

Desmontador De Paletas De Gas

Manual de seguridad, operación, mantenimiento y piezas.

PD200G series

rev. A2.02

**¡La seguridad es nuestro inte-
rés principal!**

Form #2320-1

Models Affected:

PD200G19-R
PD200G19-RW
PD200G19-RW72
PD200G19-S
PD200G19-SW
PD200G19-SW72
PD200G19-SW84
PD200G19-SW96



¡ADVERTENCIA! Lee y entiende esto
manual antes de usar esta máquina.

California

Proposition 65 Warning



WARNING: Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection.

For more information go to **www.P65Warnings.ca.gov/wood**.

Active Patents assigned to Wood-Mizer, LLC

Wood-Mizer, LLC has received patents that protect our inventions which are a result of a dedication to research, innovation, development, and design. Learn more at: woodmizer.com/patents

©2021 Wood-Mizer LLC

Printed in the United States of America, all rights reserved. No part of this manual may be reproduced in any form by any photographic, electronic, mechanical or other means or used in any information storage and retrieval system without written permission from

Wood-Mizer, LLC

8180 West 10th Street

Indianapolis, Indiana 46214

Tabla de Contenidos

Sección-Página

| | | |
|------------------|--|------------|
| SECCIÓN 1 | INTRODUCCIÓN | 1-1 |
| 1.1 | Sobre este manual..... | 1-1 |
| 1.2 | Especificaciones | 1-2 |
| SECCIÓN 2 | SEGURIDAD GENERAL | 2-1 |
| 2.1 | Símbolos de seguridad..... | 2-1 |
| 2.2 | Para modelos con motor | 2-3 |
| 2.3 | Procedimientos de bloqueo eléctrico..... | 2-4 |
| SECCIÓN 3 | CONFIGURACIÓN Y OPERACIÓN | 3-1 |
| 3.1 | Preparación del lugar | 3-1 |
| 3.2 | Instalación en sitio/Ensamble | 3-1 |
| 3.3 | Operación | 3-1 |
| SECCIÓN 4 | MANTENIMIENTO | 4-1 |
| 4.1 | Mantenimiento general después de cada uso..... | 4-1 |
| 4.2 | Encarrilamiento de la sierra..... | 4-1 |
| 4.3 | Cambiar la sierra..... | 4-2 |
| 4.4 | Retire el cubo de transmisión | 4-3 |
| SECCIÓN 5 | PIEZAS | 5-1 |
| 5.1 | Cómo utilizar la lista de piezas..... | 5-1 |
| 5.2 | Conjunto de muestra..... | 5-1 |
| 5.3 | Valores de torsión | 5-2 |
| 5.4 | Montaje De Desmontadoras De Palets | 5-3 |
| 5.5 | Desmontador De Palets Lado Conducido..... | 5-4 |
| 5.6 | Desmontador De Palets Piezas De La Mesa..... | 5-6 |
| 5.7 | Conjunto Airbag | 5-8 |
| 5.8 | Conjunto Control Mesa | 5-9 |
| 5.9 | Conjunto De Guíasierra..... | 5-10 |
| 5.10 | Montaje De La Ménsula | 5-11 |
| 5.11 | Desmontador De Palets Lado Impulsor..... | 5-12 |
| 5.12 | Tanque De Combustible | 5-13 |
| 5.13 | Motor | 5-14 |
| 5.14 | Panel De Control | 5-16 |
| 5.15 | Conjunto Motor y Batería..... | 5-17 |
| 5.16 | Recogida De Tablas (Opcional) | 5-19 |
| 5.17 | Calcomanías | 5-20 |
| 5.18 | Remolque Frontal (Opcional)..... | 5-22 |
| 5.19 | Remolque Trasero (Opcional) | 5-23 |

Wood-Mizer LLC ("Garante"), una empresa de Indiana con sede en 8180 West Tenth Street, Indianápolis, IN 46214-2400 EE. UU., garantiza al comprador ("Comprador") que durante el plazo establecido en el presente documento y sujeto a los términos, condiciones y limitaciones especificados, los equipos fabricados por el Garante estarán libres de defectos en lo que respecta al material y la mano de obra atribuibles al Garante, siempre y cuando, durante el plazo de garantía establecido en el presente, los equipos se instalen, operen y mantengan de acuerdo con las instrucciones suministradas por el Garante.

| PRODUCTO | TIPO DE MODELO | DURACIÓN DE LA GARANTÍA | | FECHA DE VIGENCIA |
|--|-------------------------------------|---|---------------------------|--|
| | | EE. UU. Y CANADÁ | FUERA DE EE. UU. Y CANADÁ | |
| Aserraderos, reaserraderos y cortadores de bordes portátiles | LT, LX, HR, EG | Dos años | Un año | Fecha de compra |
| Aserraderos portátiles con chasis | LT28, LT35, LT40, LT50, LT70, LX450 | Dos años, sin incluir el chasis, el cual tendrá una garantía de cinco años. | Un año | |
| Aserraderos, reaserraderos y cortadores de bordes industriales | WM, HR, EG, TVS, SVS | Un año | Un año | Fecha de compra o fecha de instalación/formación (si corresponde), lo que suceda primero, sin exceder seis meses a partir de la fecha de compra. |
| Equipos industriales TITAN | WB, TV, HR, EG, EA, MR | Un año | Un año | |
| Manejo de materiales | TWC, IC, TD, LD, GC, CR, CB, CC | Un año | Un año | |
| Equipos de mantenimiento de sierras | BMS, BMT, BMST | Un año | Un año | Fecha de compra |
| Opciones y accesorios | Varios | Un año* | Un año* | |
| Moldeadores, extractores y hornos | MP, MD, KS, KD | Un año | Un año | |
| Aplanador de tablas | MB | Dos años | Un año | |
| Equipos de procesamiento de palets | PD, PC | Un año | Un año | |
| Trituradoras de leña | FS | Un año | Un año | |
| Piezas de repuesto | Varios | 90 días | 90 días | |

* La garantía de las opciones coincidirá con la garantía del equipo principal cuando su adquisición aparezca reflejada en la misma factura.

Exclusiones de 90 días, garantía limitada de uno y dos años.

De acuerdo con esta garantía, el Garante no tendrá **ninguna** responsabilidad de ningún componente sujeto a desgaste, incluidos, entre otros, correas, guiasierres, sierras, escobillas de motor eléctrico, interruptores de tambor, filtros, vástagos, mangueras, cojinetes (sin incluir los cojinetes de transmisión cilíndricos), bujes, portadores de cables y bujías. Todos los componentes sujetos a desgaste se suministran "tal cual", sin ninguna garantía por parte del Garante. Esta garantía limitada no cubre los defectos derivados de uso inadecuado, negligencia, alteraciones, daños ocasionados por sobrecarga, condiciones anómalas, uso excesivo, accidente o falta de servicios normales de mantenimiento.

Varios de los componentes empleados en la fabricación de los equipos, pero que no los fabrica el Garante, como por ejemplo, ganchos de trozas, centrales eléctricas, visores láser, baterías, neumáticos y ejes de remolque, poseen garantías concedidas por los fabricantes de los equipos originales (se pueden solicitar copias escritas previa solicitud). El Garante no garantiza dichos elementos por separado. Los componentes o equipos fabricados por terceros no están cubiertos por esta garantía. El Garante, sin embargo, prestará la asistencia necesaria al Comprador para presentar reclamaciones contra las garantías aplicables a dichos componentes tal como fueron suministrados por los fabricantes de los equipos originales antes mencionados. Los componentes o equipos fabricados por terceros no están cubiertos por esta garantía.

Garantía del chasis limitada a cinco años

La garantía del chasis limitada a cinco años antes descrita NO cubre (a) cualquier daño derivado de un accidente, remolque incorrecto, sobrecarga, trato y uso indebidos, condiciones anómalas, negligencia, uso excesivo o falta de mantenimiento, (b) óxido provocado por la exposición a condiciones climáticas corrosivas, o (c) el cabezal del aserradero, carruaje, eje, frenos o cualquier componente hidráulico o eléctrico sujeto al chasis.

Obligaciones del Garante en lo relativo a defectos

En caso de que el equipo deje de funcionar debido al estado defectuoso de los materiales o a la mano de obra atribuibles al Garante en condiciones normales de uso y servicio dentro del plazo de garantía establecido, la única solución para el Comprador y la única responsabilidad del Garante consistirá en reemplazar o reparar, según el propio y exclusivo criterio del Garante, cualquier pieza defectuosa en las instalaciones del Garante sin coste alguno para el Comprador, si tal defecto existe. La decisión de si un producto está defectuoso la tomará el Garante, según su propio y exclusivo criterio. El Comprador deberá notificar al Garante del estado defectuoso de cualquier pieza antes de enviarla. El Garante, según su exclusivo criterio, podrá cubrir los gastos incurridos en el envío de piezas defectuosas al Garante para su evaluación, siempre y cuando el Garante no sea responsable de la mano de obra, el tiempo de viaje, la distancia recorrida, la extracción, la instalación o los daños fortuitos o resultantes. No obstante, el Comprador deberá devolver cualquier pieza que supere 63,5 kg a las instalaciones del Garante más cercanas, asumiendo su coste, en caso de que el Garante solicite su devolución. El Garante dispondrá de un plazo razonable para reemplazar o reparar la pieza defectuosa. En caso de que el Garante determine que el producto no está defectuoso, de acuerdo con las condiciones de esta garantía y según el propio y exclusivo criterio del Garante, el Comprador asumirá cualquier gasto incurrido por el Garante a la hora de devolver el equipo al Comprador.

Limitaciones y renunciaciones de responsabilidad de otras garantías

EL GARANTE RECHAZA TODA GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN, APTITUD PARA UN FIN ESPECÍFICO, DE NO INCUMPLIMIENTO Y DE PROPIEDAD, A EXCEPCIÓN DE LAS DISPOSICIONES DE GARANTÍA ANTES ESPECIFICADAS. Ninguna declaración o afirmación hecha por los representantes del Garante, ya sea verbal o escrita, incluidas fotografías, folletos, muestras, modelos u otros materiales de venta, constituye una garantía o fundamento para emprender acciones legales contra el Garante. No existen otras declaraciones, promesas, acuerdos, cláusulas, garantías, estipulaciones o condiciones por parte del Garante, tanto explícitas como implícitas, fuera de lo establecido en el presente documento. EL COMPRADOR INICIAL Y CUALQUIER USUARIO O BENEFICIARIO POTENCIAL DE ESTE EQUIPO NO TENDRÁ DERECHO A RECIBIR POR PARTE DEL GARANTE INDEMNIZACIÓN ALGUNA POR DAÑOS O PÉRDIDAS INDIRECTOS, ESPECIALES, PUNITIVOS, EJEMPLARES, RESULTANTES O FORTUITOS, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, DAÑOS DERIVADOS POR LA PÉRDIDA DE PRODUCCIÓN, DE INGRESOS, DE PRODUCTOS, DE BENEFICIOS, DE NEGOCIOS, DE USO, DE FONDO DE COMERCIO O DE INTERRUPTIÓN DE LA ACTIVIDAD COMERCIAL POR NINGUNA RAZÓN, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, GARANTÍA O DEFECTO DEL PRODUCTO INDEPENDIENTEMENTE DE LA NEGLIGENCIA EXCLUSIVA, CONJUNTA O CONCURRENTENTE, DEL INCUMPLIMIENTO DE CONTRATO, DEL INCUMPLIMIENTO DE GARANTÍA, DE LA RESPONSABILIDAD CONTRACTUAL O EXTRA CONTRACTUAL O DE CUALQUIER OTRA NEGLIGENCIA O RESPONSABILIDAD LEGAL DEL GARANTE O DEL COMPRADOR, O DE SUS EMPLEADOS O REPRESENTANTES. El Garante no asegura que sus equipos cumplan con los requisitos de cualquier código de seguridad específico o condición gubernamental.

Los elementos defectuosos que se reemplacen de acuerdo con las condiciones de esta garantía se convertirán en propiedad del Garante.

Cambios en el diseño

El Garante se reserva el derecho de realizar cambios en el diseño de sus productos ocasionalmente sin previa notificación y sin la obligación de aplicar los cambios pertinentes a los productos fabricados previamente.

Derechos del Comprador

La validez y vigencia de esta garantía limitada, así como su interpretación, uso y efecto, dependerán únicamente de los principios del Derecho y de equidad del Estado de Indiana (Estados Unidos). La presente garantía limitada otorga al Comprador ciertos derechos legales. Asimismo, el Comprador podrá disfrutar de otros derechos, los cuales varían de un estado a otro. Algunos estados podrían no permitir restricciones en cuanto a la duración de las garantías implícitas o a la exclusión o limitación de daños fortuitos o resultantes, por lo que algunas de las restricciones y exclusiones

antes detalladas podrían no ser aplicables. En caso de que una o varias disposiciones de la presente garantía sean declaradas no válidas, ilegales o no aplicables en algún aspecto, la validez, legalidad y aplicabilidad de las demás disposiciones de la garantía no se verán afectadas.

Interpretaciones

La presente garantía refleja la totalidad de las condiciones acordadas entre el Garante y el Comprador, y sustituye cualquier entendimiento o acuerdo previo relativo al mismo asunto. La presente garantía podrá modificarse únicamente por escrito, haciendo referencia a la misma y con la firma tanto del Garante como del Comprador.

© 2020 Wood-Mizer LLC – 8180 West 10th Street, Indianápolis, IN 46214 FORM#1814ENG

SECCIÓN 1 Introducción

1.1 Sobre este manual

Le agradecemos que haya comprado una desmanteladora de tarimas Wood-Mizer. Con un mantenimiento y un uso adecuados, la desmanteladora de tarimas le ofrecerá un excelente rendimiento durante años.



¡PRECAUCIÓN! Lea este manual de forma íntegra antes de manejar el equipo. Tenga en cuenta todas las advertencias de seguridad del manual y las que figuran en el equipo. Mantenga este manual con el equipo en todo momento, independientemente de quién sea el dueño.



Lea todos los manuales adicionales suministrados por el fabricante y observe todas las instrucciones de seguridad correspondientes, incluyendo indicaciones de peligro, advertencia y precaución.

La desmanteladora de tarimas debe ser usada solamente por personas que han leído y entendido todo el manual del operario. La desmanteladora de tarimas no debe ser usada por niños ni cerca de ellos.



1.2 Especificaciones

Dimensiones de la máquina:

| | |
|-----------|---|
| Longitud: | 10.5 ft (3.2 m), 11 ft, (3.35 m) 11.5 ft (3.50 m) |
| Anchura: | 5 ft (1,5m) |
| Altura: | 4 ft (1,2m) |

Manejo de materiales:

| | |
|--------------|--------------|
| Estándar (S) | 60" (1,52 m) |
| Wide (SW) | 66" (1,68 m) |
| 72 (S72) | 72" (1,83 m) |

Potencia

19 HP Motor de gasolina

Sierra:

| | |
|---------------------|-------------------------------------|
| Velocidad máxima | 2,200 pies/min (670 m/min) |
| Material | Bi-metal |
| Tamaño: | 1-1/4" x 0,042 de espesor |
| Vida útil estimada: | 1 200 palets o 3 días de producción |
| Dientes: | 5-8 dientes variables por pulgada |

Presión de aire:

| | |
|------|---------------------|
| Min: | 80 psi (5.6 Kg/cm) |
| Máx: | 120 psi (8.4 Kg/cm) |

Ruedas de transmisión:

| | |
|------------------|--|
| Medida del cubo: | 15" (381mm) - 6 argollas x 5.5 pulgadas circulares |
| Medida del neu- | ST205/75D-15 cubierta diagonal solamente |

SECCIÓN 2 Seguridad general

RESPONSABILIDAD DEL PROPIETARIO



¡IMPORTANTE! Es siempre responsabilidad del propietario seguir las instrucciones de seguridad así como cumplir con todas las leyes, disposiciones y reglamentos locales, regionales y estatales sobre la tenencia y el manejo del equipo. Todos los propietarios deben conocer estas instrucciones de seguridad y leyes, y acatarlas en su totalidad durante el uso o el transporte del equipo.



¡ADVERTENCIA! Limpie el serrín de los protectores, rejillas, cajas de control o cualquier otra zona donde pueda acumularse serrín **después de cada turno de trabajo**. De lo contrario, se pueden producir incendios.



NOTA: En esta sección se listan instrucciones de seguridad sobre **lesiones personales**. Las instrucciones de seguridad relacionadas exclusivamente con daños al equipo aparecen en las secciones pertinentes del manual.

2.1 Símbolos de seguridad

Los siguientes símbolos y palabras señalizadoras requieren su atención a instrucciones relacionadas con su seguridad personal. Asegúrese de observar y acatar estas instrucciones.



¡PELIGRO! indica una situación de riesgo inminente que, en caso de no evitarse, puede provocar la muerte o lesiones graves.



¡ADVERTENCIA! sugiere una situación de riesgo potencial que, en caso de no evitarse, puede provocar la muerte o lesiones graves.



¡PRECAUCIÓN! se refiere a situaciones de riesgo potencial que, en caso de no evitarse, pueden provocar lesiones personales menores o moderadas o bien daños al equipo.

AVISO indica información vital.

NOTE: brinda información útil.

RESPETE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

AVISO

- Mantenga a los niños alejados del área de trabajo.
- Lea todo el Manual del Operario antes de usar el equipo.
- Tenga en cuenta todas las advertencias de seguridad del manual y las que figuran en la máquina.



- Mantenga este manual con la máquina en todo momento, independientemente de quién sea el dueño.
- Lea todos los manuales adicionales suministrados por el fabricante.
- Obedezca todas las instrucciones de seguridad correspondientes, incluidas las indicaciones de peligro, advertencia y precaución.
- Sólo deberán utilizar el equipo aquellas personas que hayan leído y entendido todo el manual del operador.

USE ROPAS DE SEGURIDAD



¡ADVERTENCIA! Antes de operar el equipo, asegúrese de no tener ninguna prenda personal ni alhajas sueltas.

Use siempre protección para las manos, los ojos, los oídos y los pies al realizar tareas de mantenimiento en el equipo.



INSTALACIÓN DEL EQUIPO



¡PELIGRO! No opere el equipo sin **todos** los protectores y tapas en su lugar.



¡ADVERTENCIA! Monte el equipo sobre un piso firme y nivelado.

Verifique que la presión de los neumáticos sea de entre 50 y 55 psi.

MANTENGA ALEJADAS LAS MANOS



¡PELIGRO! Mantenga las manos a una distancia de al menos 12" (30 cm) de la sierra.

Apague la corriente antes de retirar los residuos o realizar cualquier otra tarea de mantenimiento.



¡ADVERTENCIA! Evite el contacto con las partes calientes (motores).

Deje que el sistema se enfríe lo suficiente antes de comenzar cualquier tarea de mantenimiento, incluida la retirada de residuos.

Evite el contacto con el filo de las sierras de corte.

MANTENGA LIMPIOS EL EQUIPO Y EL ÁREA CIRCUNDANTE.



¡PELO!RIG Mantenga una ruta despejada y limpia para posibilitar la circulación en las cercanías del equipo y las áreas de almacenamiento de material.



¡ADVERTENCIA! No permita que los niños accedan a la zona donde se encuentra el equipo. De lo contrario, se pueden producir daños graves o incluso la muerte.



DESECHE DEBIDAMENTE LOS SUBPRODUCTOS DE LA MADERA

AVISO Siempre deseche adecuadamente los subproductos de la madera, incluidos el serrín, las virutas y otros restos, como los desechos provenientes del funcionamiento de la máquina (refrigerante, aceite, combustible, filtros de aceite y de combustible, etc.).

MANTENGA EN BUENAS CONDICIONES LAS CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD

AVISO Asegúrese de que todas las calcomanías de seguridad se encuentren limpias y legibles. Para evitar lesiones personales y daños al equipo, reemplace todas las calcomanías de seguridad que se encuentren dañadas. Contacte con su distribuidor local o llame a su Representante de Servicio al Cliente para solicitar más calcomanías.

AVISO Si cambia un componente que tiene una calcomanía de seguridad pegada, asegúrese de que el nuevo componente también la tenga.

2.2 Para modelos con motor

MANEJE LOS COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES CON SEGURIDAD



¡PELIGRO! Mantenga el combustible y los lubricantes fuera del alcance de los niños.

Nunca fume, suelde, pula ni provoque chispas cerca del motor o los tanques de almacenamiento.



¡PELIGRO! Nunca derrame combustible sobre un motor caliente.



¡ADVERTENCIA! Guarde la gasolina lejos de materiales inflamables.

No emplee nunca combustibles o líquidos inflamables para limpiar la cuña. De lo contrario se puede dañar el equipo y provocar lesiones graves o la muerte.



PRECAUCIONES DURANTE EL MANEJO DEL MOTOR DE GASOLINA



¡PELIGRO! Use el motor o máquina solamente en lugares con buena ventilación.

No opere el motor o máquina en lugares cerrados o en espacios confinados.

No opere un motor que presente una pérdida de combustible o de aceite, ya que podría producirse un incendio.

TENGA CUIDADO AL TRABAJAR CON BATERÍAS

Mantenga las baterías alejadas de las chispas, llamas, cigarrillos encendidos u otras fuentes de ignición en todo momento. No hacerlo puede provocar heridas graves o incluso la muerte.

Use siempre gafas de seguridad y un protector de la cara cuando trabaje cerca de baterías. No hacerlo puede provocar heridas graves.



¡ADVERTENCIA! Los bornes de la batería, terminales y accesorios relacionados contienen plomo y compuestos de plomo. Lávese las manos después de tocarlos.

Cargue la batería en un lugar con buena ventilación.

Desconecte el cable del borne negativo de la batería antes de realizar reparaciones en el sistema eléctrico de 12 voltios. De lo contrario se puede provocar lesiones personales y/o daños al sistema eléctrico.

No trate de cargar una batería congelada.



¡PRECAUCIÓN! No sobrecargue la batería. Sobrecargar la batería puede reducir la vida útil de la batería.

Asegúrese de que la batería esté totalmente cargada antes de remolcar la sierra de procesamiento de palets. Si la batería no está totalmente cargada, una excesiva vibración podría reducir la vida útil de la batería.

PROCEDIMIENTO DE EMERGENCIA ANTE EL CONTACTO CON COMPONENTES DE BATERÍA (PLOMO/ÁCIDO SULFÚRICO) según la SDS (ficha de seguridad):

| | |
|------------------------------|---|
| CONTACTO CON LOS OJOS | Ácido sulfúrico y plomo: Enjuague los ojos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos, abriendo los párpados. Si el ácido ha entrado en contacto directo con los ojos, busque atención médica inmediatamente. |
| CONTACTO CON LA PIEL | Ácido sulfúrico: Enjuague la(s) zona(s) afectada(s) con abundante agua, realizando una ducha de emergencia (si es posible) durante al menos 15 minutos. Retire las prendas contaminadas, incluido el calzado. Si los síntomas persisten, busque atención médica. Lave las prendas contaminadas antes de volver a utilizarlas. Deseche el calzado contaminado. Plomo: Lave la zona inmediatamente con agua y jabón. |
| INGESTA | Ácido sulfúrico: Administre grandes cantidades de agua. NO induzca el vómito o podría producir la aspiración hacia los pulmones, lo que puede provocar lesiones permanentes o la muerte; consulte con un médico. |
| INHALACIÓN | Ácido sulfúrico: Proporcione inmediatamente una fuente de aire puro. Si la persona no respira, realice respiración artificial. Si la persona tiene dificultad para respirar, proporcione oxígeno. Consulte con un médico. Plomo: Aleje a la persona de la zona de exposición, indique que haga gárgaras, lave la nariz y los labios; consulte con un médico. |

2.3 Procedimientos de bloqueo eléctrico

REGLAS PARA USAR EL PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO

Se debe bloquear el equipo para proteger contra el funcionamiento accidental o inadvertido cuando tal operación pudiera ocasionar lesiones al personal. No intente operar ningún interruptor ni válvula que tenga un bloqueo. Los procedimientos de bloqueo se deben utilizar durante:

El cambio o ajuste de sierras

El mantenimiento eléctrico

| | |
|--------------------------------|---|
| Las operaciones de desatascado | La recuperación de herramientas o piezas del área de trabajo |
| La limpieza | Las actividades donde se han abierto o quitado protectores o el protector del panel eléctrico |
| Las reparaciones mecánicas | |

Los riesgos de mantenimiento incluyen:

| | |
|------------------------|--|
| Contacto con la sierra | Proyectiles (sierras o trozos de madera arrojados) |
| Puntos de mordedura | Electricidad |
| Retrocesos | |

El no realizar el bloqueo puede dar como resultado:

| | |
|---------------|-----------------------|
| Cortes | Lesión grave y muerte |
| Aplastamiento | Amputación |
| Ceguera | Quemaduras |
| Perforación | Electrochoque |
| Electrocución | |

Para controlar los peligros de mantenimiento:

- Se deben seguir los procedimientos de bloqueo correspondientes (ver norma OSHA 1910.147).
- Nunca se confíe en el control de parada de la máquina para la seguridad en el mantenimiento (paradas de emergencia, botones de encendido/apagado, enclavamientos).
- No se acerque a las sierras en movimiento o los sistemas de avance. Deje que todas las piezas que se desplazan por inercia paren por completo.
- Se deben bloquear el suministro eléctrico y el suministro de aire.
- Donde no se pueda utilizar procedimientos de bloqueo establecidos (diagnóstico eléctrico o diagnóstico dinámico mecánico), se deben utilizar técnicas alternativas de protección efectiva que pueden exigir destrezas especiales y planeamiento.
- Siempre observe prácticas de operación segura en el lugar de trabajo.

PROCEDIMIENTO DE BLOQUEO

Procedimientos de bloqueo según la norma OSHA 1910.147, apéndice A:

GENERAL

A continuación se indica un sencillo procedimiento de bloqueo para ayudar a los propietarios/operadores a desarrollar sus procedimientos y cumplir con lo estipulado en la norma OSHA 1910.147. Cuando los dispo-

sitivos de aislamiento de energía no se pueden bloquear, se puede emplear un sistema de señalización, siempre que el propietario/operador cumpla con lo estipulado en la norma sobre la necesidad de formación adicional e inspecciones periódicas más rigurosas. Cuando se emplea un sistema de señalización y los dispositivos de aislamiento de energía se pueden bloquear, el propietario/operador debe proporcionar una protección integral del operador (ver norma OSHA 1910.147, párrafo (c)(3)), y se requieren formación adicional e inspecciones periódicas más rigurosas. En el caso de sistemas más complejos, podría ser necesario desarrollar, documentar y emplear procedimientos más exhaustivos.

PROPÓSITO

Este procedimiento establece los requisitos mínimos para el bloqueo de dispositivos de aislamiento de energía siempre que se realicen tareas de mantenimiento o reparación de máquinas o equipos. Se debe seguir este procedimiento para garantizar que la máquina o el equipo está parado, aislado de fuentes de energía potencialmente peligrosas y bloqueado antes de que el personal realice cualquier tarea de mantenimiento o reparación en la que la activación o el arranque imprevisto de la máquina o el equipo, o la liberación de energía almacenada, podría provocar lesiones.

CUMPLIMIENTO DEL PROGRAMA

Todo el personal tiene el deber de cumplir con las restricciones y limitaciones que se les imponen durante el accionamiento del bloqueo. El personal autorizado debe realizar el bloqueo conforme a este procedimiento. Cuando un operador observe que una máquina o un equipo está bloqueado para la realización de tareas de mantenimiento o reparación, no deberá tratar de arrancar, activar ni utilizar dicha máquina o equipo.

SECUENCIA DE BLOQUEO

1. Notifique a todo el personal afectado de que la máquina o el equipo en cuestión requieren de mantenimiento o reparación y que dicha máquina o equipo debe permanecer apagado y bloqueado mientras se realiza las tareas de mantenimiento o reparación correspondientes.
2. Los empleados autorizados deberán seguir el procedimiento de la compañía para identificar el tipo y la magnitud de la energía que utiliza la máquina o el equipo, deberán comprender los peligros de dicha energía y deberán conocer los métodos para controlarla.
3. Si la máquina o el equipo está en funcionamiento, apáguelo siguiendo el procedimiento de apagado habitual (pulsando el botón de parada, accionando el interruptor, cerrando la válvula, etc.).
4. Desactive el/los dispositivo(s) de aislamiento de energía de modo que la máquina o el equipo esté aislado de la(s) fuente(s) de energía.
5. Bloquee el/los dispositivo(s) de aislamiento de energía por medio del/de los bloqueos individual(es) asignado(s).
6. La energía almacenada o residual (como la que se encuentra en condensadores, resortes, miembros elevados de la máquina, volantes giratorios, sistemas hidráulicos o el aire, gas, vapor o agua a presión, etc.) se debe disipar o contener mediante métodos tales como la conexión a tierra, el reposicionamiento, el bloqueo, el cebado, etc.
7. Asegúrese de que el equipo esté desconectado de la(s) fuente(s) de energía, comprobando, en primer lugar, que ningún miembro del personal esté expuesto y, a continuación, verifique el aislamiento del equipo accionando el pulsador o cualquier otro control de operación habitual, o bien cerciorándose de que el equipo no se activará.



¡PRECAUCIÓN! Tras verificar el aislamiento del equipo, vuelva a poner los controles de operación en posición neutra o de apagado.

8. Ahora la máquina o el equipo está bloqueado.

VOLVER A PONER EN SERVICIO EL EQUIPO

Cuando el mantenimiento o la reparación haya concluido y la máquina o el equipo esté listo para volver a su modo de operación normal, se deberán seguir los siguientes pasos.

1. Inspeccione tanto la máquina o el equipo como el área circundante para asegurarse de que los objetos que no son esenciales para su funcionamiento hayan sido retirados y que los componentes de la máquina o el equipo estén en buen estado operativo.
2. Examine la zona de trabajo para asegurarse de que todo el personal se haya retirado del lugar o bien se encuentre en una posición segura.
3. Verifique que los controles estén en posición neutra.
4. Retire los dispositivos de bloqueo vuelva a conectar la máquina o el equipo.

NOTA: Ciertos bloqueos podrían requerir la activación de la máquina antes de poder ser retirados de forma segura.

5. Notifique a todo el personal afectado de que el mantenimiento o la reparación ha concluido y que la máquina o el equipo está listo para ser utilizado.

PROCEDIMIENTO QUE REQUIERE MÁS DE UNA PERSONA

En los pasos anteriores, si se requiere más de un individuo para bloquear el equipo, cada uno de ellos deberá poner su propio bloqueo personal en los dispositivos de aislamiento de energía.

SECCIÓN 3 CONFIGURACIÓN Y OPERACIÓN

3.1 Preparación del lugar

Se necesita una fuente externa de aire comprimido ajustable entre los 80 y los 120 psi (5,6-8,4 Kg/cm).



¡ADVERTENCIA! Haga que un electricista certificado instale el suministro eléctrico de la máquina.

Compruebe que los cables de suministro eléctrico no supongan un peligro por posibles tropiezos.



¡PRECAUCIÓN! Una tensión incorrecta provocará daños en el motor y en los componentes electrónicos. Haga que un electricista calificado instale el suministro eléctrico antes de comenzar a usar la sierra de procesamiento de palets.

AVISO El suministro eléctrico debe cumplir las especificaciones del motor en cuanto al calibre del alambre, desconexión con fusibles y el voltaje, las cuales están detalladas en el manual del motor. La instalación eléctrica también debe cumplir los códigos locales.

Asegúrese de que la sierra gire en el sentido correcto. Si no es así, pida a un electricista que cambie el sentido de rotación del motor.

3.2 Instalación en sitio/Ensamble



¡PELIGRO! Mantenga una ruta despejada y limpia para posibilitar la circulación en las cercanías de la sierra de procesamiento de palets y las áreas de almacenamiento de material.



¡ADVERTENCIA! No permita que los niños accedan a la zona donde se encuentra la sierra de procesamiento de palets.

No instale la sierra de procesamiento de palets en un terreno que tenga una inclinación de más de 10 grados.

PARA MOTORES DE GASOLINA



¡PELIGRO! No opere este equipo en lugares cerrados o podría producirse una intoxicación por monóxido de carbono.

3.3 Operación



¡PELIGRO! No opere este equipo en lugares cerrados o podría producirse una intoxicación por monóxido de carbono.

Mantenga las manos a una distancia de al menos 12" (30 cm) de la sierra.



¡ADVERTENCIA! No cargue palets de más de 60" (1,5 m).

Evite el contacto con el filo de las cuñas de corte.

Verifique que la presión de los neumáticos sea de entre 50 y 55 psi.



Manejo por una sola persona

AVISO Antes de encender el equipo, asegúrese de que la sierra tiene una tensión adecuada. De lo contrario, podrán ocasionarse daños en los neumáticos de la polea de transmisión.

1. Aumente la tensión girando la manija del dispositivo hasta que el brazo pivote toque el perno de tope.

NOTA: Si se necesita una sierra nueva, consulte Sección 4.3 Changing the blade.

2. Retire las barras de pasada posterior de la parte superior de la mesa soltándolas y extra-yéndolas.
3. Ponga en marcha la sierra en las poleas de transmisión durante unos instantes (15 segundos aproximadamente).
4. Apague el equipo.
5. Abra las cubiertas de las poleas portasierra para inspeccionar en encarrilamiento de la sierra.

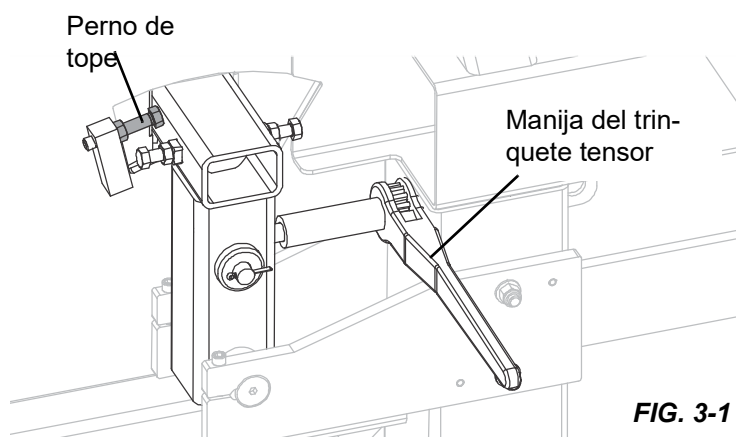


FIG. 3-1

NOTA: Si la sierra no se encarrila en el centro del neumático, consulte [Sección 4.2 Encarrilamiento de la sierra](#).

6. Una vez que la sierra esté correctamente encarrilada, cierre las cubiertas de las poleas y encienda el equipo.
7. Ponga en marcha la sierra.
8. Use la válvula de aire para ajustar la mesa a aproximadamente el espesor de una tarima más 1/4 de pulgada (6 mm) por debajo de la sierra.

Controles de la válvula de aire: La posición neutra equivale a las 3 en punto. Suba la manija para elevar la mesa; baje la manija para hacer descender la mesa. Siempre vuelva a poner la manija en posición neutra.

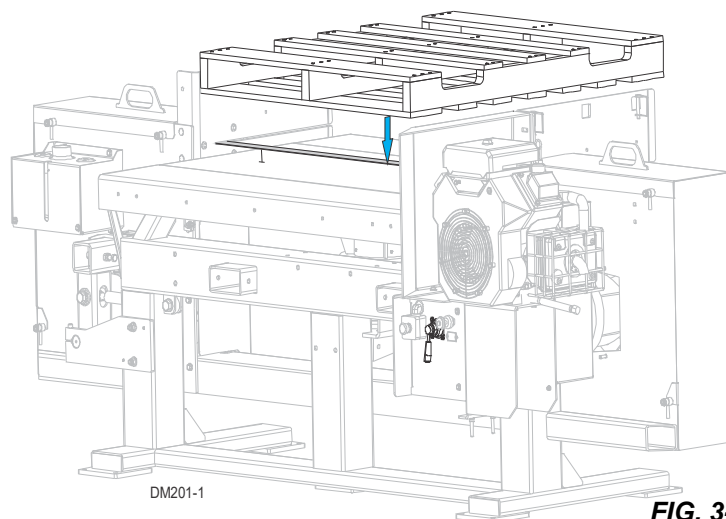


FIG. 3-2

9. Coloque la mitad la palet sobre la sierra y baje el palet de modo que la sierra quede entre dos tarimas. (Vea la Figura 3-2.)
10. Tire del palet desde la sierra.

NOTA: Mueva el palet de un lado a otro a medida que tira de él para facilitar el corte.

11. Levante y gire el palet para procesar la otra mitad de las tarimas.
12. Voltee el palet y repita los pasos Step 9. a Step 11.
13. Retire la última tarima tirando de los larguerillos a izquierda y derecha.

Manejo por dos personas

AVISO Antes de encender el equipo, asegúrese de que la sierra tiene una tensión adecuada. De lo contrario, podrán ocasionarse daños en los neumáticos de la polea de transmisión.

1. Aumente la tensión girando la manija del dispositivo hasta que el brazo pivote toque el perno de tope.

NOTA: Si se necesita una sierra nueva, consulte Sección 4.3 Changing the blade.

2. Ponga en marcha la sierra durante unos instantes (15 segundos aproximadamente).
3. Apague el equipo.
4. Abra las cubiertas de las poleas portasierra para inspeccionar en encarrilamiento de la sierra.

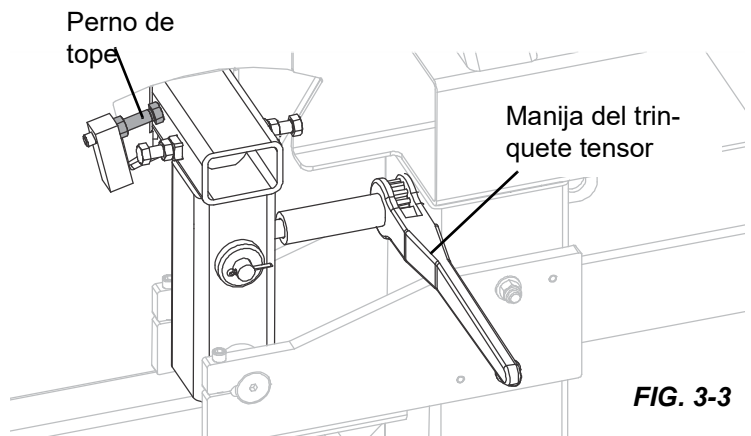
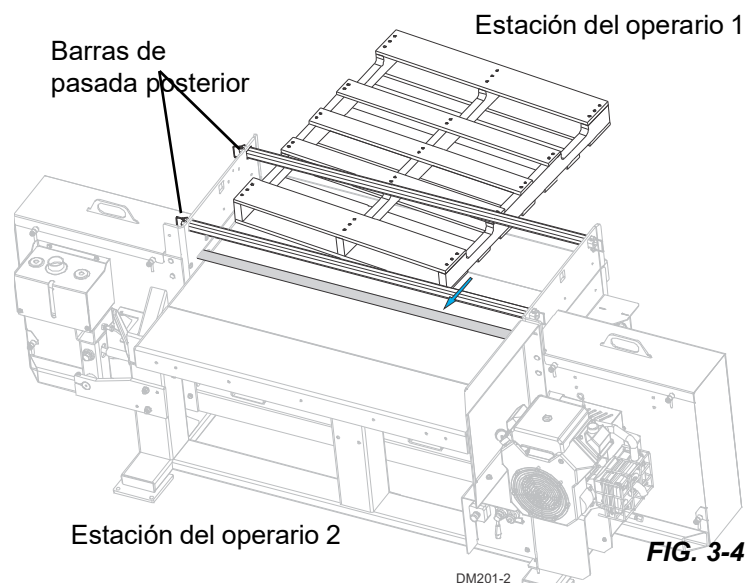


FIG. 3-3

NOTA: Si la sierra no se encarrila en el centro del neumático, consulte [Sección 4.2 Encarrilamiento de la sierra.](#)

- Una vez que la sierra esté correctamente encastrada, cierre las cubiertas de las poleas y encienda el equipo.
- Use la válvula de aire para ajustar la mesa a aproximadamente el espesor de una tarima más 1/4 de pulgada (6 mm) por debajo de la sierra.

Controles de la válvula de aire: La posición neutra equivale a las 3 en punto. Suba la manija para elevar la mesa; baje la manija para hacer descender la mesa. Siempre vuelva a poner la manija en posición neutra.



- Operario 1:** Coloque el palet sobre la mesa con la parte de la plataforma hacia abajo y contra el tope.
- Operario 1:** Ponga en marcha la sierra.

AVISO Solo una persona debe estar en contacto con el palet durante el corte.

- Operario 1:** Con el palet ligeramente en ángulo con respecto a la sierra, empuje la mitad del palet hacia la sierra. (Véase la Figura 3-4.)



¡PELIGRO! Mantenga las manos a una distancia de al menos 12" (30 cm) de la sierra.

NOTA: Mueva el palet de un lado a otro a medida que empuje o tire de él para facilitar el corte.

- Operario 2:** Tire del palet completamente para que pase por la sierra.
- Operario 2:** Voltee el palet y colóquelo sobre las barras de pasada posterior.
- Operario 1:** Coloque el palet sobre la mesa y contra el tope.
- Operario 1:** Con el palet ligeramente en ángulo con respecto a la sierra, empuje la mitad del palet hacia la sierra.
- Operario 2:** Tire del palet completamente para que pase por la sierra.
- Cualquiera de los operarios:** Apague la sierra.



¡PELIGRO! Apague la corriente antes de retirar los residuos o realizar cualquier otra tarea de mantenimiento.

- Operario 2:** Limpie los desechos y los restos de madera de la mesa para prepararla para el siguiente palet.
- Repita los pasos Step 7. a Step 16.

SECCIÓN 4 MANTENIMIENTO



¡ADVERTENCIA! Antes de realizar tareas de mantenimiento, bloquee el suministro eléctrico tal como se describe en la sección 2.4. De lo contrario, se pueden producir daños graves o incluso la muerte.

Para conocer el diagrama eléctrico, consulte los manuales en línea.

4.1 Mantenimiento general después de cada uso

1. Verifique la existencia de residuos que pudieran afectar a las piezas en movimiento.
2. Limpie los residuos del motor y del tanque de combustible.
3. Compruebe el aceite del motor según las especificaciones incluidas en el manual del fabricante del motor.
4. Verifique que la presión de los neumáticos sea de entre 50 y 55 psi.
5. Compruebe el nivel de aceite de la caja de engranajes según las especificaciones incluidas en el manual del fabricante de la caja de engranajes.

AVISO NO SOBRELLENE LA CAJA DE ENGRANAJES. La caja de engranajes se monta en posición de montaje en pared B7. En esta posición de montaje, la unidad requiere 6,1 pintas de aceite.

Los lubricantes recomendados son:

Mobile (Mobilgear 630)

Citgo (EP Compound 220)

Castrol (Alpha SP220)

Shell (Omala 220)

Texaco (Meropa 220)

Chevron (Gear Compound EP ISO2200)

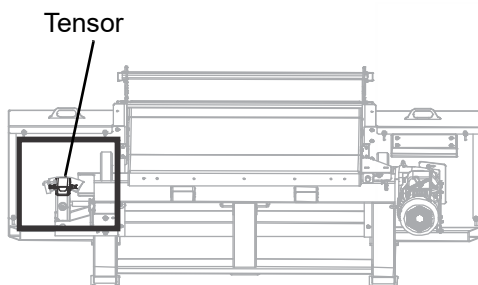
4.2 Encarrilamiento de la sierra



¡ADVERTENCIA! Antes de realizar tareas de mantenimiento, bloquee el suministro eléctrico tal como se describe en la sección 2.4. De lo contrario, se pueden producir daños graves o incluso la muerte.

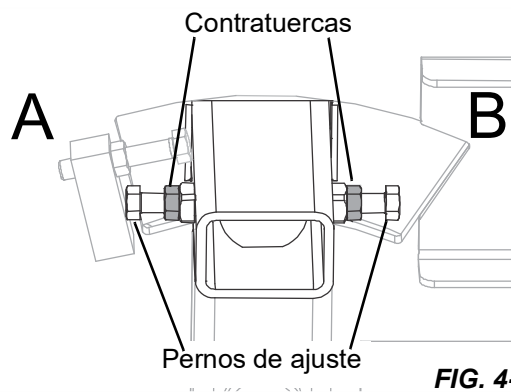
1. Abra las cubiertas de las poleas portasierra para dejar al descubierto la sierra en las poleas de transmisión.
2. Afloje las contratuer-
cas del tensor.

3. Afloje el perno interno **(B)** mientras aprieta el externo **(A)** para mover la sierra hacia el rodamiento del guiasierra.



DM200-07

4. Afloje el perno externo **(A)** mientras aprieta el interno **(B)** para mover la sierra hacia el lado opuesto al rodamiento del guiasierra.



AVISO No gire los pernos de ajuste más de 1/4 de vuelta por cada ajuste. Se trata de un ajuste muy sensible.

5. Cierre las cubiertas de las poleas portasierra.
6. Ponga en marcha la sierra durante unos instantes (15 segundos aproximadamente).
7. Asegúrese de que el equipo esté apagado antes de realizar los siguientes pasos.
8. Abra las cubiertas de las poleas portasierra para dejar al descubierto la sierra en las poleas impulsoras.
9. Repita los pasos Step 3. a Step 8. según sea necesario hasta que la sierra esté correctamente encarrilada.
10. Una vez haya terminado, apriete las contratuercas.

4.3 Cambiar la sierra



¡ADVERTENCIA! Antes de realizar tareas de mantenimiento, bloquee el suministro eléctrico tal como se describe en la sección 2.4. De lo contrario, se pueden producir daños graves o incluso la muerte.

1. Abra las cubiertas de las poleas portasierra para dejar al descubierto la sierra en las poleas de transmisión.
2. Libere la tensión girando la manija del dispositivo hasta que el brazo pivote esté completamente suelto.
3. Retire la sierra usada.
4. Instale la nueva sierra en el centro de los neumáticos de la p Polea de transmisión.

AVISO Asegúrese de que la sierra esté colocada tal como se muestra en la Figura 4-3.

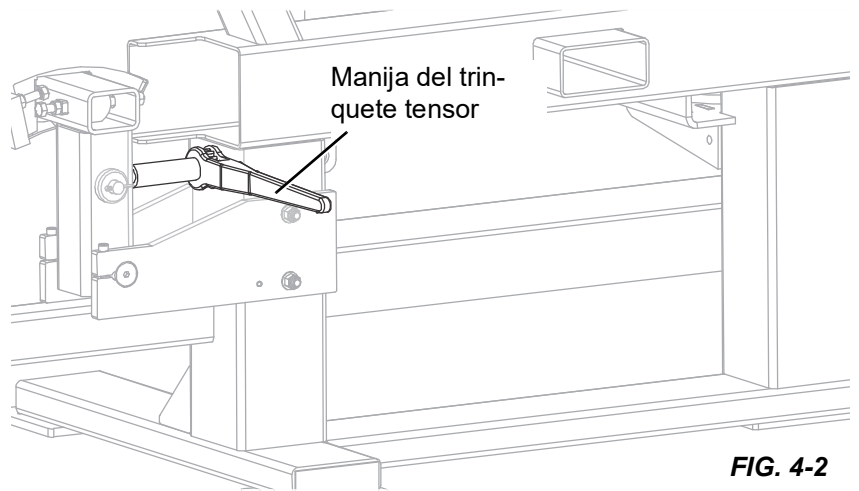


FIG. 4-2

5. Aumente la tensión girando la manija del dispositivo hasta que el brazo pivote toque el perno de tope.

El borde plano de la sierra corresponde con el rodillo del guiasierra posterior.

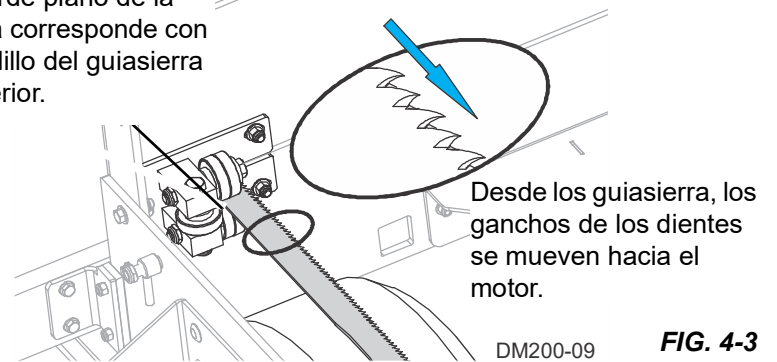


FIG. 4-3

6. Cierre las cubiertas de las poleas portasierra.
7. Ponga en marcha la sierra durante unos instantes (15 segundos aproximadamente).
8. Asegúrese de que el equipo esté apagado antes de realizar los siguientes pasos.
9. Abra las cubiertas de las poleas portasierra para dejar al descubierto la sierra en las poleas de transmisión.

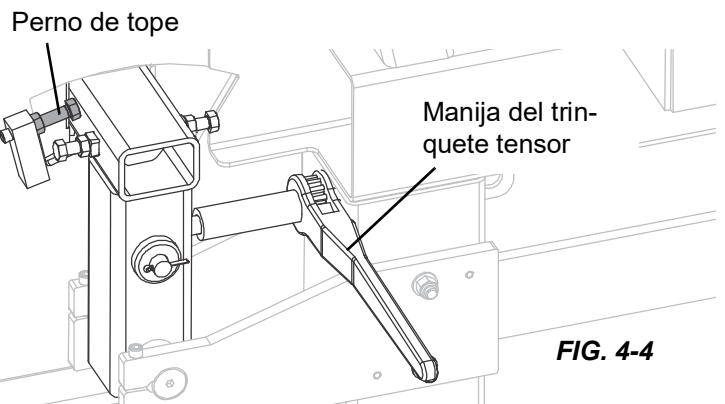


FIG. 4-4

NOTA: Si la sierra no se encarrila en el centro del neumático, consulte [Sección 4.2 Encarrilamiento de la sierra.](#)

10. Una vez que la sierra esté correctamente encarrilada, cierre las cubiertas de las poleas y siga con la operación.

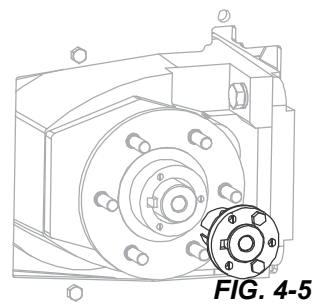
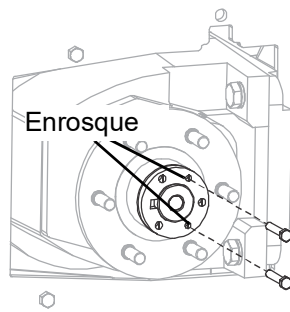
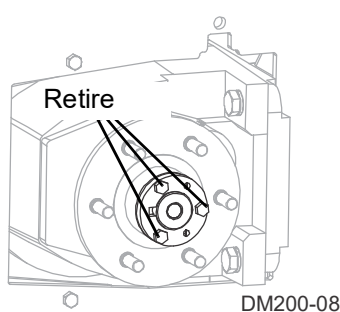
4.4 Retire el cubo de transmisión

De forma ocasional, se deberán cambiar los rodamientos de la caja de engranajes.

4 Mantenimiento

Retire el cubo de transmisión

1. Retire la cubierta de la polea de transmisión de la sierra.
2. Afloje y retire la sierra. Consulte Sección 4.3 Cambiar la sierra.
3. Retire la polea de transmisión aflojando y retirando las seis tuercas.



4. Retire los tres pernos del buje cónico del eje impulsor.
5. Vuelva a colocar dos de los pernos en los orificios roscados.
6. Apriete ambos pernos de forma alterna hasta que el buje salga del reborde de la polea.

Ahora puede acceder a la caja de engranajes para realizar tareas de mantenimiento.

SECCIÓN 5 Piezas

5.1 Cómo utilizar la lista de piezas

- Utilice el índice para ubicar el conjunto que contiene la pieza que necesita.
- Vaya a la sección correcta y ubique la pieza que aparece en la ilustración.
- Utilice el número que apunta a la pieza para ubicar en la tabla el número de pieza correcto y su descripción.
- Las piezas que se muestran sangradas bajo otra pieza están incluidas en esta última.

Para hacer un pedido de piezas

- Desde EE.UU. puede llamar al 1-800-525-8100. Cuando llame, tenga listos su número de cliente, el número de identificación de vehículo y los números de piezas.
- Desde otros países, póngase en contacto con su distribuidor Wood-Mizer.

5.2 Conjunto de muestra



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|-----------|--|----------|------|
| | 012345 | CONJUNTO DE MUESTRA, COMPLETO (INCLUYE TODAS LAS PIEZAS INDENTADAS A CONTINUACIÓN) | | 1 |
| 1 | F02222-22 | Pieza de muestra | | 1 |
| 2 | F03333-33 | Pieza de muestra | | 2 |
| | 098765 | Subconjunto de muestra (incluye todas las piezas sangradas a continuación) | | 1 |
| 3 | S04444-44 | Pieza de muestra del subconjunto | | 1 |
| 4 | K55555 | Pieza de muestra del subconjunto | | 1 |
| | 054321 | Subconjunto de muestra (incluye todas las piezas sangradas a continuación) | | 2 |
| 5 | 022222 | Pieza de muestra del subconjunto | | 1 |
| 6 | F10234-56 | Pieza de muestra del subconjunto | | 1 |

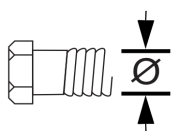
El conjunto de muestra completo, número de pieza 02345 (conjunto de nivel superior) incluye dos piezas (F0222-22 y F0333-33) y el subconjunto 098765.

El subconjunto 098765 contiene dos piezas(S04444-44 y K55555) y dos copias del subconjunto 054321.

Cada subconjunto 054321 está formado por dos piezas (022222 y F10234-56).

5.3 Valores de torsión

| Grade | | Units | SAE 5 | SAE 8 |
|------------|-----------------|-------------|--|---|
| Grade Mark | | |  |  |
| Bolt Dia. | Threads Per In. | Units | SAE 5 | SAE 8 |
| 6 | 32 | in-lbs (Nm) | 20 (2.3) | - |
| 8 | 32 | in-lbs (Nm) | 24 (2.7) | 30 (3.4) |
| 10 | 24 | in-lbs (Nm) | 35 (4.0) | 45 (5.1) |
| 10 | 32 | in-lbs (Nm) | 40 (4.5) | 50 (5.7) |
| 12 | 24 | in-lbs (Nm) | 50 (5.7) | 65 (7.3) |
| 1/4 | 20 | in-lbs (Nm) | 95 (10.7) | 125 (14.1) |
| 1/4 | 28 | in-lbs (Nm) | 95 (10.7) | 150 (17.0) |
| 5/16 | 18 | ft-lbs (Nm) | 17 (22.6) | 23 (31.2) |
| 5/16 | 24 | ft-lbs (Nm) | 20 (27.1) | 25 (33.8) |
| 3/8 | 16 | ft-lbs (Nm) | 30 (40.7) | 40 (54.2) |
| 3/8 | 24 | ft-lbs (Nm) | 35 (47.5) | 45 (61.0) |
| 7/16 | 14 | ft-lbs (Nm) | 50 (67.8) | 65 (88.1) |
| 7/16 | 20 | ft-lbs (Nm) | 55 (74.6) | 70 (94.9) |
| 1/2 | 13 | ft-lbs (Nm) | 75 (101.7) | 100 (135.6) |
| 1/2 | 20 | ft-lbs (Nm) | 85 (115.3) | 110 (149.2) |
| 9/16 | 12 | ft-lbs (Nm) | 105 (142.4) | 135 (183.1) |
| 9/16 | 18 | ft-lbs (Nm) | 115 (155.9) | 150 (203.4) |
| 5/8 | 11 | ft-lbs (Nm) | 150 (203.4) | 195 (264.4) |
| 5/8 | 18 | ft-lbs (Nm) | 160 (217.0) | 210 (284.8) |
| 3/4 | 10 | ft-lbs (Nm) | 170 (230.5) | 220 (298.3) |
| 3/4 | 16 | ft-lbs (Nm) | 175 (237.3) | 225 (305.1) |
| 7/8 | 9 | ft-lbs (Nm) | 302 (409.5) | 473 (640.9) |
| 7/8 | 14 | ft-lbs (Nm) | 300 (406.8) | 400 (542.4) |
| 1 | 8 | ft-lbs (Nm) | 466 (631.8) | 714 (967.4) |



Metric Bolt Head Identification



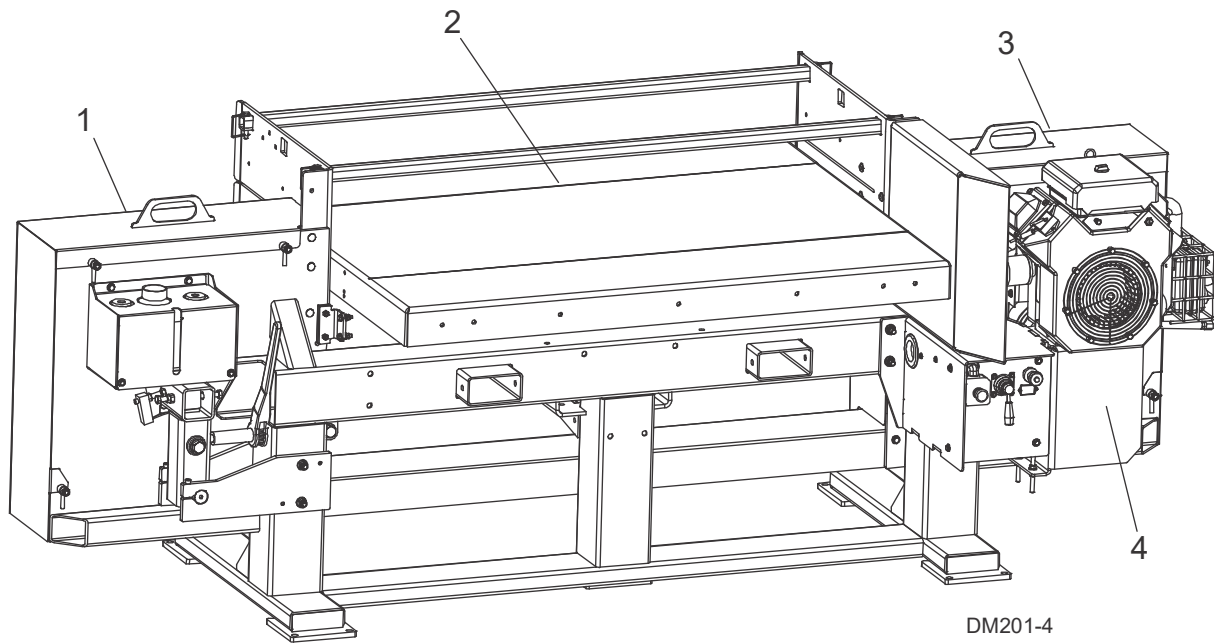
8.8
Metric Grade 8.8



10.9
Metric Grade 10.9

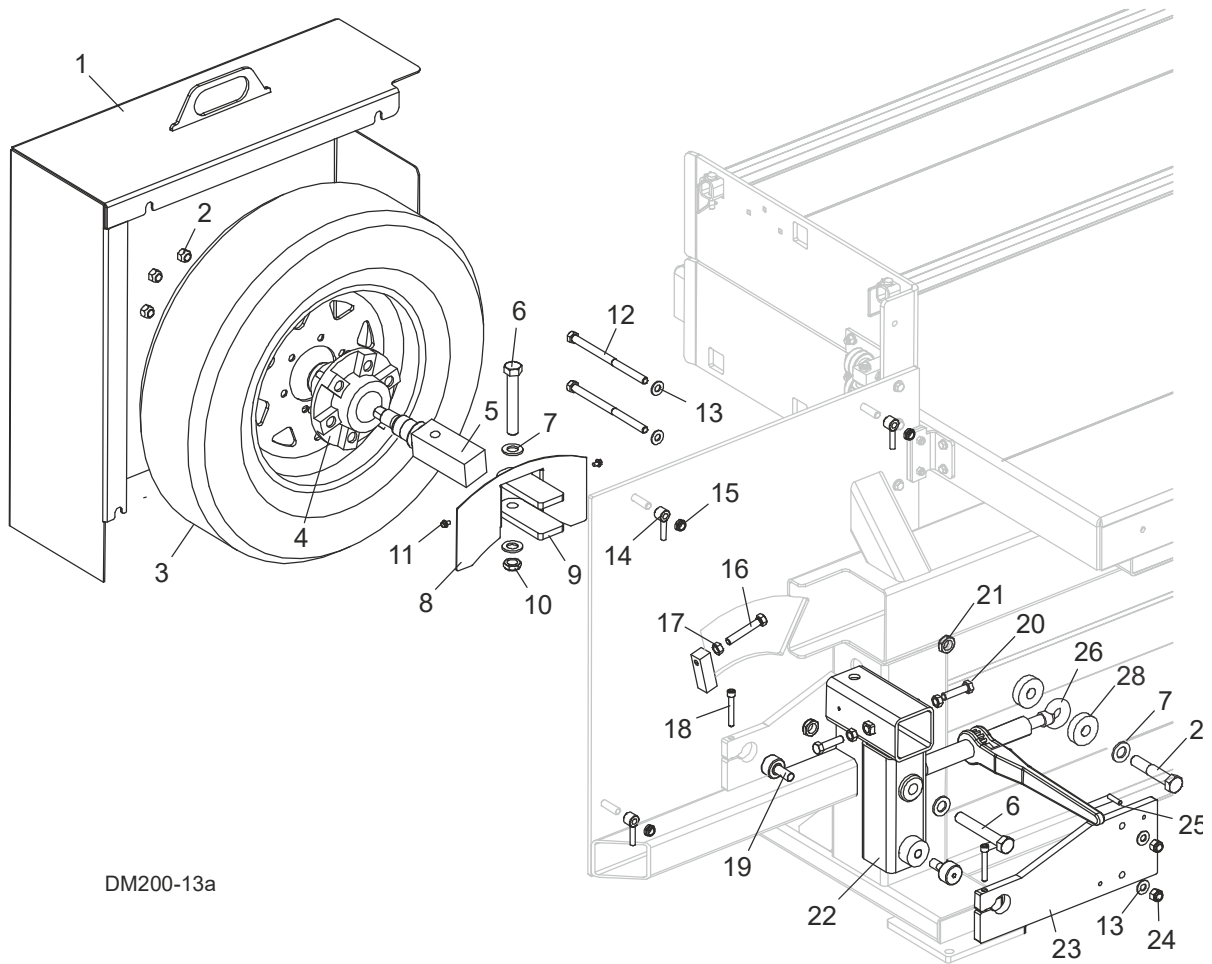
| COARSE THREAD | | | | | FINE THREAD | | | | Wrench Size | |
|-------------------------|------------|--------|-------------|--------|-------------------------|------------|--------|-------------|-------------|--------|
| Diameter & Thread Pitch | Metric 8.8 | | Metric 10.9 | | Diameter & Thread Pitch | Metric 8.8 | | Metric 10.9 | | |
| | N-m | lbs-ft | N-m | lbs-ft | | N-m | lbs-ft | N-m | | lbs-ft |
| 6 x 1.0 | 8 | 6 | 11 | 8 | | | | | 10 mm | |
| 8 x 1.25 | 20 | 15 | 27 | 20 | 8 x 1.0 | 21 | 16 | 29 | 22 | 13 mm |
| 10 x 1.5 | 39 | 29 | 54 | 40 | 10 x 1.25 | 41 | 30 | 57 | 42 | 16 mm |
| 12 x 1.75 | 68 | 50 | 94 | 70 | 12 x 1.25 | 75 | 55 | 103 | 76 | 18 mm |
| 14 x 2.0 | 109 | 80 | 151 | 111 | 14 x 1.5 | 118 | 87 | 163 | 120 | 21 mm |
| 16 x 2.0 | 169 | 125 | 234 | 173 | 16 x 1.5 | 181 | 133 | 250 | 184 | 24 mm |
| 18 x 2.5 | 234 | 172 | 323 | 239 | 18 x 1.5 | 263 | 194 | 363 | 268 | 27 mm |
| 20 x 2.5 | 330 | 244 | 457 | 337 | 20 x 1.5 | 367 | 270 | 507 | 374 | 30 mm |
| 22 x 2.5 | 451 | 332 | 623 | 460 | 22 x 1.5 | 495 | 365 | 684 | 505 | 34 mm |
| 24 x 3.0 | 571 | 421 | 790 | 583 | 24 x 2.0 | 623 | 459 | 861 | 635 | 36 mm |
| 30 x 3.0 | 1175 | 867 | 1626 | 1199 | 30 x 2.0 | 1258 | 928 | 1740 | 1283 | 46 mm |

5.4 Montaje De Desmontadoras De Palets



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|--------|-------------------------------|---------------------------------------|------|
| | PD200 | Dismantler ASSEMBLY, Pallet | | 1 |
| 1 | | Pallet Dismantler Idle Side | (Vea la Sección 5.5) | |
| 2 | | Pallet Dismantler Table Parts | (Vea la Sección 5.6) | |
| 3 | | Pallet Dismantler Drive Side | (Vea la Sección 5.11) | |
| 4 | | Pallet Engine Parts | | |
| 5 | 085614 | Grommet, Rubber 2 1/2 Dia | Added per ECN 37906 on 2/15/2022 | 2 |
| | 036462 | Plug, 2 1/2 Dia Dome | Not shown | 1 |

5.5 Desmontador De Palets Lado Conducido

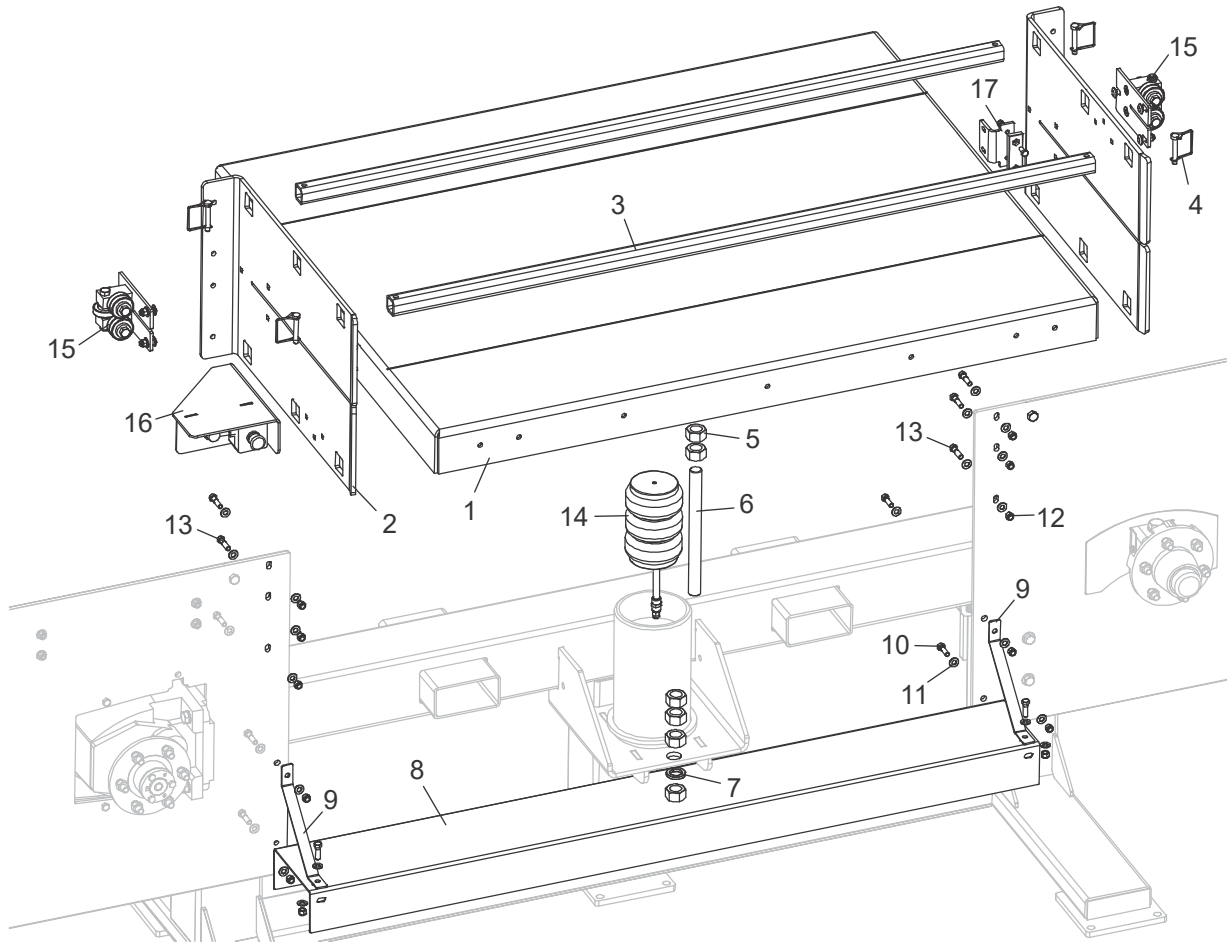


DM200-13a

| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|---|----------|------|
| 1 | 079979 | Cover Weldment, Dismantler Idle | | 1 |
| 2 | P04646 | Nut, 1/2-20 Lug | | 6 |
| 3 | 079939 | Tire/Wheel Assembly, ST205/75D15 | | 1 |
| | 079921 | Shaft Assembly, Dismantler | | 1 |
| 4 | 079941 | Hub, 6 lug Dismantler | | 1 |
| 5 | 079992 | Shaft, Dismantler Idle Machined | | 1 |
| 6 | F05009-88 | Bolt, 3/4-10x5 Hex Head Grade 5 | | 2 |
| 7 | F05011-62 | Washer, 3/4 SAE Flat | | 4 |
| 8 | 079983 | Guard, Dismantler Idler | | 1 |
| 9 | 079988 | Spacer, Dismantler Idler Side | | 2 |
| 10 | F05010-122 | Nut, 3/4-10 Half Nyloc | | 1 |
| 11 | F05005-78 | Screw, 1/4-20x3/8 Hex Flanged Whiz Lock | | 2 |
| 12 | F05008-69 | Bolt, 1/2-13x8 Hex Head Grade 5 | | 2 |
| 13 | F05011-2 | Washer, 1/2 SAE Flat | | 4 |
| 14 | 021145 | Nut Weldment, Cover | | 3 |
| 15 | F05010-127 | Nut, 1/2-13 Half Nyloc | | 3 |
| 16 | F05008-7 | Bolt, 1/2-13x3 Full Thread Hex Head Tap | | 1 |
| 17 | F05010-35 | Nut, 1/2-13 Hex | | 3 |
| 18 | F05007-24 | Screw, 3/8-16x2 1/2 SHC | | 2 |

| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|------------------------------------|--|------|
| 19 | 012797 | Bearing, Cam Follower 1 1/2 | | 2 |
| 20 | F05008-116 | Bolt, 1/2-13x2 Full Thread Grade 5 | | 2 |
| 21 | F05010-122 | Nut, 3/4-10 Half Nyloc | | 2 |
| 22 | 079960 | Tensioner Weldment, Dismantler | | 1 |
| 23 | 079963 | Plate, Tensioner Mount | | 1 |
| 24 | F05010-8 | Nut, 1/2-13 Nyl Hex Lock | | 2 |
| 25 | F05012-127 | Pin, 5/16x1 1/4 Roll | | 2 |
| 26 | 079975 | Tensioner Ratchet, Dismantler | | 1 |
| 27 | F05013-3 | Bolt, 3/4-10x2 Hex Head Grade 5 | F05013-3 replaced F05013-71 | 1 |
| 28 | 130258 | Spacer, 3/4x2 3/16x5/8 | and (2) 130258added per ECN 37906 on 2/15/2022 | 2 |

5.6 Desmontador De Palets Piezas De La Mesa

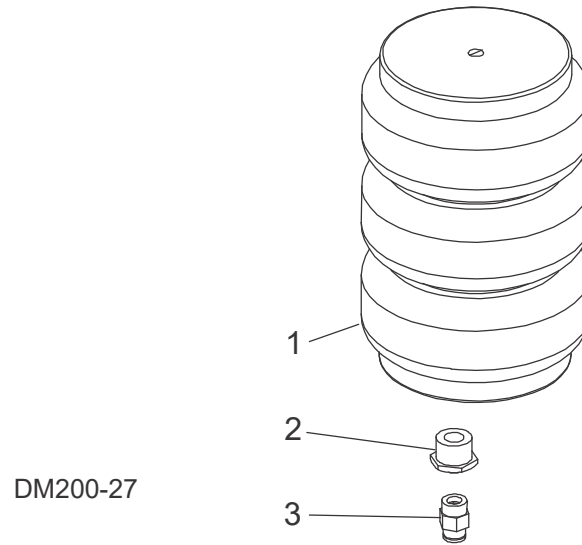


DM200-21

| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|--------|-----------|--------------------------------|-----------------------------|------|
| 1 | 079925 | Table Weldment, 60" Dismantler | | 1 |
| | 079925-66 | Table Weldment, 66" Dismantler | | 1 |
| | 079925-72 | Table Weldment, 72" Dismantler | | 1 |
| | 079925-84 | Table Weldment, 84" Dismantler | | 1 |
| | 079925-96 | Table Weldment, 96" Dismantler | | 1 |
| | 079872 | Table, PD200 Rear Drop | | 1 |
| | 079872-66 | Table, PD200 66' Rear Drop | | 1 |
| | 079872-72 | Table, PD200 72' Rear Drop | | 1 |
| | 2 | 079953 | Plate, Dismantler Fence | |
| 079986 | | Bar, Dismantler Passover | | 2 |
| 3 | 079986-66 | Bar, Dismantler Passover 66" | | 2 |
| | 079986-72 | Bar, Dismantler Passover 72" | | 2 |
| | 079986-84 | Bar, Dismantler Passover 84" | | 2 |
| | 079986-96 | Bar, Dismantler Passover 96" | | 2 |
| | 4 | 014151 | Pin, 3/8x2 1/4 Sq Wire Lock | |

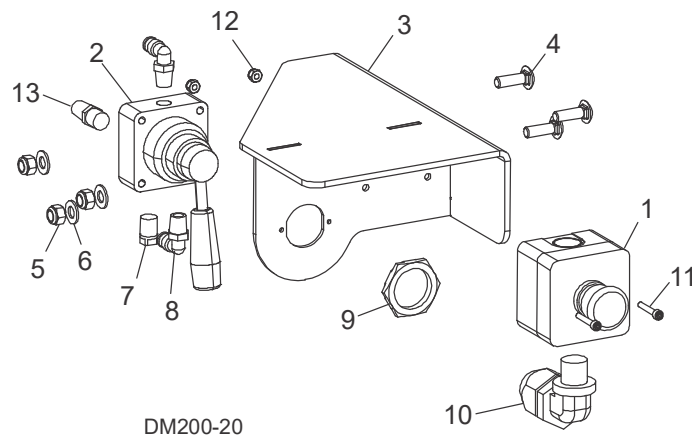
| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|---|---------------------------------------|------|
| 5 | F05010-94 | Nut, 1-8 Hex | | 6 |
| 6 | 079977 | Rod, 1-8x12 | | 1 |
| 7 | F05011-53 | Washer, 1in Split Lock | | 1 |
| 8 | 079966 | Guard, Dismantler Lower | | 1 |
| | 079966-66 | Guard, Dismantler Lower, 66" | | 1 |
| | 079966-72 | Guard, Dismantler Lower, 72" | | 1 |
| 9 | 079964 | Gusset, 7 3/4 x 7 3/4 | | 2 |
| 10 | F05007-123 | Bolt, 3/8-16x1 1/4 Full Thread Hex Head Grade 5 | | 6 |
| 11 | F05011-3 | Washer, 3/8 Flat SAE | | 24 |
| 12 | F05010-10 | Nut, 3/8-16 Hex Nyloc | | 12 |
| 13 | F05007-78 | Bolt, 3/8-16x1 1/2 Hex Head Grade 5 | | 6 |
| 14 | 079970 | Airbag Assembly, Dismantler | (Vea la Sección 5.7) | 1 |
| 15 | 079957 | Blade Guide Assembly, Dismantler | (Vea la Sección 5.9) | 2 |
| 16 | 079972 | Table Control, rear | (Vea la Sección 5.8) | 1 |
| 17 | 079985 | Bracket Assembly, Dismantler Slide () | (Vea la Sección 5.10) | 1 |
| | U58xxxS-BM | Blade QTY-1, 5-8x.042x1-1/4xxx; DM, BM | xxx=length in inches | 1 |
| | 133112 | Blades, Pallet Dmtr 268" Pack(3) 22' 4" | | 1 |
| | 130825 | Blades, Pallet Dmtr 280" Pack(3) 23' 4" | | 1 |
| | 130826 | Blades, Pallet Dmtr 292" Pack(3) 24' 4" | | 1 |
| | 130827 | Blades, Pallet Dmtr 316" Pack(3) 26' 4" | | 1 |
| | 130828 | Blades, Pallet Dmtr 340" Pack(3) 28' 4" | | 1 |

5.7 Conjunto Airbag



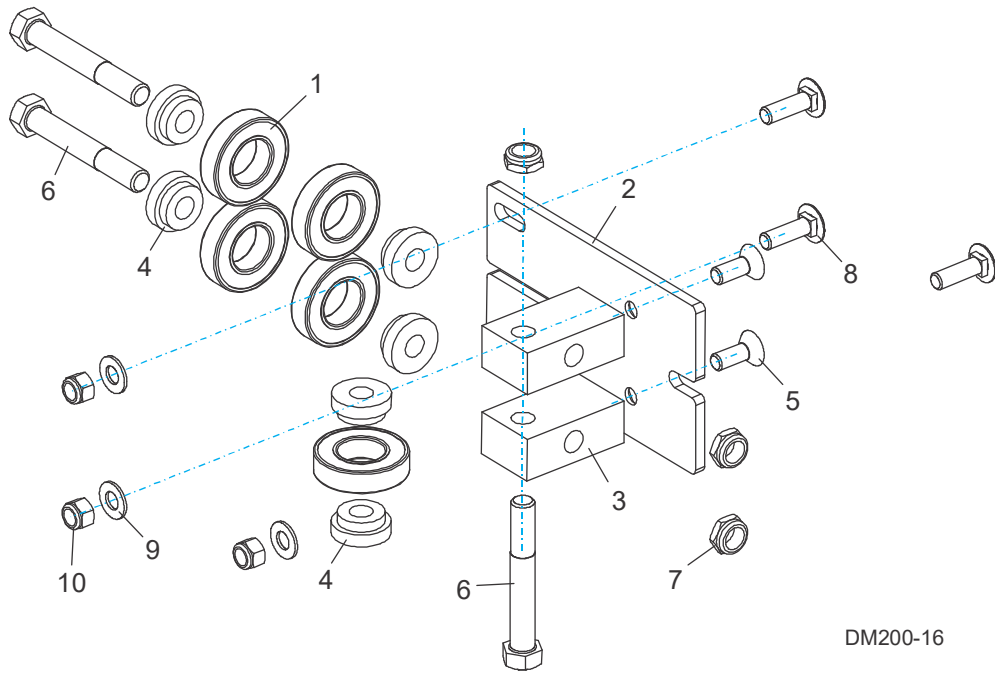
| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|--------|--------------------------------------|----------|------|
| | 079970 | AIRBAG ASSY, DISMANTLER | | |
| 1 | 079942 | Airbag, M-3 Triple Bellow | | 1 |
| 2 | P31321 | Fitting, 1/2NPT X 1/4npt Hex Bushing | | 1 |
| 3 | P20903 | Fitting, 1/4 NPT - 1/4 Tube Straight | | 1 |

5.8 Conjunto Control Mesa



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|--------------------------------------|----------|------|
| | 079972 | Control Assembly, Dismantler Rear | | 1 |
| 1 | 052999 | E-Stop Box, 40mm Operator-10A NC | | 1 |
| 2 | 079929 | Valve, 3 Position Air | | 1 |
| 3 | 079951 | Bracket Weldment, Rear Control | | 1 |
| 4 | f05006-90 | Bolt, 5/16-18x1 Carriage Gr5 | | 3 |
| 5 | F05010-58 | Nut, 5/16-18 Nylok Hex | | 3 |
| 6 | F05011-17 | Washer, 5/16 SAE Flat | | 3 |
| 7 | P05498 | Plug, 1/4NPT Pipe | | 1 |
| 8 | P21519 | Fitting, 1/4 NPT X 1/4 Air 90 Deg. | | 2 |
| 9 | 079994 | Nut, Panel Mount M33x1.5 | | 1 |
| 10 | E22722 | Connector, 1/2In 90 Deg Liquid Tight | | 1 |
| 11 | F05004-295 | Screw, 8-32x1 SHC Brass | | 2 |
| 12 | F05010-169 | Nut, #8-32 Hex Nylock | | 2 |
| 13 | P20904 | Muffler, 1/4 in. NPT Air | | 1 |

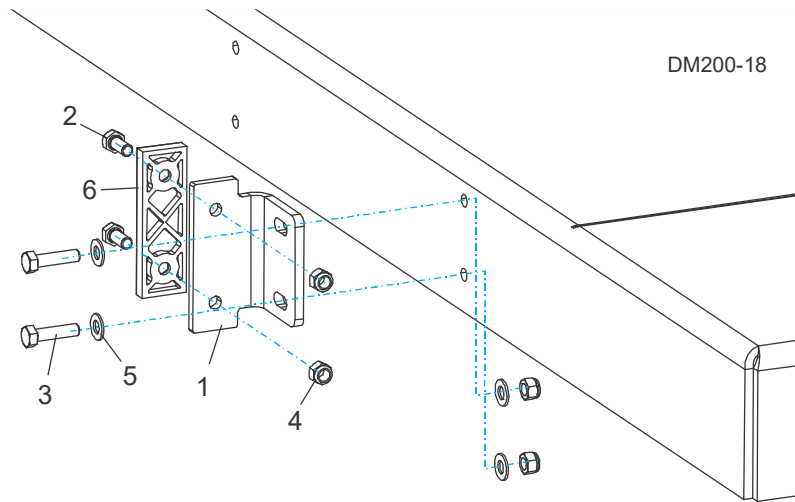
5.9 Conjunto De Guíasierra



DM200-16

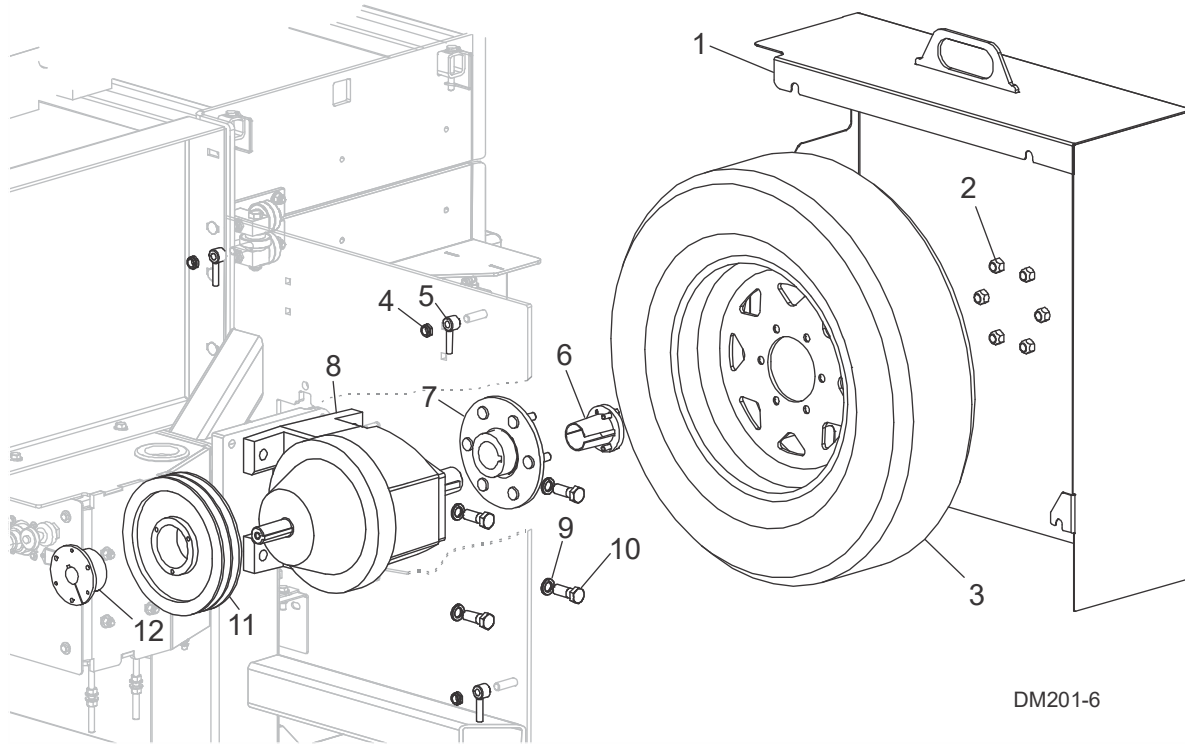
| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----------|------------|----------------------------------|----------|------|
| | 079957 | Blade Guide Assembly, Dismantler | | 2 |
| 1 | 042360 | Bearing, R16 Sealed | | 5 |
| 2 | 079954 | Mount, B/G Bearing | | 1 |
| 3 | 079955 | Block, Dismantler Blade Guide | | 2 |
| 4 | 079956 | Spacer, Dismantler Blade Guide | | 6 |
| 5 | F05007-64 | Screw, 3/8-16x1 Zinc & Bake FSHC | | 2 |
| 6 | F05008-61 | Bolt, 1/2-13x3 1/2 HH Gr5 | | 3 |
| 7 | F05010-127 | Nut, 1/2-13 Half Nyloc | | 3 |
| 8 | F05007-11 | Bolt, 3/8-16x1 1/4 Carriage | | 3 |
| 9 | F05011-3 | Washer, 3/8 Flat SAE | | 3 |
| 10 | F05010-10 | Nut, 3/8-16 Hex Nyloc | | 3 |

5.10 Montaje De La Ménsula



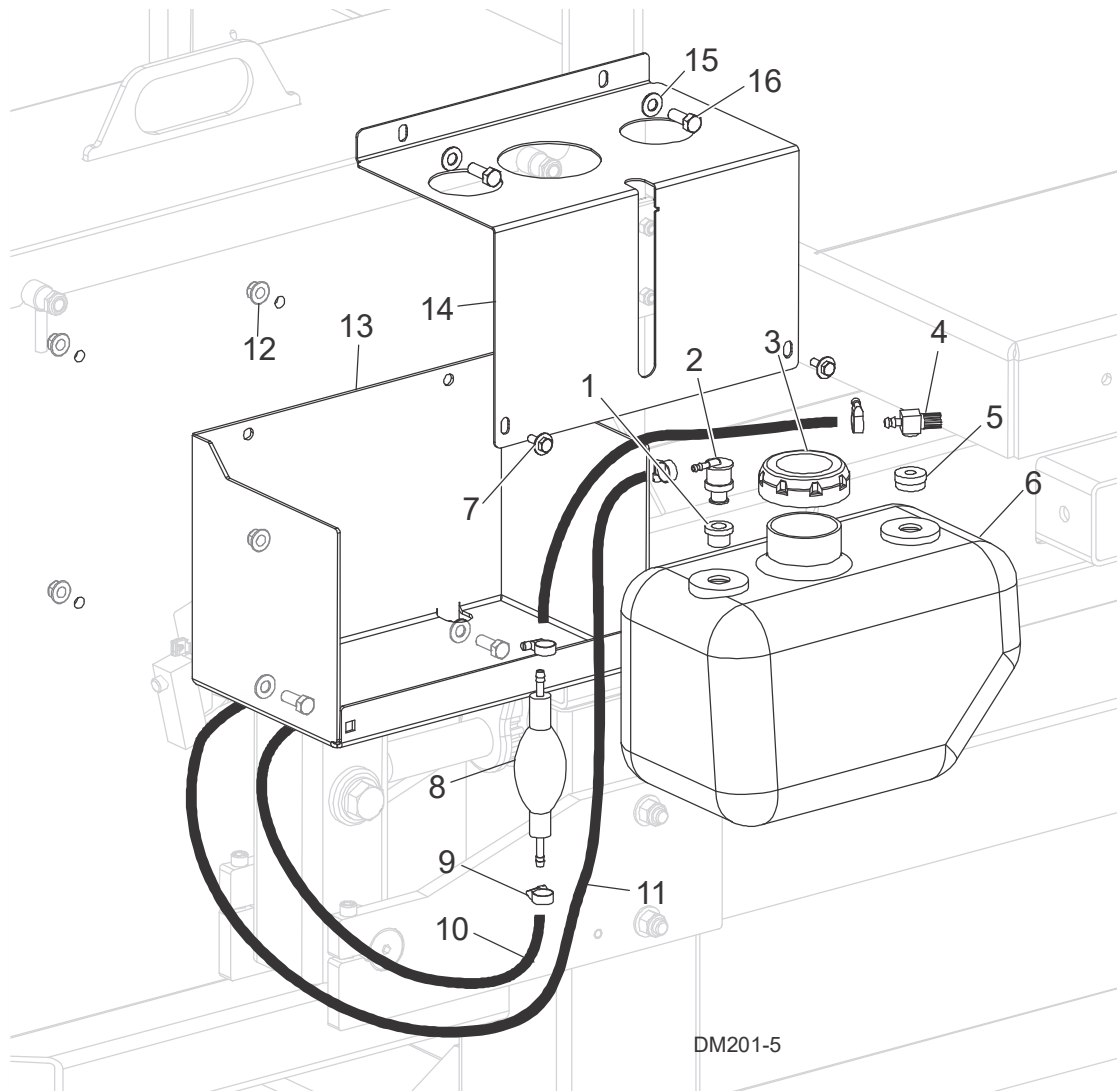
| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|-----------|--|----------|------|
| | 079985 | Bracket Assembly, Dismantler Slide | | 2 |
| 1 | 079927 | Bracket, Dismantler Slide | | 1 |
| 2 | F05006-5 | Bolt, 5/16-18x3/4 HHC | | 2 |
| 3 | F05006-93 | Bolt, 5/16-18x1 1/4 Hex Head Full Thread Grade 5 | | 2 |
| 4 | F05010-58 | Nut, 5/16-18 Nylok Hex | | 4 |
| 5 | F05011-17 | Washer, 5/16 SAE Flat | | 4 |
| 6 | M04096 | Pads, Delrin Up/Down Slide | | 1 |

5.11 Desmontador De Palets Lado Impulsor



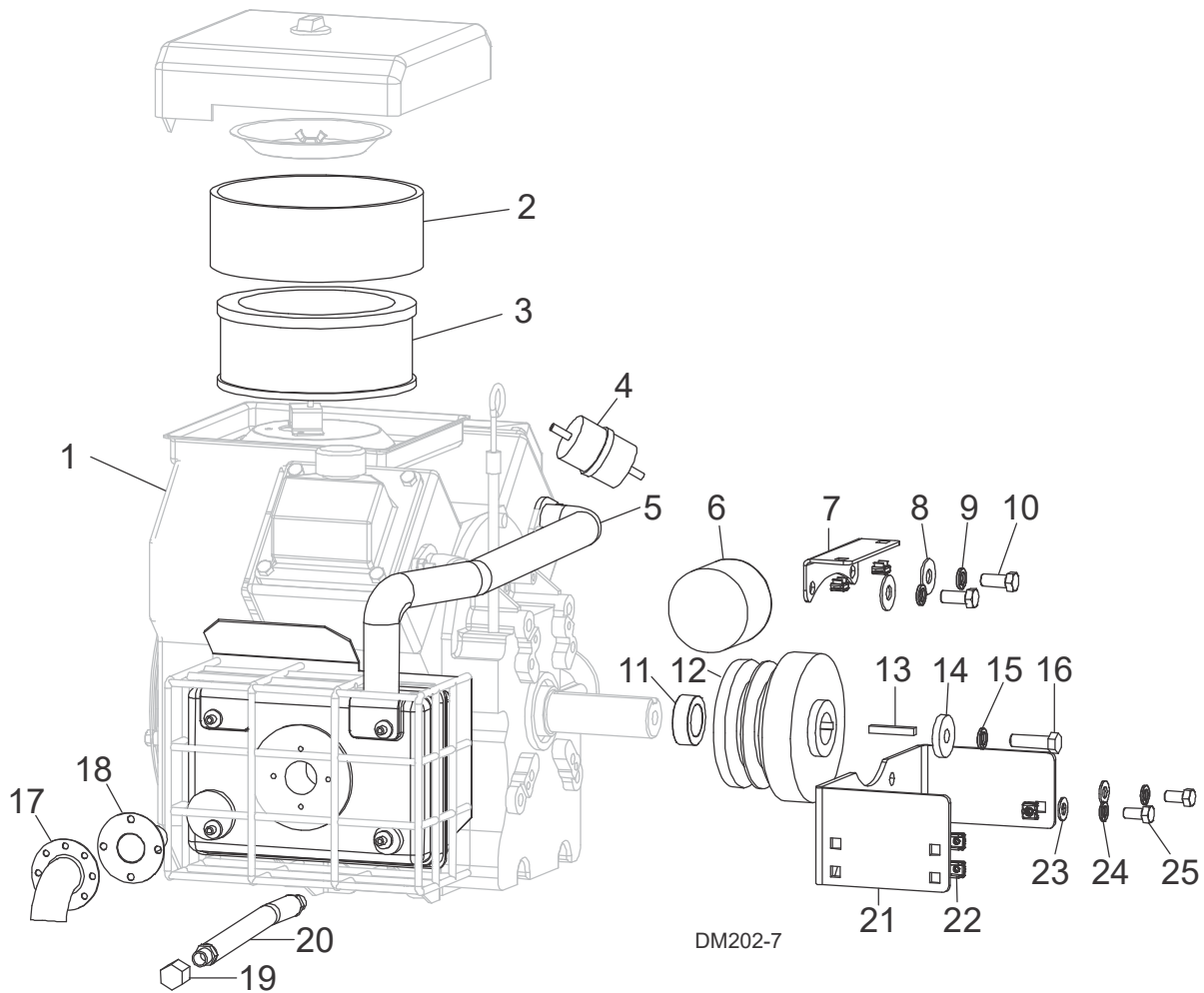
| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----------|------------|-----------------------------------|----------|------|
| 1 | 079980 | Cover Weldment, Dismantler, Drive | | 1 |
| 2 | P04646 | Nut, 1/2-20 Lug | | 6 |
| 3 | 079939 | Tire/Wheel Assembly, ST205/75D15 | | 1 |
| 4 | F05010-127 | Nut, 1/2-13 Half Nyloc | | 3 |
| 5 | 021145 | Nut Weldment, Cover | | 3 |
| 6 | 079945 | Bushing, P2x1 5/8 | | 1 |
| 7 | 079984 | Hub Assembly, Dismantler Dr | | 1 |
| 8 | 079669 | Reducer, 6:1 Inline | | 1 |
| 9 | F05009-33 | Bolt, 5/8-11x1 3/4 Hex Head | | 4 |
| 10 | F05011-27 | Washer, 5/8 Split Lock | | 4 |
| 11 | 038845 | Sheave, 2B8.6 SK | | 1 |
| 12 | 079866 | Bushing, SK 1 3/8 | | 1 |
| Not Shown | 099320 | Belt, BX38 TVS Width Adjustment | | 2 |

5.12 Tanque De Combustible



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|-------------------------------------|----------|------|
| | 110442 | Fuel Can Assembly, PD200 | | 1 |
| 1 | 061253 | Grommet, Slosh Valve 468860A | | 1 |
| 2 | 061252 | Slosh Valve 468885A | | 1 |
| 3 | 061251 | Gas Cap, 080174AE S-10329 | | 1 |
| 4 | 074943 | Fitting, Fuel Pick-Up With Shut-Off | | 1 |
| 5 | 061250 | Grommet, Shut Off 046881 | | 1 |
| 6 | 079860 | Can, Gas 2.5 Gallon-071401AE | | 1 |
| 7 | F05005-134 | Bolt, 1/4-20x3/4 W/Conical Washer | | 2 |
| 8 | 014481 | Bulb, Fuel Primer | | 1 |
| 9 | P649 | HOSE CLAMP, 7/32IN-5/8IN | | 6 |
| 10 | P642 | HOSE, 1/4" ID FUEL | | |
| 11 | P642 | HOSE, 1/4" ID FUEL | | |
| 12 | F05010-122 | NUT, 3/4-10 HALF NYLOC | | 4 |
| 13 | 079857 | Tray, PD200 Gas Can | | 1 |
| 14 | 079858 | Cover, PD200 Fuel Tank | | 1 |
| 15 | F05011-3 | Washer, 3/8 Flat SAE | | 4 |
| 16 | F05007-87 | Bolt, 3/8-16x1 Gr5 HH | | 4 |

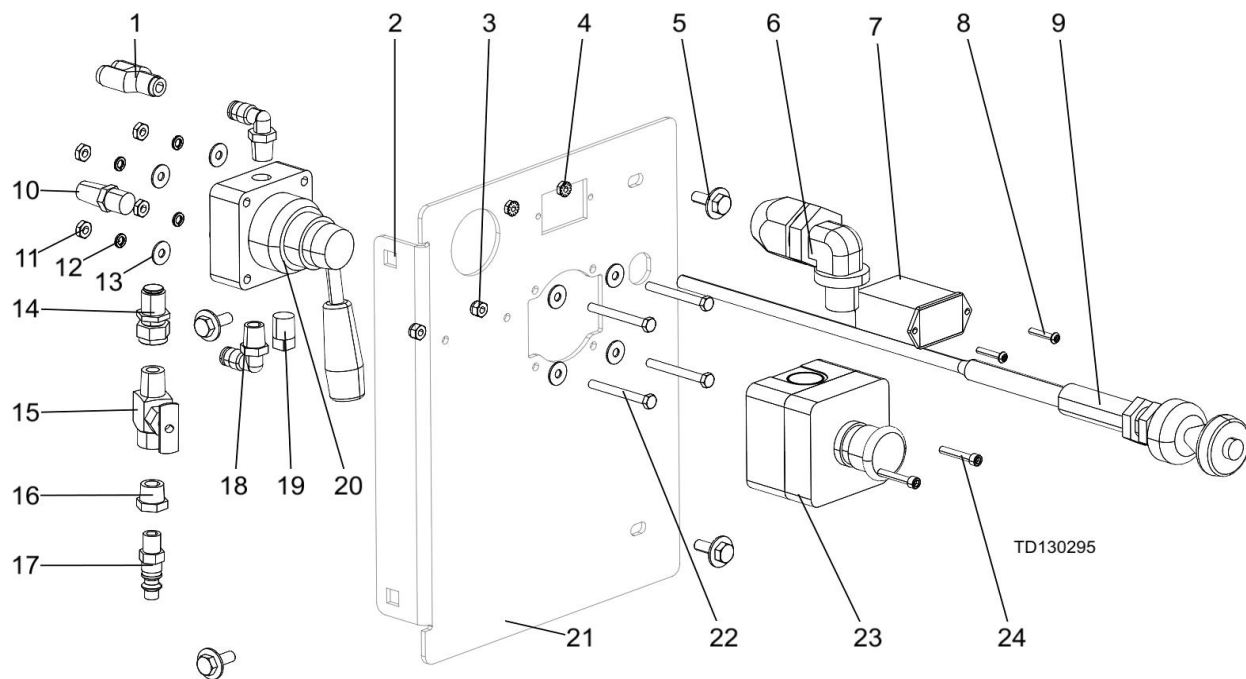
5.13 Motor



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----------|------------|--------------------------------------|----------|------|
| | 079863 | Engine Assembly, PD200 | | 1 |
| 1 | 016899 | Engine, Kohler 19HP CH620-3088 | | 1 |
| 2 | 006907 | Filter, Kohler Air | | 1 |
| 3 | 006931 | Pre Cleaner, Kohler | | 1 |
| | 061417 | Plug Spark, Kohler RFI 25 132 14-S | | 2 |
| | 048391 | Pump, Kohler Fuel #24-393-16S | | |
| 4 | P12758 | Filter, Kohler Fuel #24-050-13 | | 1 |
| | 061370 | Kit, Module Ignition #24 584 45S | | 1 |
| | 061150 | Switch, Kohler Ignition #25 099 37-S | | 1 |
| 5 | 065193 | Muffler Assembly, Kohler | | 1 |
| 6 | 065264 | Filter, Kohler Oil #12 050 01S | | 1 |
| 7 | 079850 | Bracket, PD200 Upper Belt Guard | | 1 |
| | F05011-35 | Washer, 7/16 Standard Flat | | 3 |
| | F05011-48 | Washer, 7/16 Split Lock | | 2 |
| 10 | F05007-145 | Bolt, 7/16-14x1 HH Gr5 | | 2 |
| 11 | 110208 | Spacer, 1 1/8 x 175 x .585 | | 1 |
| 12 | 079864 | Clutch, Centrifugal | | 1 |

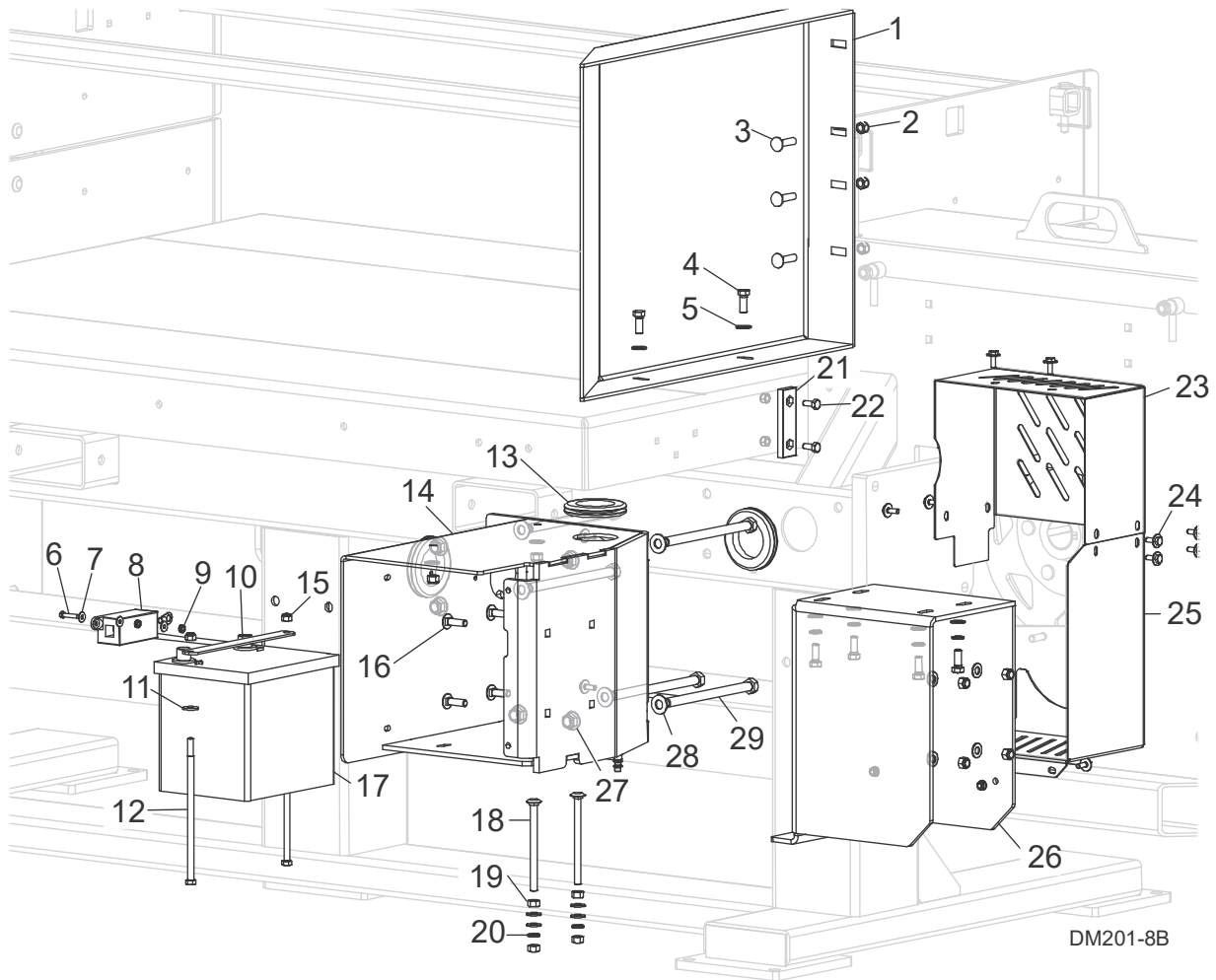
| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|-------------------------------------|----------|------|
| 13 | S04124 | Key, 1/4 x 1 11/16 | | 1 |
| 14 | 079865 | Washer, 7/16x1 1/2x1/4 | | 1 |
| 15 | F05011-48 | Washer, 7/16 Split Lock | | 1 |
| 16 | F05007-156 | Bolt, 7/16-20x1 1/2 HH Gr5 | | 1 |
| 17 | 016496 | Pipe Deflector, Kohler Exhaust | | 1 |
| 18 | 016495 | Spark Arrestor, 1 1/8 Kohler G13-28 | | 1 |
| 19 | P04332 | Cap, 3/8 Pipe Galvanize | | 1 |
| 20 | P10082 | Hose, 3/8NPTx9 5/8 Rubber | | 1 |
| 21 | 079851 | Bracket, PD200 Lower Belt Guard | | 1 |
| 22 | F05010-247 | Nut, 1/4-20 Caged 11 ga | | 8 |
| 23 | F05011-3 | Washer, 3/8 Flat SAE | | 2 |
| 24 | F05011-4 | Washer, 3/8 Split Lock | | 2 |
| 25 | F05007-27 | Bolt, 3/8-16x3/4 HH Gr2 | | 2 |

5.14 Panel De Control



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|---|----------|------|
| | 130295 | Control Assy, PD200 Gas, A2.00 | | 1 |
| 1 | 042546 | Union, 1/4" Tubing Y Push-In | | 1 |
| 2 | F05010-247 | Nut, 1/4-20 Caged 11 ga | | 2 |
| 3 | F05010-169 | Nut, #8-32 Hex Nylock | | 2 |
| 4 | F05010-59 | Nut, #6-32 Keps | | 2 |
| 5 | F05005-134 | Bolt, 1/4-20x3/4 W/Conical Washer | | 4 |
| 6 | E22722 | Connector, 1/2In 90 Deg Liquid Tight | | 1 |
| 7 | 015401 | Meter, Hour Rectangle Mount | | 1 |
| 8 | F05004-93 | Screw, 6-32x3/4 SBHC SS | | 2 |
| 9 | 047726 | Cable, Throttle, G28 Edger | | 1 |
| 10 | P20904 | Muffler, 1/4 IN. NPT AIR | | 1 |
| 11 | F05010-27 | Nut, #10-32 Hex | | 4 |
| 12 | F05011-20 | Washer, #10 Split Lock | | 4 |
| 13 | F05011-18 | Washer, #10 SAE Flat | | 8 |
| 14 | 025235 | Fitting, 1/4 NTP Fem. x 1/4 Tb Bulkhead | | 1 |
| 15 | P05680 | Valve, Water Needle | | 1 |
| 16 | P22680 | Reducer, 1/4NPT TO 1/8NPT | | 1 |
| 17 | P22681 | Coupling, 1/8 NPT Male Air | | 1 |
| 18 | P21519 | Fitting, 1/4NPT Swvl x 1/4" AIR 90 Deg | | 2 |
| 19 | P05498 | Plug, 1/4NPT Zinc Plated Pipe | | 1 |
| 20 | 079929 | Valve, 3 Position Air | | 1 |
| 21 | 130296 | Mount, Dismantler Control, A2.00 | | 1 |
| 22 | F05004-178 | Bolt, #10-32x1-3/4 Unslotted HH SS | | 4 |
| 23 | 052999 | E-Stop Box, 40mm Oper-10A NC | | 1 |
| 24 | F05004-295 | Screw, 8-32x1 SHC Brass | | 2 |

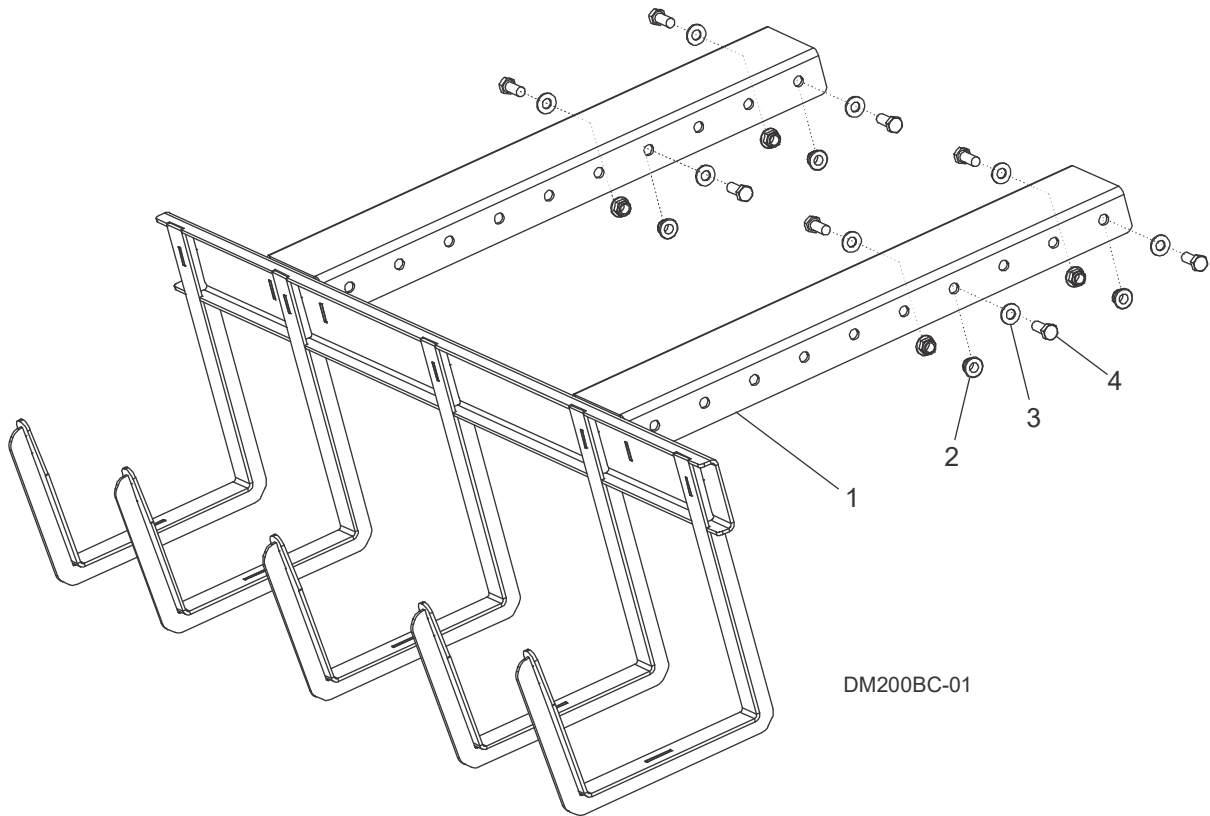
5.15 Conjunto Motor y Batería



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|-------------------------------------|--|------|
| 1 | 079854 | Guard, PD200 Engine | 079854 Guard, PD200 Engine not used with rear drop tables. | 1 |
| 2 | F05010-10 | Nut, 3/8-16 Hex Nyl Lock | | 9 |
| 3 | F05007-85 | BOLT, 3/8-16 X 1-1/2 CB | | 3 |
| 4 | F05007-87 | Bolt, 3/8-16x1 Gr5 HH | | 6 |
| 5 | F05011-3 | Washer, 3/8 Flat SAE | | 12 |
| 6 | F05004-156 | Bolt, #10-24x1 Unslotted HH | | 2 |
| 7 | F05011-18 | Washer, #10 SAE Flat | | 4 |
| 8 | 052372 | Fuseholder Assembly, Mega Fuse 150A | | 1 |
| | 052371 | Fuseholder, Mega Fuse | | 1 |
| | F05092-19R | Terminal, 5/16 6Ga Ring NI Loose | | 1 |
| | F05092-20 | Terminal, 3/8 6Ga Ring NI Loose | | 1 |
| | 052370-150 | Fuse, 150A 32V Mega | | 1 |
| 9 | F05010-14 | Nut, #10-24 Keps | | 2 |
| 10 | 049129 | Strap, LT28 Battery | | 1 |
| 11 | F05011-16 | Washer, 5/16 Standard Flat | | 2 |
| 12 | F05006-121 | Bolt, 5/16-18x8 HH Gr5 | | 2 |

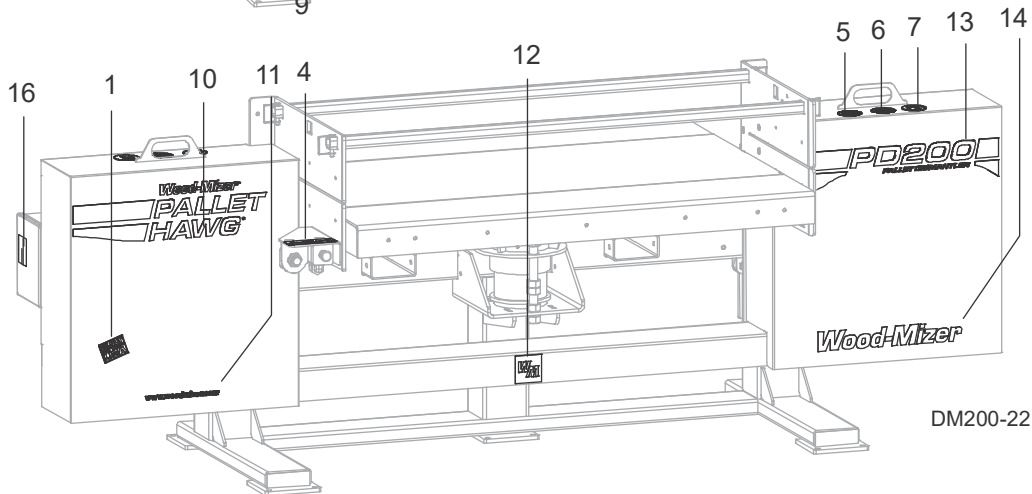
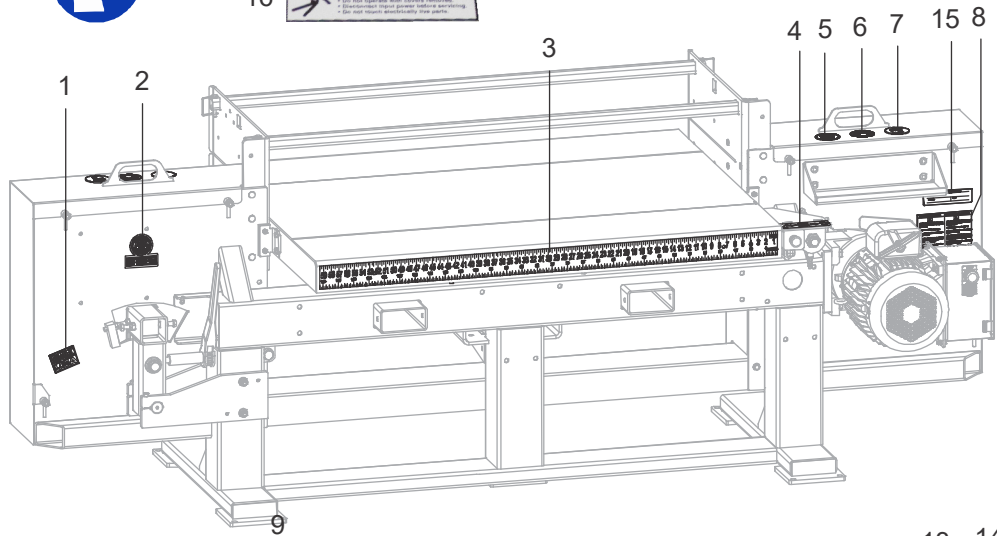
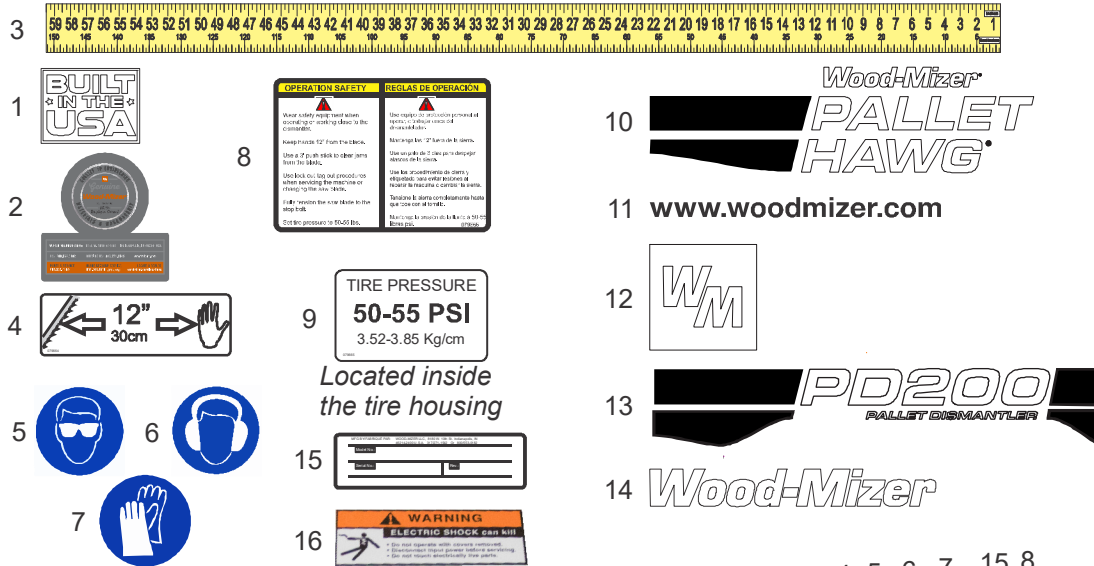
| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|-------------------------------------|----------|------|
| 13 | 085614 | Grommet, Rubber 2 1/2 Dia | | 3 |
| 14 | 130291 | Mount Weldment, PD200 Motor | | 1 |
| 15 | F05010-58 | Nut, 5/16-18 Nyl Lock | | 2 |
| 16 | F05007-11 | Bolt, 3/8-16x1 1/4 Carriage | | 4 |
| 17 | 028004 | Battery, 12V 524/26A | | 1 |
| 18 | F05007-113 | Bolt, 3/8-16x5 Carriage | | 2 |
| 19 | F05010-1 | Nut, 3/8-16 Hex | | 4 |
| 20 | F05011-4 | Washer, 3/8 Split Lock | | 6 |
| 21 | M04096 | Pads, Delrin Up/Dn Slide | | 1 |
| 22 | F05006-5 | Bolt, 5/16-18x3/4 HH Gr2 | | 2 |
| 23 | 079853 | Cover, PD200 Upper Belt | | 1 |
| 24 | F05005-134 | Bolt, 1/4-20x3/4 W/Conical Washer | | 10 |
| 25 | 079852 | Cover, PD200 Lower Belt | | 1 |
| 26 | 079862 | Mount Weldment, PD200 Sliding Motor | | 1 |
| 27 | F05010-223 | Nut, 1/2-13 Flanged Hex Nylock | | 5 |
| 28 | F05011-2 | Washer, 1/2 SAE Flat | | 5 |
| 29 | F05008-87 | Bolt, 1/2-13 x 7.5 HH Full Thd Zinc | | 5 |

5.16 Recogida De Tablas (Opcional)



| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|----------------------------------|----------|------|
| 1 | 110233 | Board Catcher, Pallet Dismantler | | 1 |
| 2 | F05010-223 | Nut, 1/2-13 Flanged Hex Nylock | | 8 |
| 3 | F05011-2 | Washer, 1/2 SAE Flat | | 8 |
| 4 | F05008-37 | Bolt, 1/2-13x1 1/4 HH Gr5 | | 8 |

5.17 Calcomanías

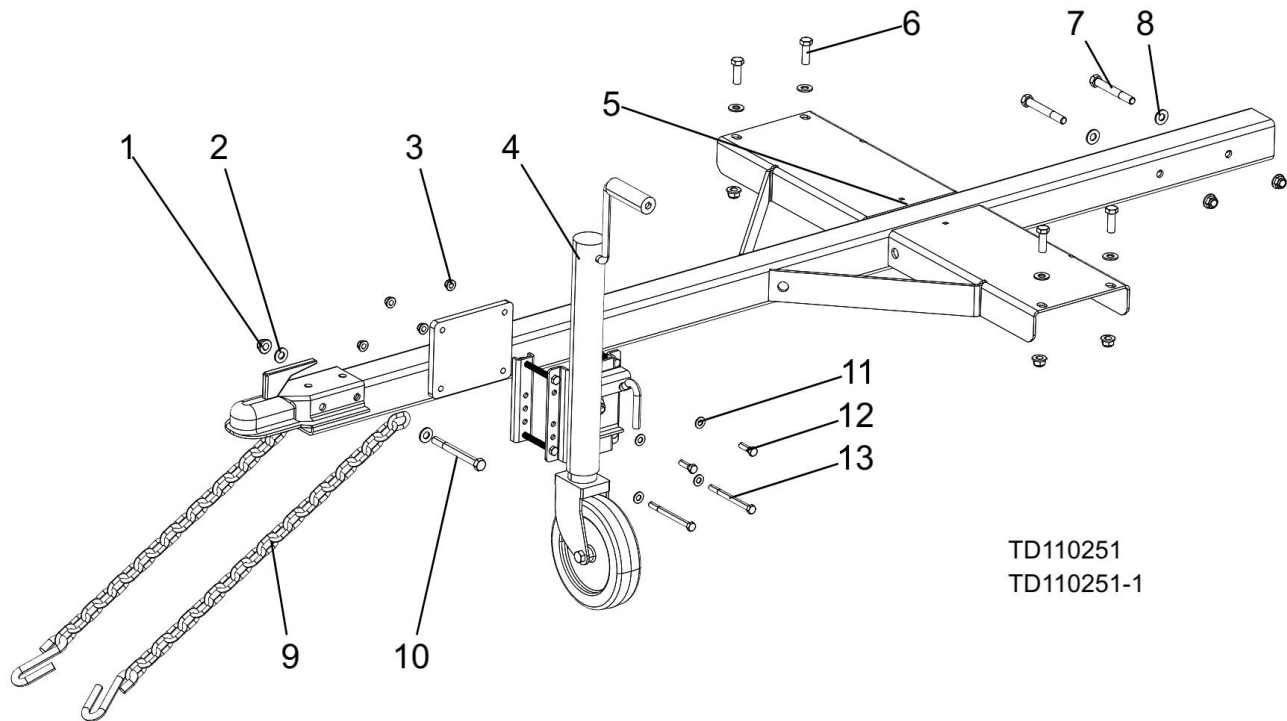


DM200-22

| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|--------|-------------------------|----------|------|
| | 079680 | Decal Kit, Dismantler | | 2 |
| 1 | 074008 | Decal, Built In The USA | | 2 |

| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|---------|---|--|------|
| 2 | 079278 | Decal, Wood-Mizer Quality & Information | | 1 |
| 3 | 079667 | Decal, Pallet Scale | | 1 |
| 4 | 079664 | Decal, Keep 12" Away | | 2 |
| 5 | S12004G | Decal, Eye Warning | | 2 |
| 6 | S12005G | Decal, Ear Warning | | 2 |
| 7 | 512107 | Decal, Hand Protection | | 2 |
| 8 | 079666 | Decal, Pallet Hawg Operation | | 1 |
| 9 | 079665 | Decal, Pallet Hawg Tire Pressure | | 2 |
| 10 | 079661 | Decal, Pallet Hawg | | 1 |
| 11 | 003235 | Decal, Wood-Mizer Website | | 1 |
| 12 | 079663 | Decal, WM Badge | | 2 |
| 13 | 079662 | Decal, PD200 | | 1 |
| 14 | 065025 | Decal, Wood-Mizer Logo Wht LT40,50 | | 1 |
| 15 | 015820 | Decal, ID Serial No. | | 1 |
| 16 | 110781 | Decal, Danger High Voltage | The original safety decal on the control box came from the vendor. If needing a replacement, order the 110781. | 1 |

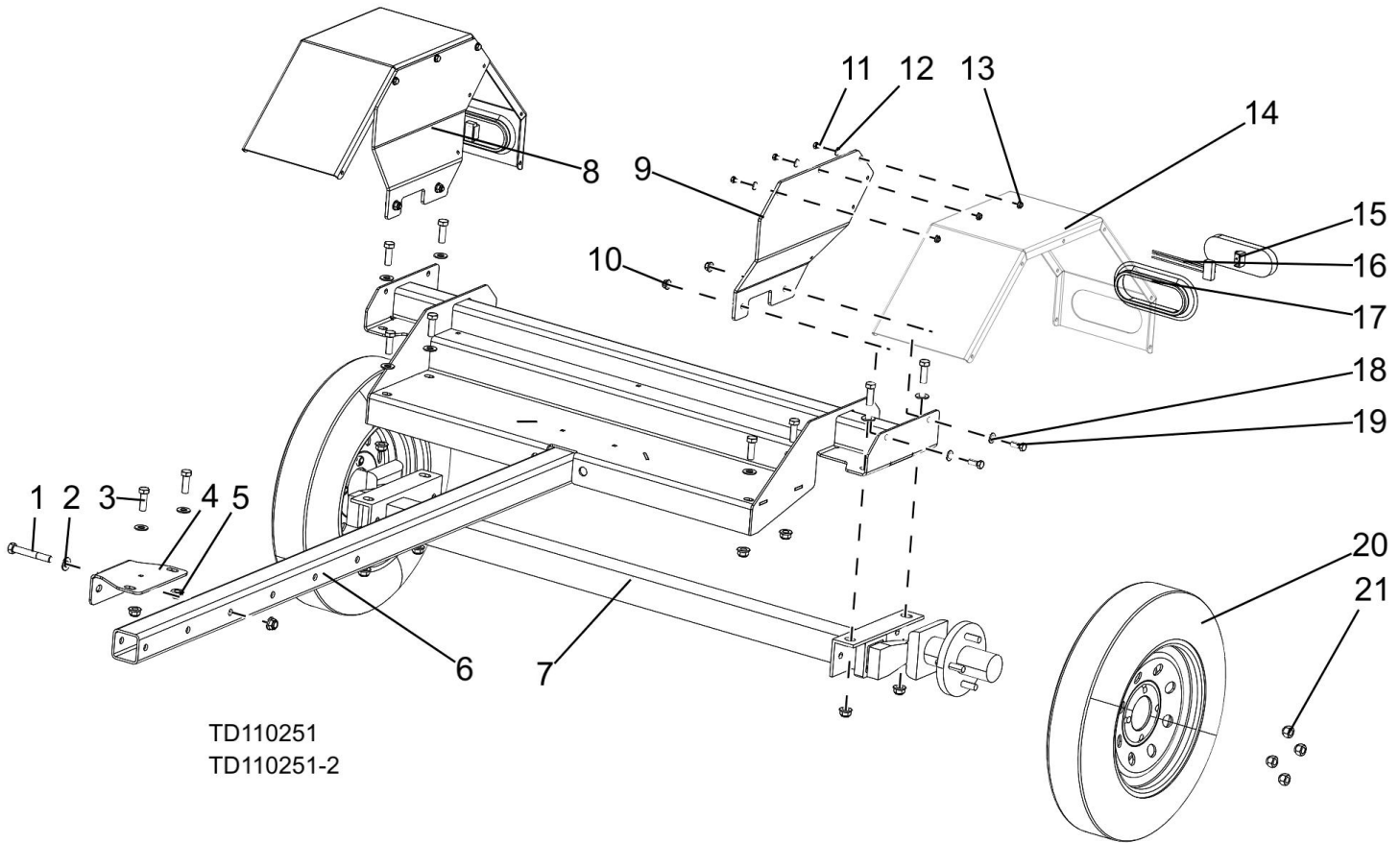
5.18 Remolque Frontal (Opcional)



TD110251
TD110251-1

| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|--------------------------------------|----------|------|
| 1 | F05010-223 | Nut, 1/2-13 Flanged Hex Nylock | | 7 |
| 2 | F05011-101 | Washer, 1/2 SAE Flat Gr5-8 | | 2 |
| 3 | F05010-222 | Nut, 3/8-16 Flanged Hex Nylock | | 4 |
| 4 | 074997 | Jack, Trailer Wheel 1500 lbs | | 1 |
| 5 | 110250 | Hitch Frame Wldmnt, PD200 | | 1 |
| 6 | F05008-33 | Bolt, 1/2-13x1 1/2 HH Gr5 | | 4 |
| 7 | F05008-78 | 1/2-13 x 4 HHB GR5 ZINC | | 2 |
| 8 | F05011-2 | Washer, 1/2 SAE Flat | | 6 |
| 9 | 107163 | Chain, 30 Inch Safety | | 2 |
| 10 | F05008-66 | BOLT, 1/2-13 X 5 GR5 ZINC HEX HEAD | | 1 |
| 11 | F05011-3 | Washer, 3/8 Flat SAE | | 6 |
| 12 | F05007-123 | Bolt, 3/8-16x 1 1/4 HH Gr5 | | 2 |
| 13 | F05007-35 | Bolt, 3/8-16x4 1/2 Hex Head Gr5 Zinc | | 2 |

5.19 Remolque Trasero (Opcional)



TD110251
TD110251-2

| REF | PART # | DESCRIPTION | COMMENTS | QTY. |
|-----|------------|--------------------------------------|---|------|
| 1 | F05008-61 | Bolt, 1/2-13x3 1/2 Hex Head GR5 Zinc | | 1 |
| 2 | F05011-2 | Washer, 1/2 SAE Flat | | 11 |
| 3 | F05008-33 | Bolt, 1/2-13x1 1/2 HH Gr5 | | 10 |
| 4 | 110246 | Mount Angle, PD200 Mid | | 1 |
| 5 | F05010-223 | Nut, 1/2-13 Flanged Hex Nylock | | 11 |
| 6 | 110249 | Axle Frame Wldmnt, PD200 | | 1 |
| 7 | 079363 | Axle, 2200 LBS | | 1 |
| 8 | 110244 | Fender Mount, PD200 RH | | 1 |
| 9 | 110245 | Fender Mount, PD200 LH | | 1 |
| 10 | F05010-222 | Nut, 3/8-16 Flanged Hex Nylock | | 4 |
| 11 | F05005-123 | Bolt, 1/4-20x3/4 HH Gr5 | | 6 |
| 12 | F05011-11 | Washer, 1/4 SAE Flat | | 6 |
| 13 | F05010-220 | Nut, 1/4-20 Flanged Hex Nylock | | 6 |
| 14 | TS-1224 | Plate, Fender FS300 | | 2 |
| 15 | 074710 | Light, 7 Diode LED Tail | | 2 |
| 16 | 074711 | Plug, 3 Wire Tail Light | | 2 |
| 17 | 006688 | Grommet, 6 1/2 Light Mounting | | 2 |
| 18 | F05011-3 | Washer, 3/8 Flat SAE | | 4 |
| 19 | F05007-87 | Bolt, 3/8-16x1 Gr5 HH | | 4 |
| 20 | 133318 | Tire Wheel Assy, 480-12 | Replaced 059522 per ECN 38751 (12/2022) | 2 |
| 21 | P04646 | Nut, 1/2-20 Lug | | 8 |