

Wood-Mizer Industries
Nagórna 114, 62-600
Kolo, Poland



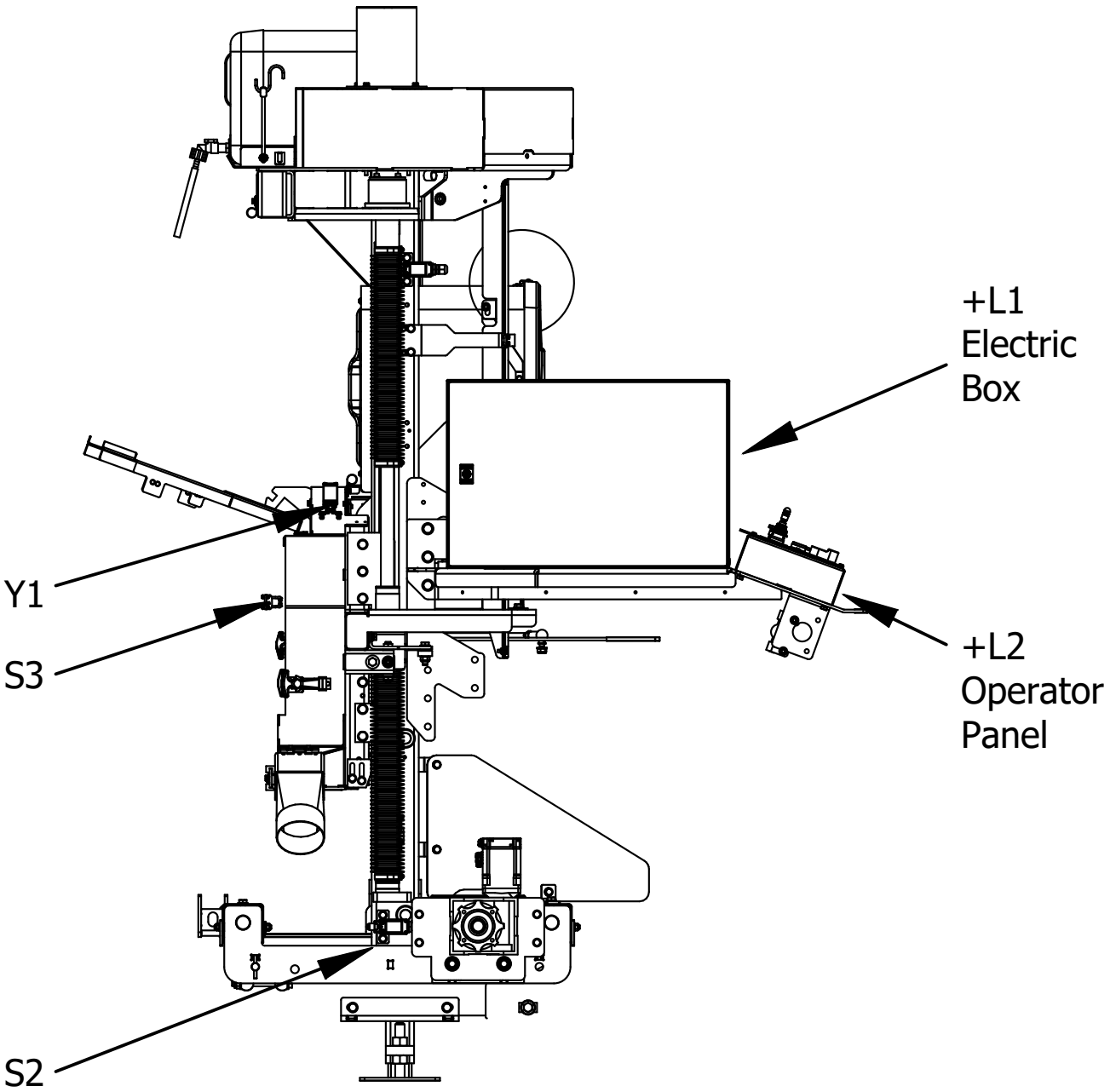
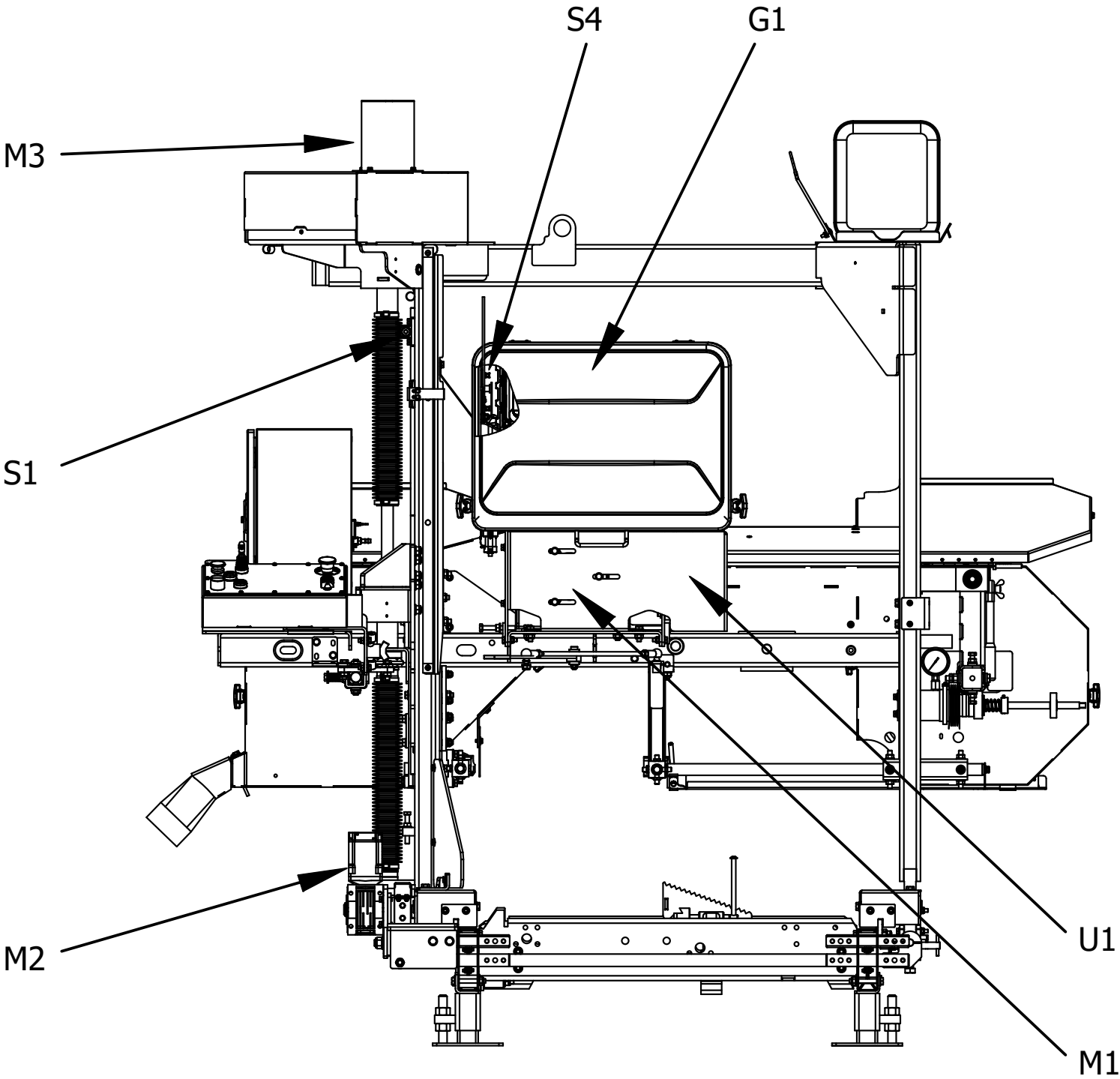
Project name / Nazwa projektu:	B-Mill System		
Project description / Opis:	B-Mill System		
Responsible for project / Osoba odpowiedzialna:	Daniel Milewski		
Creator / Utworzył:	MilDan	Created date / Data utworzenia: 12.05.2023	
Last editor / Ostatnio modyfikował:	BETART	Edit date / Data edycji:	20.06.2024
Total pages / Liczba stron:	25		
Total Power / Calkowita moc:	9kW	Frequency / Czesotliwosc:	-
Total Amperage / Calkowity prad:	125A	Voltage / Napiecie:	72VDC
Certification / Certyfikacja:	CE		
Diagram revision / Wersja schematu:	A1.00		
Electric cabinet/s location/number/revision: Skrzynka/i elektryczne lokalizacja/numer/wersja:	L3 / 586880 / REV. A		

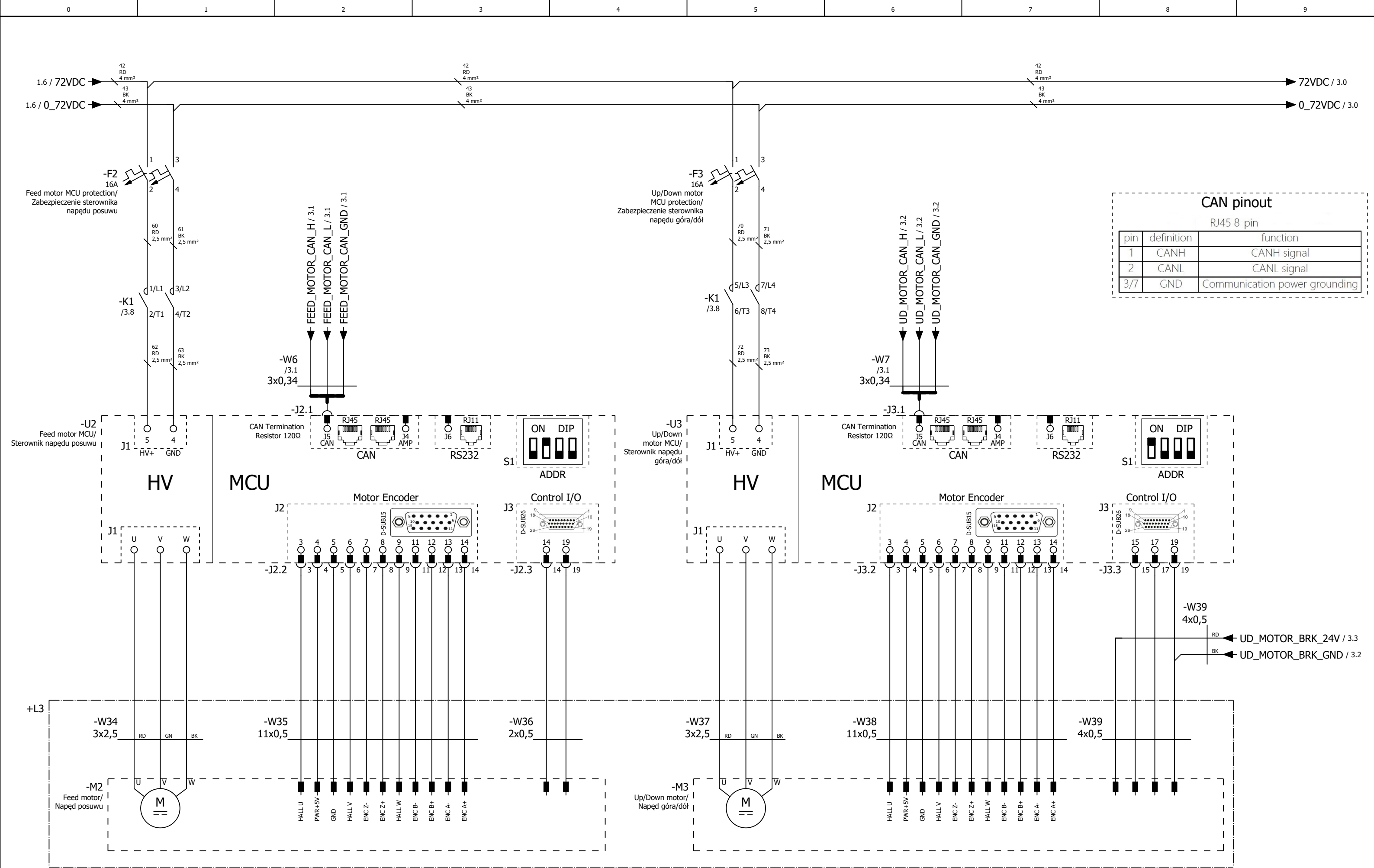
0123456789

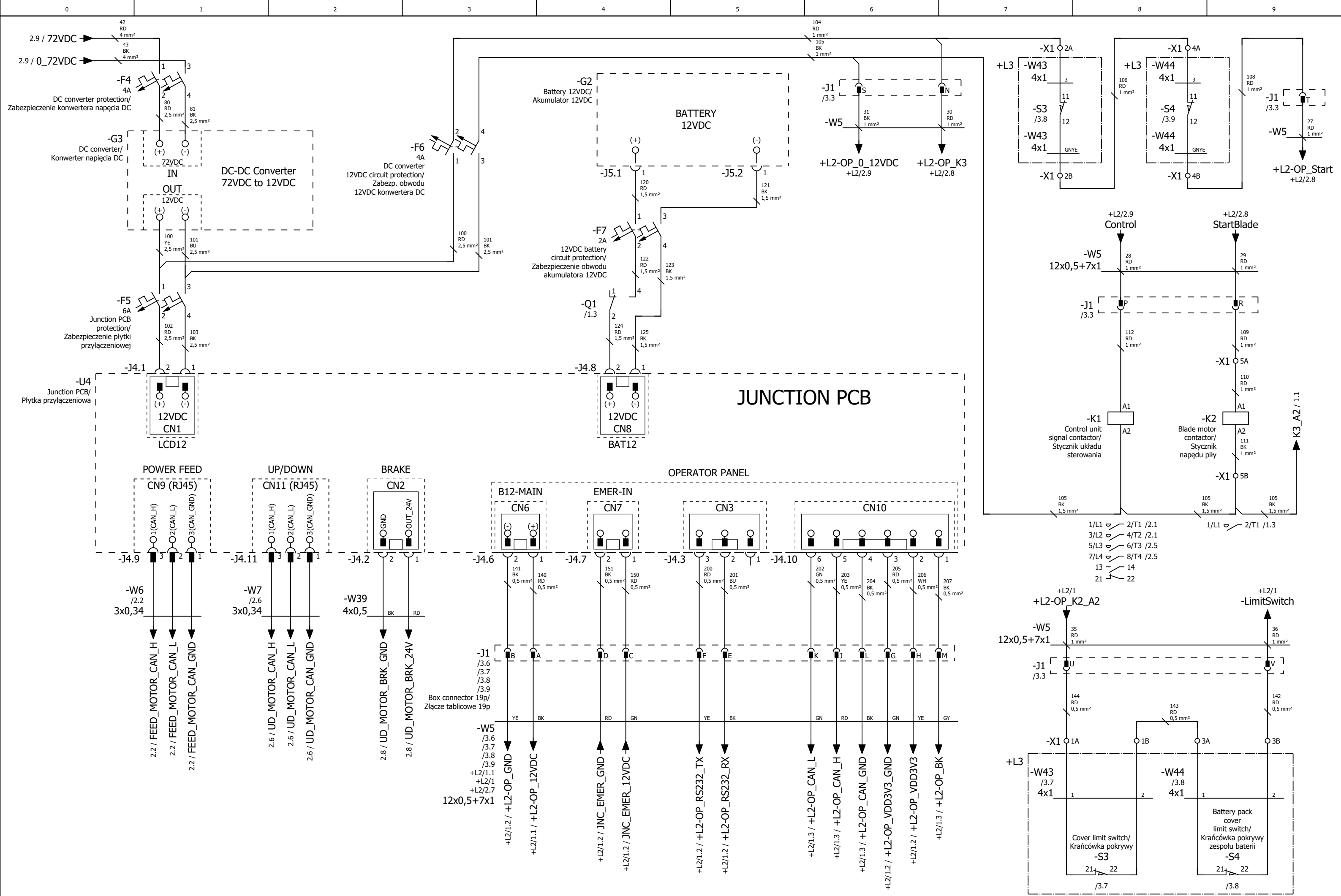
Revision overview / Przegląd wersji

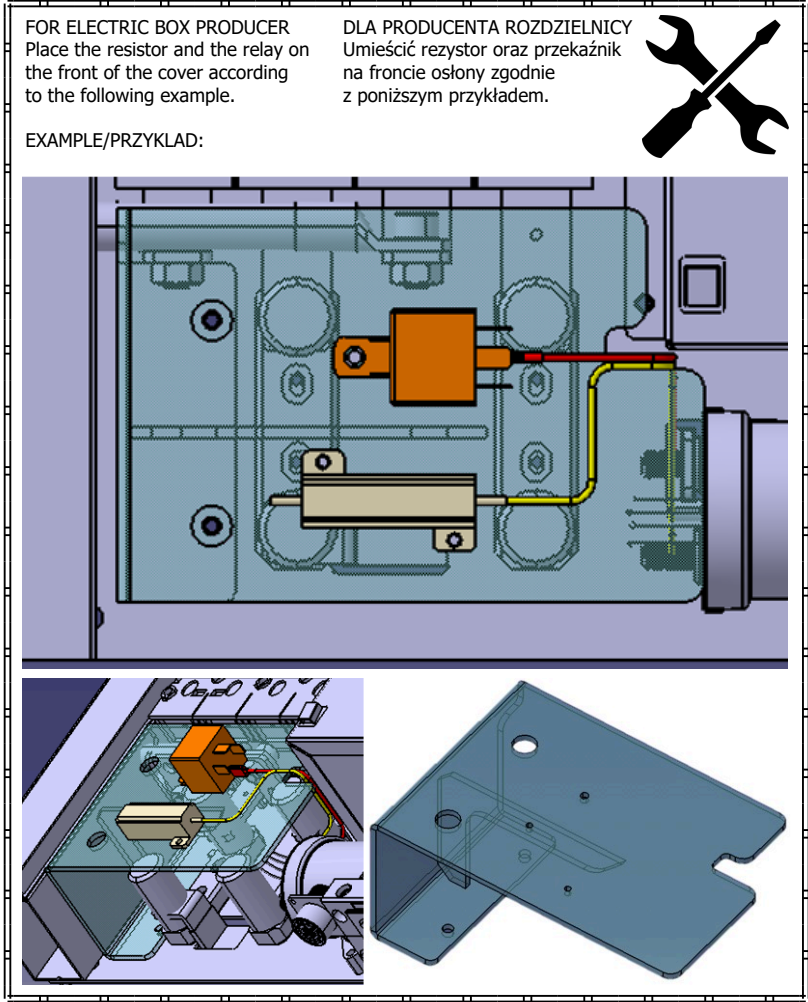
Revision name Nazwa wersji	Date Data	Revision description Opis wersji	Drawn By Rysowane Przez	Checked By Sprawdzone Przez
A1.00	2024-03-07	Version 11 - Electric diagram changes	MilDan	WozArt

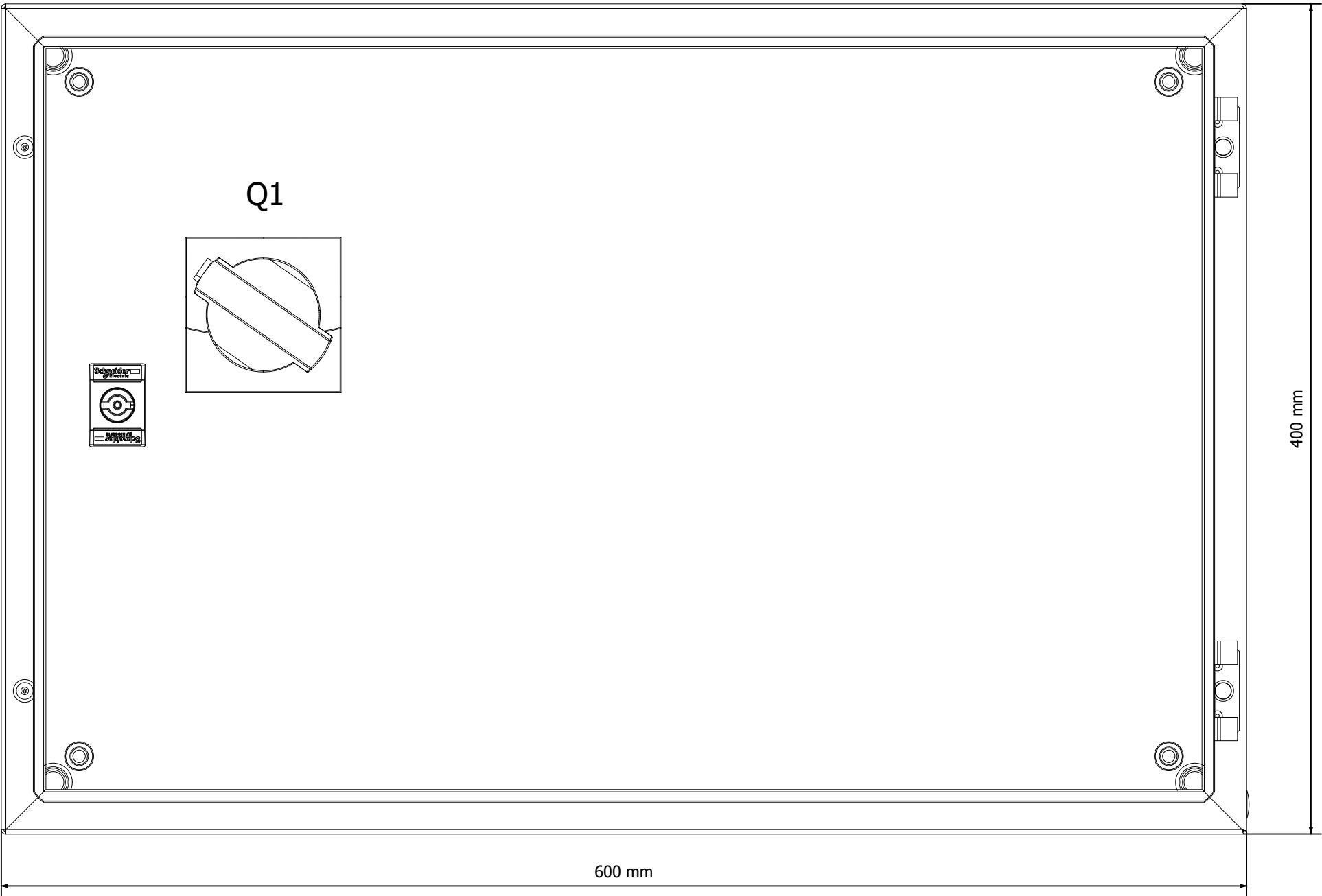
Components placement on machine +L3 location/
Rozmieszczenie komponentów na lokalizacji +L3 maszyny

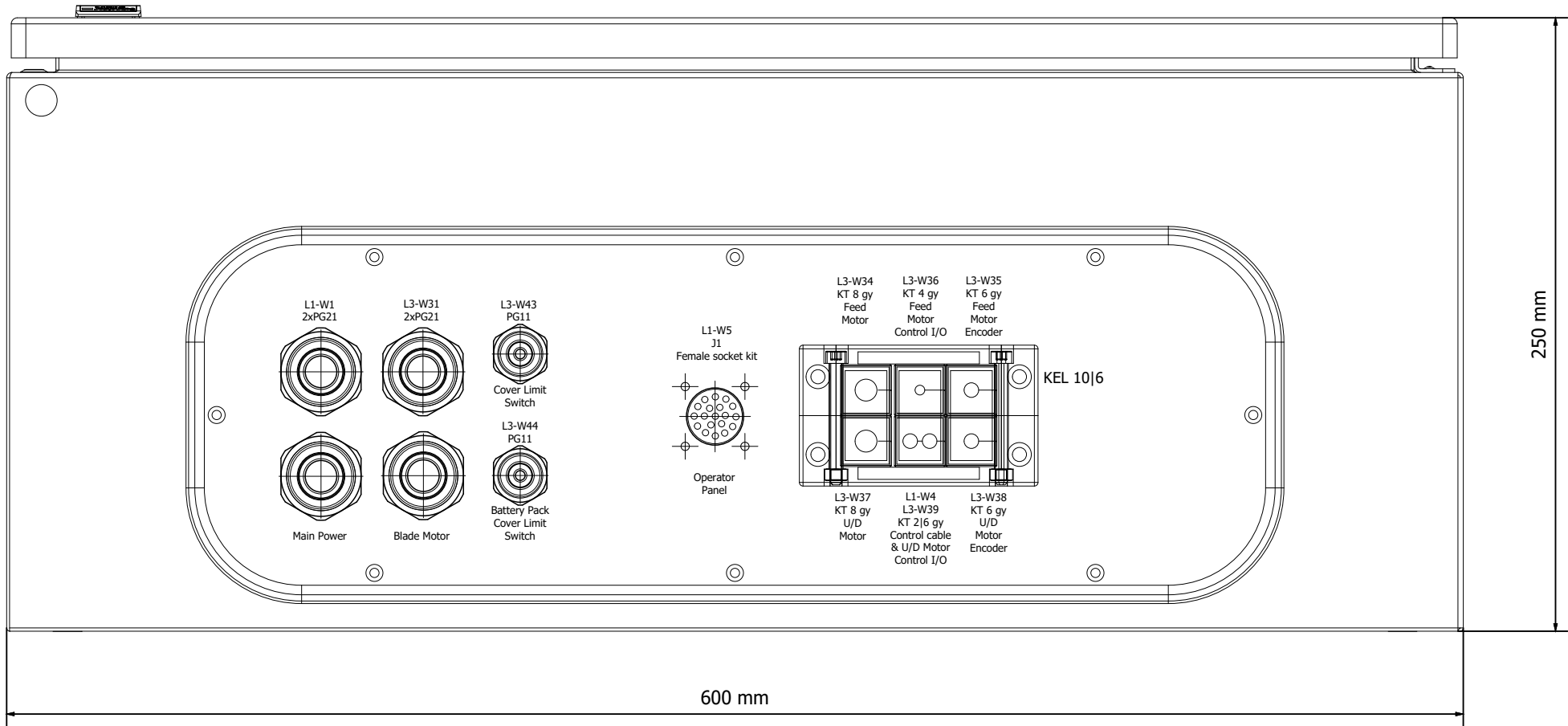








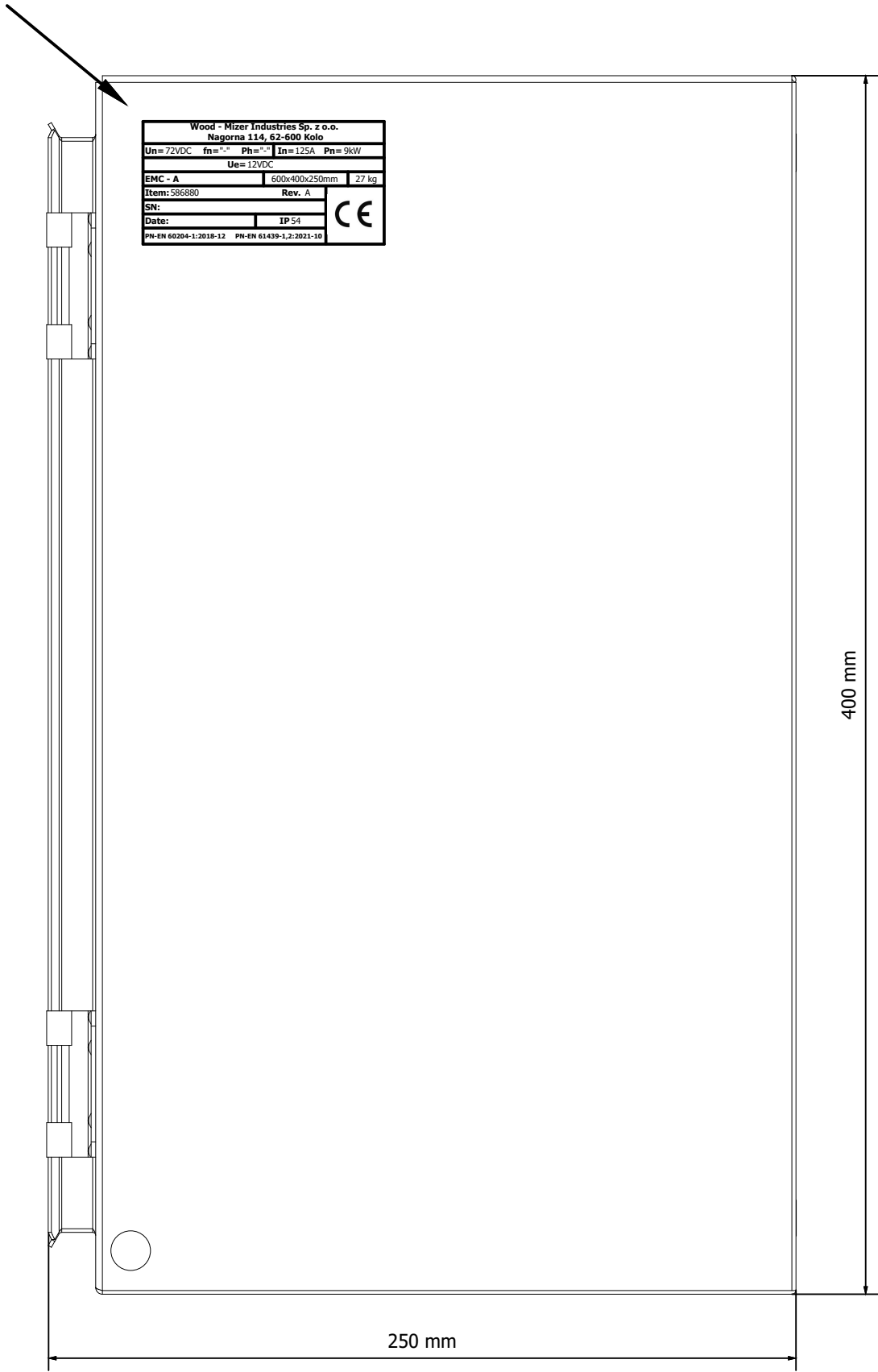




FOR ELECTRIC BOX
PRODUCER
Place the electric box data sticker
in the indicated place



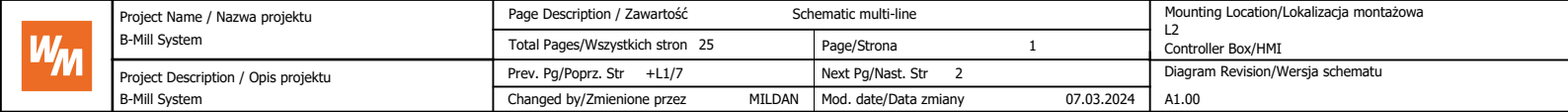
DLA PRODUCENTA ROZDZIELNICY
Umieść we wskazanym miejscu nalepkę z danymi
znamionowymi skrzynki elektrycznej

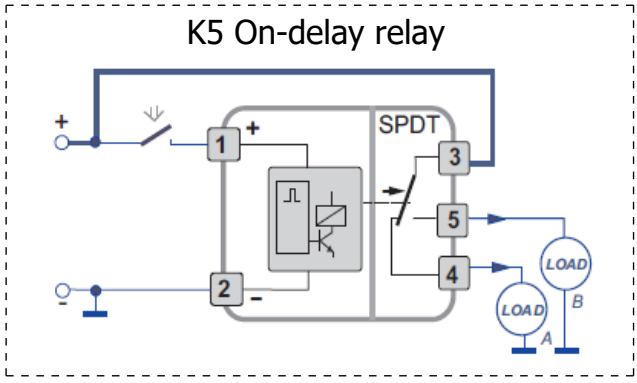
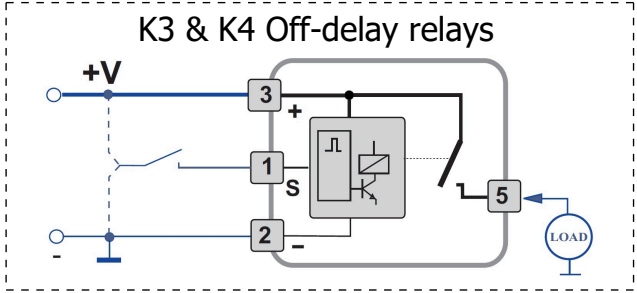


FOR ELECTRIC BOX
PRODUCER
Place second the electric box data sticker
inside of the electric box in a visible place



DLA PRODUCENTA ROZDZIELNICY
Umieść drugą tabliczkę znamkionową
wewnątrz skrzynki w widocznym miejscu

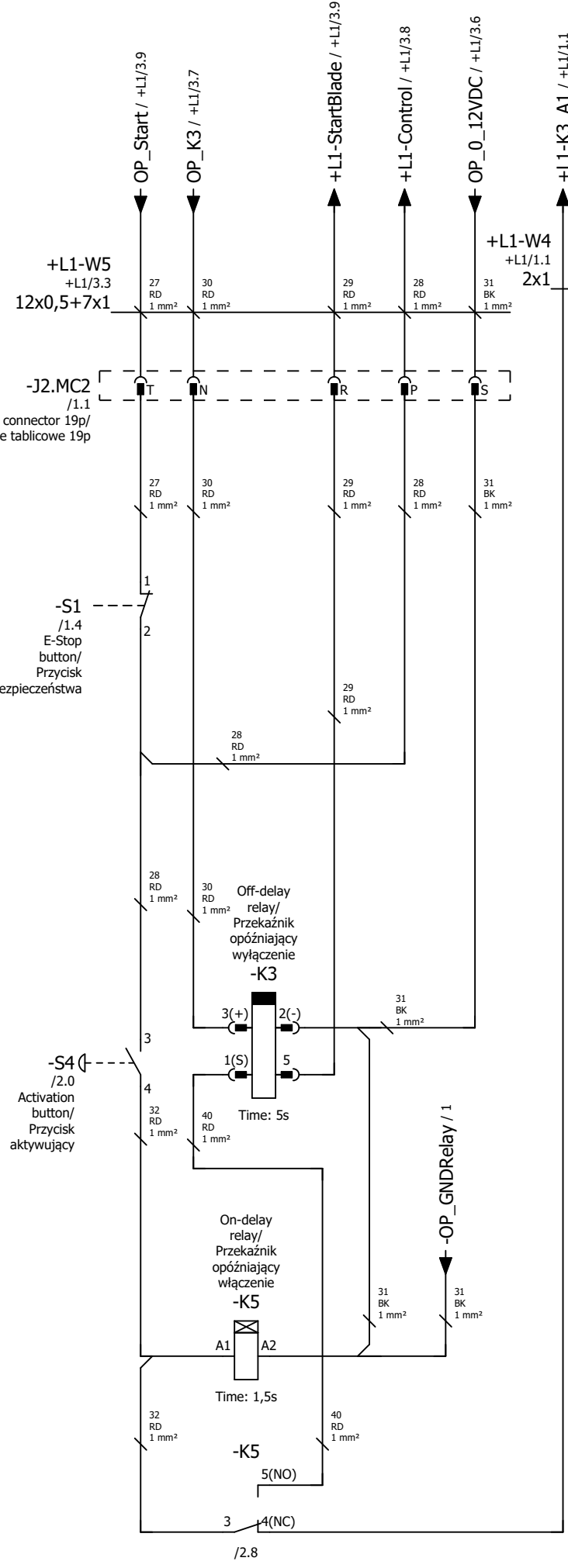
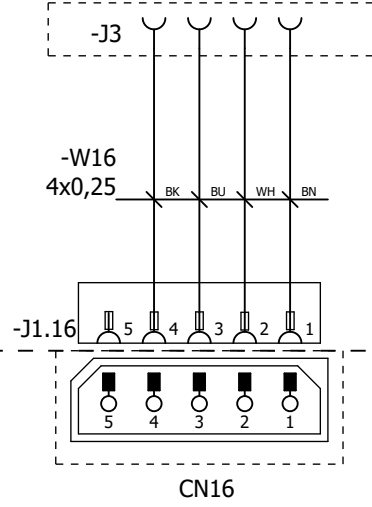




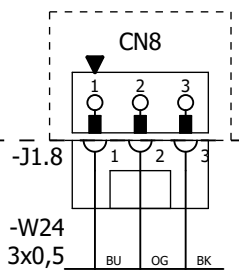
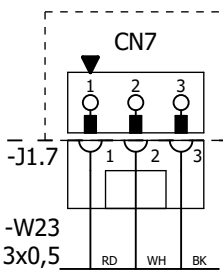
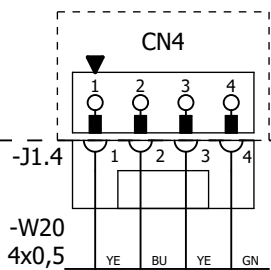
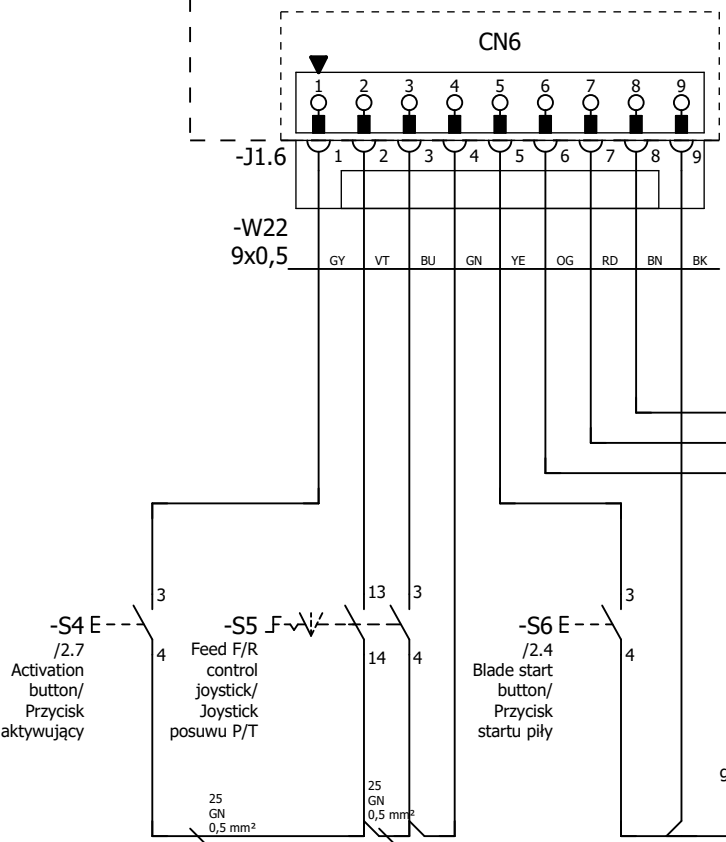
FOR ELECTRIC BOX PRODUCER
Use velcro (mounting elements R80624-1 & R80624-2)
to fix relays K1-K5 and buzzer H1 inside operator panel.

DLA PRODUCENTA ROZDZIELNICY
Do zamocowania przekaźników K1-K5 i brzęczka H1 wewnątrz panelu operatora, użyj rzepów (elementy montażowe R80624-1 i R80624-2)

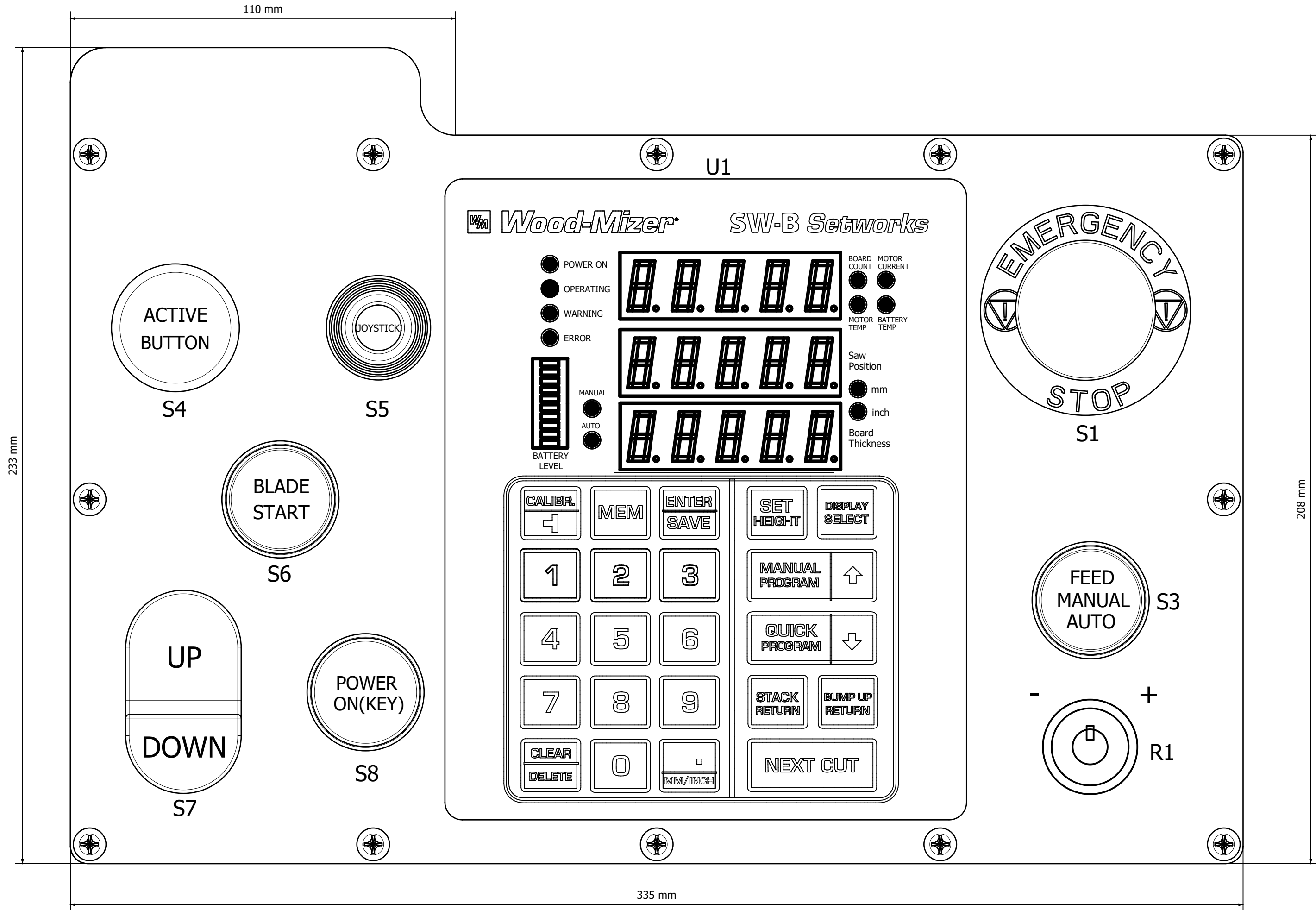
Programming panel M12 board connector
Złącze tablicowe M12 do programowania



-U1
/1.0
Main control PCB/
Główny układ sterujący

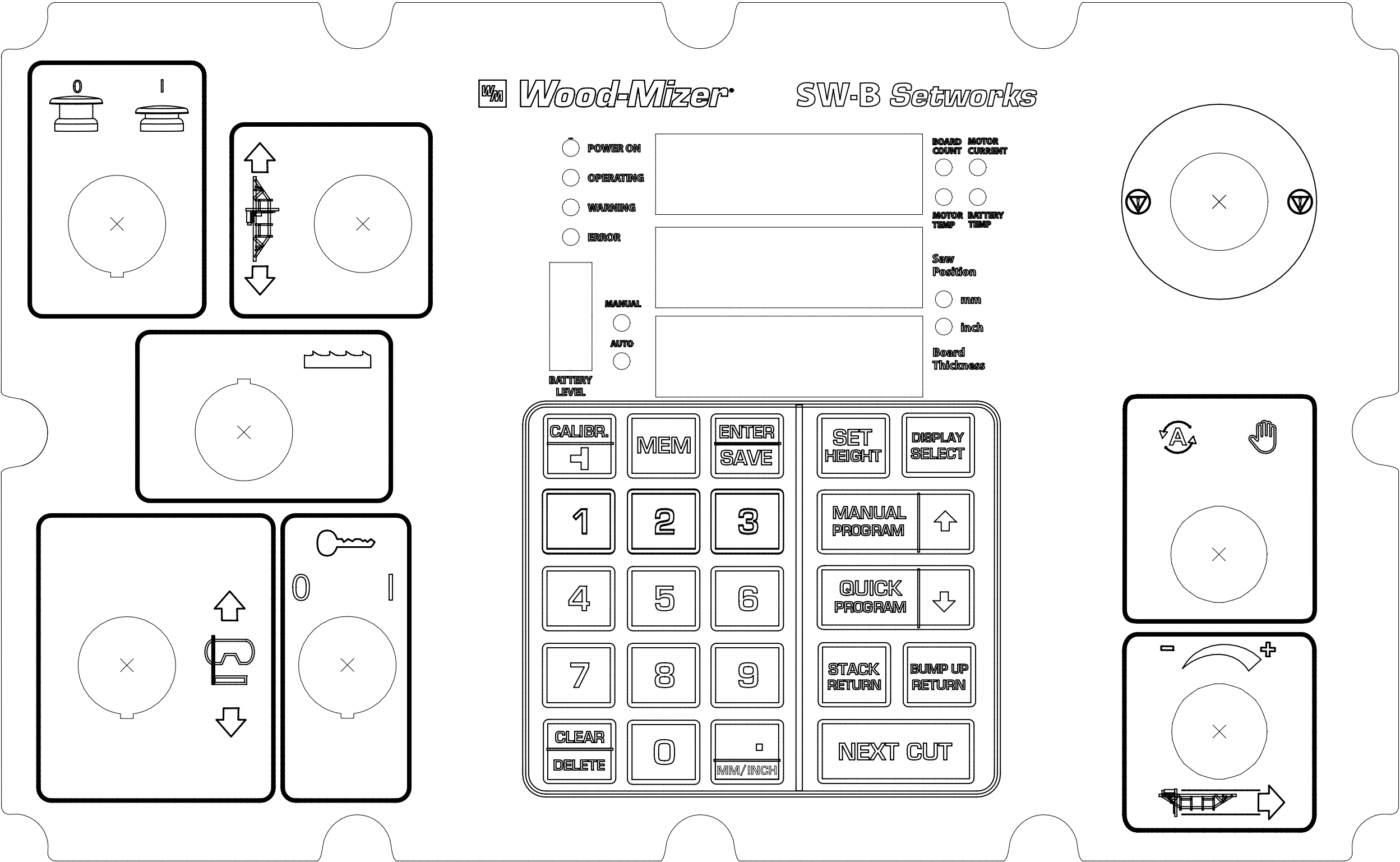


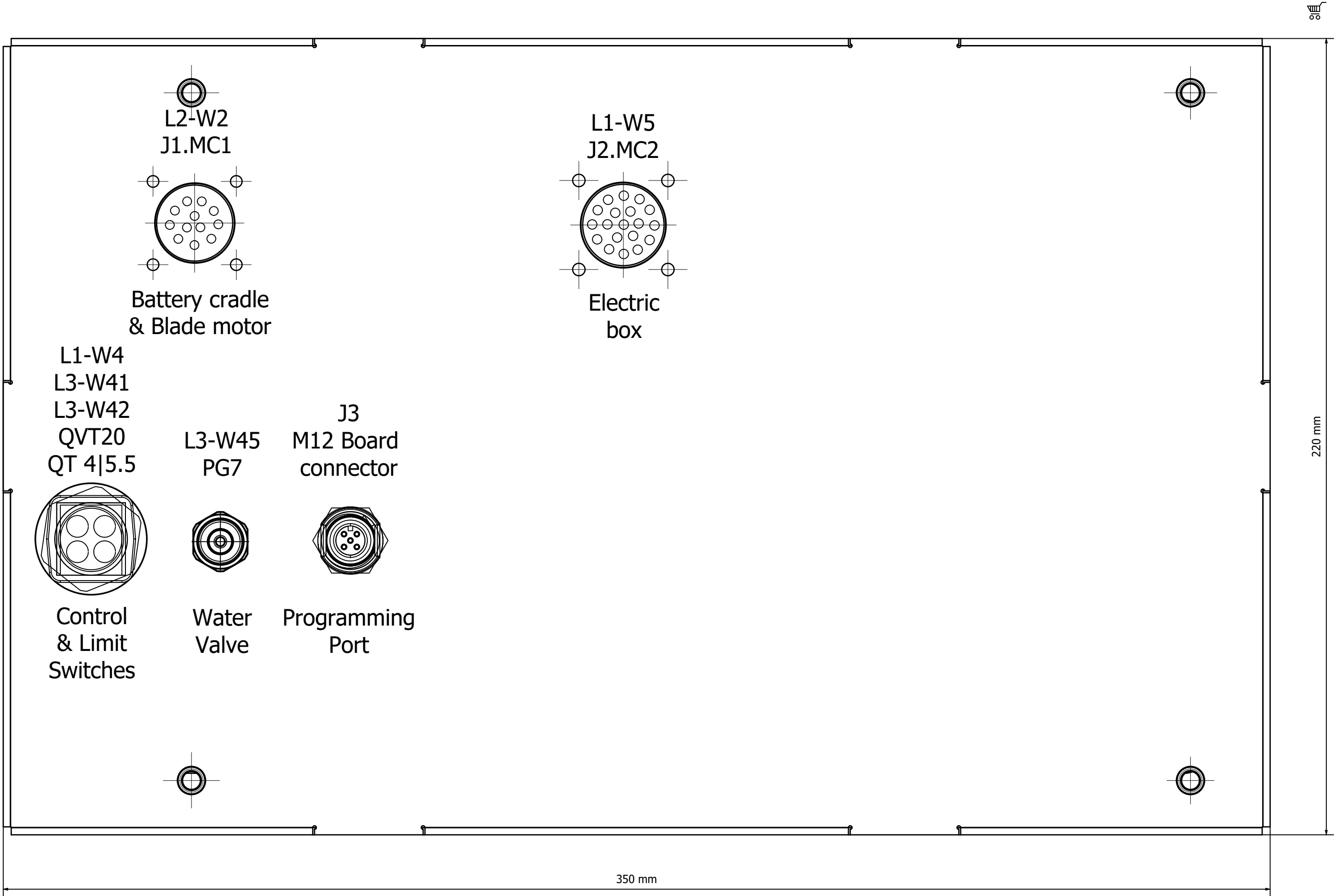
	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Schematic multi-line		Mounting Location/Lokalizacja montażowa	
	B-Mill System	Total Pages/Wszystkich stron 25		Page/Strona 2		L2	
						Controller Box/HMI	
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str 1	Next Pg/Nast. Str 3		Diagram Revision/Wersja schematu		
B-Mill System	Changed by/Zmienione przez MILDAN		Mod. date/Data zmiany 06.03.2024		A1.00		



	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Panel layout		Mounting Location/Lokalizacja montażowa	
	B-Mill System	Total Pages/Wszystkich stron	25	Page/Strona	3	L2	
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str	2	Next Pg/Nast. Str	4	Controller Box/HMI	
	B-Mill System	Changed by/Zmienione przez	MILDAN	Mod. date/Data zmiany	07.03.2024	Diagram Revision/Wersja schematu	
						A1.00	

Operator panel sticker template/
Wzór nalepki pulpitu operatora





Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =B-Mill System+L1-X1										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1A	1	F81086-94	ZLACZKA PYK 2,5-2F GREY	I						+L1/3.7
1B	2			I						+L1/3.8
2A	1	F81086-94	ZLACZKA PYK 2,5-2F GREY	I						+L1/3.7
2B	2			I						+L1/3.7
3A	1	F81086-94	ZLACZKA PYK 2,5-2F GREY	I						+L1/3.8
3B	2			I						+L1/3.9
4A	1	F81086-94	ZLACZKA PYK 2,5-2F GREY	I						+L1/3.8
4B	2			I						+L1/3.8
5A	1	F81086-94	ZLACZKA PYK 2,5-2F GREY	I			F81096-95	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/PYK 2,5-2FT GREY		+L1/3.9
5B	2			I						+L1/3.9