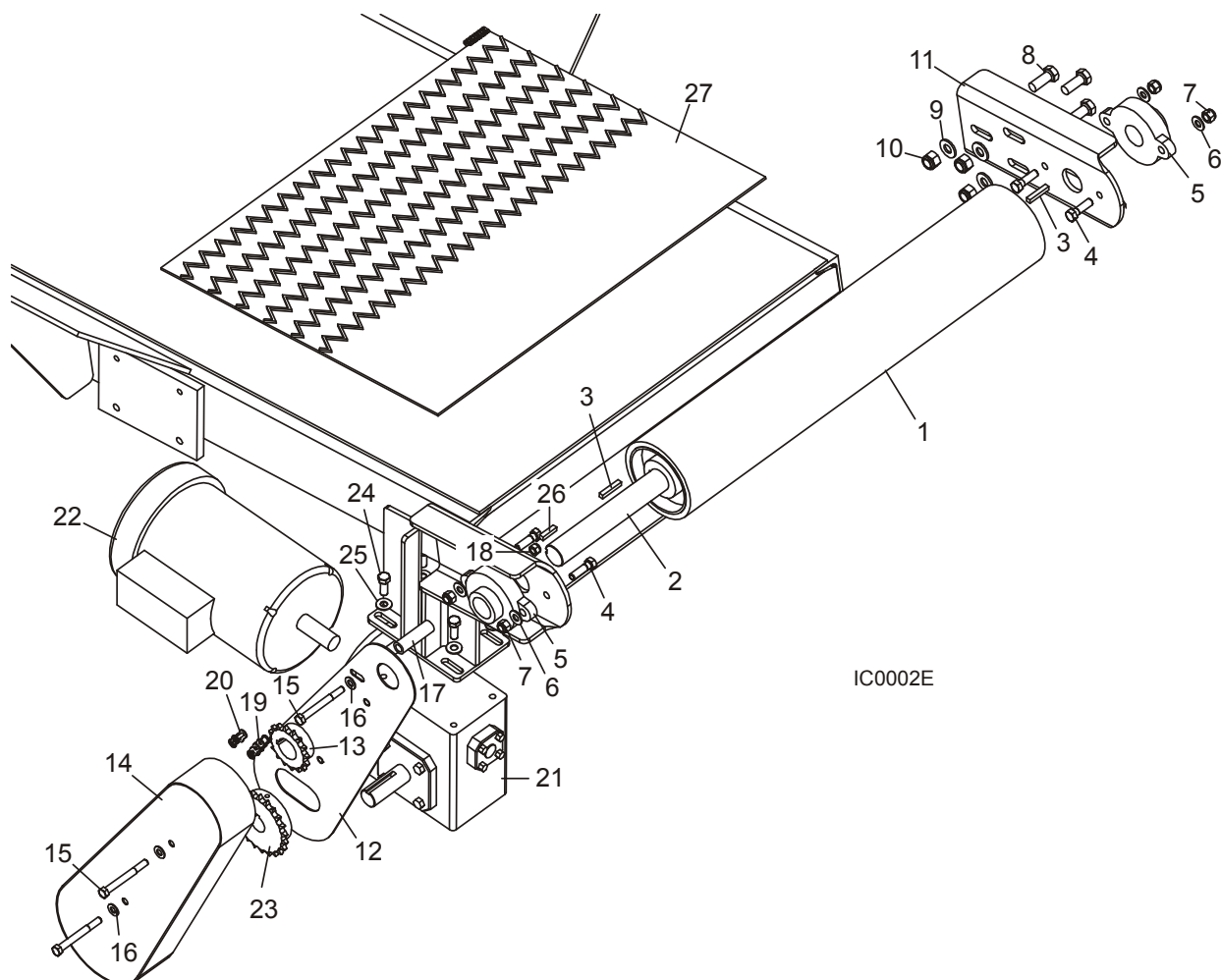
11	<b>SOPORTE DE COJINETE</b>	036186	1	
12	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL, ROSCA COMPLETA, 1/2-20 X 1 3/4"</b>	F05008-127	1	
13	<b>CONTRATUERCA HEXAGONAL, 1/2-20</b>	F05010-16	1	
	<b>CONJUNTO DE UNIDAD MOTRIZ, 2HP TRIFÁSICO</b>	038539	1	
	<b>CONJUNTO DE UNIDAD MOTRIZ, 2HP MONOFÁSICO</b>	038653	1	
14	Protector, unidad inferior IC2	038542	1	
15	Arandela seccionada de seguridad, 3/8"	F05011-4	6	
16	Perno de cabeza hexagonal grado 8, 3/8-16 x 1"	F05007-82	4	
17	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 3/4"	F05007-118	2	
18	Protector de unidad, IC2	038533	1	
	Conjunto de motor/caja de engranajes, 2HP trifásico 10:1	016764	1	
	Conjunto de motor/caja de engranajes, 2HP monofásico 10:1	036239	1	
19	Caja de engranajes, 10:1	016763	1	
20	Motor, 2HP trifásico 1725RPM	016762	1	
	Motor, 2HP monofásico 1725RPM	N/D	1	
21	Piñón, #50-2 x 19T x 1" diám. interior	038534	1	
22	Piñón, #50-2 x 13T x 1 1/4" diám. interior	036006	1	
23	Cadena, #50-2 x 40 5/8" (65 pasos)	038543	1	
24	Eslabón principal, #50-2	015258	1	
25	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL DE 5/16-18 X 3/4" CON ARANDELA DE SEGURIDAD</b>	F05006-101	5	
26	<b>ESPACIADOR DEL PIÑÓN CONDUCCION</b>	042205	1	
	<b>CONJUNTO DE PIÑÓN CONDUCCION, #50-2</b>	016019	1	
27	Cojinete, 5/8" D.I. x 1,7548" D.E. x 0,4724" espesor	P06030-1	2	
28	Piñón modificado, D50B13	015202	1	
29	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 5/8-11 X 4 1/2"</b>	F05009-10	1	
30	<b>ARANDELA PLANA, 5/8" SAE</b>	F05011-5	1	
31	<b>TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 5/8-11</b>	F05010-34	1	
32	<b>CORREA DEL TRANSPORTADOR 24" X 474" Z-TOP</b>	045475	1	

# 5 Piezas de repuesto

## Motor y rodillo impulsor (IC1/IC2)

### 5.5 Motor y rodillo impulsor (IC1/IC2)

IC1 Rev. A1.00 - A2.05  
 IC2 Rev. A1.00 - A2.02



REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
	<b>CONJUNTO DE RODILLO IMPULSOR</b>	016748 <sup>1</sup>	1
1	Rodillo impulsor	017831	1
2	Eje, rodillo impulsor	016745	1
3	Chaveta cuadrada de 1/4" x 1 3/8"	017832	2
4	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 3/8-16 X 1 1/4</b>	F05007-123	4
5	<b>COJINETE BRIDADO</b>	016744	2
6	<b>ARANDELA PLANA, 3/8 SAE</b>	F05011-3	4
7	<b>TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 3/8-16</b>	F05010-10	4
8	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 1/2-13 X 1 1/4"</b>	F05008-37	3
9	<b>ARANDELA PLANA, 1/2 SAE</b>	F05011-2	3



10	TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 1/2-13	F05010-8	3	
11	SOPORTE DE COJINETE (IC2)	036186	1	
	SOPORTE DE COJINETE (IC1)	016696	1	
12	PROTECTOR TRASERO SOLDADO (IC2)	045615	1	
	PROTECTOR TRASERO SOLDADO (IC1)	016774	1	
13	PIÑÓN, #40H 16T 1 1/4" DIÁM. INTERIOR	016908 <sup>2</sup>	1	
14	PROTECTOR SOLDADO, DELANTERO	016782	1	
15	PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 5/16-18 X 3"	F05006-62	3	
16	ARANDELA PLANA, 5/16 SAE	F05011-17	3	
17	ESPACIADOR DE DESPLAZAMIENTO DEL PROTECTOR	016907	1	
18	TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 4/16-18	F05010-58	1	
19	CADENA, #40 X 75 ESLABONES	016910	1	
20	ESLABÓN PRINCIPAL #40	P04200	1	
	CONJUNTO DE MOTOR/CAJA DE ENGRANAJES (TRIFÁSICO)	016764	1	◆
	CONJUNTO DE MOTOR/CAJA DE ENGRANAJES (MONOFÁSICO)	036239	1	
21	Caja de engranajes 10:1 Leeson	016763	1	
22	Motor, 2HP 1725 RPM (trifásico)	016762	1	
	Motor, 2HP 1725 RPM (monofásico)	N/D	1	
23	PIÑÓN, #40H 23T 1" DIÁM. INTERIOR	016909 <sup>2</sup>	1	
24	PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 3/8-16 X 1	F05007-87	4	
25	ARANDELA PLANA, 3/8 SAE	F05011-61	4	
26	CHAVETA CUADRADA, 1/4" X 1"	S21486	1	
27	CORREA DE TRANSPORTADOR 24" X 474" Z-TOP (IC2)	045475	1	
	CORREA DE TRANSPORTADOR 24" X 426" Z-TOP (IC1)	016921	1	

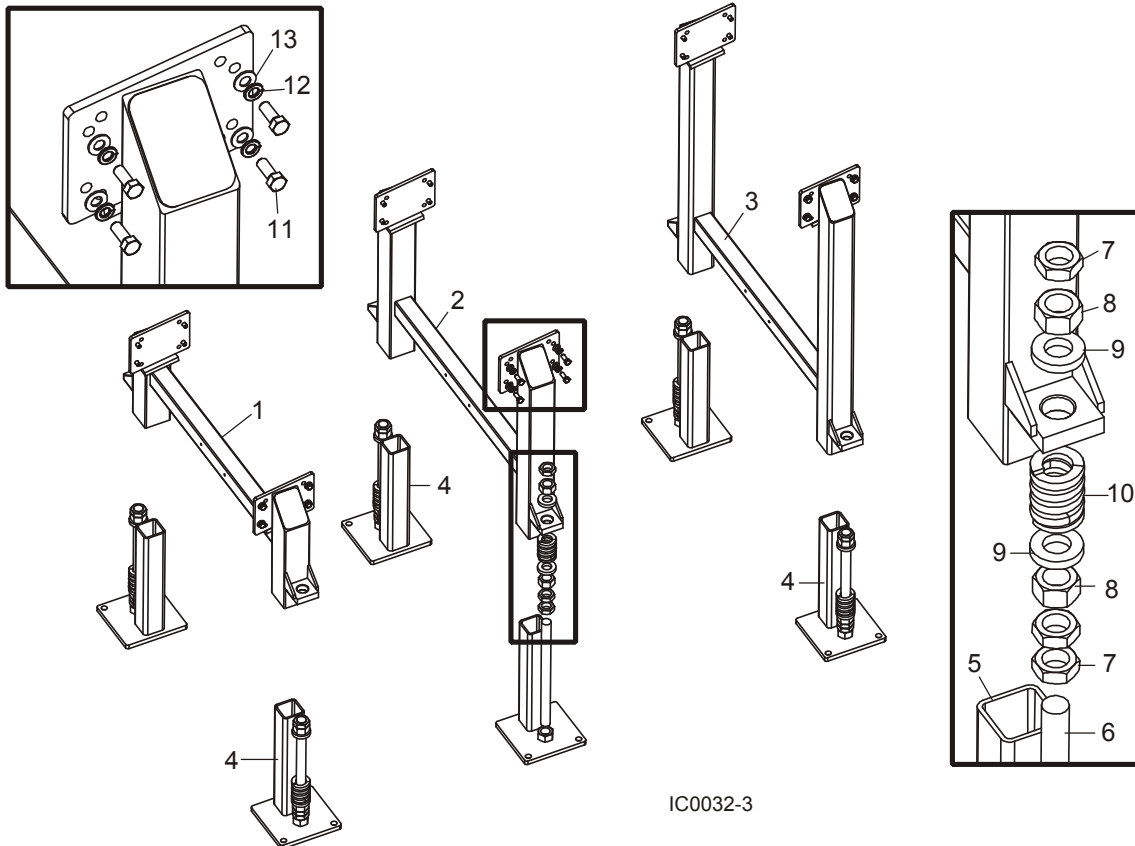
<sup>1</sup> La pieza soldada del rodillo cambió a un conjunto Rev. A2.03. Los componentes del conjunto están disponibles por separado para mantenimiento.

<sup>2</sup> Los piñones de caja endurecida reemplazan a los piñones suministrados originalmente antes del 20 de febrero de 2002. Los piñones de todas las unidades desplegadas serán reemplazados bajo la garantía.

## 5.6 Conjunto de patas (IC2/IC5)

IC2/IC5

Rev. A3.00+



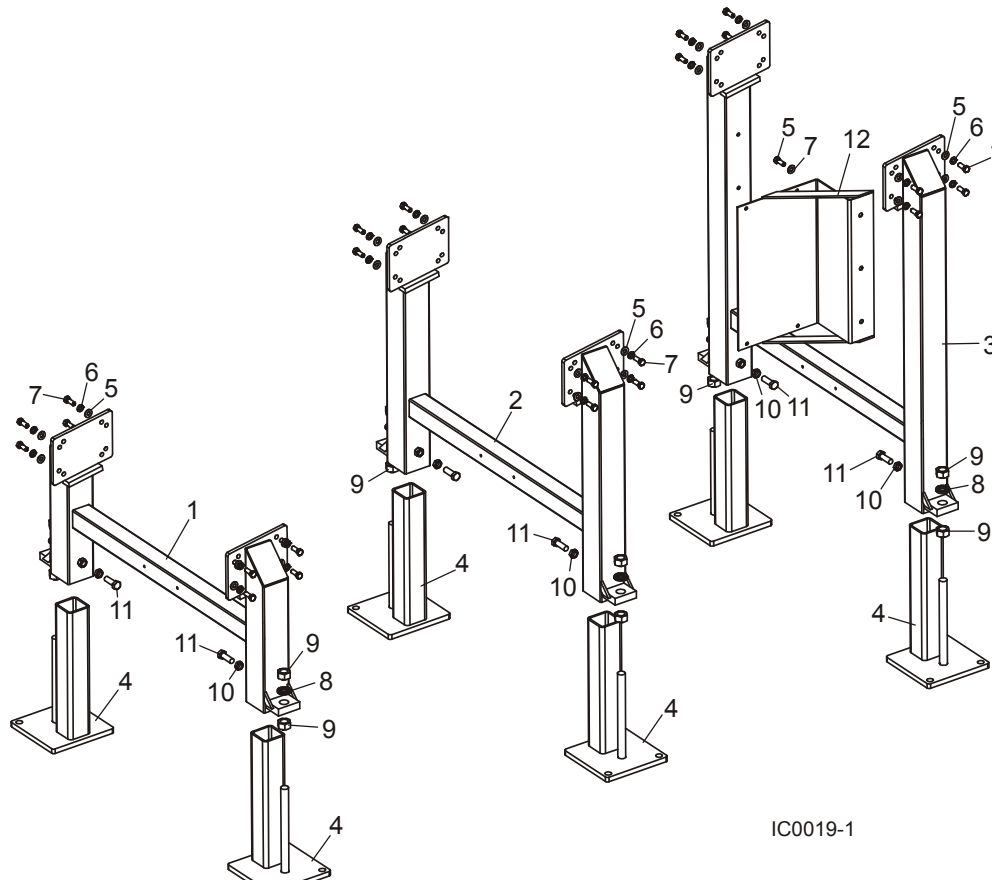
IC0032-3

REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
1	PIEZA SOLDADA DE PATA CORTA	038525	1
2	PIEZA SOLDADA DE PATA INTERMEDIA	038526	1
3	PIEZA SOLDADA DE PATA LARGA	038527	1
4	CONJUNTO DE PIE CON RESORTE, IC5	038523	6
	CONJUNTO DE PIE, IC2	038652	6
5	Pieza soldada de pie, IC2/IC5	038593	1
6	Barra roscada, 1-14 x 14 1/2"	038595	1
7	Contratuerca hexagonal, 1-14	F05010-118	3
8	Tuerca hexagonal 1-14	F05010-140	2
9	Arandela, 1 1/32" D.I. x 1 15/16" D.E. x 3/8" espesor	038521	2
10	Resorte extra fuerte para estampas, 2" D.E. x 1" D.I. x 2 1/2" (IC5 solamente)	038592	1
11	PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 3/8-16 X 1"	F05007-87	24
12	ARANDELA SECCIONADA DE SEGURIDAD, 3/8"	F05011-4	24
13	ARANDELA PLANA, 3/8" SAE	F05011-3	24

## 5.7 Conjunto de pata (IC2)

IC2

Rev. A2.00 - A2.02



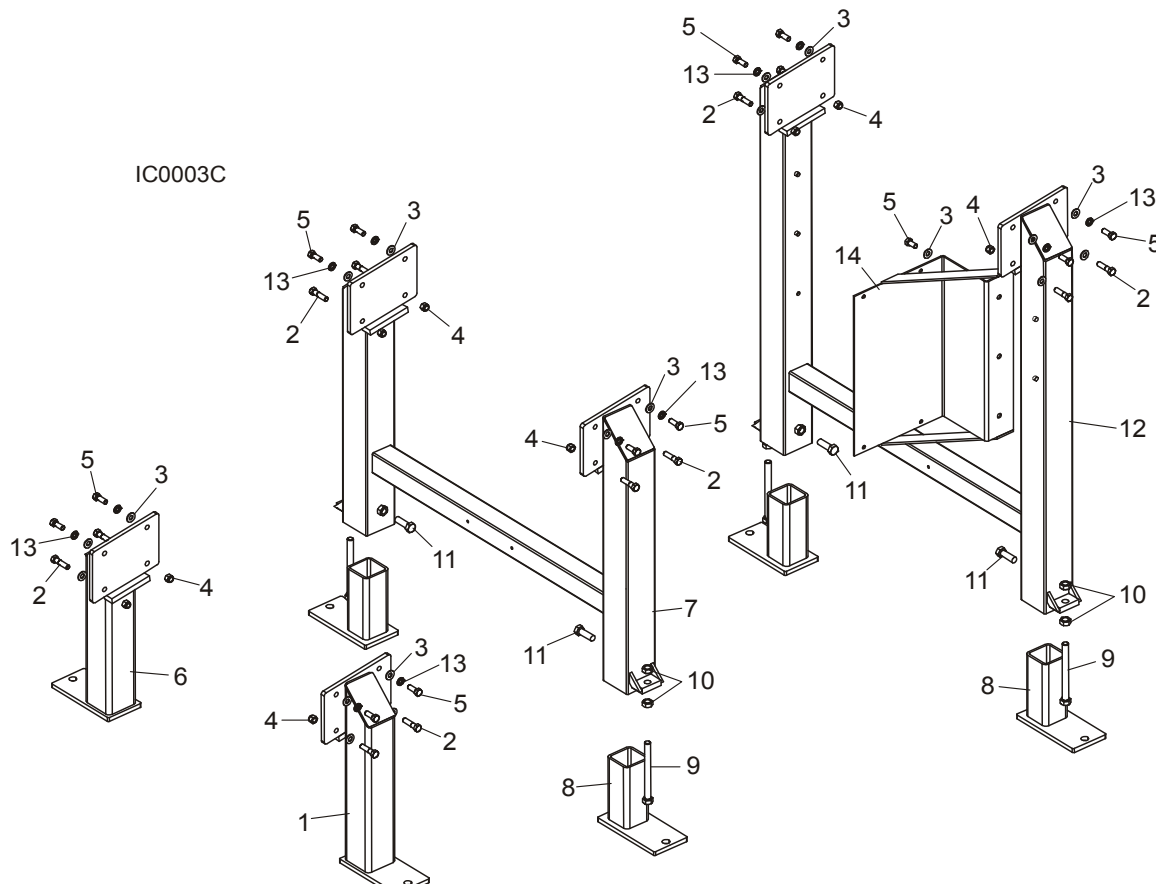
IC0019-1

REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
1	PIEZA SOLDADA DE PATA CORTA, IC2	036407	1
2	PIEZA SOLDADA DE PATA INTERMEDIA, IC2	036470	1
3	PIEZA SOLDADA DE PATA LARGA, IC2	036471	1
4	PIEZA SOLDADA DE PIE, IC2	036469	6
5	ARANDELA PLANA, 3/8" SAE	F05011-3	27
6	ARANDELA SECCIONADA DE SEGURIDAD, 3/8"	F05011-4	24
7	PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 3/8-16 X 1"	F05007-87	27
8	ARANDELA SECCIONADA DE SEGURIDAD, 3/4"	F05011-6	6
9	TUERCA HEXAGONAL, 3/4-16	F05010-92	12
10	CONTRATUERCA HEXAGONAL, 1/2-13	F05010-31	6
11	PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 1/2-13 X 1 1/2"	F05008-33	6
12	SOPORTE SOLDADO DE CAJA DE CONTROL, IC2	016955	1

## 5.8 Conjunto de pata (IC2)

IC2

Rev. A1.00



REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
1	<b>PIEZA SOLDADA DE PATA CORTA, IZQUIERDA</b>	045469 <sup>1</sup>	1
2	<b>Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 1 1/2"</b>	F05007-78	12
3	<b>Arandela plana, 3/8" SAE</b>	F05011-3	20
4	<b>Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16</b>	F05010-10	12
5	<b>Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 X 1"</b>	F05007-87	15
6	<b>Pieza soldada de pata corta, derecha</b>	045466	1
	<b>CONJUNTO DE PATA INTERMEDIA</b>	045470 <sup>1</sup>	1
7	Pieza soldada de pata intermedia	045471	1
8	Pieza soldada de pata ajustable	016689	2
9	Perno de cabeza hexagonal, rosca completa, 1/2-13 X 5 1/2"	F05008-29	2
10	Tuerca hexagonal, 1/2-13	F05010-35	4
11	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 1/2-13 x 1 1/2"	F05008-33	2
	<b>CONJUNTO DE PATA LARGA</b>	045472 <sup>1</sup>	1
8	Pieza soldada de pata ajustable	016689	2
9	Perno de cabeza hexagonal, rosca completa, 1/2-13 X 5 1/2"	F05008-29	2

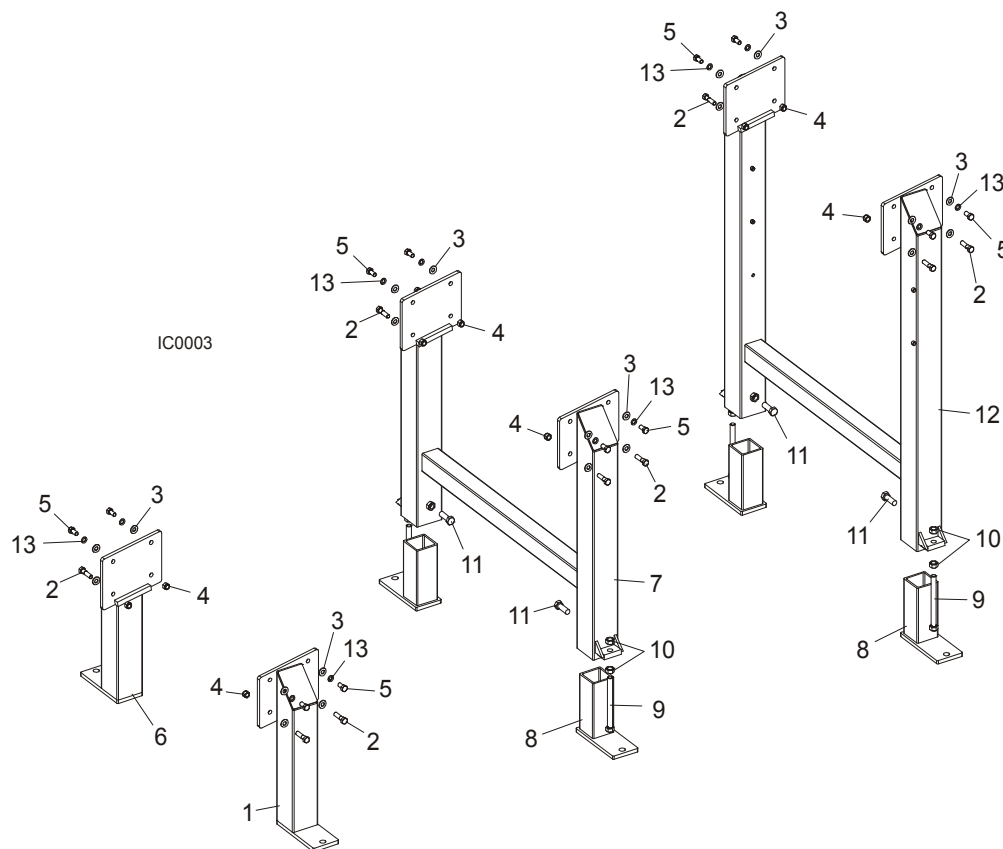
<b>10</b>	Tuerca hexagonal libre, 1/2-13	F05010-35	4	
<b>11</b>	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 1/2-13 x 1 1/2"	F05008-33	2	
<b>12</b>	Pieza soldada de pata larga	045473	1	
<b>13</b>	<b>ARANDELA SECCIONADA DE SEGURIDAD, 3/8"</b>	F05011-4	12	
<b>14</b>	<b>SOPORTE SOLDADO DE CAJA DE CONTROL, IC2</b>	016955	1	

<sup>1</sup> Las piezas soldadas de pata se reemplazaron con la Rev. A2.00 para adaptarse al incremento de altura de 8" (205 mm) del LT300 ([Vea la Sección 5.7](#)). Las nuevas patas se ajustarán a todas las versiones del LT300.

## 5.9 Conjunto de pata (IC1)

IC1

Rev. A1.00 - A2.05



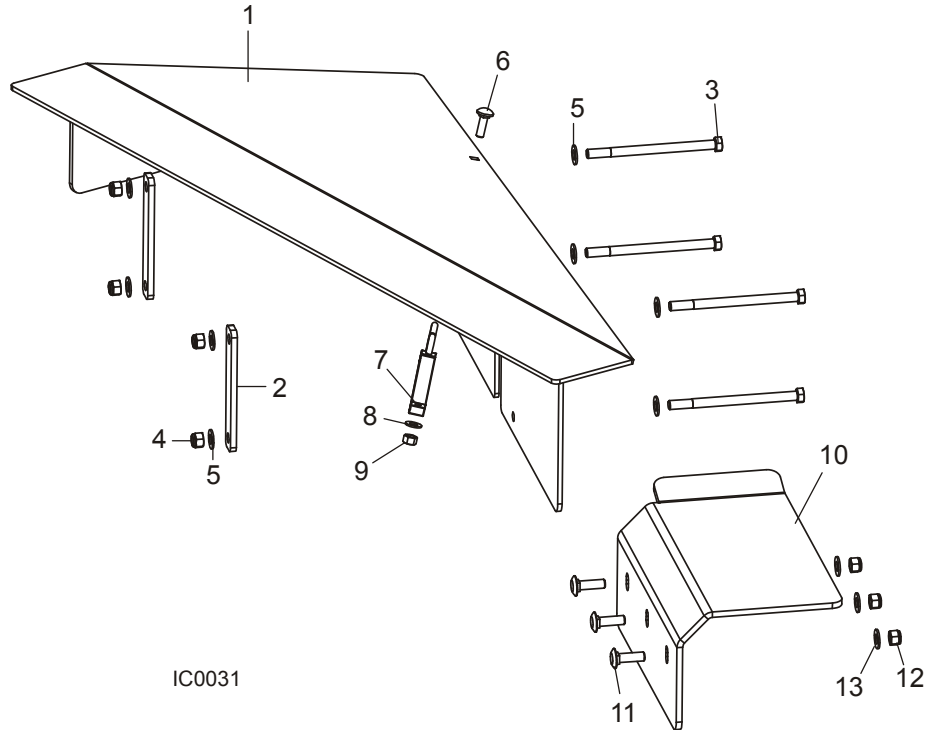
REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
1	<b>PIEZA SOLDADA DE PATA CORTA, IZQUIERDA</b>	016905	1
2	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 1 1/2"	F05007-78	2
3	Arandela plana, 3/8" SAE	F05011-61	4
4	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	2
5	Perno de cabeza hexagonal gado 5, 3/8-16 X 1	F05007-87	2
6	<b>Pieza soldada de pata corta, derecha</b>	016694	1
2	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 1 1/2"	F05007-78	2
3	Arandela plana, 3/8" SAE	F05011-61	4
4	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	2
5	Perno de cabeza hexagonal gado 5, 3/8-16 X 1"	F05007-87	2
2	<b>Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 1 1/2"</b>	F05007-78	8
3	<b>Arandela plana, 3/8" SAE</b>	F05011-61	16
4	<b>Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16</b>	F05010-10	8
5	<b>Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 X 1"</b>	F05007-87	8
	<b>CONJUNTO DE PATA INTERMEDIA</b>	016922	1

7	Pieza soldada de pata intermedia	016768	1	
8	Pieza soldada de pata ajustable	016689	2	
9	Perno de cabeza hexagonal, rosca completa, 1/2-13 X 5 1/2"	F05008-29	2	
10	Tuerca hexagonal libre , 1/2-13 cinc	F05010-35	4	
11	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 1/2-13 x 1 1/2"	F05008-33	2	
	<b>CONJUNTO DE PATA LARGA</b>	016923	1	
8	Pieza soldada de pata ajustable	016689	2	
9	Perno de cabeza hexagonal, rosca completa, 1/2-13 X 5 1/2"	F05008-29	2	
10	Tuerca hexagonal, 1/2-13	F05010-35	4	
11	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 1/2-13 x 1 1/2"	F05008-33	2	
12	Pieza soldada de pata larga	016767	1	
13	<b>ARANDELA SECCIONADA DE SEGURIDAD, 3/8"</b>	F05011-4	12	

## 5.10 Juego de instalación (LT30/40/70)

IC2/IC5

Rev. A3.00+



IC0031

REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.	
	<b>JUEGO DE INSTALACIÓN, LT30/40/70 IC2/IC5</b>	<a href="#">IC2/5-Instalación</a> <sup>1</sup>	1	
	Conjunto de mesa, retorno de tablas	017819	1	
1	Pieza soldada de mesa, bancada	017817	1	◆
2	Placa de unión, mesa de bancada	017818	2	
3	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 5 1/2"	F05007-34	4	
4	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	4	
5	Arandela plana, 3/8" SAE	F05011-3	8	
6	Perno cabeza de carruaje, 5/16-18 x 1"	F05006-9	1	
7	Banda de caucho, 11 1/2"	012965	1	
8	Arandela plana, 5/16" SAE	F05011-17	1	
9	Tuerca hexagonal de seguridad, 5/16-18	F05010-6	1	
	Conjunto de extensión, tope limitador del IC2/IC5	038657 <sup>2</sup>	1	
10	Placa de ala, extensión del transportador inclinado	038639	1	
11	Perno cabeza de carruaje grado 5, 3/8-16 x 1 1/4"	F05007-127	3	
12	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	3	
13	Arandela plana, 3/8" SAE	F05011-3	3	

<sup>1</sup> El juego es necesario para instalar el IC2/IC5 Rev. A3.00 y más nuevo en los aserraderos serie LT30, LT40, LT60 y LT70.

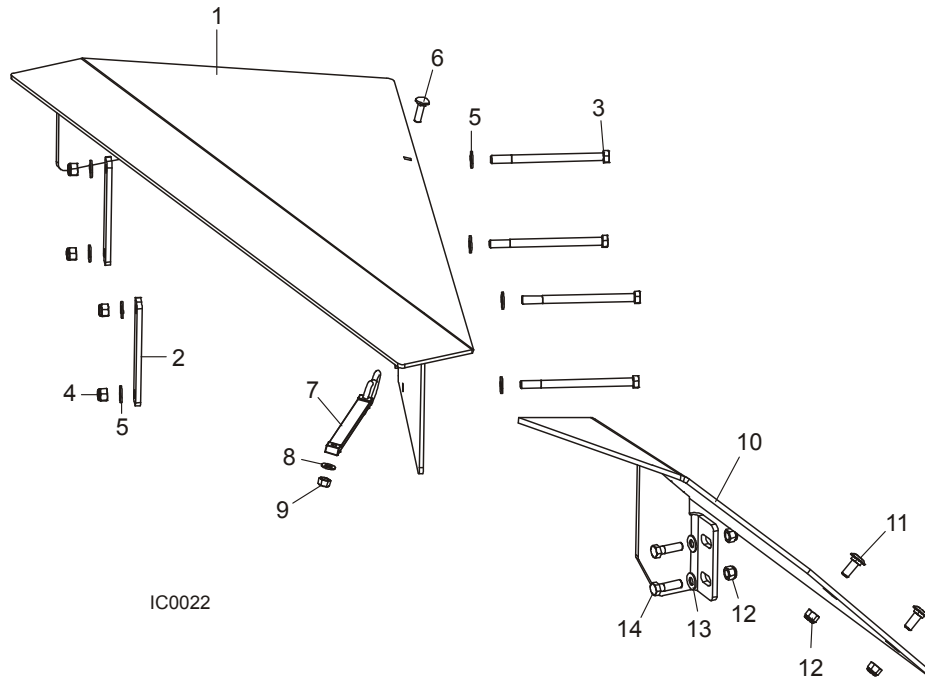
<sup>2</sup> El conjunto de extensión de tope limitador también es necesario para el LT300 de 24 pies anterior a la Rev. A5.00.



## 5.11 Juego de instalación (LT30/40/70)

IC2

Rev. A1.00 - A2.02



REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.	
	<b>JUEGO DE INSTALACIÓN, LT30/40/70 IC2</b>	<a href="#">IC2-Instalación</a> <sup>1</sup>	1	
	Conjunto de mesa, retorno de tablas	017819	1	
1	Pieza soldada de mesa, bancada	017817	1	◆
2	Placa de unión, mesa de bancada	017818	2	
3	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 5 1/2"	F05007-34	4	
4	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	4	
5	Arandela plana, 3/8" SAE	F05011-3	8	
6	Perno cabeza de carruaje, 5/16-18 x 1"	F05006-9	1	
7	Banda de caucho, 11 1/2"	012965	1	
8	Arandela plana, 5/16" SAE	F05011-17	1	
9	Tuerca hexagonal de seguridad, 5/16-18	F05010-6	1	
	Conjunto de extensión, tope limitador del IC2	036192 <sup>2</sup>	1	
10	Extensión soldada, tope limitador del IC2	036191	1	◆
11	Perno cabeza de carruaje, 3/8-16 x 1"	F05007-165	2	
12	Tuerca hexagonal de seguridad de nilón, 3/8-16	F05010-10	4	
13	Arandela plana, 3/8" SAE	F05011-3	2	
14	Perno de cabeza hexagonal grado 5, 3/8-16 x 1 1/4"	F05007-123	2	

<sup>1</sup> El juego es necesario para instalar el IC2 anterior a la Rev. A3.00 en los aserraderos serie LT30, LT40, LT60 y LT70.

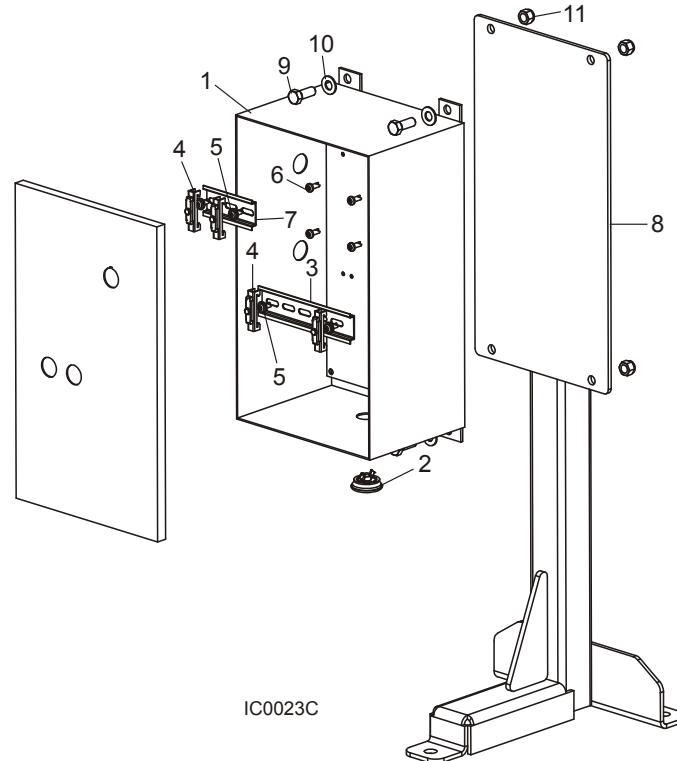
<sup>2</sup> El conjunto de extensión de tope limitador también es necesario para el LT300 de 24 pies anterior a la Rev. A5.00.

## **6** Piezas de repuesto

*Juego de instalación (LT30/40/70)*

---

## 5.12 Caja de controles



IC0023C

REF	DESCRIPCIÓN (◆ Indica las piezas que están disponibles sólo en conjuntos)	PIEZA No	CANT.
	<b>CONJUNTO DE CONTROLES DE ARRANQUE/PARADA, 480V 3P 2HP (IC2-H)</b>	025293	1
	<b>CONJUNTO DE CONTROLES DE ARRANQUE/PARADA, 240V 3P 2HP (IC2-L)</b>	050934	1
	<b>CONJUNTO DE CONTROLES DE ARRANQUE/PARADA, 240V 1P 2HP (IC2-S)</b>	050999	1
	<b>CONJUNTO DE CONTROLES DE ARRANQUE/PARADA, 480V 3P 5HP (IC5-H)</b>	052694	1
	<b>CONJUNTO DE CONTROLES DE ARRANQUE/PARADA, 240V 3P 5HP (IC5-L)</b>	052695	1
	<b>CONJUNTO DE CONTROLES DE ARRANQUE/PARADA, 240V 1P 5HP (IC5-S)</b>	052696	1
1	Caja a la medida (con tapa), 14" x 8" x 6" NEMA12	025292	1
	Componentes eléctricos ( <a href="#">Vea la Sección 4.7</a> )		
2	Tapón, AS050 Oiltite	024685	1
3	Riel, 35mm x 7,5mm x 5 1/2" DIN	024474-5_5	1
4	Abrazadera de riel, DIN	E22707	4
5	Tornillo cabeza Phillips, #10-24 x 1/2"	F05004-186	4
6	Tornillo Phillips de cabeza troncocónica, #10-24 x 1/2"	F05015-17	4
7	Riel, 35mm x 7,5mm x 3" DIN	024474-3	1
8	<b>PEDESTAL SOLDADO, CONTROL IC (Rev. A3.00+)</b>	038648	1
9	<b>PERNO DE CABEZA HEXAGONAL GRADO 5, 3/8-16 X 1"</b>	F05007-87	4
10	<b>ARANDELA PLANA, 3/8" SAE</b>	F05011-3	4
11	<b>TUERCA HEXAGONAL DE SEGURIDAD DE NILÓN, 3/8-16</b>	F05010-10	4

# INDEX

---

## C

configuración  
  instalación 2-1  
  instalación eléctrica 2-16

---

## I

información eléctrica  
  diagrama de símbolos (2HP 230V monopolar) 4-6  
  diagrama de símbolos (2HP 230V) 4-5  
  diagrama de símbolos (2HP 460V) 4-4  
  diagrama de símbolos (5HP 230V monopolar) 4-3  
  diagrama de símbolos (5HP 230V) 4-2  
  diagrama de símbolos (5HP 460V) 4-1  
  distribución de componentes (IC2-H/L) 4-11  
  distribución de componentes (IC2-S) 4-12  
  distribución de componentes (IC5-H/L) 4-9  
  distribución de componentes (IC5-S) 4-10  
  lista de componentes (IC2) 4-8  
  lista de componentes (IC5) 4-7

---

## M

mantenimiento  
  aceite de la caja de engranajes 3-1  
  ajuste de la cadena de transmisión 3-4  
  alineamiento 3-2

---

## O

operación 2-17

---

## P

piezas de repuesto  
  caja de controles 6-4  
  conjunto de pata de apoyo (IC1) 5-13  
  conjunto de pata de apoyo (IC2) 5-10, 5-11  
  conjunto de patas (IC2/IC5) 5-9  
  juego de instalación 6-1, 6-2  
  motor y rodillo impulsor (IC1/IC2) 5-7  
  motor y rodillo impulsor (IC2) 5-5  
  motor y rodillo impulsor (IC5) 5-3  
  polea de aletas intermedia 5-1  
  rodillo de transición 5-2