

Wood-Mizer Industries
Nagórna 114, 62-600
Kolo, Poland



Project name / Nazwa projektu:	SLP-026 Jonathan McClain		
Project description / Opis:	Separation and centering HR1000 & EG800		
Responsible for project / Osoba odpowiedzialna:	Krytom		
Creator / Utworzył:	Krytom	Created date / Data utworzenia: 2024-09-02	
Last editor / Ostatnio modyfikował:	KRYTOM	Edit date / Data edycji:	17.12.2024
Total pages / Liczba stron:	96		
Total Power / Calkowita moc:	14 kW	Frequency / Czesotliwosc:	60 Hz
Total Amperage / Calkowity prad:	28 A	Voltage / Napiecie:	480 V
Certification / Certyfikacja:	UL		
Diagram revision / Wersja schematu:	A1.00		
Electric cabinet/s location/number/revision: Skrzynka/i elektryczne lokalizacja/numer/wersja:	L1MC1 - 614232 rev. A / L1MC1_OP - 614233 rev. A L1MC2 - 614234 rev. A L1MC3 - 613102 rev. A		

0123456789

Revision overview / Przegląd wersji

Revision name Nazwa wersji	Date Data	Revision description Opis wersji	Drawn By Rysowane Przez	Checked By Sprawdzone Przez
A1.00	2024-09-02	Project Release	Krytom	Wozart

Structure identifier overview / Przegląd identyfikatorów struktury

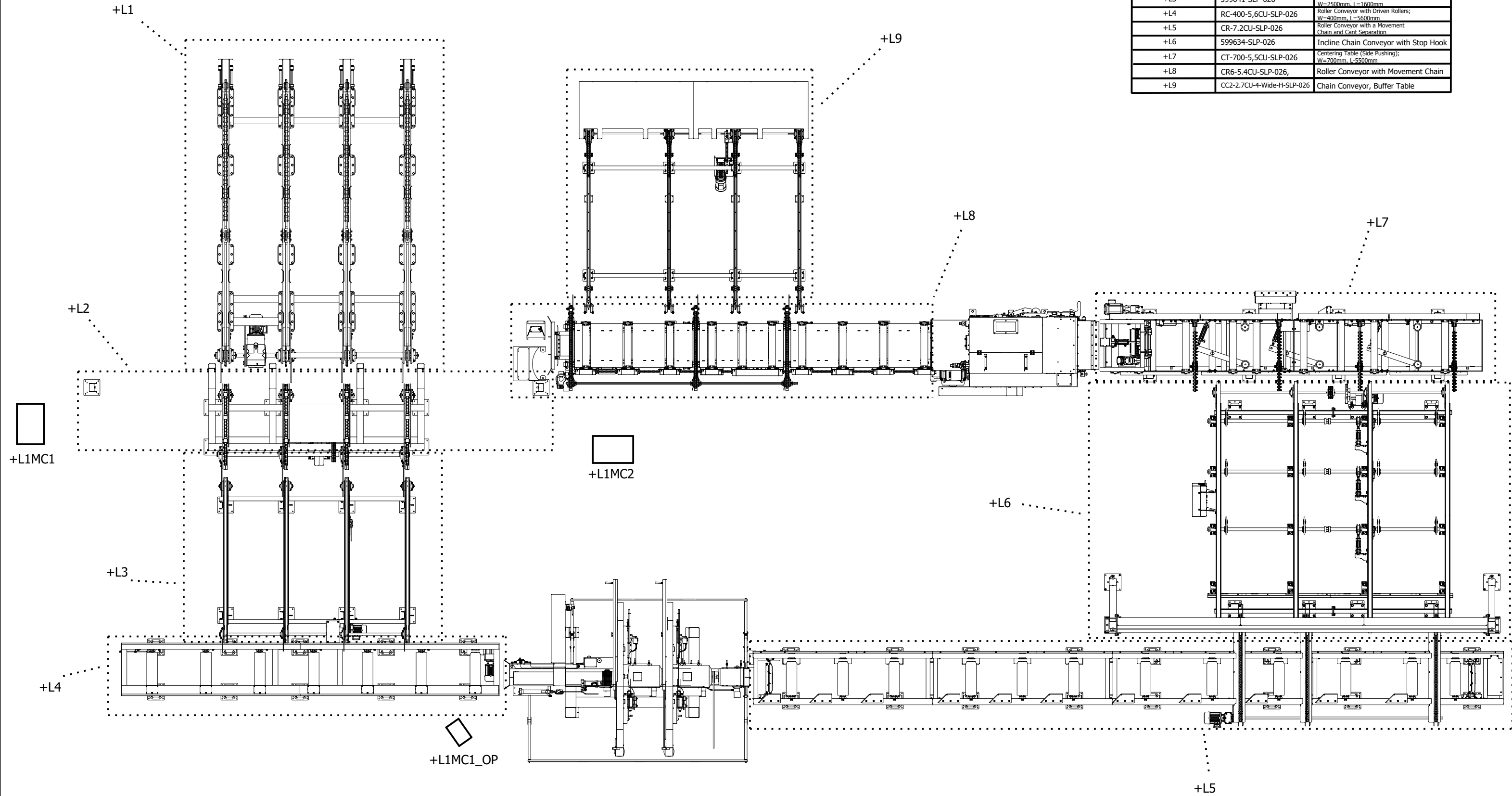
Designation / Oznaczenie	Type / Typ	Structure description / Opis struktury
&DAA	Document type	Global Reports
&DEA	Document type	Electrical Documentation
+DOC_MC1	Location designation	Documentation - MC1
+DOC_MC2	Location designation	Documentation - MC2
+DOC_MC3	Location designation	Documentation - MC3
+L1	Location designation	Green Chain
+L1MC1	Location designation	Cabinet - Machine 1
+L1MC1_OP	Location designation	HMI1
+L1MC2	Location designation	Cabinet - Machine 2
+L1MC3	Location designation	Cabinet - Machine 3
+L1_OP	Location designation	Operator console
+L2	Location designation	Cant Separation Ramp
+L3	Location designation	Chain Conveyor Infeed
+L4	Location designation	Roller Conveyor Infeed
+L5	Location designation	Roller Conveyor with Separation
+L6	Location designation	Hook Table
+L7	Location designation	Centering Table
+L8	Location designation	CR6-5.4CU-SLP-026
+L9	Location designation	CC2-2.7CU-4-WIDE-H-SLP-026
+LMP	Location designation	Mounting panel part list
=Material_Centering_Cabinet	Function designation	
=Material_Infeed_Cabinet	Function designation	
=Material_Outfeed_Cabinet	Function designation	

Table of contents / Spis zawartosci

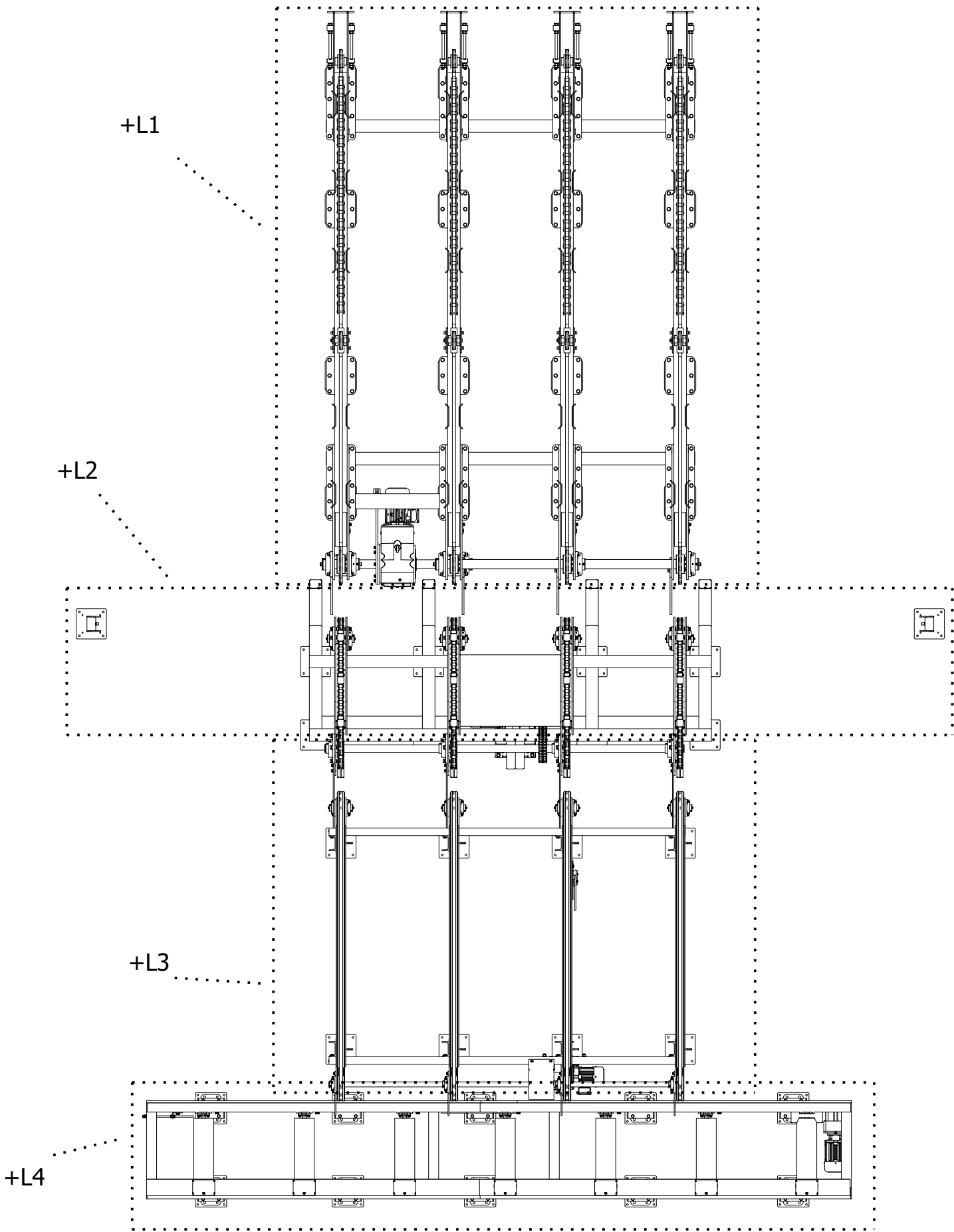
Page Strona	Page description Opis strony	Page type Typ strony	Date Data	Edited by Edytowany przez
&DAA/A1	Title page	Title page / cover sheet	27.12.2022	WOZART
&DAA/B1	Revision History	Overview	02.09.2024	KRYTOM
&DAA/C1	Structure identifier overview	Structure identifier overview	25.09.2024	KRYTOM
&DAA/D1	Table of contents	Table of contents	17.12.2024	KRYTOM
&DAA/D2	Table of contents	Table of contents	17.12.2024	KRYTOM
&DAA/D3	Table of contents	Table of contents	17.12.2024	KRYTOM
&DAA/E1	Layout	Graphic	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet/G1	Infeed Layout	Graphic	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/1	Power distribution - U1 & U2 power	Schematic multi-line	30.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/2	U1 & U2 - control	Schematic multi-line	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/3	U3 & U4 - power	Schematic multi-line	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/4	U3 & U4 - control	Schematic multi-line	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/5	Power Supply	Schematic multi-line	17.12.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/6	Auxiliary Circuits	Schematic multi-line	17.12.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/7	Connection with L1MC2	Schematic multi-line	05.12.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/8	Connection from OP to L1MC2	Schematic multi-line	17.12.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/10	Panel layout	Panel layout	17.12.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/11	Front view	Panel layout	24.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1/12	Bottom view	Panel layout	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1_OP/1	Operating Panel 1	Schematic multi-line	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1_OP/2	Operating Panel 2	Schematic multi-line	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1_OP/3	HMI	Schematic multi-line	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1_OP/4	Operator console layout	Panel layout	01.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1MC1_OP/5	Operator console layout - back	Panel layout	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L1/1	L1 Layout	Graphic	25.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L2/1	L2 Layout	Graphic	25.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L3/1	L3 Layout	Graphic	25.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+L4/1	L4 Layout	Graphic	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/C1	Cable overview : L1MC1	Cable overview	17.12.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/P1	Parts list : L1MC1	Parts list	07.10.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/P2	Parts list : L1MC1_OP	Parts list	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE1	Terminal line-up diagram +L1MC1	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE2	Terminal line-up diagram +L1MC1	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE3	Terminal line-up diagram +L1MC1-X4	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE4	Terminal line-up diagram +L1MC1-X5	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE5	Terminal line-up diagram +L1MC1-X6	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE6	Terminal line-up diagram +L1MC1	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE7	Terminal line-up diagram +L1MC1-X10	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM
&DEA=Material_Infeed_Cabinet+DOC_MC1/TE8	Terminal line-up diagram +L1MC1-XPE1	Terminal line-up diagram	26.09.2024	KRYTOM

Layout SLP-026 (Jonathan McClain)

Location	Item	Name
+L1	CC-2600-4,0CU-SLP-026	Green Chain; W=2600mm, L=4000mm
+L2	599640-SLP-026	Cant Separation Ramp
+L3	599641-SLP-026	Chain Conveyor 4 Chains, W=2500mm, L=1600mm
+L4	RC-400-5,6CU-SLP-026	Roller Conveyor with Driven Rollers; W=400mm, L=5600mm
+L5	CR-7.2CU-SLP-026	Roller Conveyor with a Movement Chain and Cant Separation
+L6	599634-SLP-026	Incline Chain Conveyor with Stop Hook
+L7	CT-700-5,5CU-SLP-026	Centering Table (Side Pushing); W=700mm, L=5500mm
+L8	CR6-5.4CU-SLP-026,	Roller Conveyor with Movement Chain
+L9	CC2-2.7CU-4-Wide-H-SLP-026	Chain Conveyor, Buffer Table



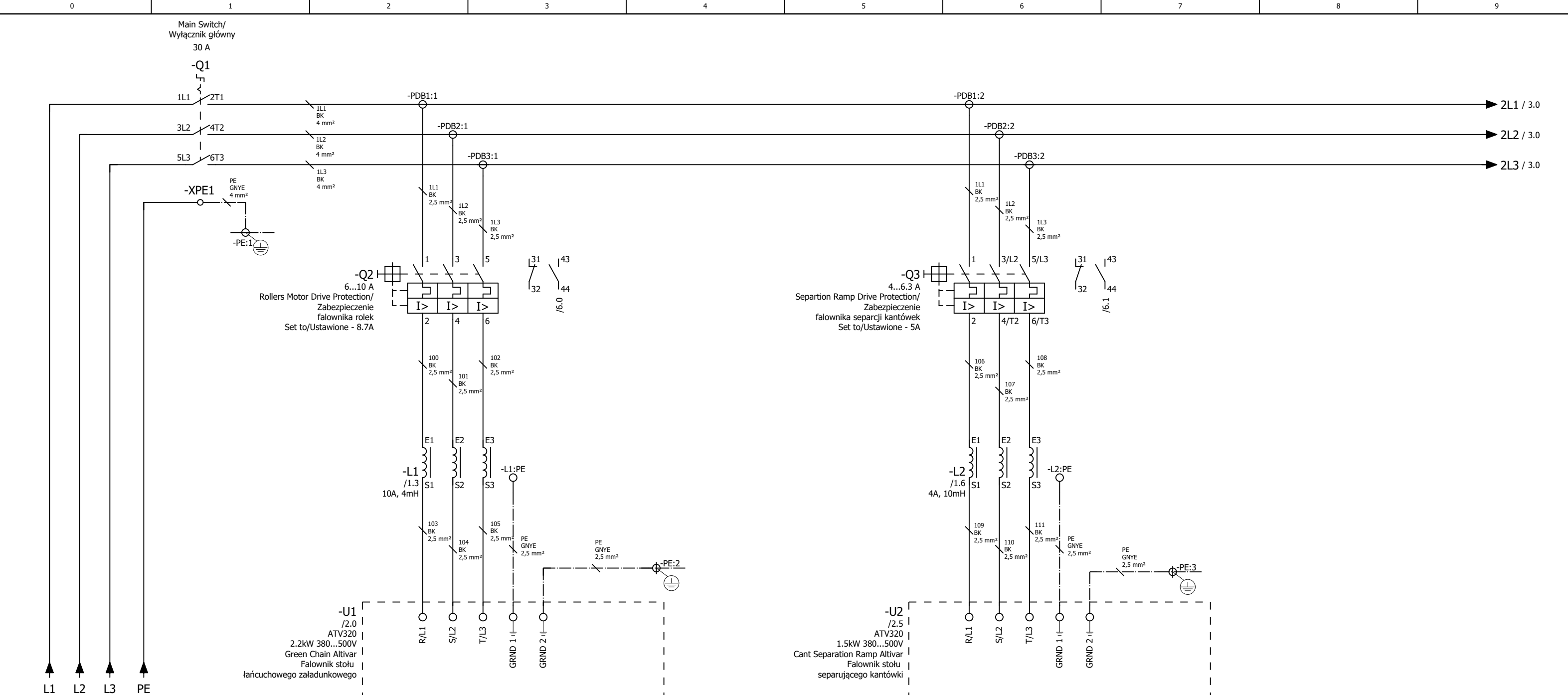
Layout - Infeed SLP-026 (Jonathan McClain)



Project Name / Nazwa projektu SLP-026 Jonathan McClain
Project Description / Opis projektu Separation and centering HR1000 & EG800

Page Description / Zawartość		Graphic	
Total Pages/Wszystkich stron	96	Page/Strona	G1
Prev. Pg/Poprz. Str	&DAA=/E1	Next Pg/Nast. Str	+L1MC1/1
Changed by/Zmienione przez	KRYTOM	Mod. date/Data zmiany	07.10.2024

Location/Lokalizacja
Diagram Revision/Wersja schematu
A1.00

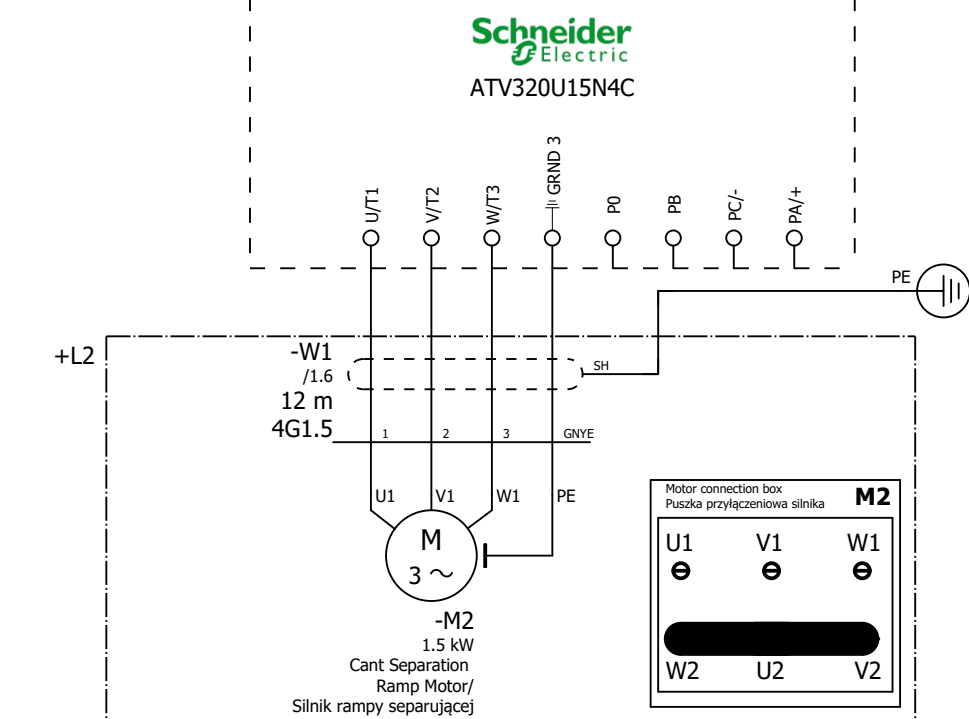
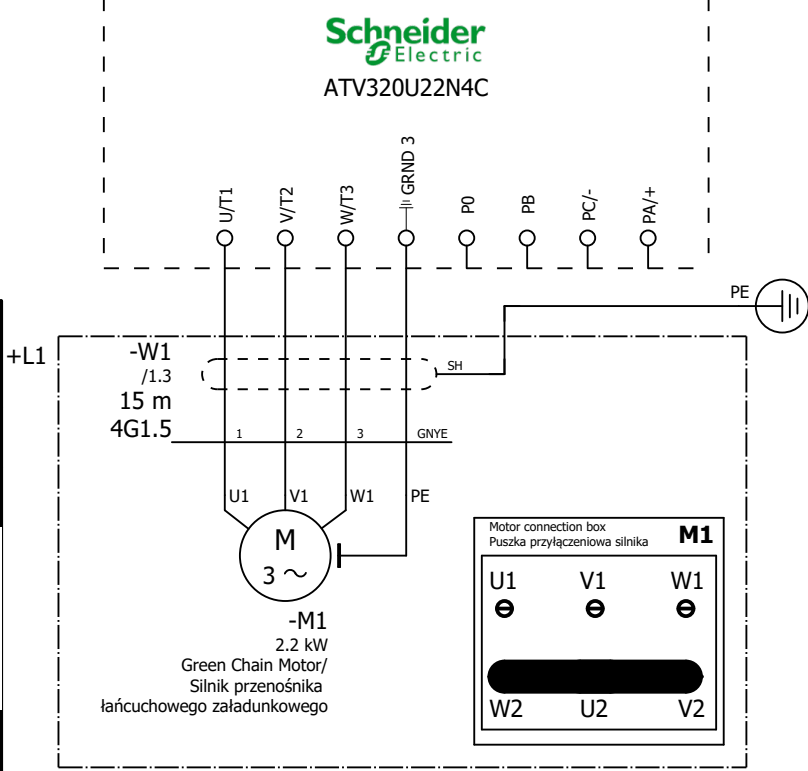


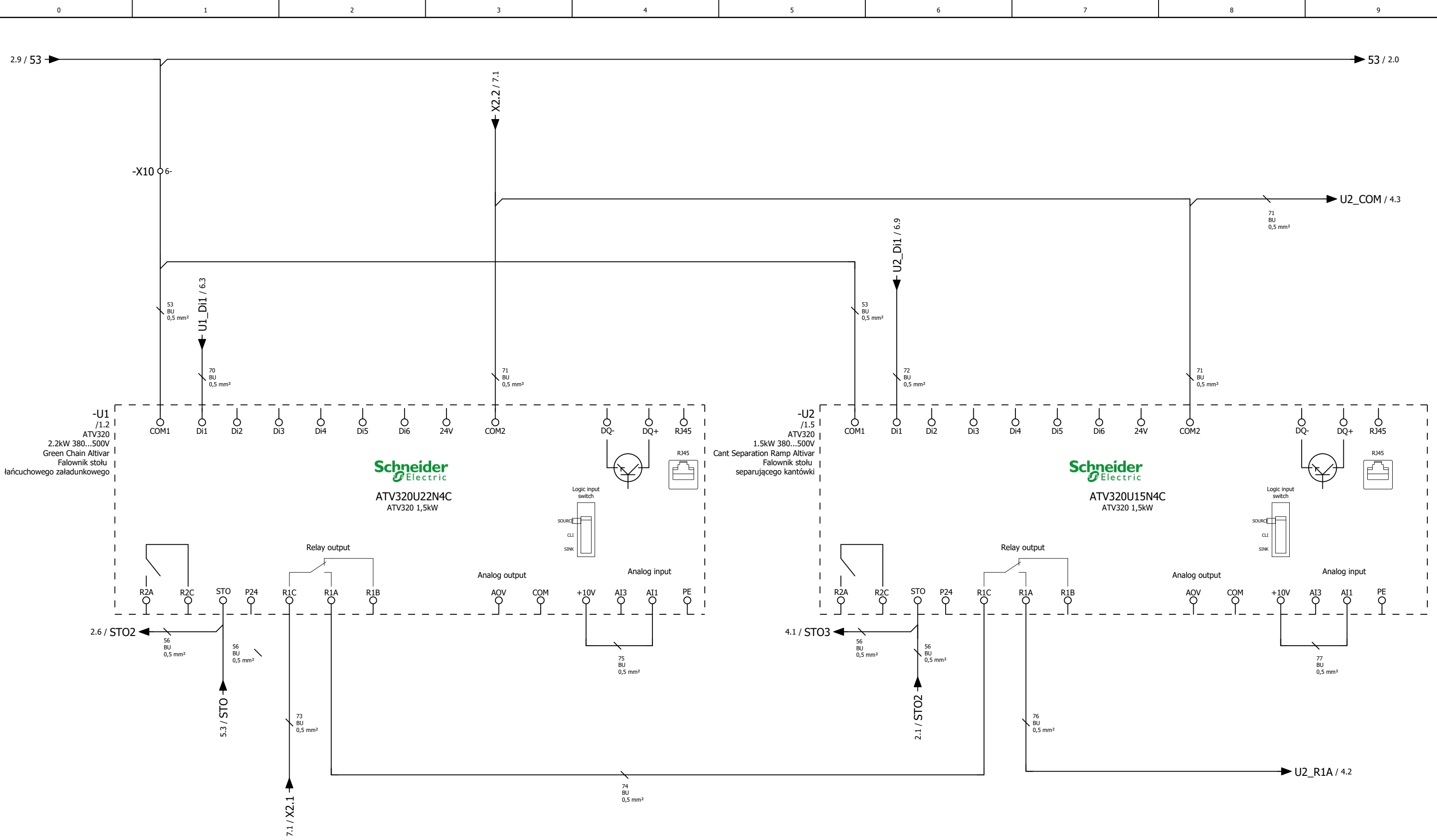
Machine must be connected to fused disconnect with class J fuses no larger than 25A to maintain SCCR rating

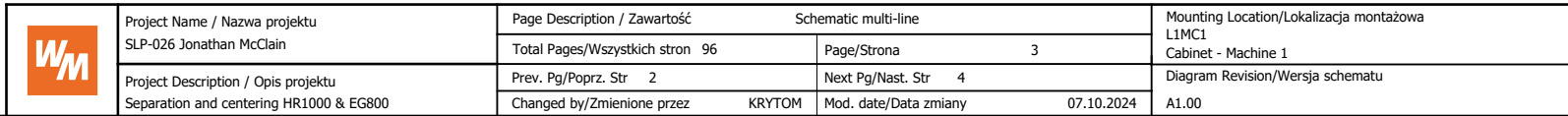
Maszyna musi być podłączona do zabezpieczonego rozłącznika z bezpiecznikami klasy J, nie większymi niż 25A, aby zapewnić odpowiedni poziom SCCR

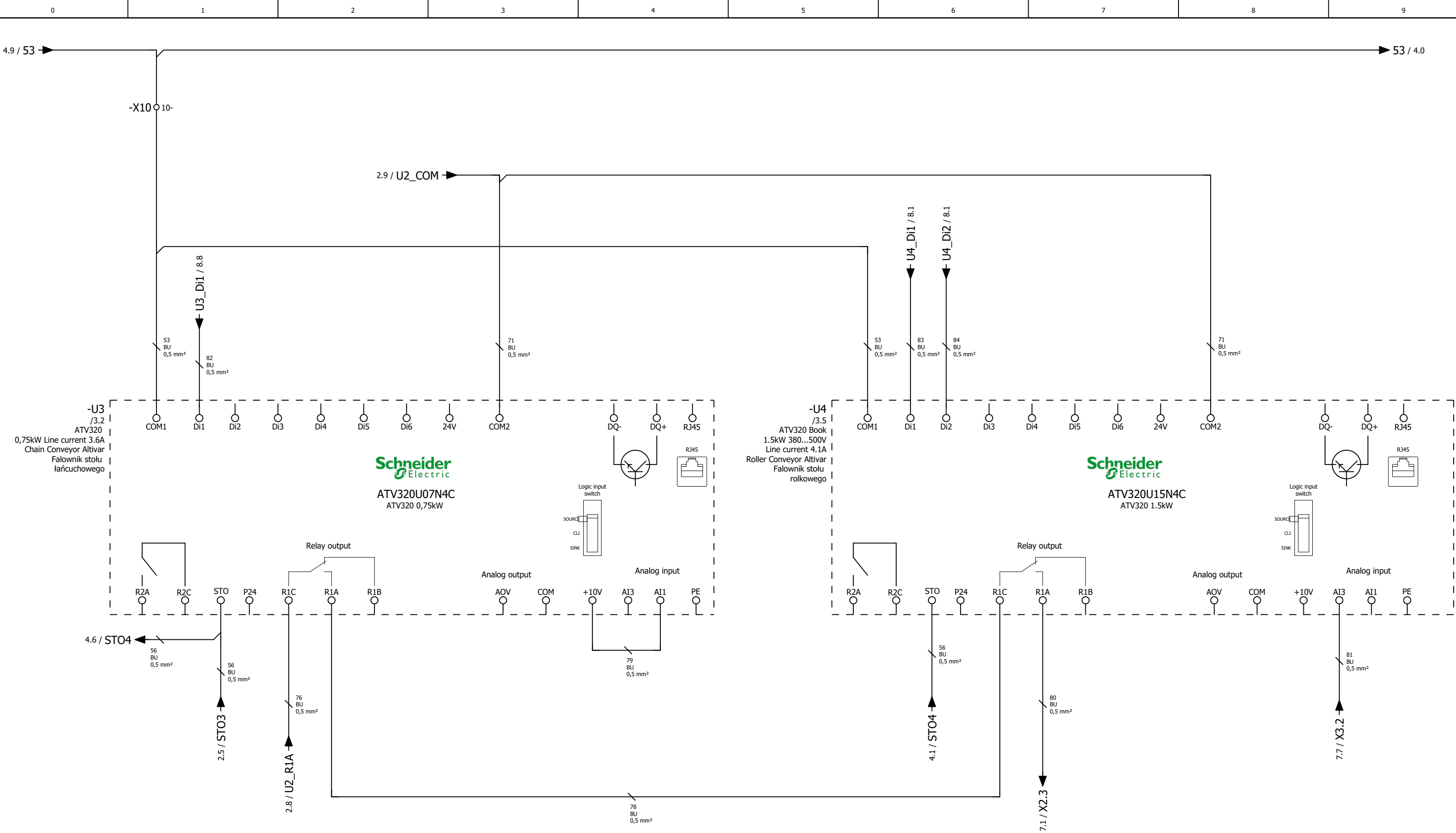
Wood - Mizer Industries Sp. z o.o.
Nagorna 114, 62-600 Kolo

Voltage	480VAC +10/-10%
Phase	3Ph
Frequency	60Hz
FLA Machine	18.9A
FLA Largest Load	6.6A
Wiring Diagram	614232
SCCR	65kA w /Class J 25A fuse installed in feeder by Customer 10kA w/Other protection class

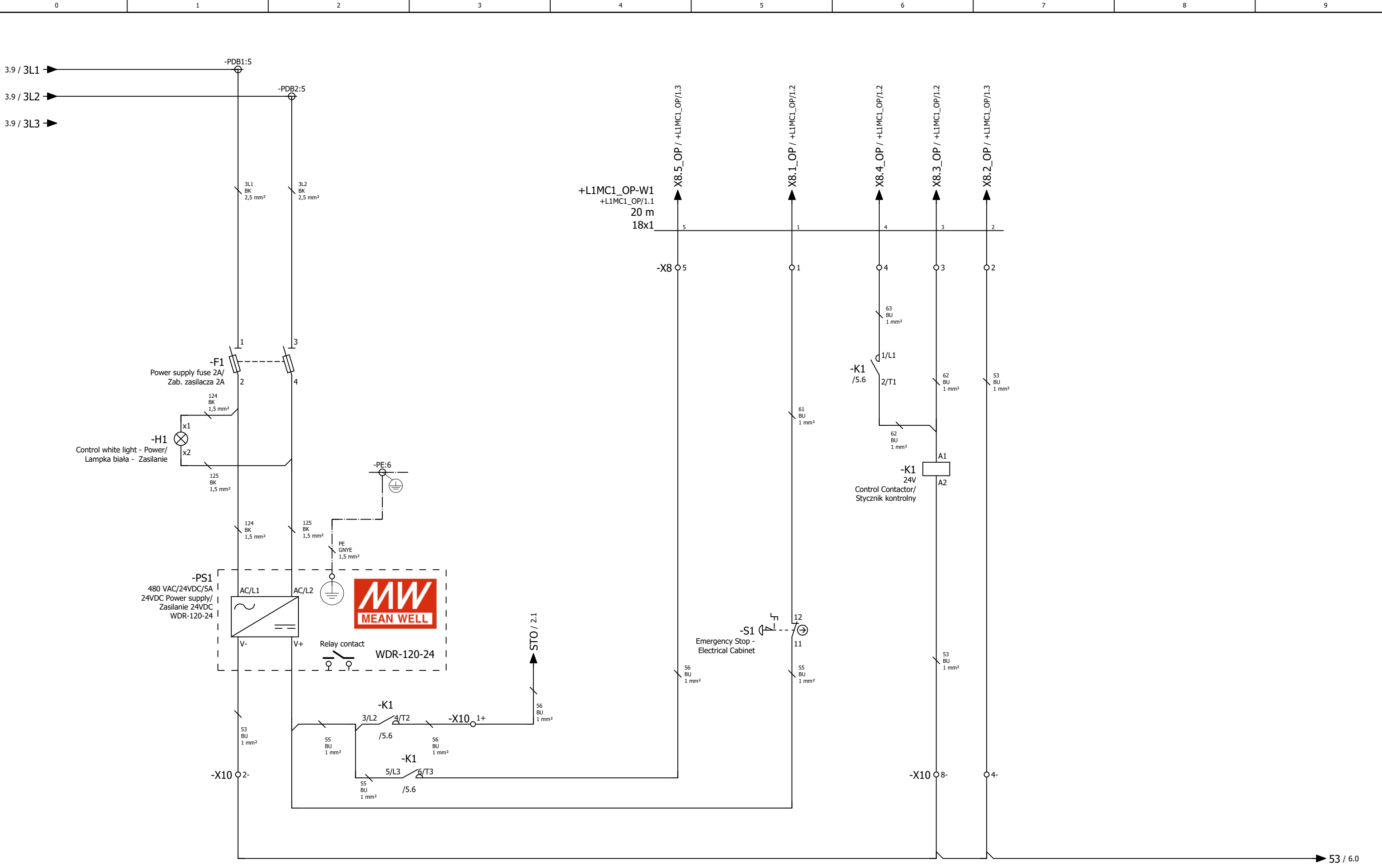




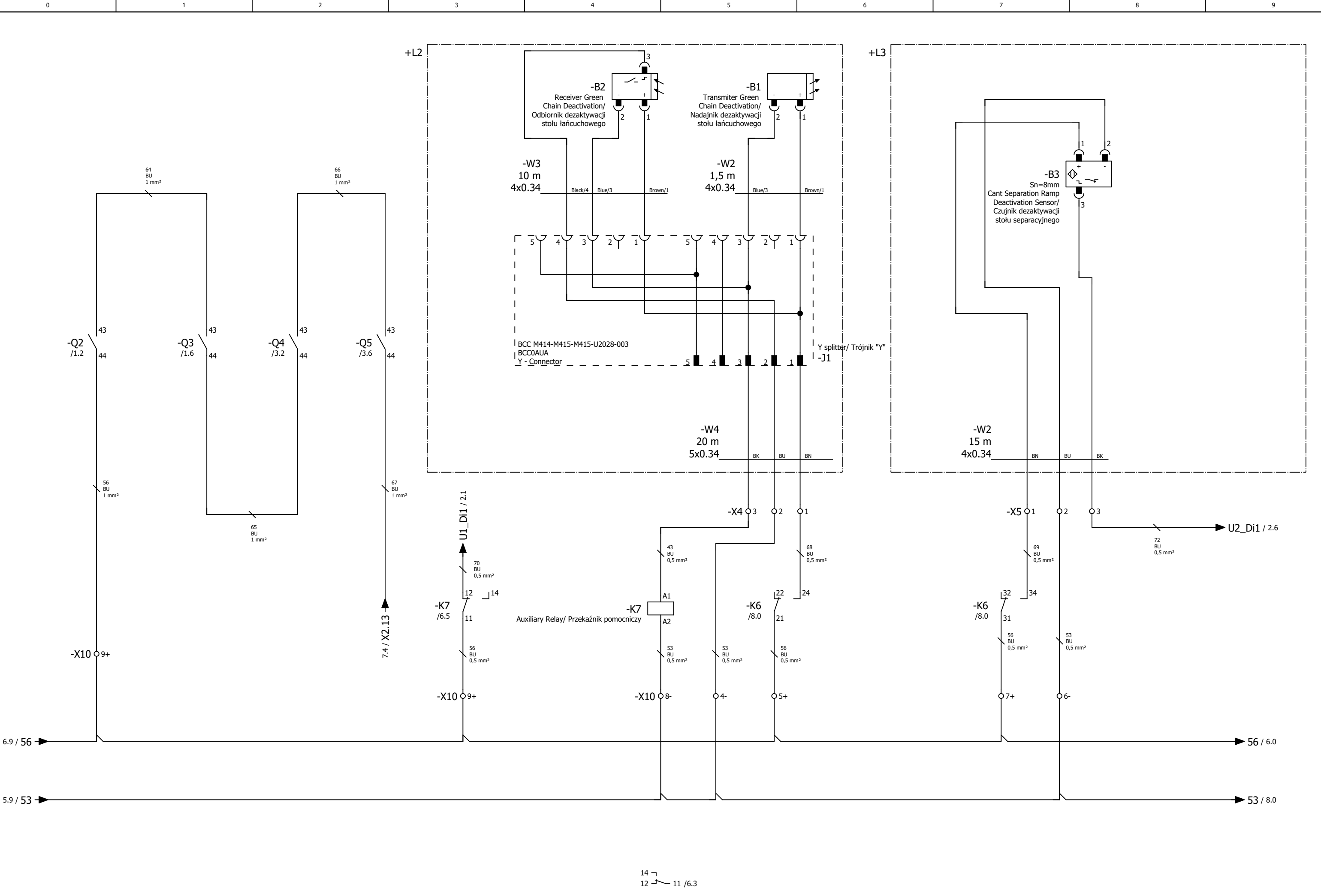


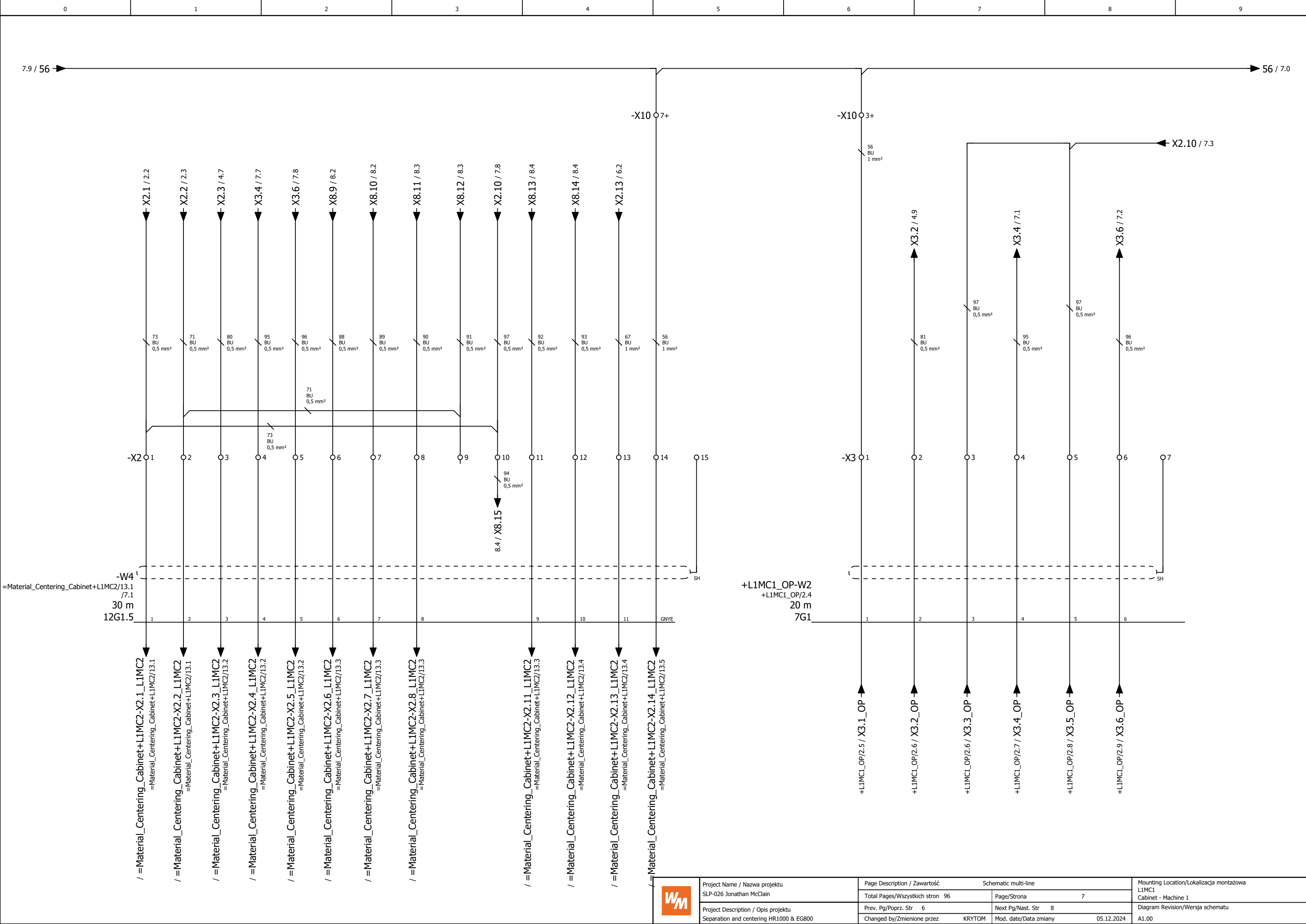


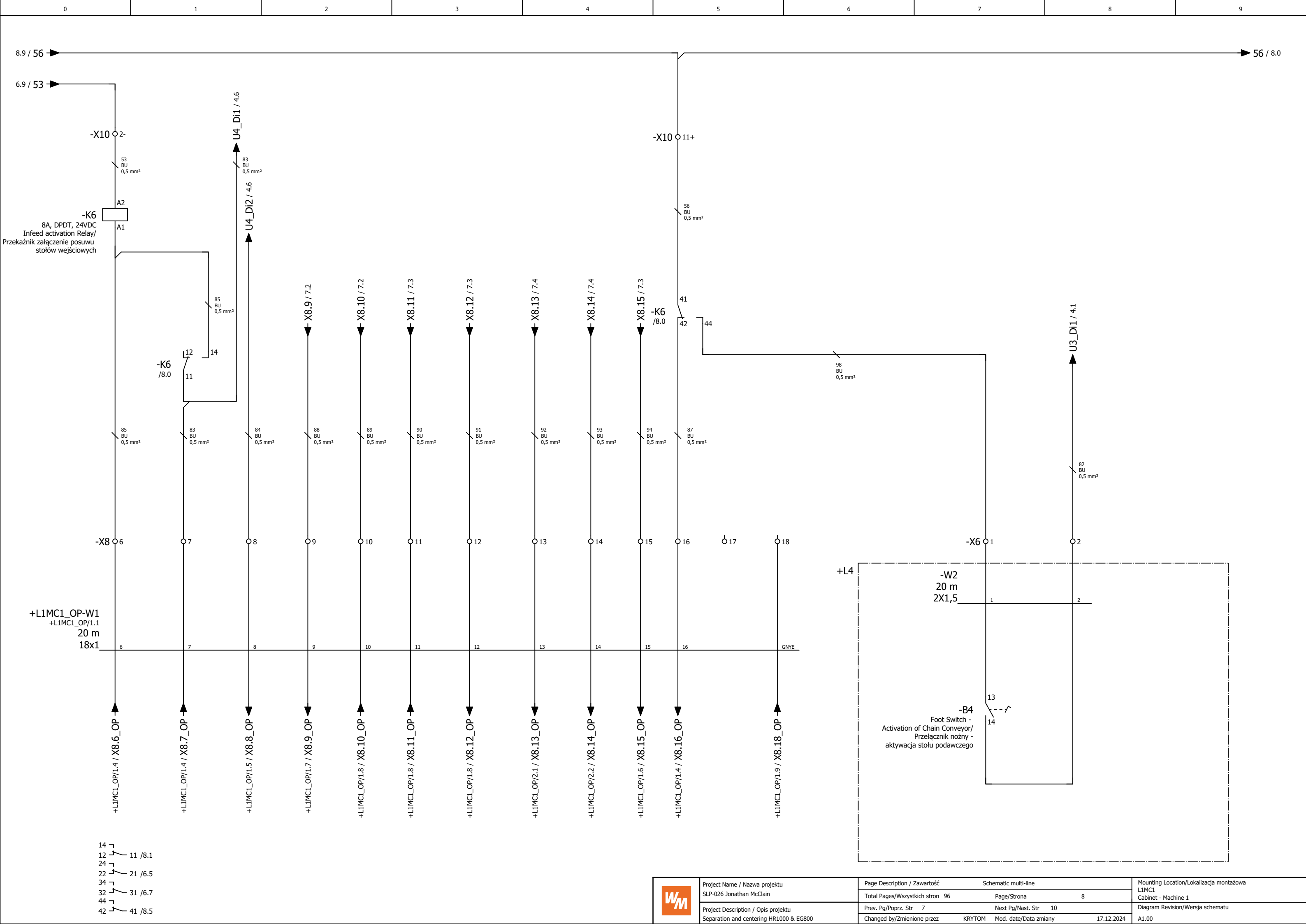
	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Schematic multi-line		Mounting Location/Lokalizacja montażowa
	SLP-026 Jonathan McClain	Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 4		L1MC1
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str 3		Next Pg/Nast. Str 5		Cabinet - Machine 1
	Separation and centering HR1000 & EG800	Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany 07.10.2024		Diagram Revision/Wersja schematu
						A1.00



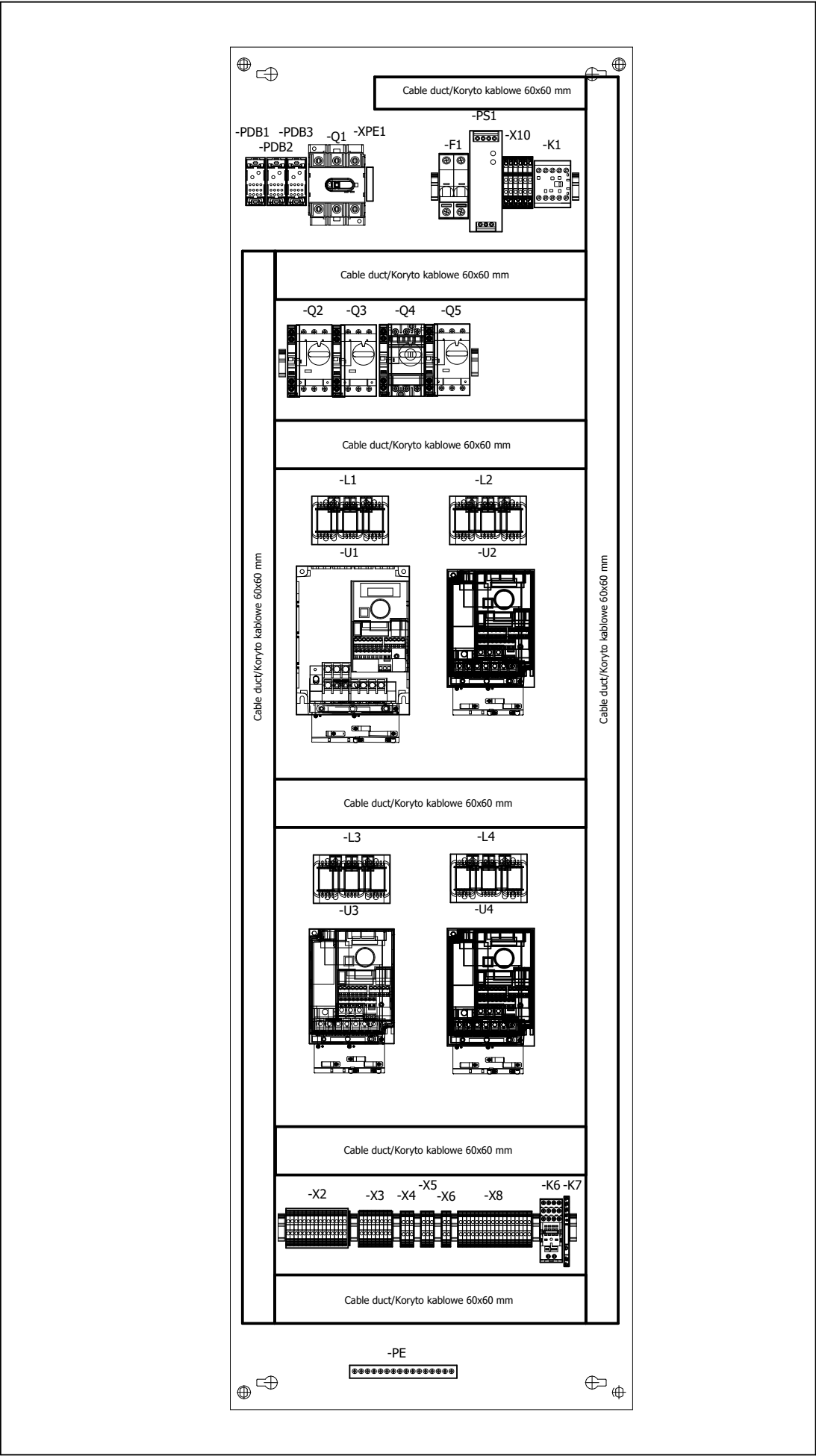
	Project Name / Nazwa projektu		Page Description / Zawartość		Schematic multi-line		Mounting Location/Lokalizacja montażowa	
	SLP-026 Jonathan McClain		Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 5		L1MC1	
	Project Description / Opis projektu		Prev. Pg/Poprz. Str 4		Next Pg/Nast. Str 6		Cabinet - Machine 1	
	Separation and centering HR1000 & EG800		Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany 17.12.2024		Diagram Revision/Wersja schematu A1.00	







	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Schematic multi-line		Mounting Location/Lokalizacja montażowa	
	SLP-026 Jonathan McClain	Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 8		L1MC1 Cabinet - Machine 1	
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str 7		Next Pg/Nast. Str 10		Diagram Revision/Wersja schematu	
	Separation and centering HR1000 & EG800	Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany 17.12.2024		A1.00	



Elementy skrzynki firmy Rittal/ Part of the Box Rittal	Qt.
5830600-Skrzynka elektryczna/ Electrical box	1
8660002 -Element narożny z osłoną cokołu do VX/ Side wall of the box	1
8618800- VX Profil do wypr. kabli/ Profile for the cables	2
4568000 - Ucgwyty transportowe/ Transport handles	1
8611180 - Wkładka zamka do uchwytu/ Lock insert for handle	1
8611020 -Uchwyt Komfort do TS Handle TS	1
5001080 - Szyna wsporcza do kabli/ Cable support rail	1
8660031- Osłony cokołu Plinth	1



Project Name / Nazwa projektu
SLP-026 Jonathan McClain

Project Description / Opis projektu
Separation and centering HR1000 & EG800

Page Description / Zawartość

Total Pages/Wszystkich stron 96

Prev. Pg/Poprz. Str 8

Changed by/Zmienione przez KRYTOM

Panel layout

Page/Strona

Next Pg/Nast. Str 11

Mod. date/Data zmiany

Mounting Location/Lokalizacja montażowa

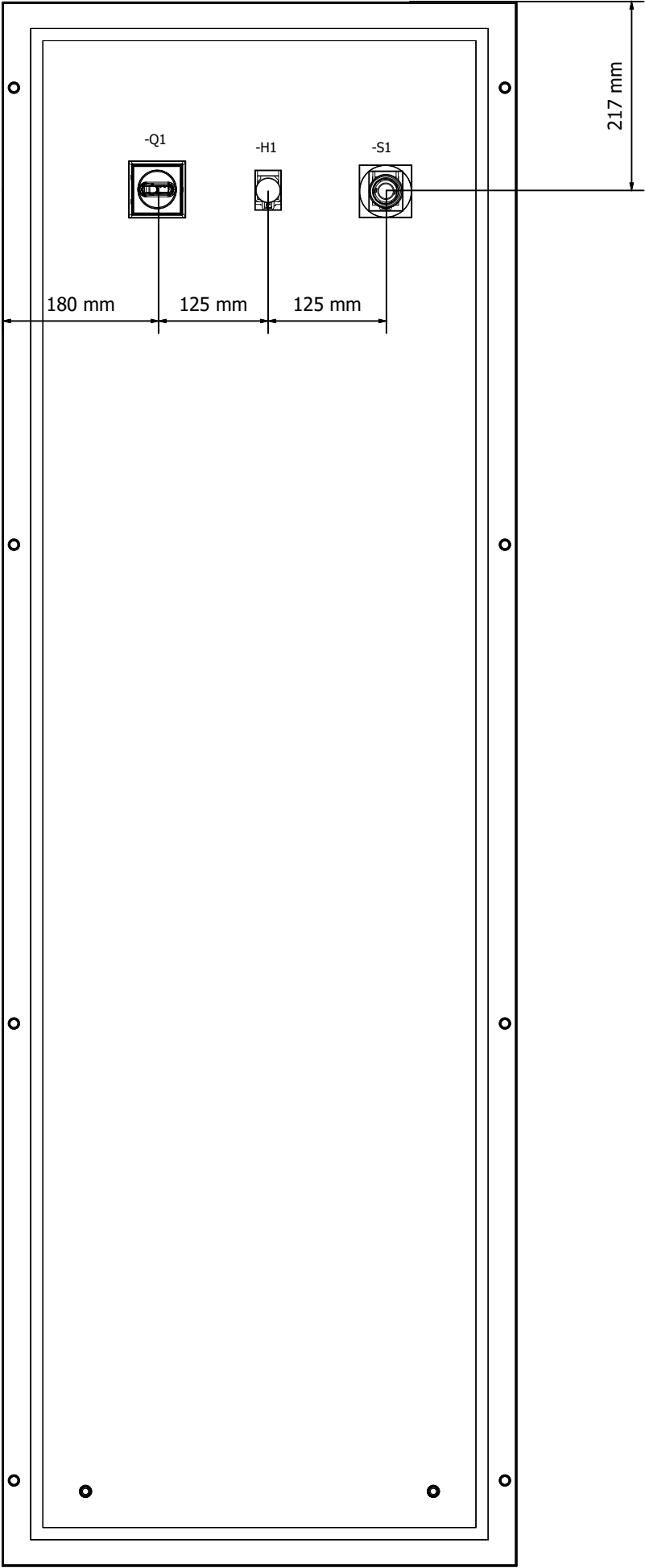
L1MC1

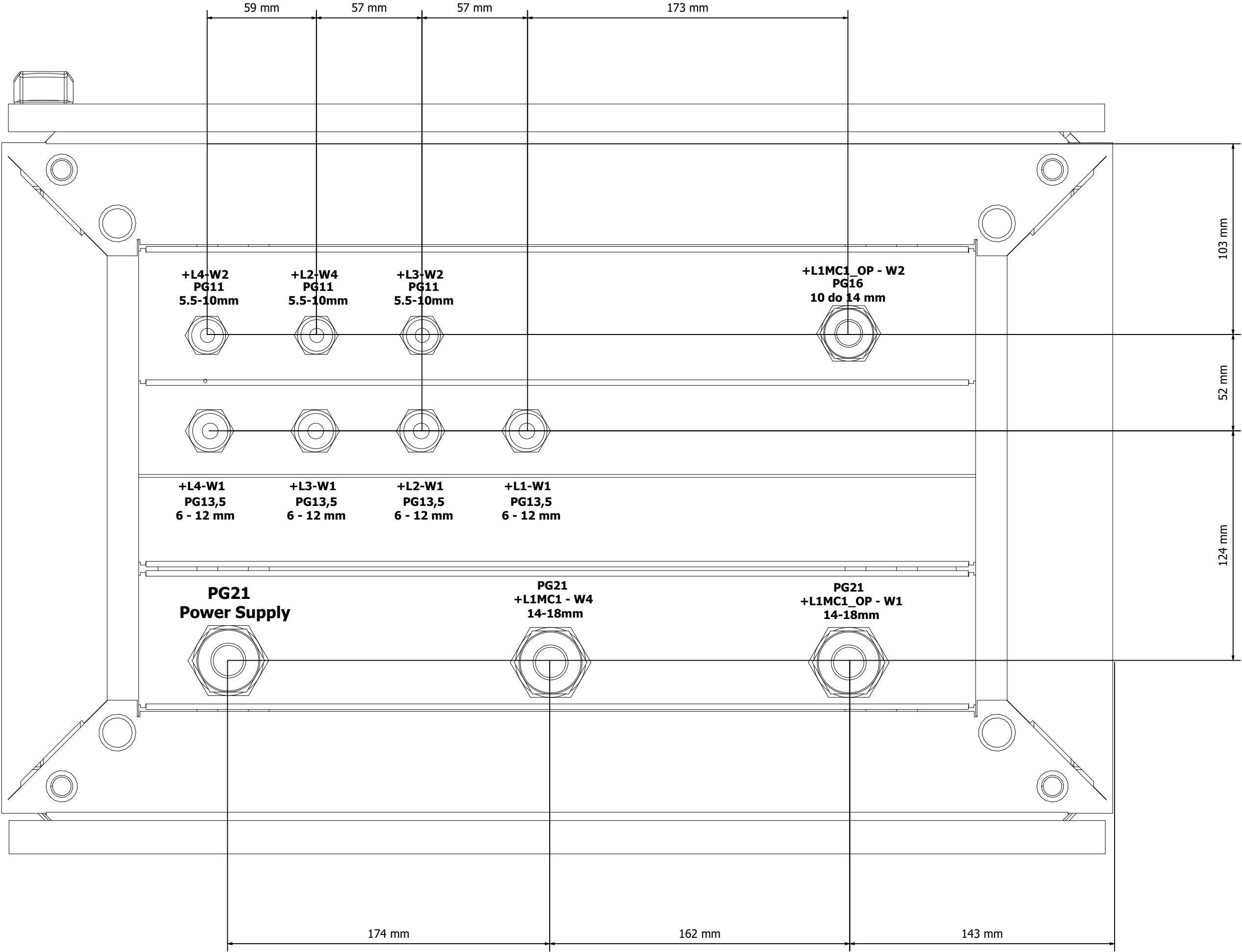
Cabinet - Machine 1

Diagram Revision/Wersja schematu

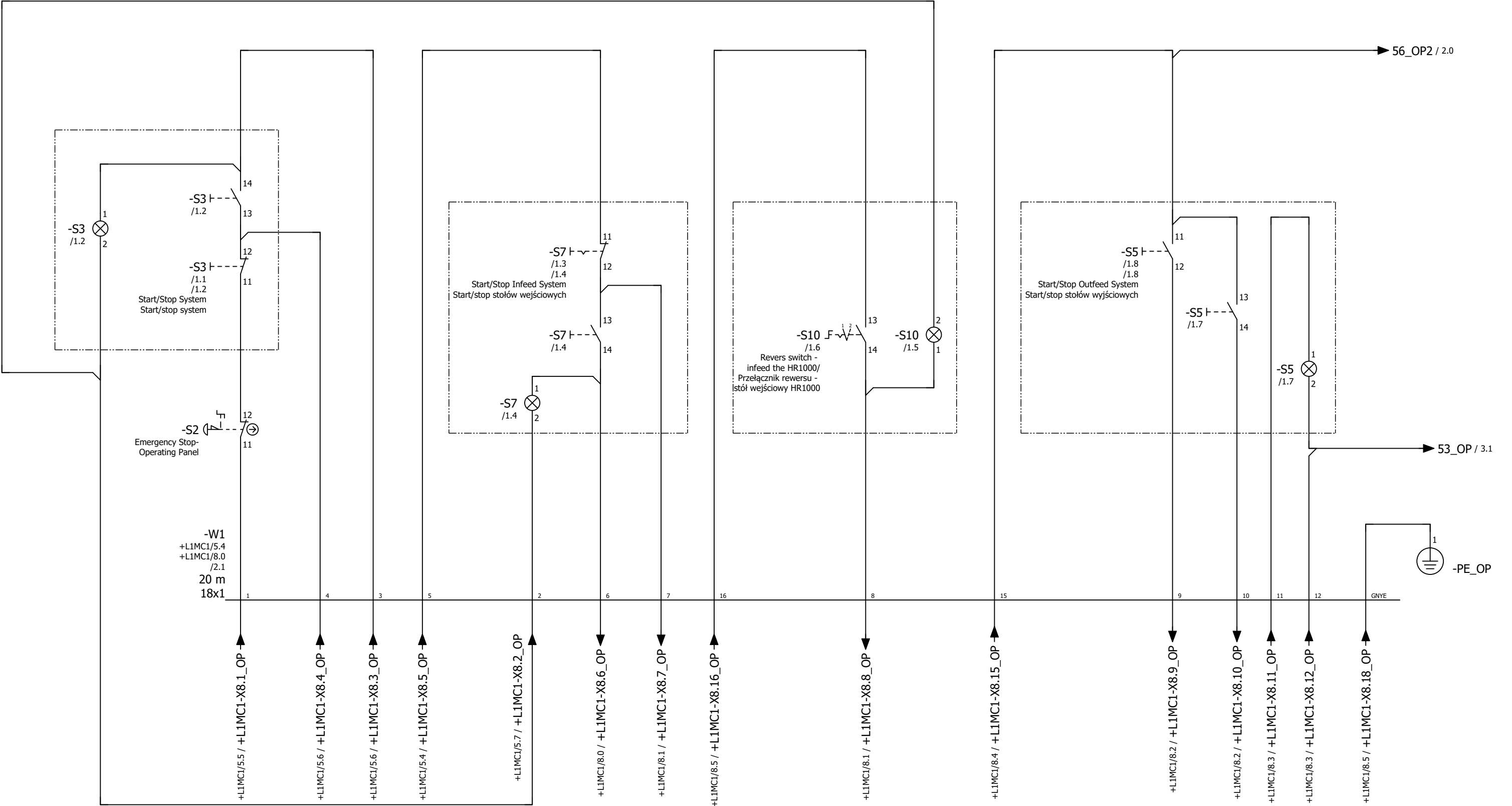
A1.00

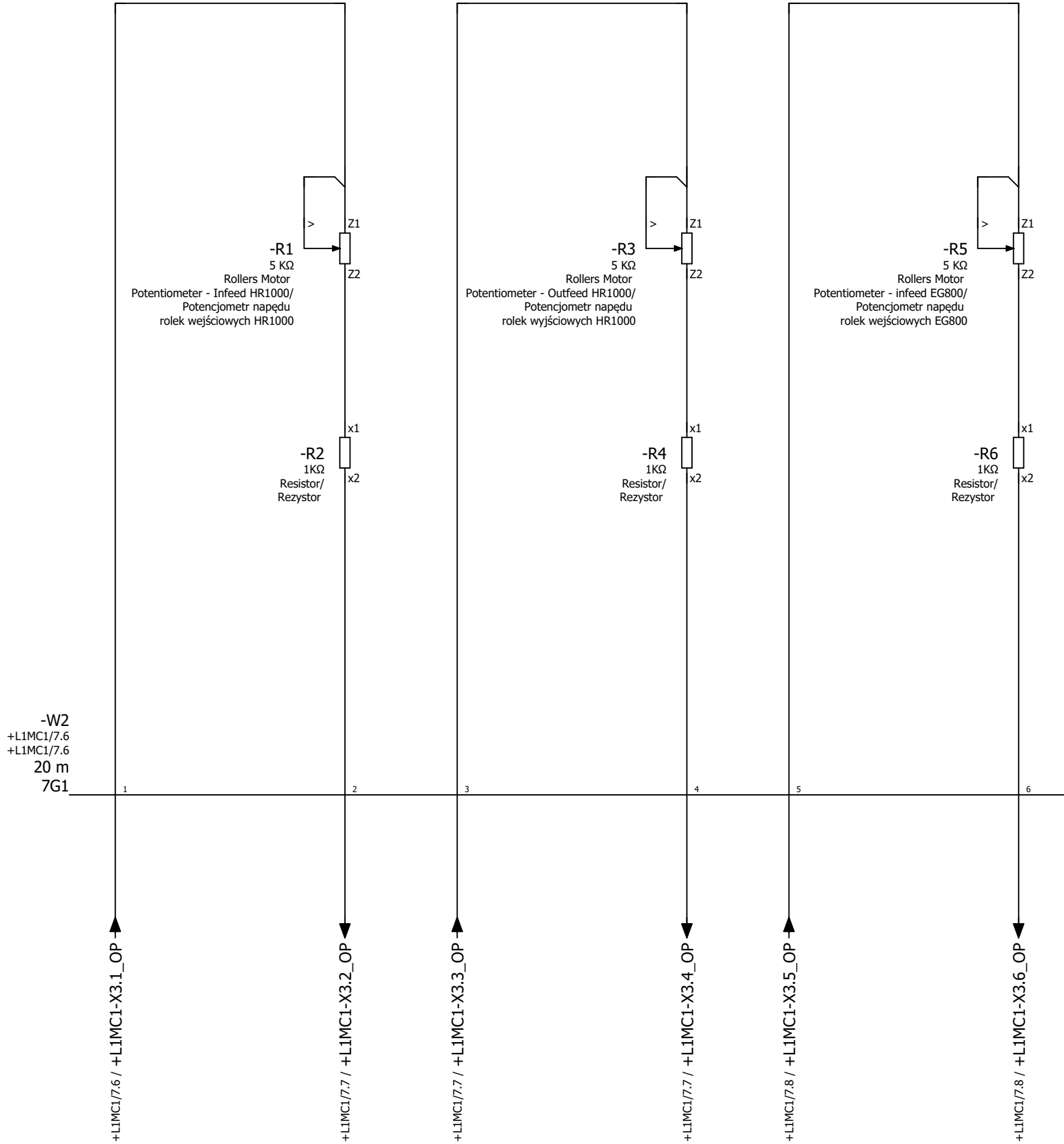
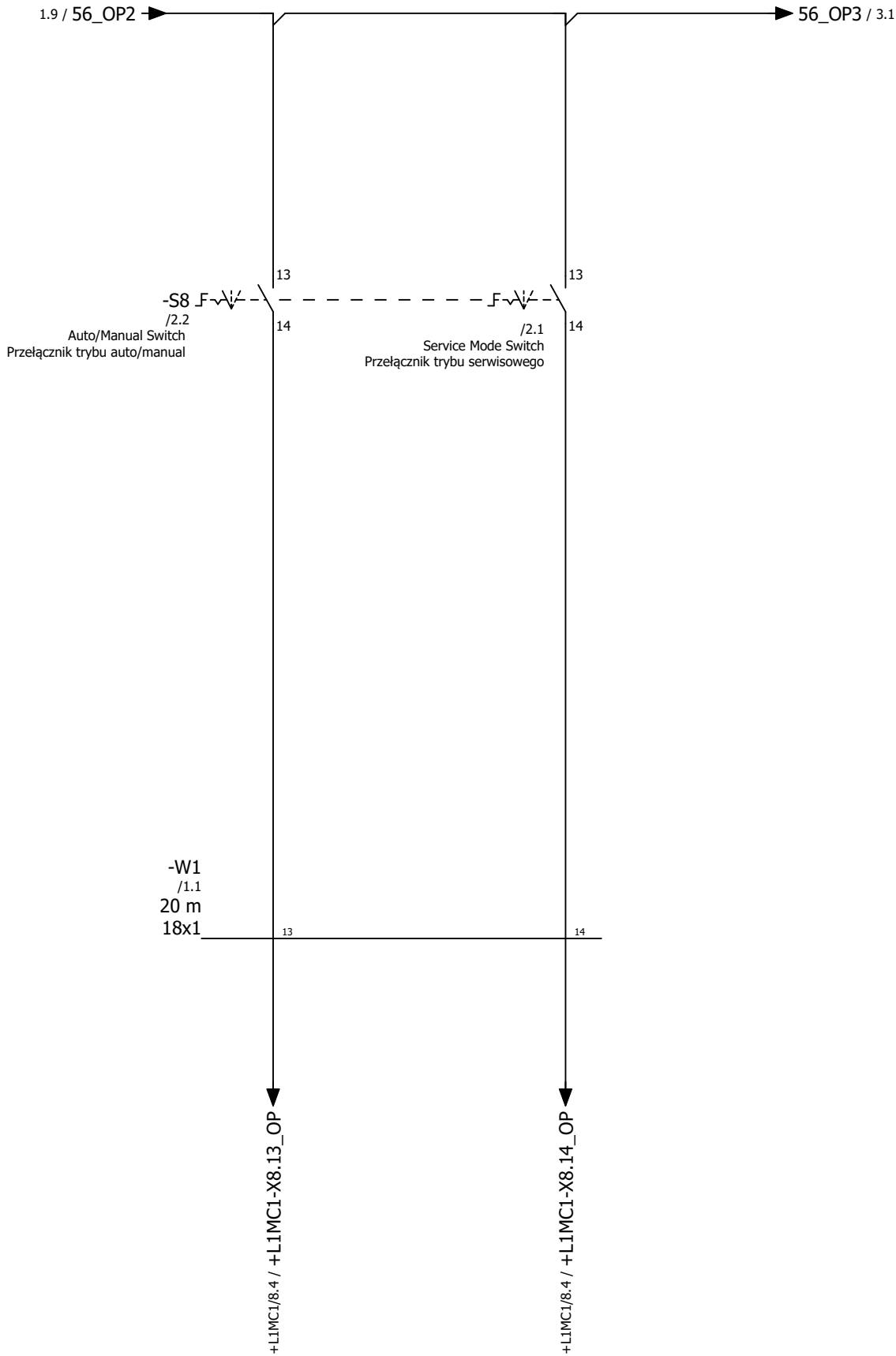
Położenie uchwyty należy ustalić po zamontowaniu do płyty wyłącznika.
The position of the handle should be determined after mounting it to the switch plate.

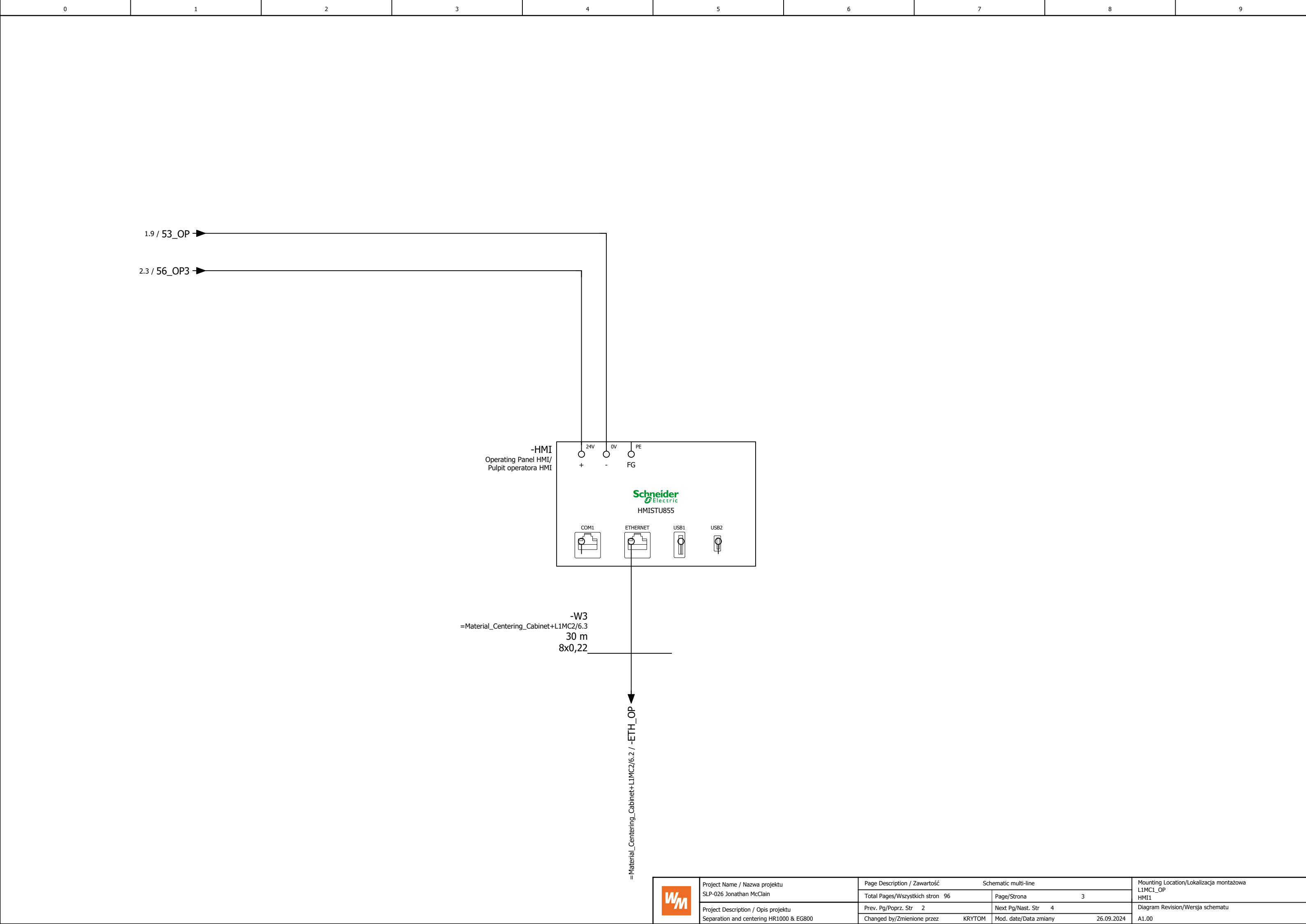




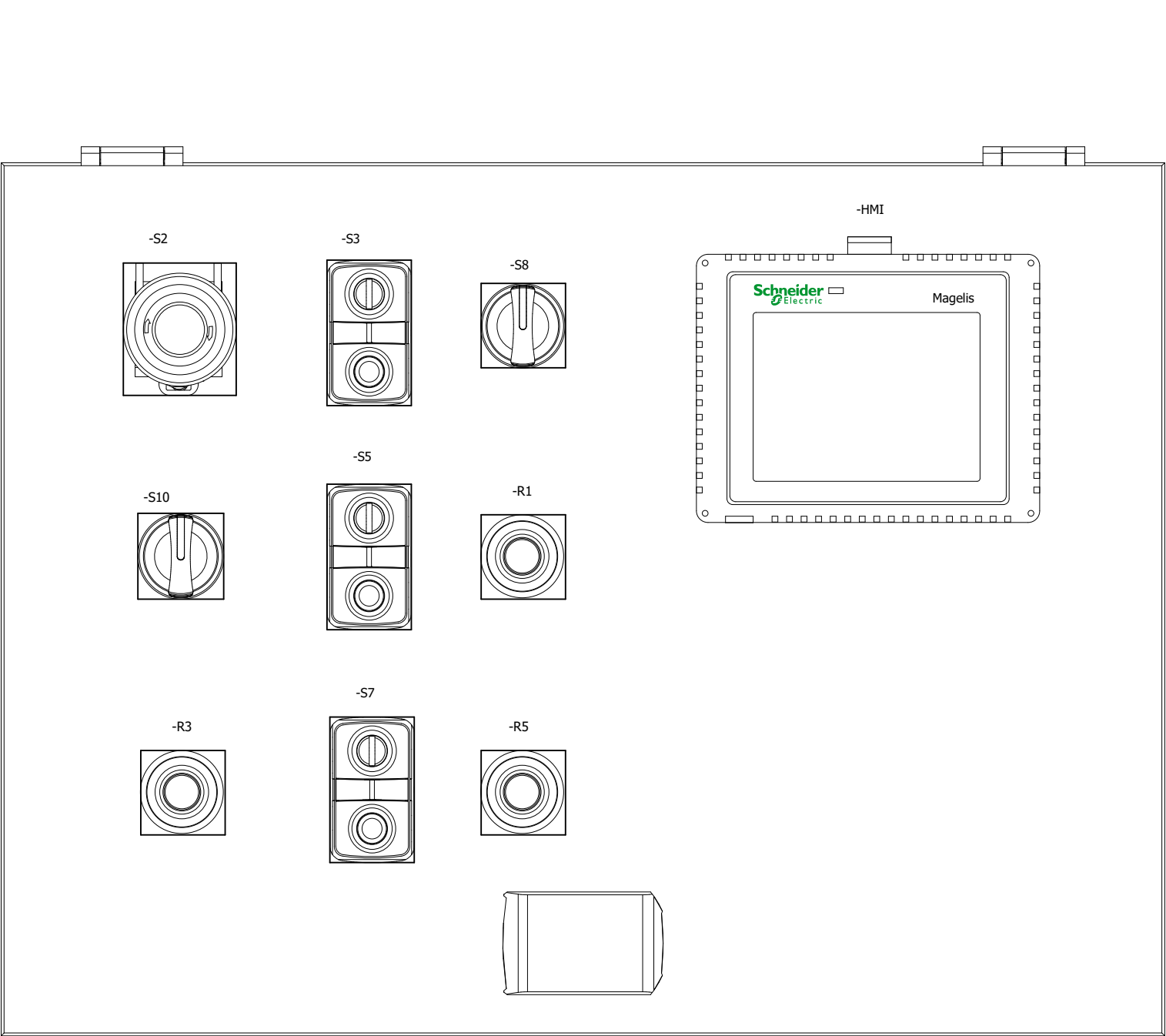
	Project Name / Nazwa projektu		Page Description / Zawartość		Panel layout		Mounting Location/Lokalizacja montażowa	
	SLP-026 Jonathan McClain		Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 12		L1MC1	
	Project Description / Opis projektu		Prev. Pg/Poprz. Str 11		Next Pg/Nast. Str +L1MC1_OP/1		Cabinet - Machine 1	
	Separation and centering HR1000 & EG800		Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany 26.09.2024		Diagram Revision/Wersja schematu A1.00	





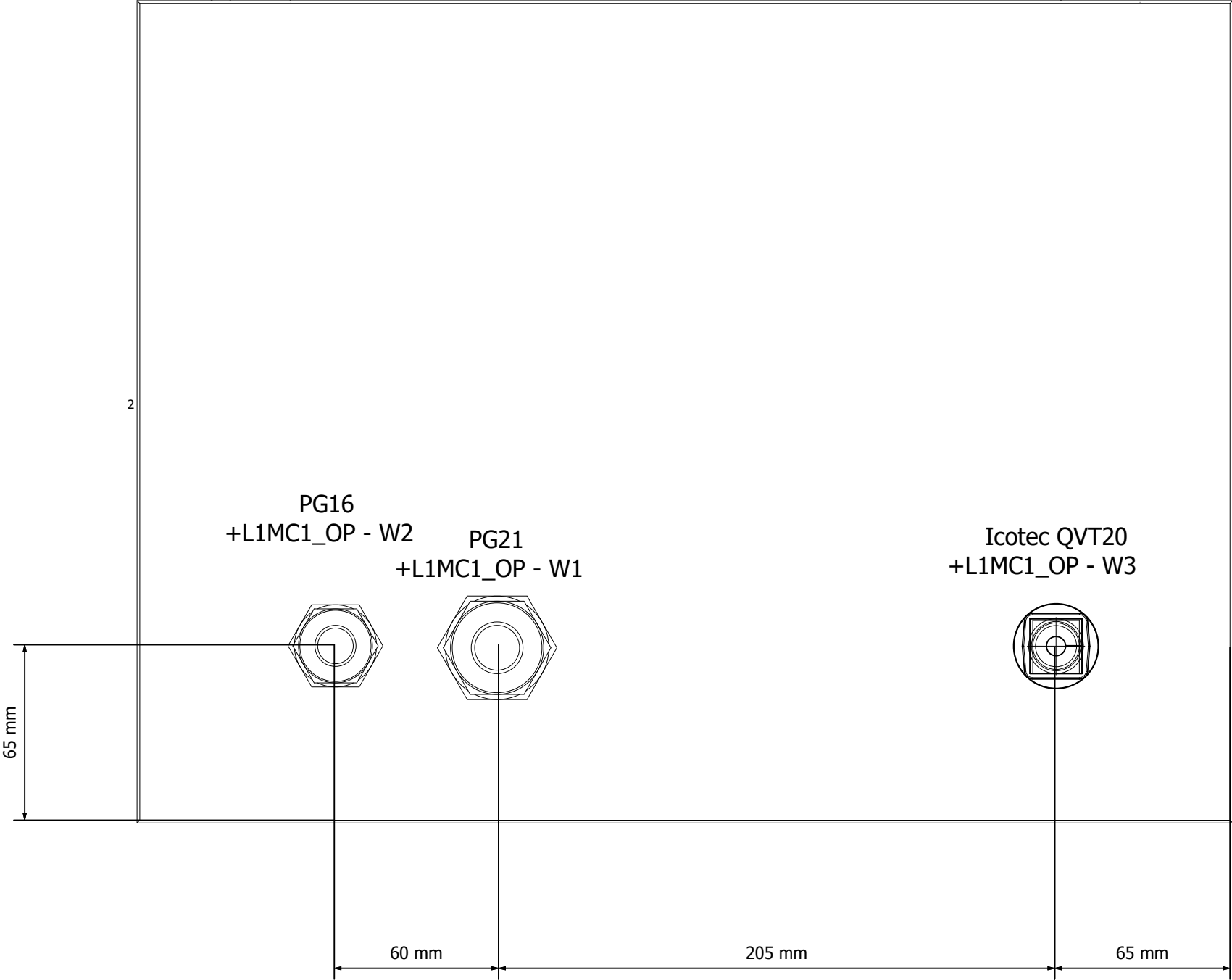


	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Schematic multi-line		Mounting Location/Lokalizacja montażowa L1MC1_OP LMI1
	SLP-026 Jonathan McClain	Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 3		
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str 2	Next Pg/Nast. Str 4		Diagram Revision/Wersja schematu	
	Separation and centering HR1000 & EG800	Changed by/Zmienione przez KRYTOM	Mod. date/Data zmiany 26.09.2024			



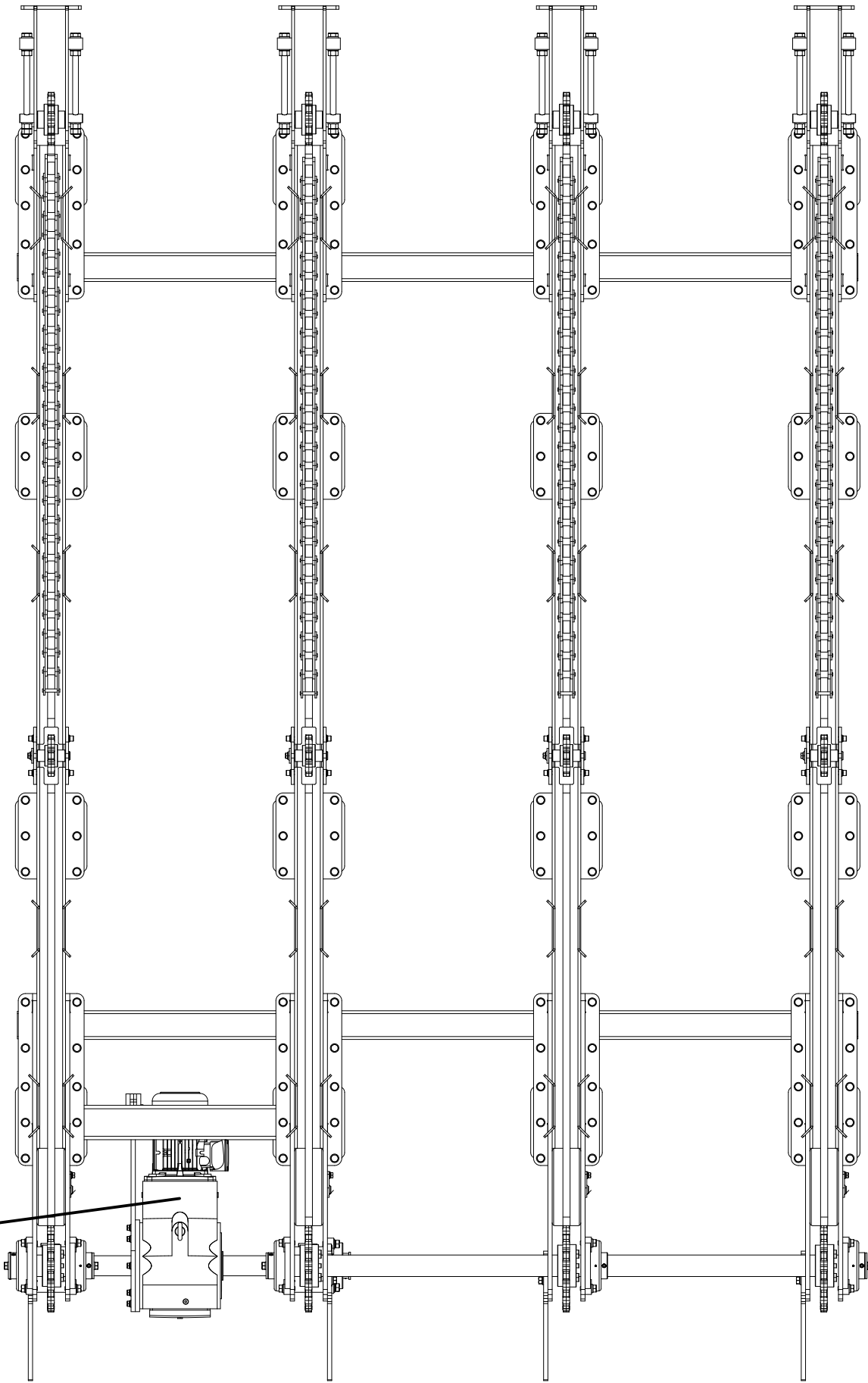
Elementy skrzynki firmy Rittal/ Part of the Box Rittal	Qt.
1577000-Skrzynka elektryczna Rittal/ Electrical box Rittal	1

-ECN3



Conveyor CC-2600-4.0CU-SLP-026

M1

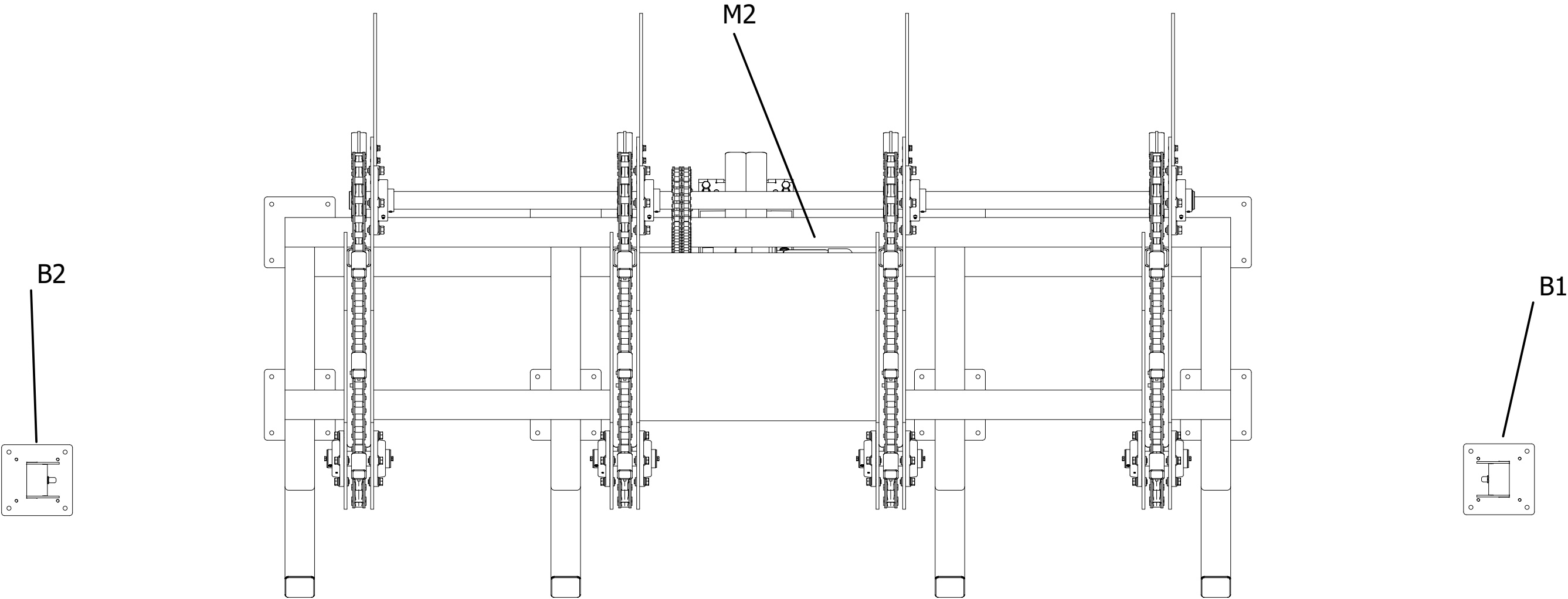


Project Name / Nazwa projektu	SLP-026 Jonathan McClain
Project Description / Opis projektu	Separation and centering HR1000 & EG800

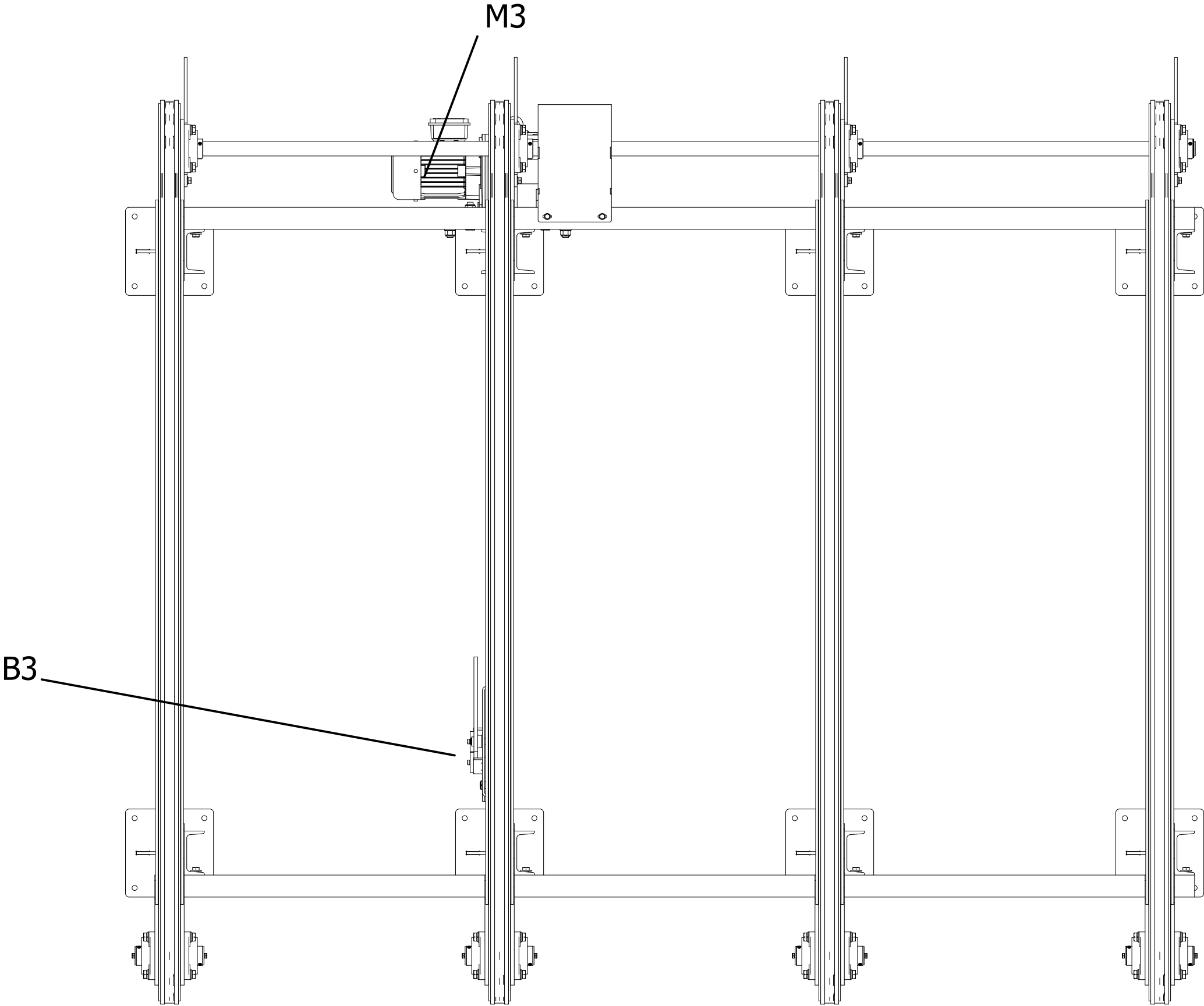
Page Description / Zawartość		Graphic	
Total Pages/Wszystkich stron	96	Page/Strona	1
Prev. Pg/Poprz. Str	+L1MC1_OP/5	Next Pg/Nast. Str	+L2/1
Changed by/Zmienione przez	KRYTOM	Mod. date/Data zmiany	25.09.2024

Location/Lokalizacja	L1
Green Chain	
Diagram Revision/Wersja schematu	
	A1.00

Conveyor 599640-SLP-026



Conveyor 599641-SLP-026

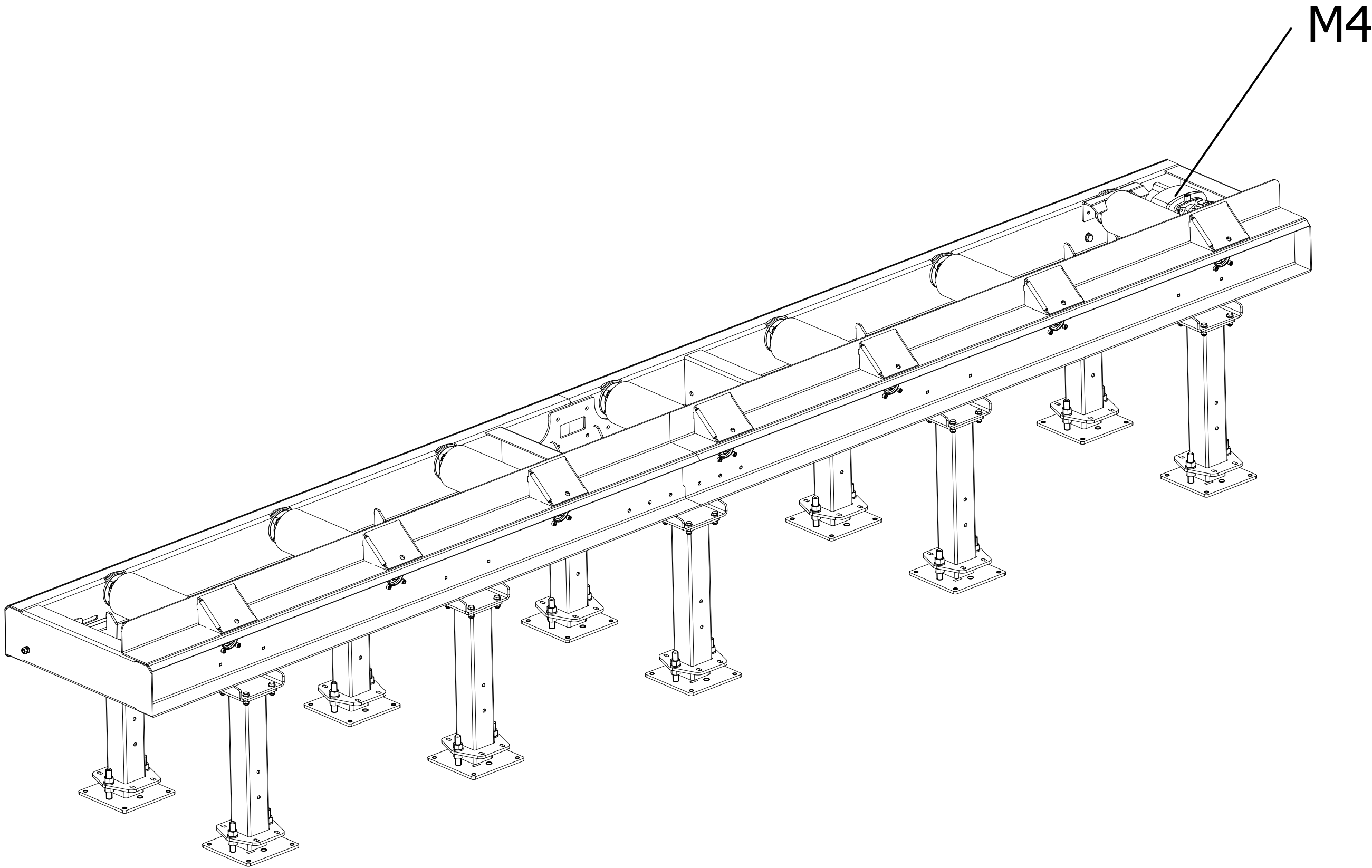


Project Name / Nazwa projektu	SLP-026 Jonathan McClain
Project Description / Opis projektu	Separation and centering HR1000 & EG800

Page Description / Zawartość		Graphic	
Total Pages/Wszystkich stron	96	Page/Strona	1
Prev. Pg/Poprz. Str	+L2/1	Next Pg/Nast. Str	+L4/1
Changed by/Zmienione przez	KRYTOM	Mod. date/Data zmiany	25.09.2024

Location/Lokalizacja	L3
Chain Conveyor Infeed	
Diagram Revision/Wersja schematu	
A1.00	

Conveyor RC-400-5,6CU-SLP-026



Parts list / Lista czesci

Device tag Oznaczenie	Location Lokalizacja	Function Funkcja	Manufacturer Order Number Numer Zamowieniowy Producenta	Wood-Mizer Part Number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Qty. Ilosc	X-Ref Odnosnik
-F1	L1MC1	Power supply fuse 2A/ Zab. zasilacza 2A	E92/32	052512	PODSTAWA BEZPIECZNIKA E 92/32	1	+L1MC1/5.1
-F1	L1MC1	=	KLDR002	052446	BEZPIECZNIK TOPIKOWY 2A KLDR002	2	+L1MC1/5.1
-H1	L1MC1	Control white light - Power/ Lampka biala - Zasilanie	XB4BV8B1	566441	LAMPKA BIALA 440-460VAC XB4BV8B1	1	+L1MC1/5.1
-K1	L1MC1	Control Contactor/ Stycznik kontrolny	LP1K0610BD	506238	STYCZNIK LP1K0610 BD	1	+L1MC1/5.6
-K6	L1MC1	Infeed activation Relay/ Przekaznik zalaczenie posuwu stolow wejscowych	55.34.9.024.0040	519649	PRZEKAZNIK FINDER 55.34.9.024.0040	1	+L1MC1/8.0
-K6	L1MC1	=	94.04SMA	561602	PODSTAWKA PRZEKAZNIKA 4P	1	+L1MC1/8.0
-K7	L1MC1	Auxiliary Relay/ Przekaznik pomocniczy	38.51.0024.0050	084144	PRZEKAZNIK FINDER 38.51.0024.0050	1	+L1MC1/6.5
-L1	L1MC1	Line reactor/ Dlawik sieciowy	VW3A4552	533782	DLAWIK SIECIOWY 4MH, 10A VW3A4552	1	+L1MC1/1.2
-L2	L1MC1	=	VW3A4551	533783	DLAWIK SIECIOWY 10MH, 4A VW3A4551	1	+L1MC1/1.6
-L3	L1MC1	=	VW3A4551	533783	DLAWIK SIECIOWY 10MH, 4A VW3A4551	1	+L1MC1/3.2
-L4	L1MC1	=	VW3A4551	533783	DLAWIK SIECIOWY 10MH, 4A VW3A4551	1	+L1MC1/3.6
-PDB1	L1MC1	Bus Distribiution L1/Blok rozdzielczy L1	PDBFS330	584009	BLOK ROZDZIELCZY 380A PDBFS330	1	+L1MC1/1.2
-PDB2	L1MC1	Bus Distribiution L2/Blok rozdzielczy L2	PDBFS330	584009	BLOK ROZDZIELCZY 380A PDBFS330	1	+L1MC1/1.2
-PDB3	L1MC1	Bus Distribiution L3/Blok rozdzielczy L3	PDBFS330	584009	BLOK ROZDZIELCZY 380A PDBFS330	1	+L1MC1/1.3
-PE	L1MC1	PE Bussbar/ Listwa uzimajaca PE	LGO-16	595939	ZACISK OCHRONNY LGO-16	1	+L1MC1/1.1
-PS1	L1MC1	WDR-120-24	WDR-120-24	515294	ZASILACZ WDR120-24 24V/5A	1	+L1MC1/5.1
Parts2	L1MC1		DP 16/H	F81096-7	DLAWIK DP 16/H	1	+L1MC1/12
Parts2	L1MC1		DP 13/H	F81096-4	DLAWIK DP 13/H	4	+L1MC1/12
Parts2	L1MC1		DP 11/H	085388	DLAWIK PG11	3	+L1MC1/12
Parts2	L1MC1		DP 21/H	F81096-3	DLAWIK DP 21/H	3	+L1MC1/12
-Q1	L1MC1	Main Switch/ Wylacznik glowny	1SCA105068R1001	585109	ROZLACZNIK IZOLACYJNY ABB OT30F3	1	+L1MC1/1.1
-Q1	L1MC1	=				1	+L1MC1/1.1
-Q1	L1MC1	=	OHB S2AJ	502312-1	POKRETLO WYLACZNIKA ABB OHB S2AJ	1	+L1MC1/1.1
-Q1	L1MC1	=	OTS40T3	094727	OSLONA ZACISKOW WYLACZNIKA OTS40T3	1	+L1MC1/1.1
-Q2	L1MC1	Rollers Motor Drive Protection/ Zabezpieczenie falownika rolek	GV2P14	069990	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P14	1	+L1MC1/1.2
-Q2	L1MC1	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC1/1.2
-Q3	L1MC1	Separtition Ramp Drive Protection/ Zabezpieczenie falownika separcji kantowek	GV2P10	102502	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P10	1	+L1MC1/1.6
-Q3	L1MC1	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC1/1.6
-Q4	L1MC1	Chain Conveyor Drive Protection/ Zabezpieczenie falownika przenośnika łańcuchowego	GV2P08	102501	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P08	1	+L1MC1/3.2
-Q4	L1MC1	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC1/3.2
-Q5	L1MC1	Roller Conveyor Drive Protection/ Zabezpieczenie falownika przenośnika rolkowego	GV2P10	102502	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P10	1	+L1MC1/3.6
-Q5	L1MC1	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC1/3.6
-S1	L1MC1	Emergency Stop - Electrical Cabinet	XB4BS8442	086556	WYLACZNIK AWARYJNY XB4 BS8442	1	+L1MC1/5.5
-S1	L1MC1	=	ZBY9320	086561	PODKLADKA POD WYL.AWARYJNY	1	+L1MC1/5.5
-U1	L1MC1	Green Chain Altivar Falownik stołu łańcuchowego załadunkowego	ATV320U22N4C	095470-320	ALTIVAR ATV320U22N4C	1	+L1MC1/1.2
-U2	L1MC1	Cant Separation Ramp Altivar Falownik stołu separującego kantówki	ATV320U15N4C	093475-320	ALTIVAR ATV320U15N4C	1	+L1MC1/1.5
-U3	L1MC1	Chain Conveyor Altivar Falownik stołu łańcuchowego	ATV320U07N4C	093902-320	ALTIVAR ATV320U07N4C	1	+L1MC1/3.2
-U4	L1MC1	Roller Conveyor Altivar Falownik stołu rolkowego	ATV320U15N4C	093475-320	ALTIVAR ATV320U15N4C	1	+L1MC1/3.5
-HMI	L1MC1_OP	Operating Panel HMI/ Pulpit operatora HMI	HMISTU855	508978	PANEL DOTYKOWY HMISTU855	1	+L1MC1_OP/3.4
Parts	L1MC1_OP		45695	F81096-20	DLAWIK DZIELONY QVT20 M20 SZARY	1	+L1MC1_OP/4.6
Parts	L1MC1_OP		DP 21/H	F81096-3	DLAWIK DP 21/H	1	+L1MC1_OP/4.6
Parts	L1MC1_OP		DP 16/H	F81096-7	DLAWIK DP 16/H	1	+L1MC1_OP/4.6
-R1	L1MC1_OP	Rollers Motor Potentiometer - Infeed HR1000/ Potencjometr napędu rolek wejscowych	MT-HR1000	068077	POTENCJOMETR 5k MT-305B	1	+L1MC1_OP/2.6
-R2	L1MC1_OP	Resistor/ Rezystor	1k/0,5W	096228	REZYSTOR 1k / 0,5W	1	+L1MC1_OP/2.6
-R3	L1MC1_OP	Rollers Motor Potentiometer - Outfeed HR1000/ Potencjometr napędu rolek wyjscowych	MT-HR1000	068077	POTENCJOMETR 5k MT-305B	1	+L1MC1_OP/2.7
-R4	L1MC1_OP	Resistor/ Rezystor	1k/0,5W	096228	REZYSTOR 1k / 0,5W	1	+L1MC1_OP/2.7
-R5	L1MC1_OP	Rollers Motor Potentiometer - infeed EG800/ Potencjometr napędu rolek wejscowych	MT-EG800	068077	POTENCJOMETR 5k MT-305B	1	+L1MC1_OP/2.9
-R6	L1MC1_OP	Resistor/ Rezystor	1k/0,5W	096228	REZYSTOR 1k / 0,5W	1	+L1MC1_OP/2.9
-S2	L1MC1_OP	Emergency Stop-Operating Panel	XB4BS8442	086556	WYLACZNIK AWARYJNY XB4 BS8442	1	+L1MC1_OP/1.2
-S3	L1MC1_OP	Start/Stop System Start/stop system	ZB5AW7L3741	605158	PRZYCISK START/STOP	1	+L1MC1_OP/1.2
-S3	L1MC1_OP	=	ZBE101	087817	NO - CONTACT, XB5	1	+L1MC1_OP/1.2
-S3	L1MC1_OP	=	ZBE102	086810	ZESTYK NC ZBE102	1	+L1MC1_OP/1.2
-S3	L1MC1_OP	=	ZB5AZ009	519635	LACZNIK MOCUJACY ZB5AZ009	1	+L1MC1_OP/1.2
-S3	L1MC1_OP	=	ZBVB1	533798	LAMPKA LED BIALA 24V AC/DC ZBVB1	1	+L1MC1_OP/1.2
-S5	L1MC1_OP	Start/Stop Outfeed System Start/stop stolow wyjscowych	ZB5AW7L3741	605158	PRZYCISK START/STOP	1	+L1MC1_OP/1.7
-S5	L1MC1_OP	=	ZBE101	087817	NO - CONTACT, XB5	1	+L1MC1_OP/1.7

	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Parts list	Location/Lokalizacja
	SLP-026 Jonathan McClain	Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona P2	DOC_MC1 Documentation - MC1
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str P1	Next Pg/Nast. Str TE1		Diagram Revision/Wersja schematu
	Separation and centering HR1000 & EG800	Changed by/Zmienione przez KRYTOM	Mod. date/Data zmiany 26.09.2024		A1.00

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-X2										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.1
2	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.1
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.1
4	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.1
5	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.2
6	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.2
7	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.2
8		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.3
9	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.3
10		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.3
11	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.4
12		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.4
13	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)							+L1MC1/7.4
14	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)				F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC1/7.5
15	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T							+L1MC1/7.5
PE										

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-X3										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/7.6
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/7.7
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/7.7
4		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/7.7
5		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/7.8
6	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC1/7.8
7	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC1/7.8
PE				I						

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-X4										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/6.6
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/6.5
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC1/6.5

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-X5										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/6.7
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/6.7
3	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC1/6.8

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-X6										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.7
2	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC1/8.8

Changed by/Zmienione przez

KRYTOM

Mod. date/Data zmiany

26.09.2024

A1.00

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-X8										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/5.5
2	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/5.7
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/5.6
4	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/5.6
5		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/5.4
6		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.0
7		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.1
8		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.1
9		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.2
10		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.2
11		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.3
12		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.3
13		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.4
14		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.4
15		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.4
16		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.5
17		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC1/8.5
18	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC1/8.5
PE				I						

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-X10										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC1/5.3
2-	2			●						+L1MC1/5.1
3+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC1/7.6
4-	2			●						+L1MC1/5.7
5+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC1/6.5
6-	2			●						+L1MC1/2.1
7+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC1/6.7
8-	2			●						+L1MC1/5.6
9+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC1/6.0
10-	2			●						+L1MC1/4.1
11+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●			F81086-25	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/PIK 2,5-4 N GREY (449019)		+L1MC1/8.5
12-	2			●						

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Infeed_Cabinet+L1MC1-XPE1										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
PE	0	590502	ZLACZKA AVK 6TK	I						+L1MC1/1.1

Changed by/Zmienione przez

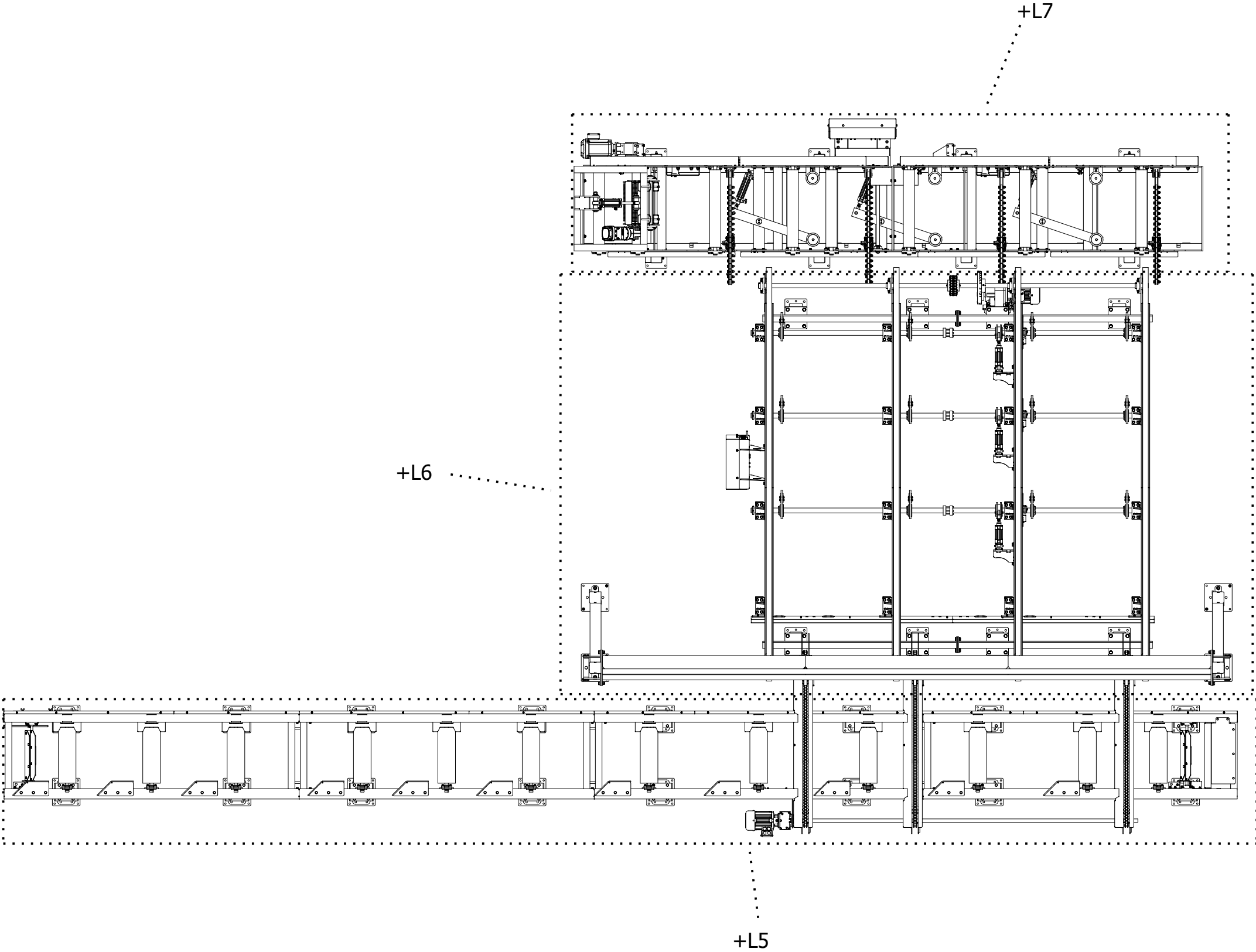
KRYTOM

Mod. date/Data zmiany

26.09.2024

A1.00

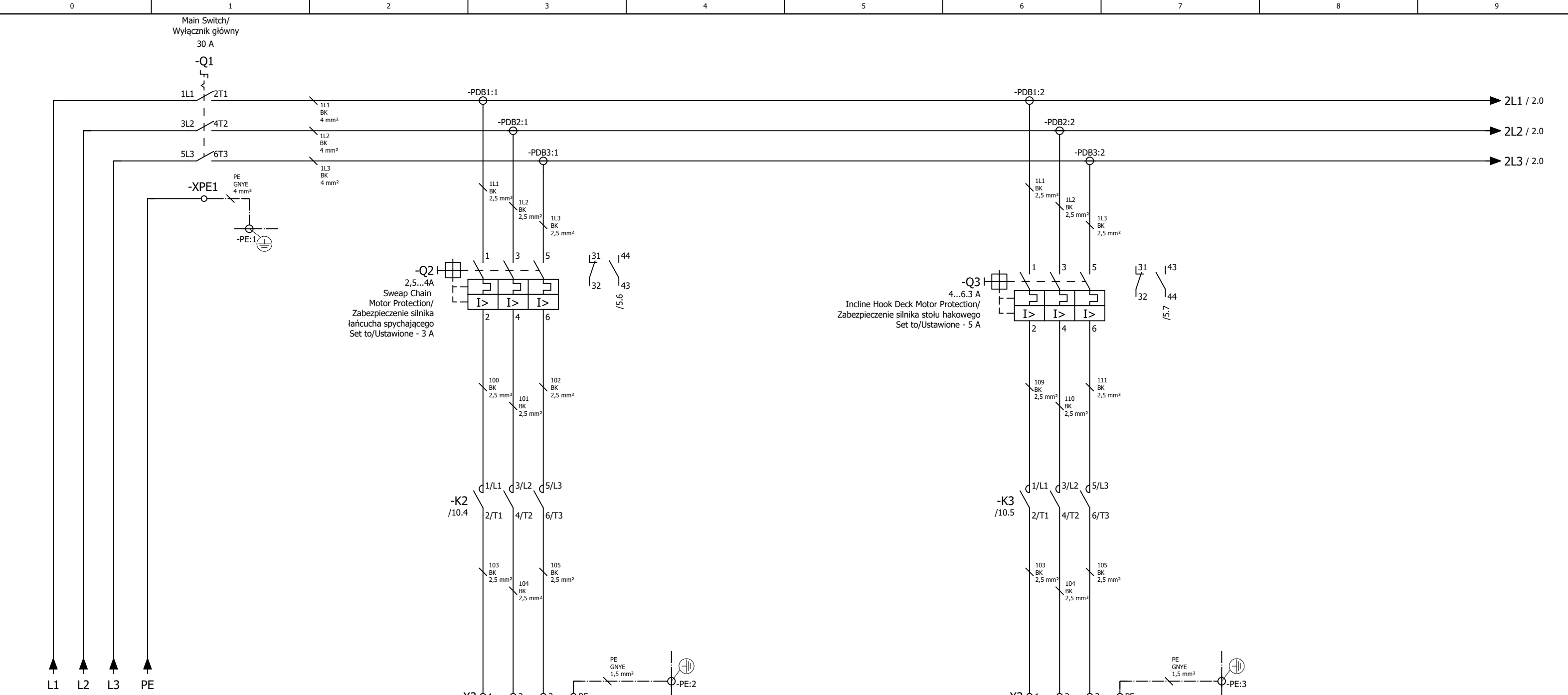
Layout - Centering SLP-026 (Jonathan McClain)



Project Name / Nazwa projektu	SLP-026 Jonathan McClain
Project Description / Opis projektu	Separation and centering HR1000 & EG800

Page Description / Zawartość	Graphic
Total Pages/Wszystkich stron	96
Prev. Pg/Poprz. Str	=Material_Infeed_Cabinet-0001 Pg/Poprz. Str
Changed by/Zmienione przez	KRYTOM
Mod. date/Data zmiany	07.10.2024

Location/Lokalizacja	
Diagram Revision/Wersja schematu	+L1MC2/1
	A1.00

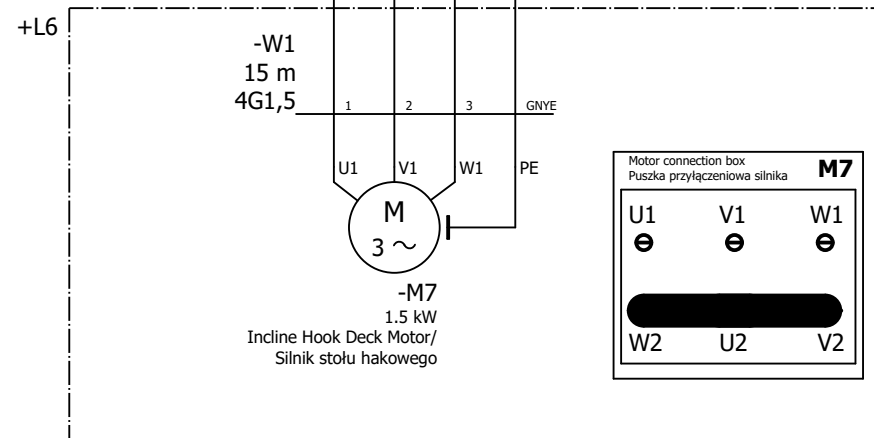
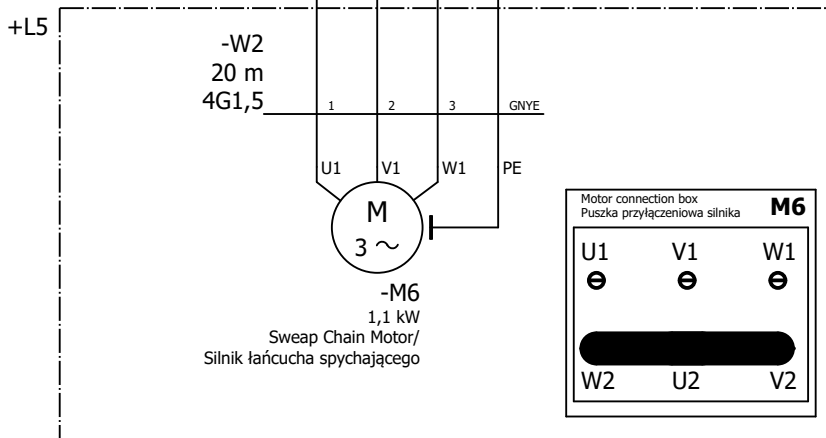


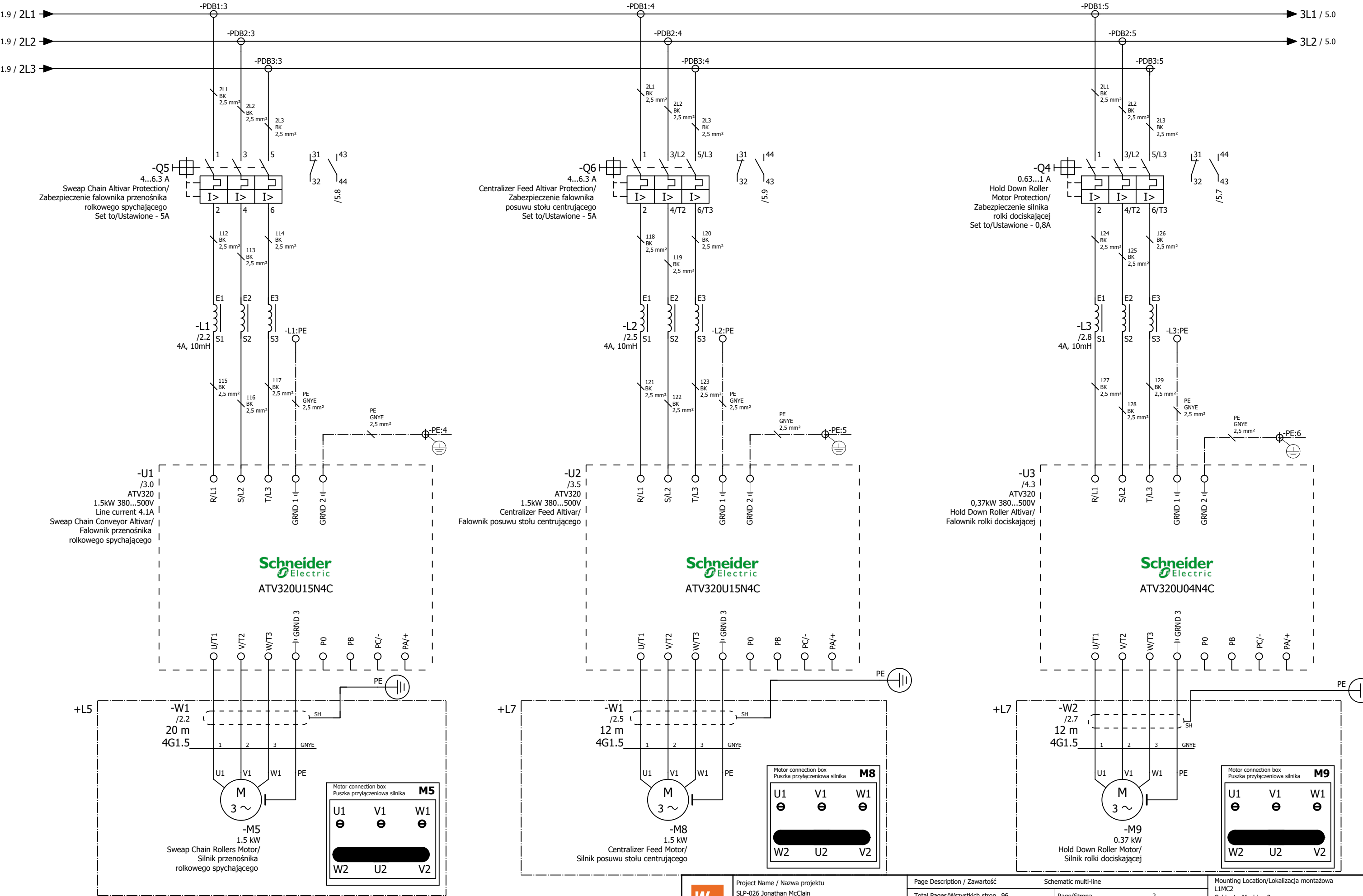
Machine must be connected to fused disconnect with class J fuses no larger than 25A to maintain SCCR rating

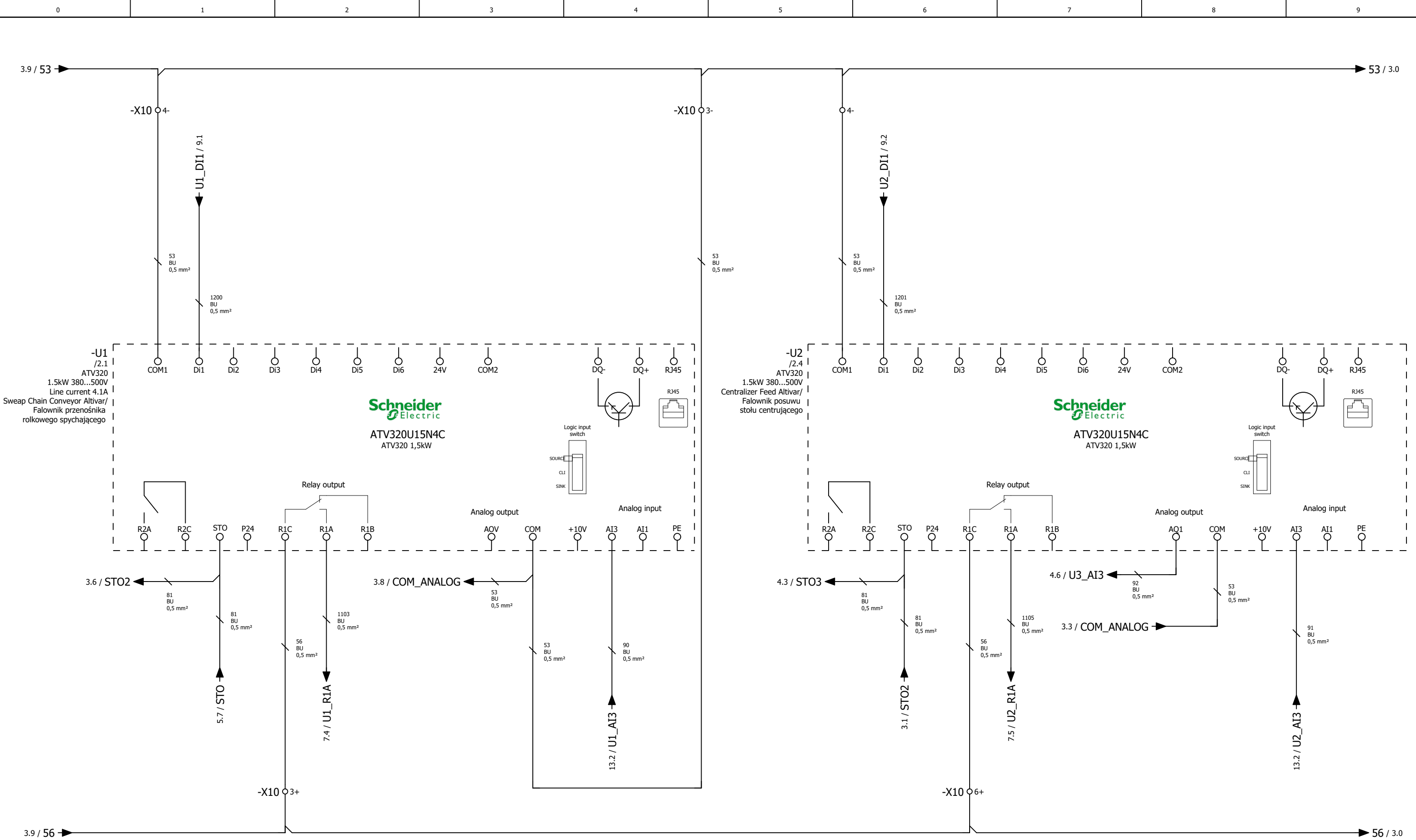
Maszyna musi być podłączona do zabezpieczonego rozłącznika z bezpiecznikami klasy J, nie większymi niż 25A, aby zapewnić odpowiedni poziom SCCR

Wood - Mizer Industries Sp. z o.o.
Nagorna 114, 62-600 Kolo

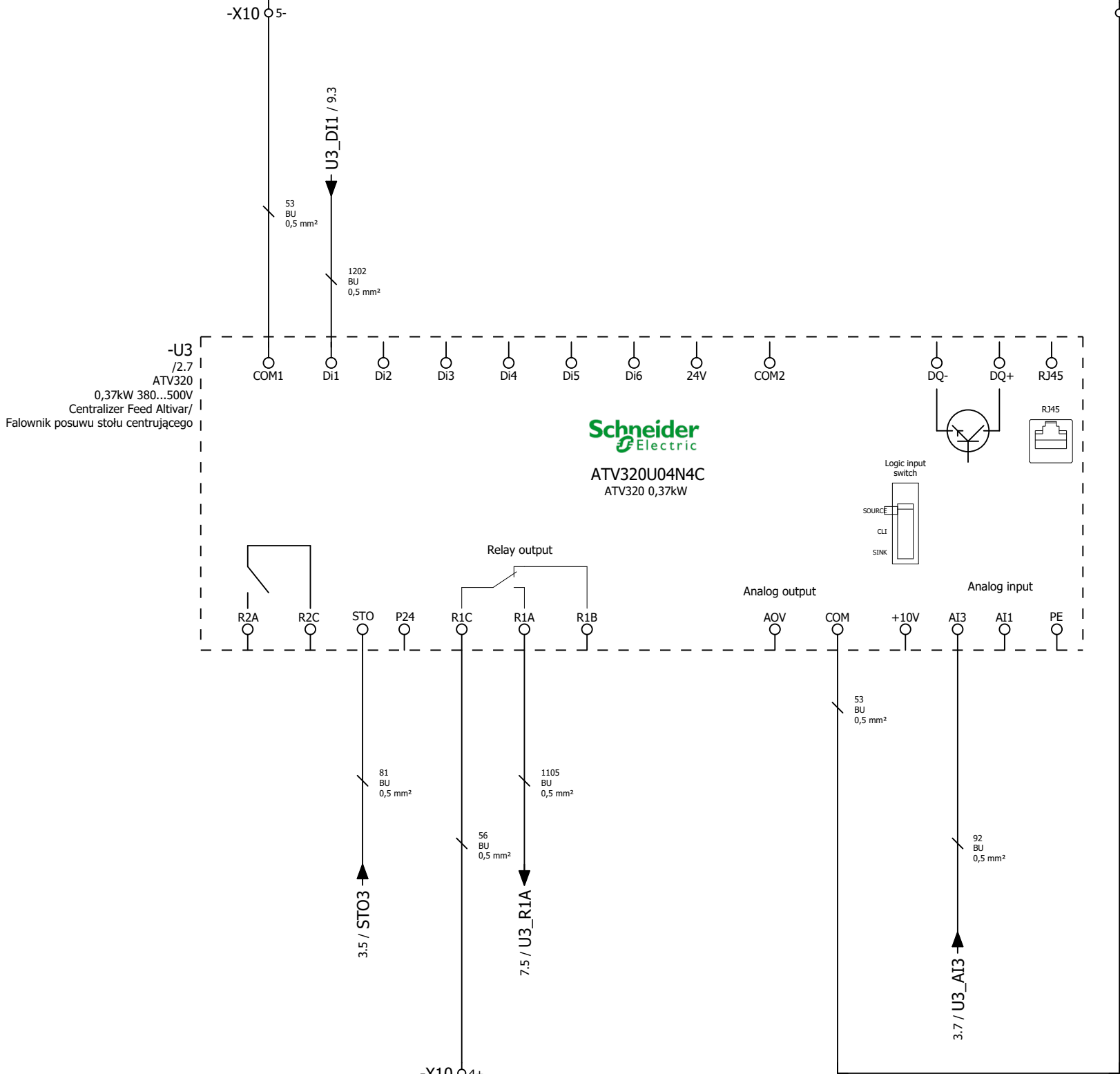
Voltage	480VAC +10/-10%
Phase	3Ph
Frequency	60Hz
FLA Machine	20.2A
FLA Largest Load	4.9A
Wiring Diagram	614234
SCCR	65kA w /Class J 25A fuse installed in feeder by customer 10kA w/Other protection class

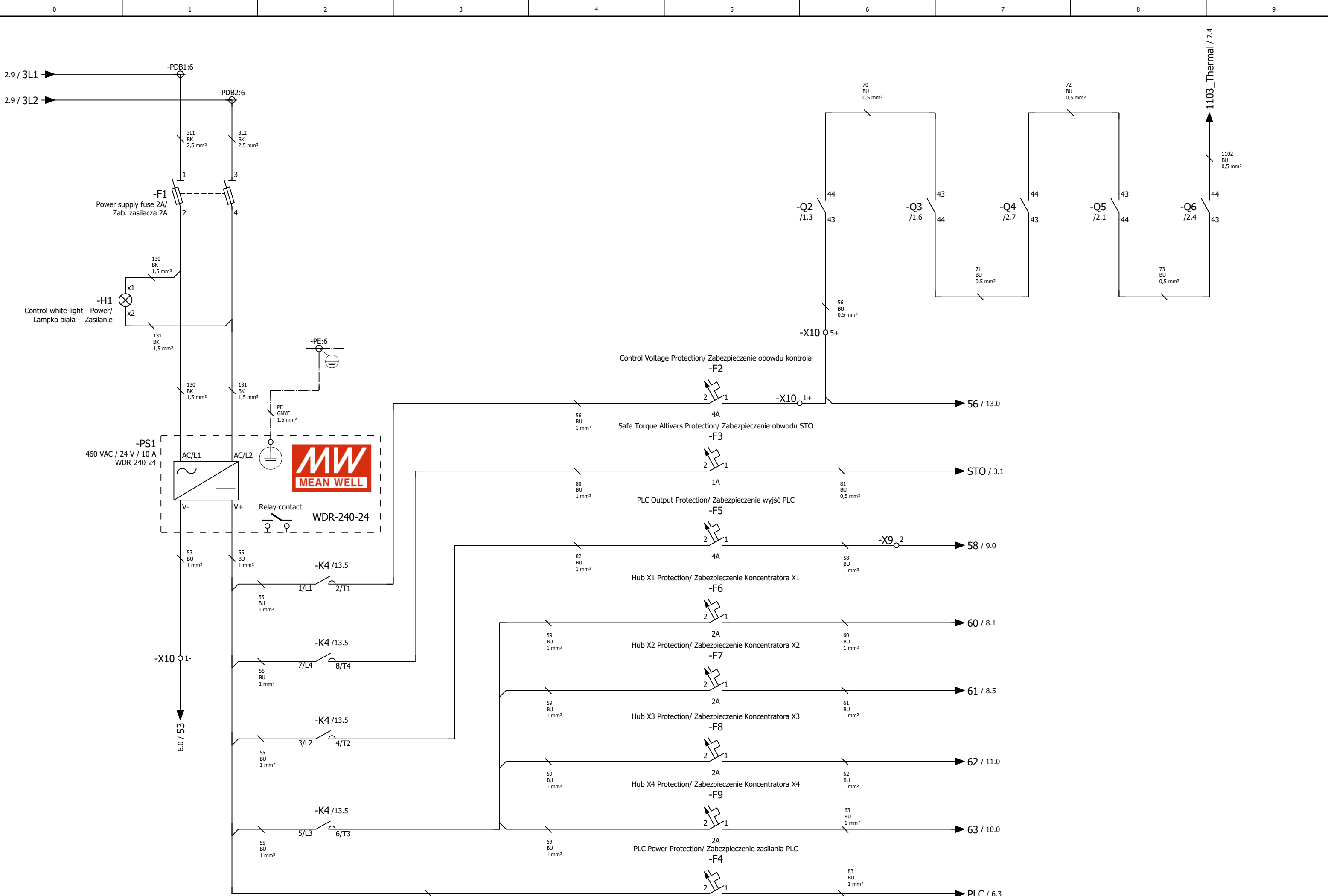




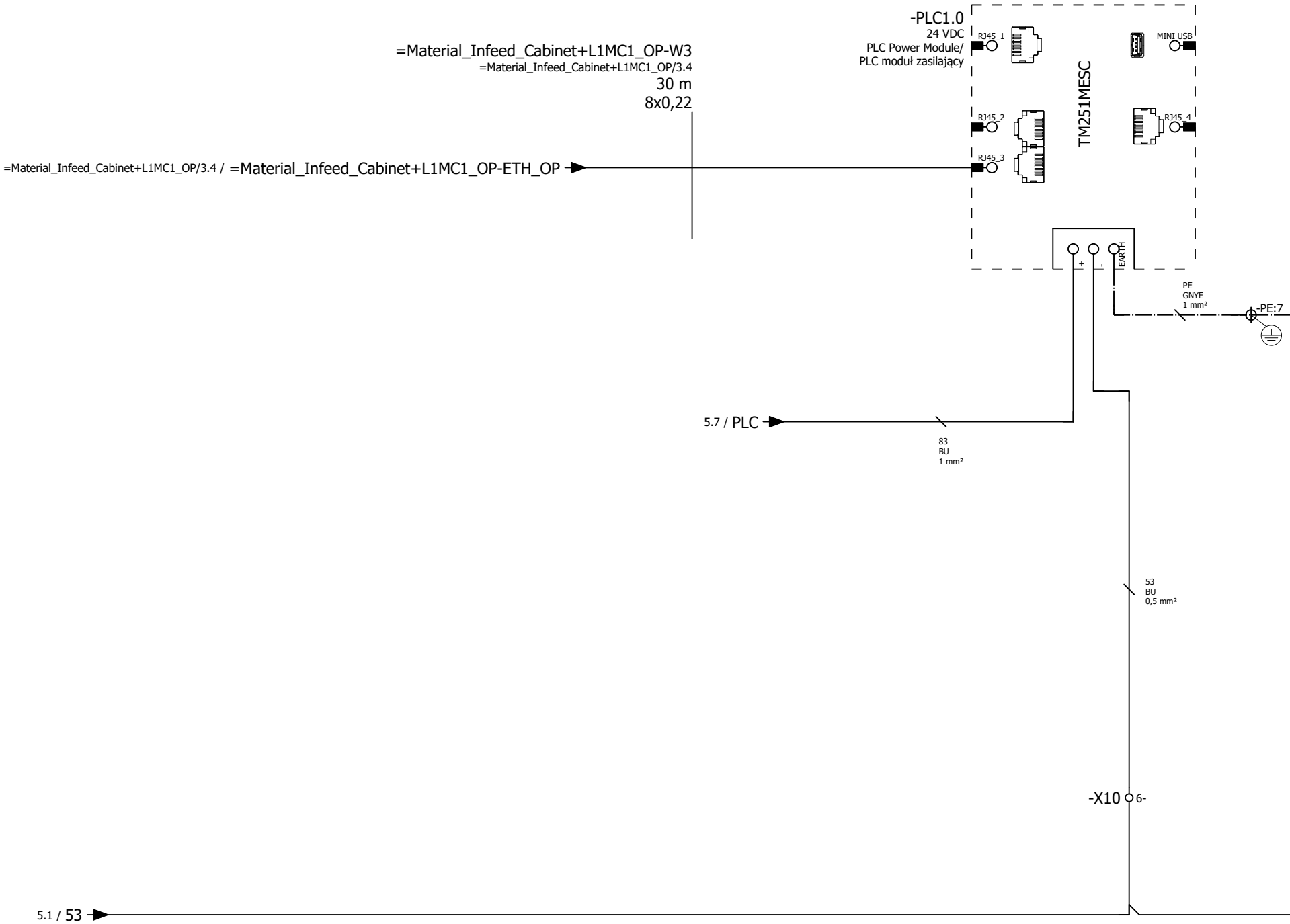


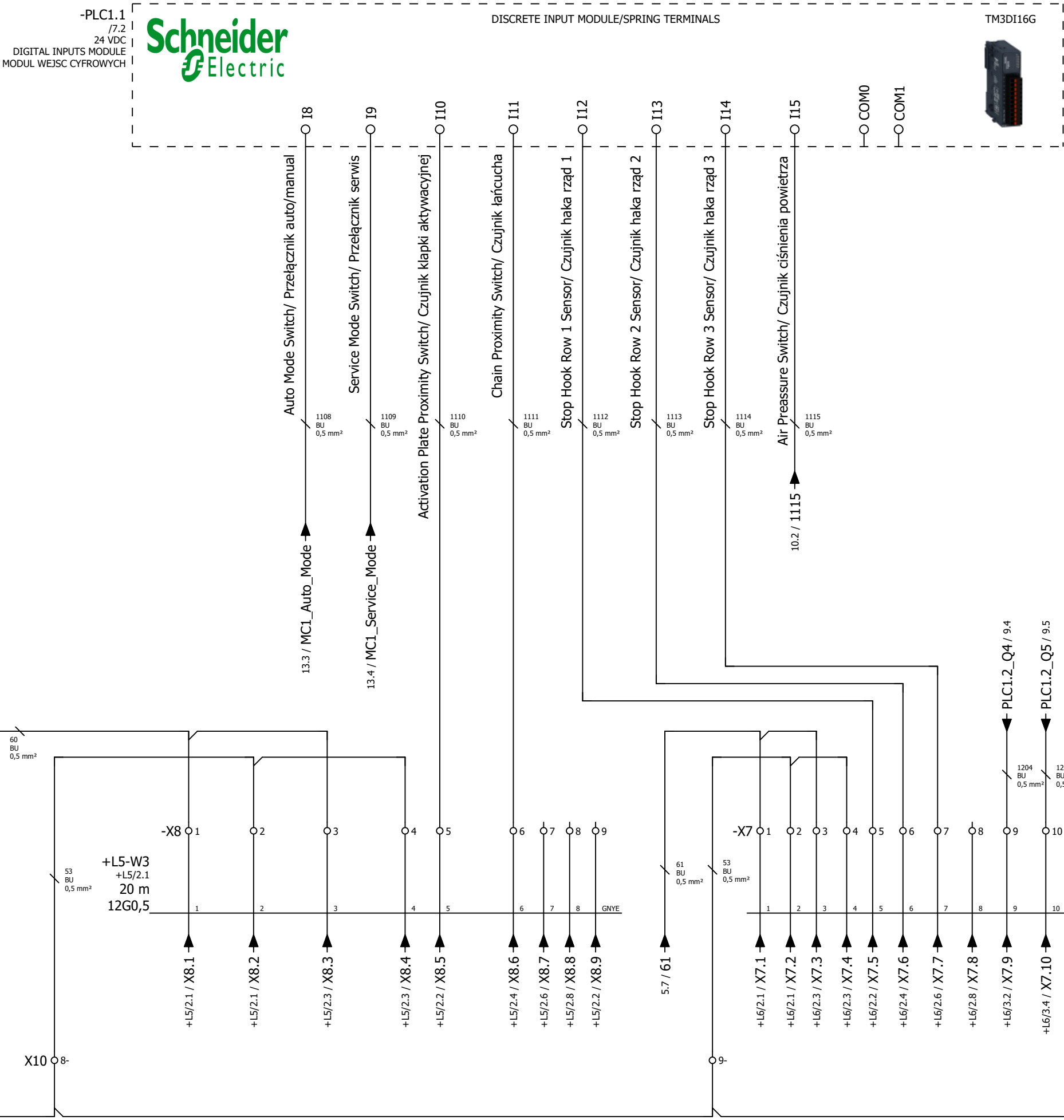
	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Schematic multi-line		Mounting Location/Lokalizacja montażowa	
	SLP-026 Jonathan McClain	Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 3		L1MC2	
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str 2		Next Pg/Nast. Str 4		Cabinet - Machine 2	
	Separation and centering HR1000 & EG800	Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany 17.12.2024		Diagram Revision/Wersja schematu A1.00	

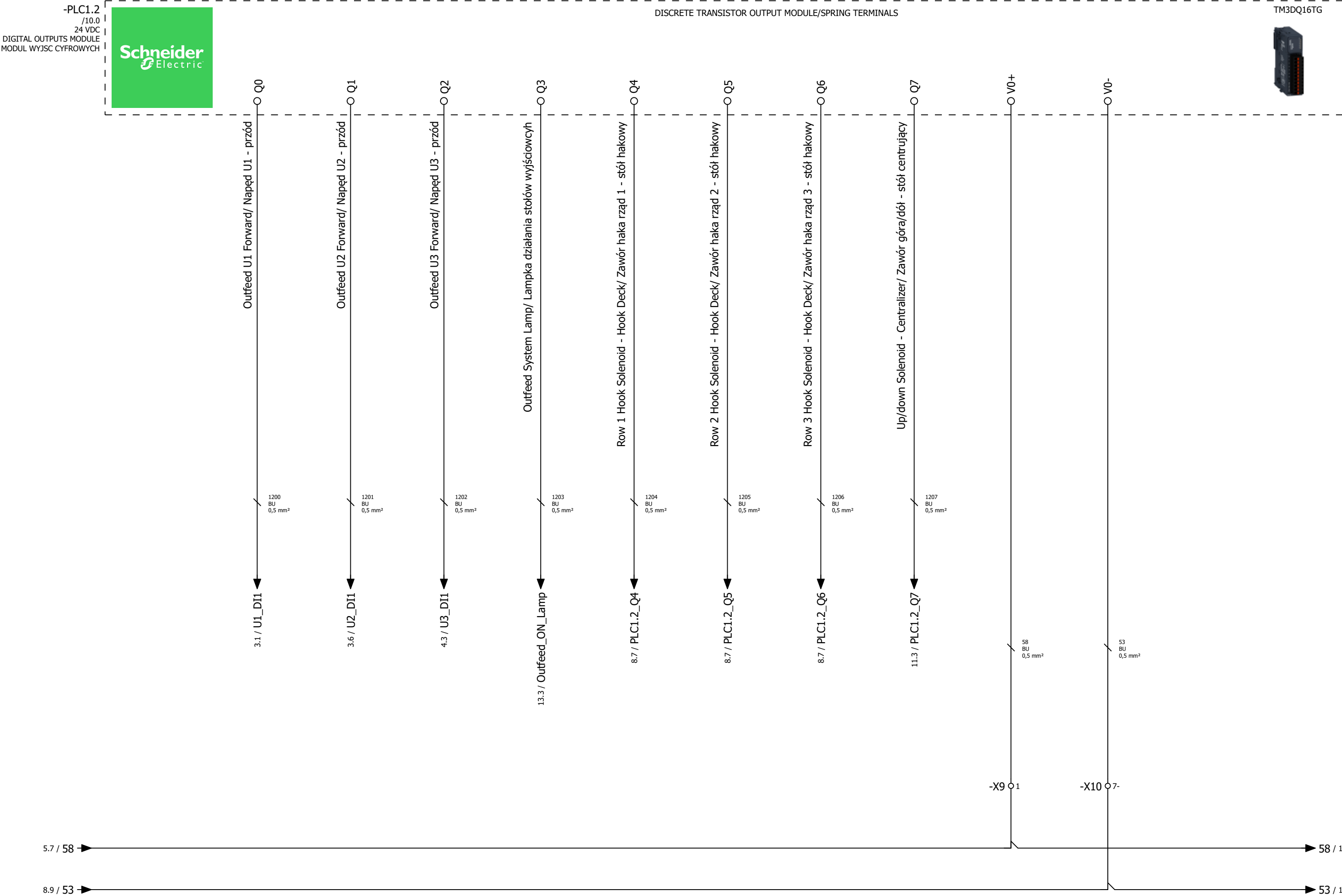


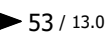


	Project Name / Nazwa projektu	Page Description / Zawartość		Schematic multi-line		Mounting Location/Lokalizacja montażowa	
	SLP-026 Jonathan McClain	Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 5		L1MC2	
	Project Description / Opis projektu	Prev. Pg/Poprz. Str 4		Next Pg/Nast. Str 6		Cabinet - Machine 2	
	Separation and centering HR1000 & EG800	Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany 17.12.2024		Diagram Revision/Wersja schematu A1.00	









-PLC1.3
/11.2
24 VDC
DIGITAL INPUTS MODULE
MODUL WEJSC CYFROWYCH



DISCRETE INPUT MODULE/SPRING TERMINALS

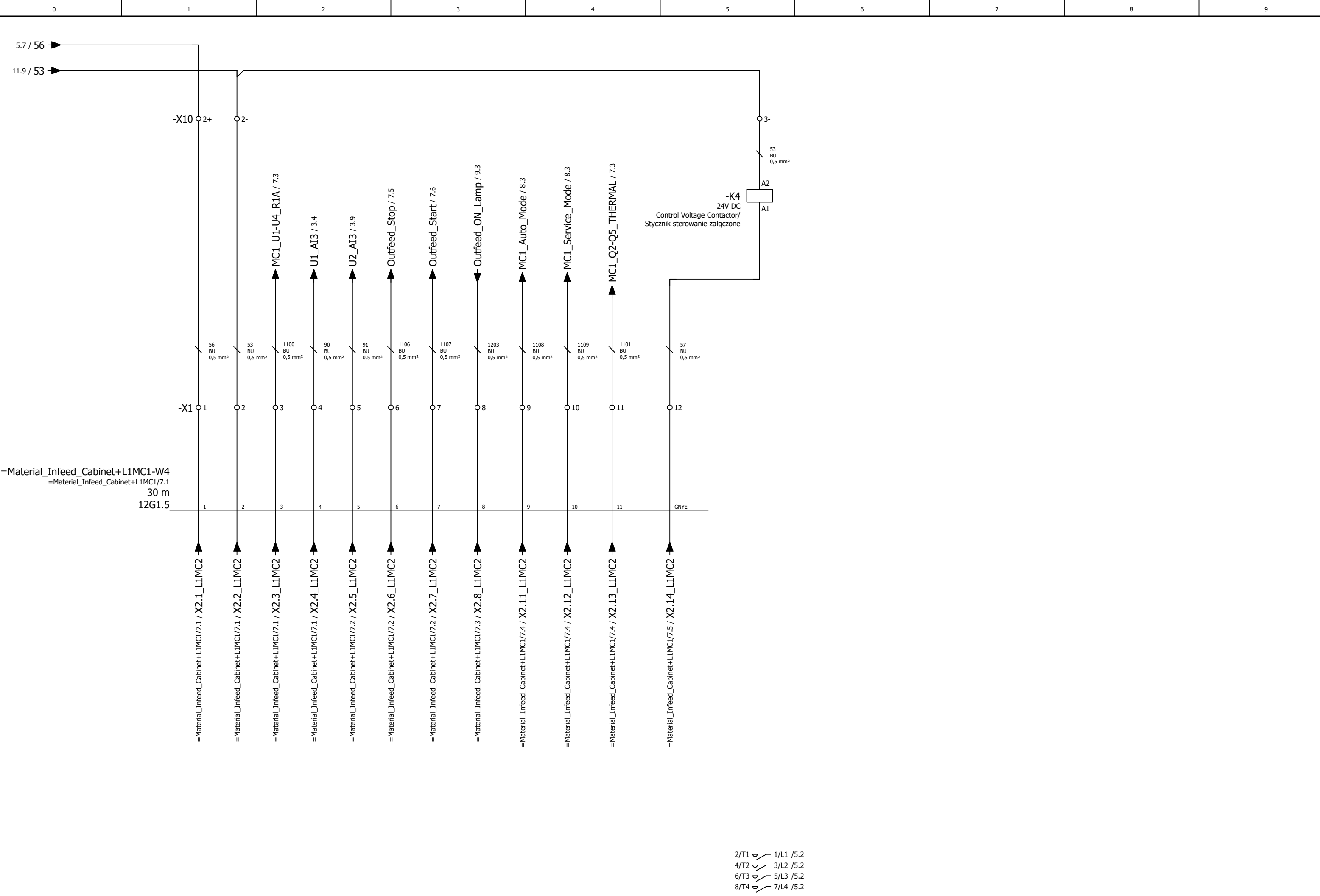
TM3DI16G

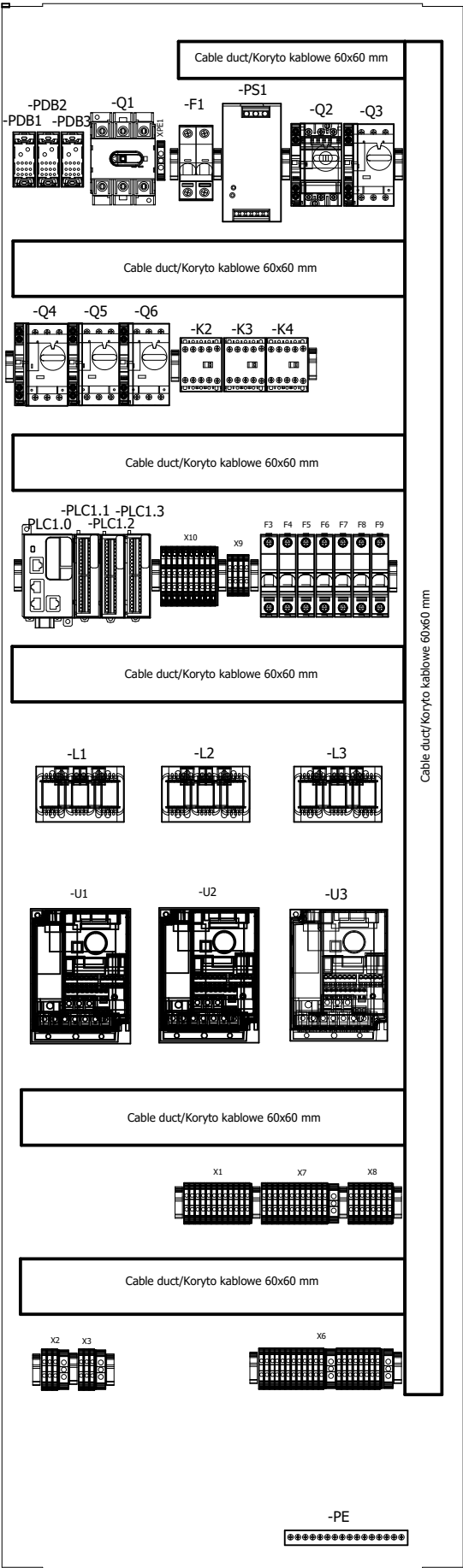


Control Voltage ON/ Napięcie sterowania załączone

1308
BU
0,5 mm²

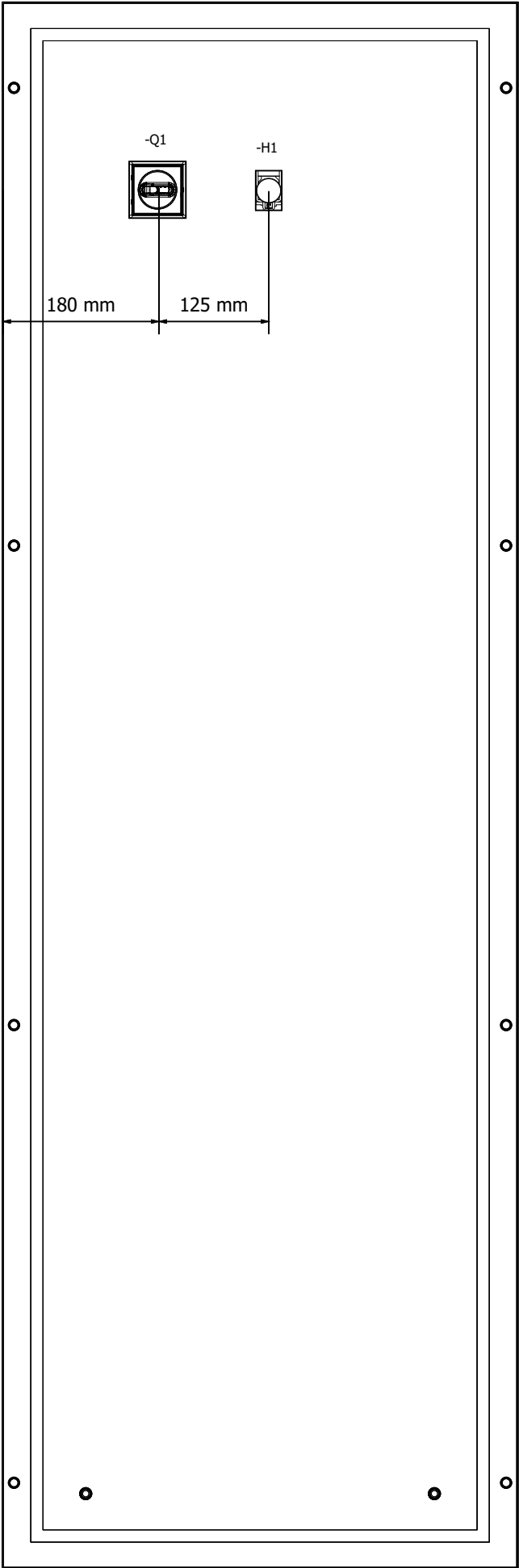
-X9 4

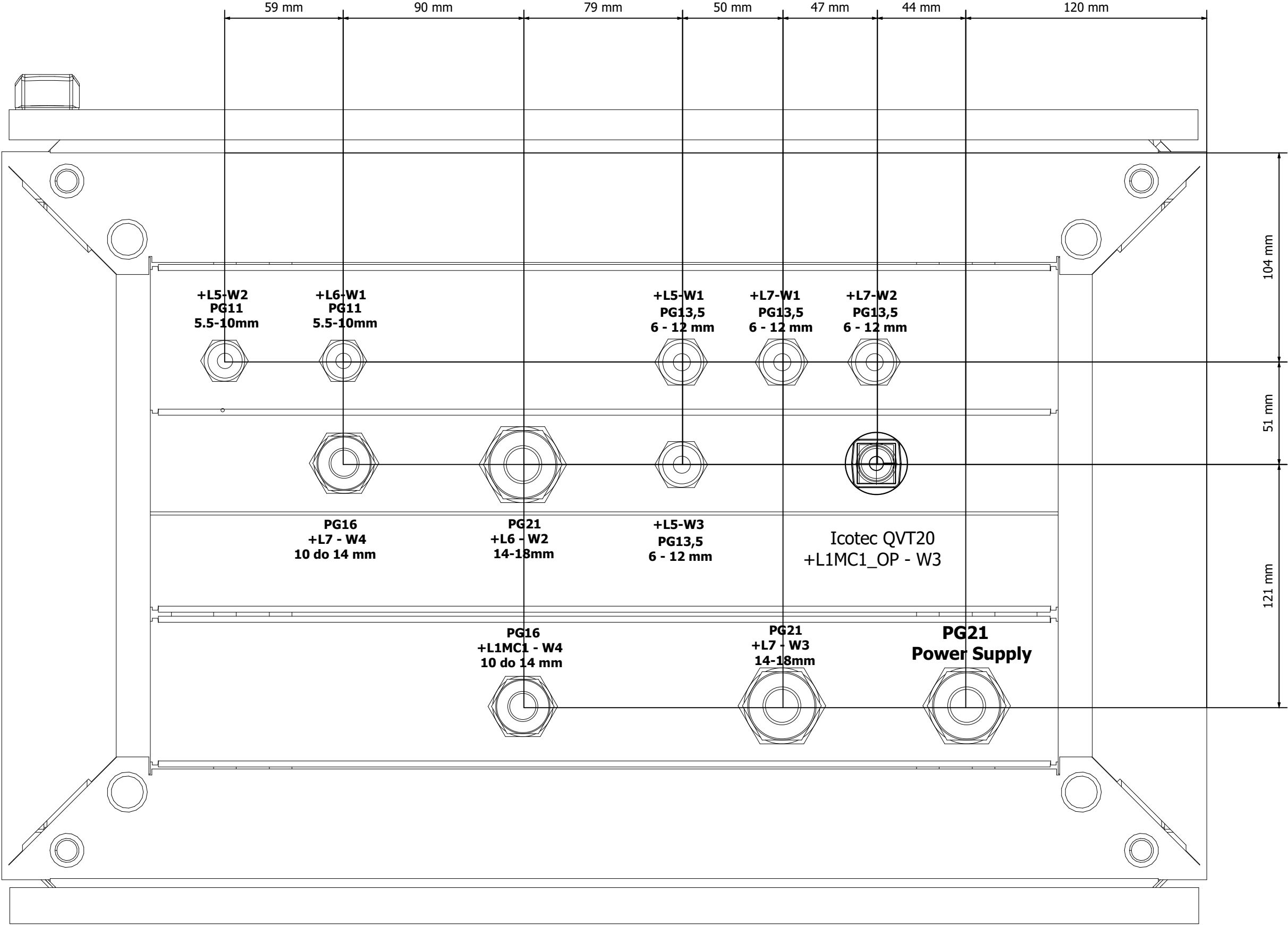




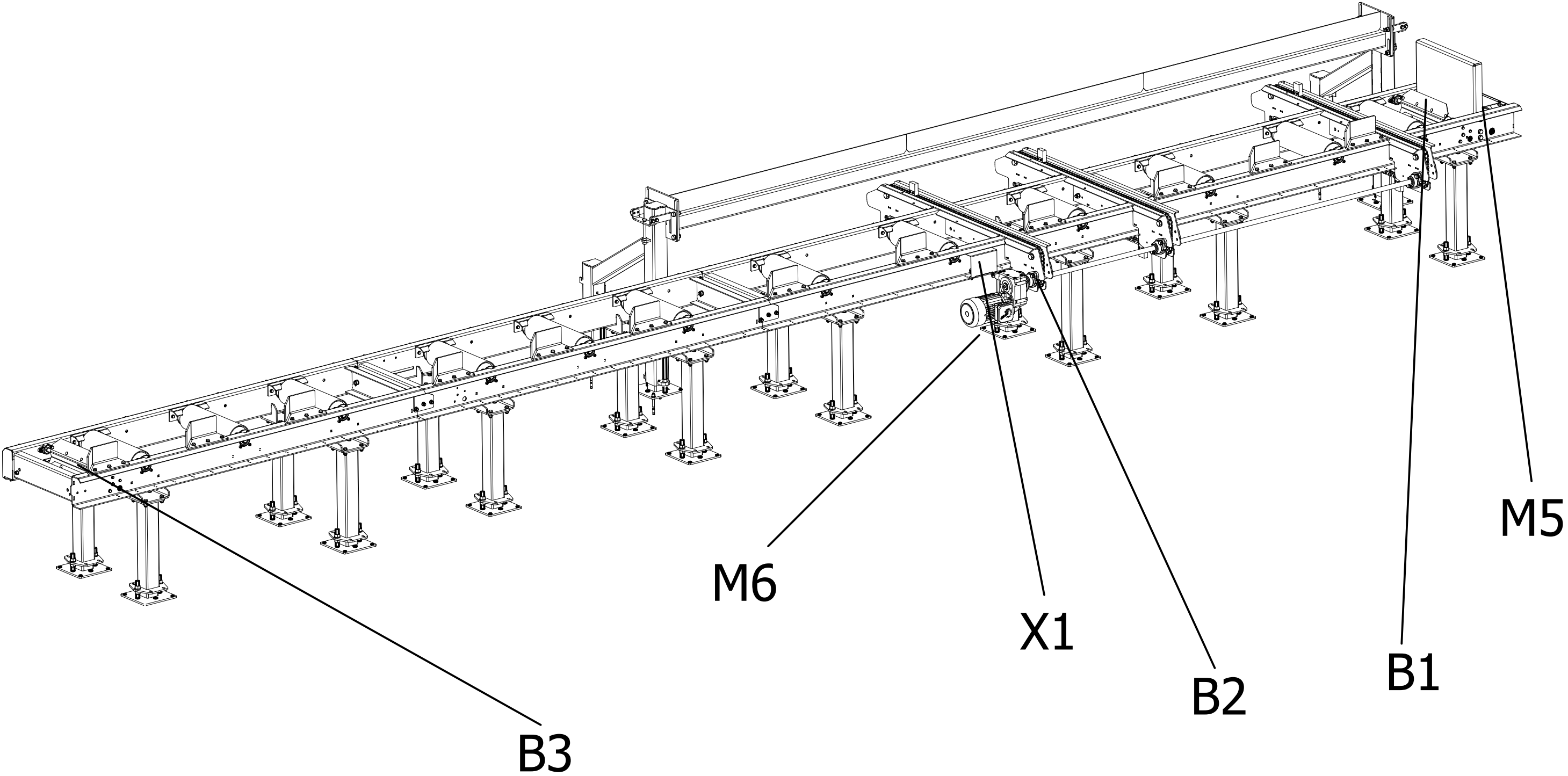
Elementy skrzynki firmy Rittal/ Part of the Box Rittal	Qt.
5830600-Skrzynka elektryczna/ Electrical box	1
8660002 -Element narożny z osłoną cokołu do VX/ Side wall of the box	1
8618800- VX Profil do wypr. kabli/ Profile for the cables	2
4568000 - Ucgwyty transportowe/ Transport handles	1
8611180 - Wkładka zamka do uchwytu/ Lock insert for handle	1
8611020 -Uchwyt Komfort do TS Handle TS	1
5001080 - Szyna wsporcza do kabli/ Cable support rail	1
8660031- Osłony cokołu Plinth	1

Położenie uchwyty należy ustalić po zamontowaniu do płyty wyłącznika.
The position of the handle should be determined after mounting it to the switch plate.

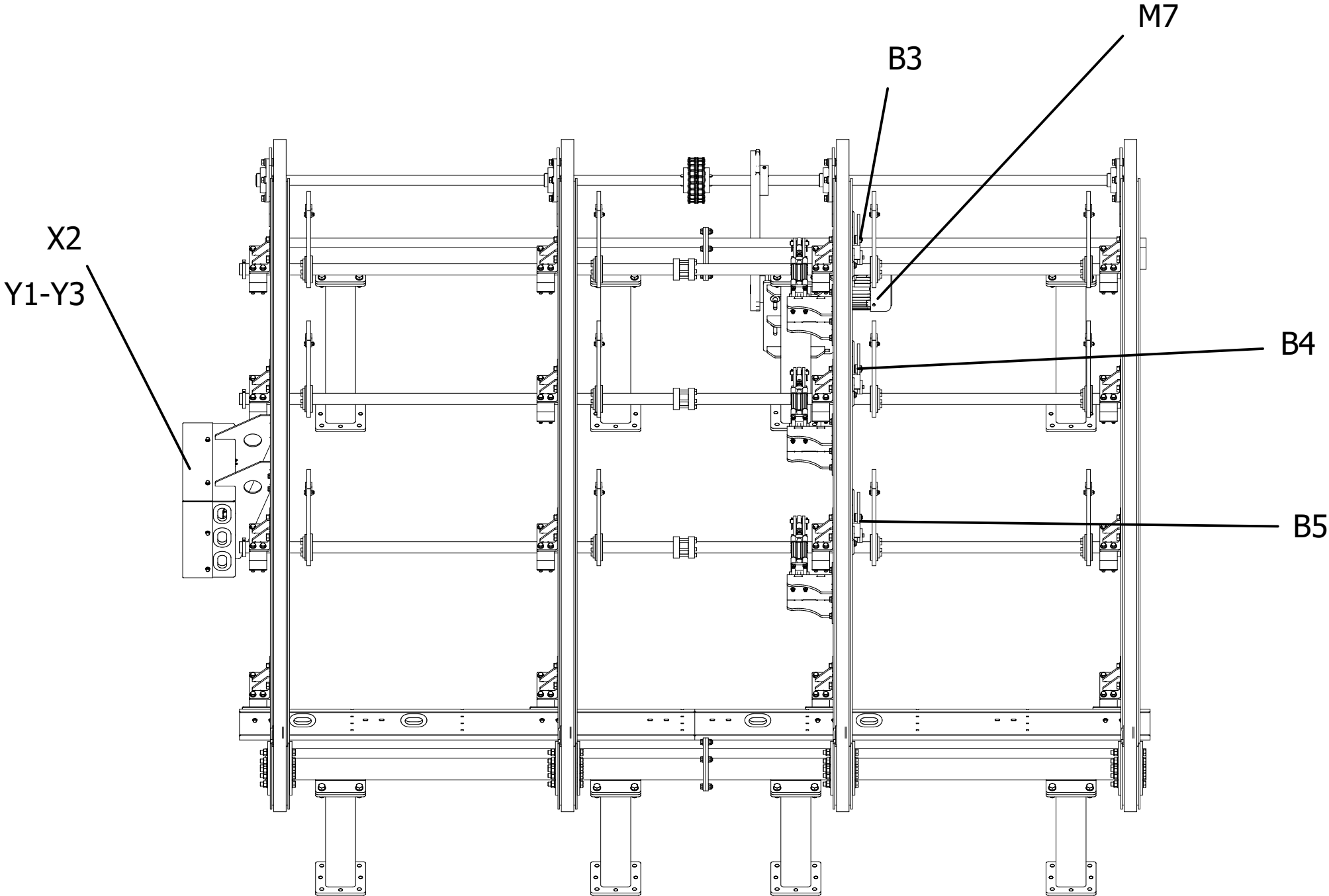




Conveyor CR6-7.2CU-SLP-026



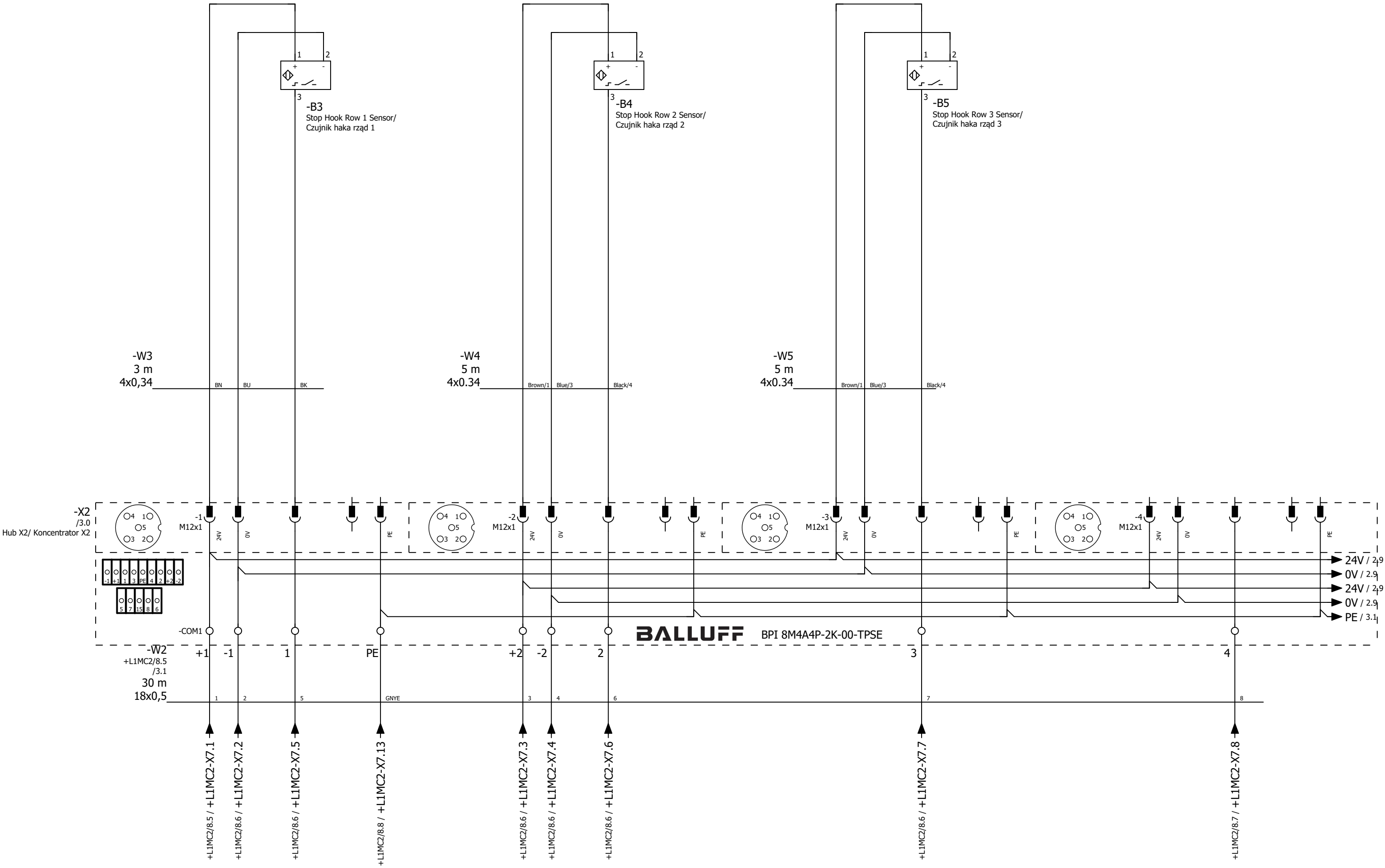
Hook Deck - 599634-SLP-026



Project Name / Nazwa projektu	SLP-026 Jonathan McClain
Project Description / Opis projektu	Separation and centering HR1000 & EG800

Page Description / Zawartość	Graphic
Total Pages/Wszystkich stron	96
Page/Strona	1
Prev. Pg/Poprz. Str	+L5/2
Next Pg/Nast. Str	2
Changed by/Zmienione przez	KRYTOM
Mod. date/Data zmiany	25.09.2024

Location/Lokalizacja	L6
Hook Table	
Diagram Revision/Wersja schematu	A1.00



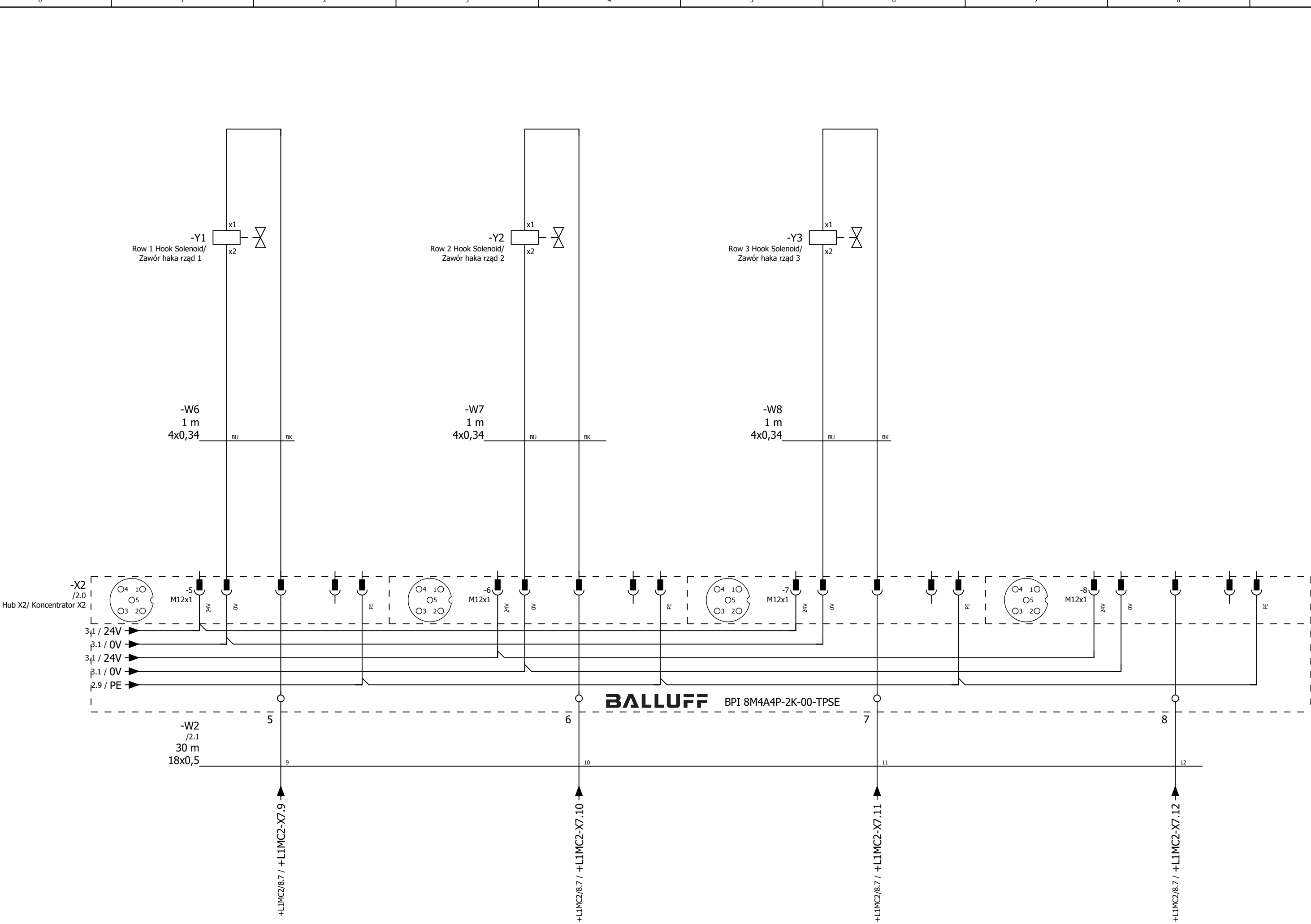
Project Name / Nazwa projektu
SLP-026 Jonathan McClain

Project Description / Opis projektu
Separation and centering HR1000 & EG800

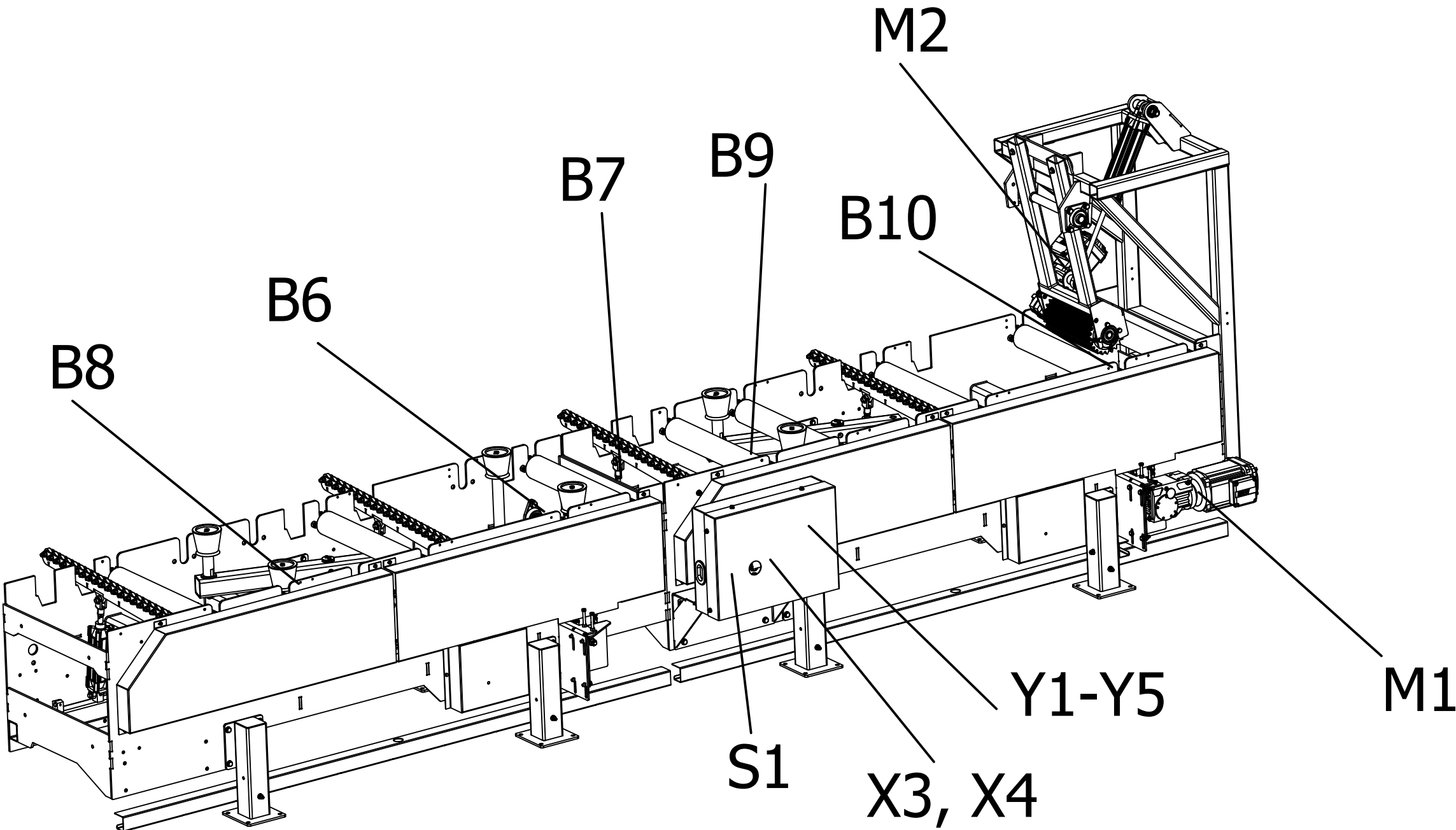
Page Description / Zawartość		Schematic multi-line	
Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 2	
Prev. Pg/Poprz. Str 1		Next Pg/Nast. Str 3	
Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany	26.09.2024

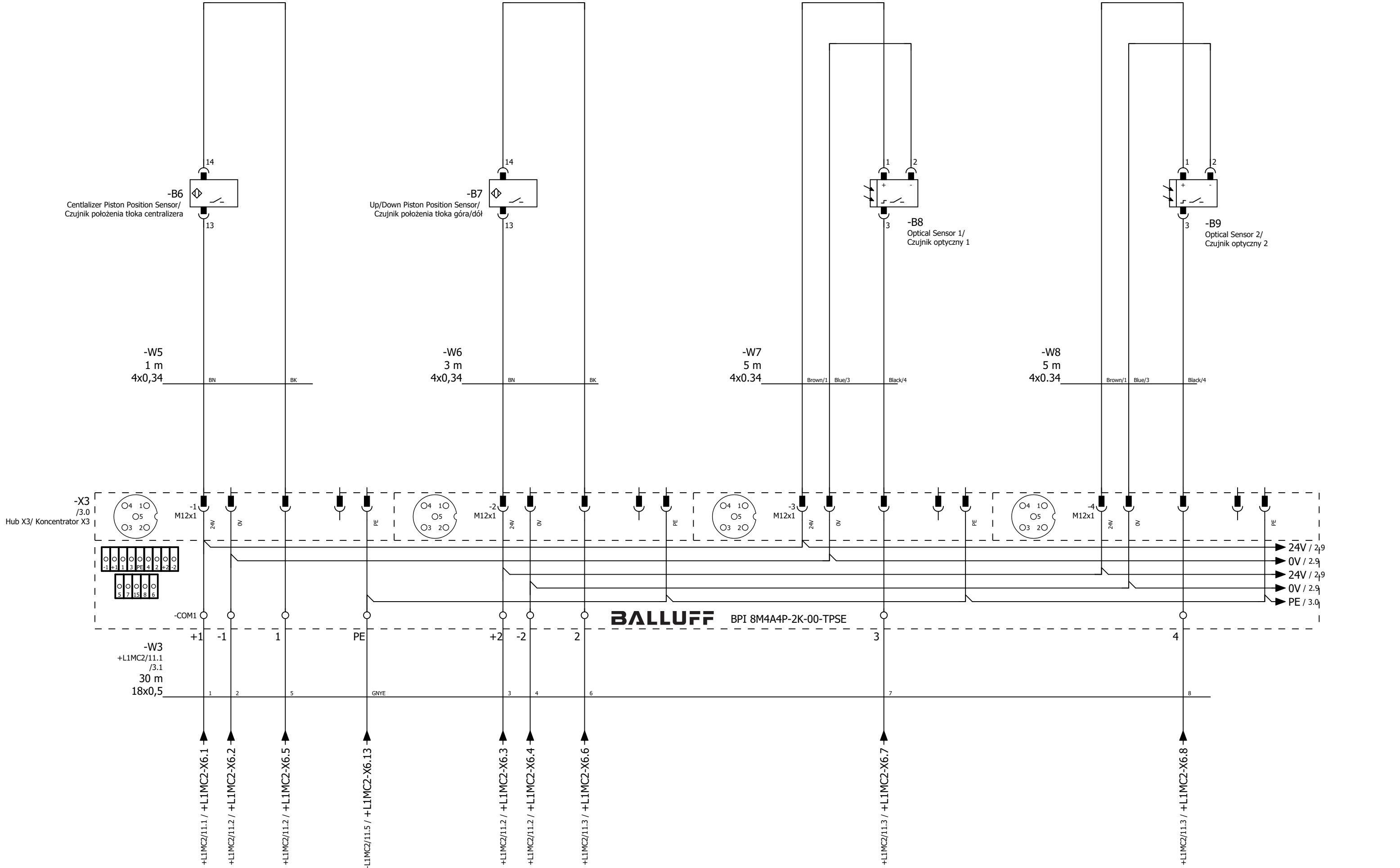
Location/Lokalizacja
L6
Hook Table

Diagram Revision/Wersja schematu
A1.00



Conveyor CT-700-5.5CU-SLP-026





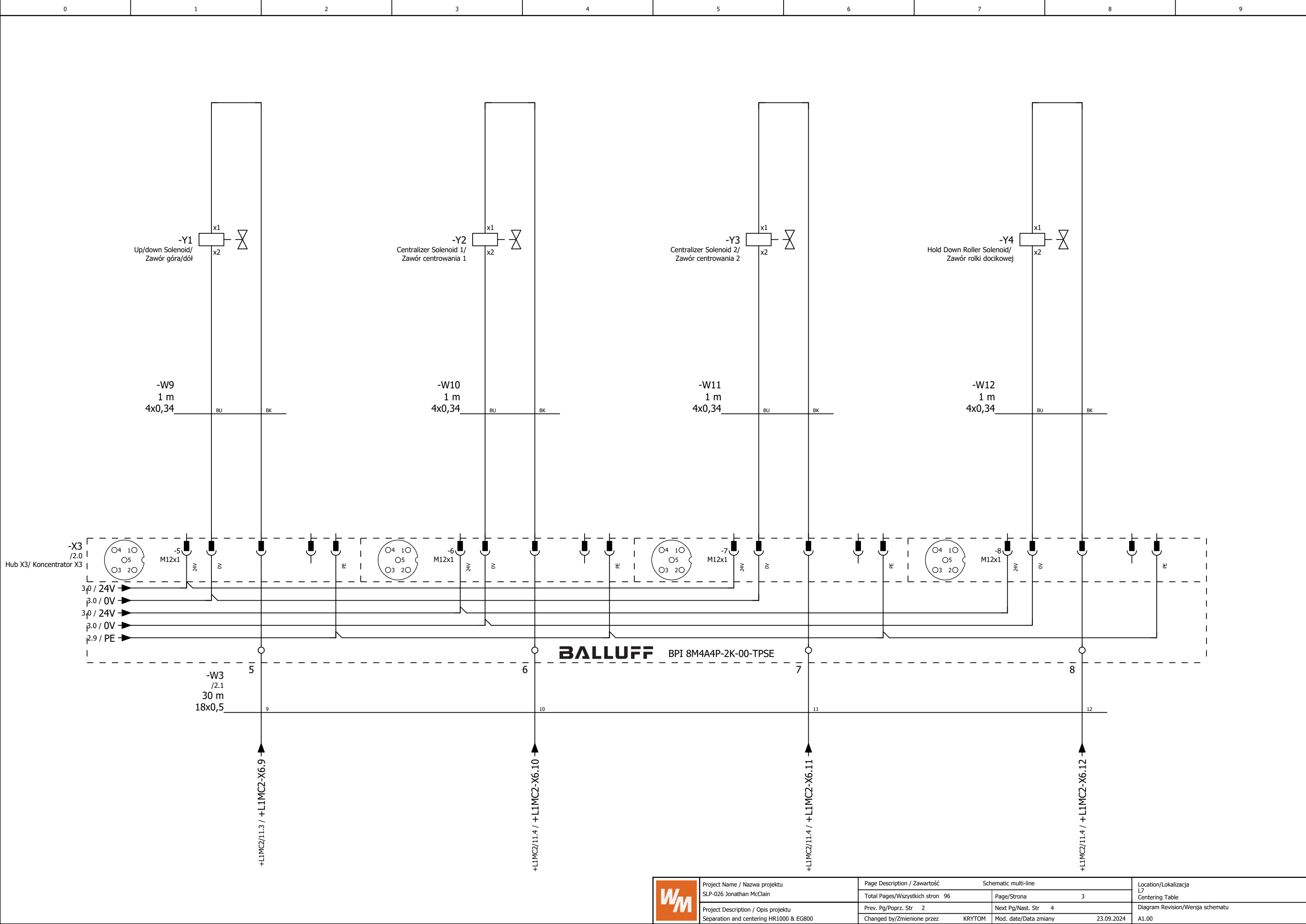
Project Name / Nazwa projektu
SLP-026 Jonathan McClain

Project Description / Opis projektu
Separation and centering HR1000 & EG800

Page Description / Zawartość		Schematic multi-line	
Total Pages/Wszystkich stron 96		Page/Strona 2	
Prev. Pg/Poprz. Str 1		Next Pg/Nast. Str 3	
Changed by/Zmienione przez KRYTOM		Mod. date/Data zmiany 27.09.2024	

Location/Lokalizacja
L7
Centering Table

Diagram Revision/Wersja schematu
A1.00



Parts list / Lista czesci

Device tag Oznaczenie	Location Lokalizacja	Function Funkcja	Manufacturer Order Number Numer Zamowieniowy Producenta	Wood-Mizer Part Number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Qty. Ilosc	X-Ref Odnosnik
-F1	L1MC2	Power supply fuse 2A/ Zab. zasilacza 2A	E92/32	052512	PODSTAWA BEZPIECZNIKA E 92/32	1	+L1MC2/5.1
-F1	L1MC2	=	KLDR002	052446	BEZPIECZNIK TOPIKOWY 2A KLDR002	2	+L1MC2/5.1
-F2	L1MC2	Control Voltage Protection/ Zabezpieczenie obowdu kontrola	A9F04104	519598	WYLACZNIK MODULOWY iC60N 1P 4A C	1	+L1MC2/5.5
-F3	L1MC2	Safe Torque Altivars Protection/ Zabezpieczenie obwodu STO	A9F04101	610906	WYL. NADPR. A9F04101 1P -1A - C	1	+L1MC2/5.5
-F4	L1MC2	PLC Power Protection/ Zabezpieczenie zasilania PLC	A9F04101	610906	WYL. NADPR. A9F04101 1P -1A - C	1	+L1MC2/5.5
-F5	L1MC2	PLC Output Protection/ Zabezpieczenie wyjść PLC	A9F04104	519598	WYLACZNIK MODULOWY iC60N 1P 4A C	1	+L1MC2/5.5
-F6	L1MC2	Hub X1 Protection/ Zabezpieczenie Koncentratora X1	A9F04102	604409	WYL. NADPR. A9F04102 1P -2A - C CURVE	1	+L1MC2/5.5
-F7	L1MC2	Hub X2 Protection/ Zabezpieczenie Koncentratora X2	A9F04102	604409	WYL. NADPR. A9F04102 1P -2A - C CURVE	1	+L1MC2/5.5
-F8	L1MC2	Hub X3 Protection/ Zabezpieczenie Koncentratora X3	A9F04102	604409	WYL. NADPR. A9F04102 1P -2A - C CURVE	1	+L1MC2/5.5
-F9	L1MC2	Hub X4 Protection/ Zabezpieczenie Koncentratora X4	A9F04102	604409	WYL. NADPR. A9F04102 1P -2A - C CURVE	1	+L1MC2/5.5
-H1	L1MC2	Control white light - Power/ Lampka biala - Zasilanie	XB4BV8B1	566441	LAMPKA BIALA 440-460VAC XB4BV8B1	1	+L1MC2/5.1
-K2	L1MC2	Sweap Chain Motor Contactor/ Stycznik łańcuchca spychającego	LP1K09004BD	578271	STYCZNIK LP1K09004BD	1	+L1MC2/10.4
-K3	L1MC2	Hook Deck Contactor/ Stycznik stołu hakowego	LP1K09004BD	578271	STYCZNIK LP1K09004BD	1	+L1MC2/10.5
-K4	L1MC2	Control Voltage Contactor/ Stycznik sterowanie załączone	LP1K09004BD	578271	STYCZNIK LP1K09004BD	1	+L1MC2/13.5
-L1	L1MC2	Line reactor/ Dławik sieciowy	VW3A4551	533783	DLAWIK SIECIOWY 10MH, 4A VW3A4551	1	+L1MC2/2.1
-L2	L1MC2	=	VW3A4551	533783	DLAWIK SIECIOWY 10MH, 4A VW3A4551	1	+L1MC2/2.4
-L3	L1MC2	=	VW3A4551	533783	DLAWIK SIECIOWY 10MH, 4A VW3A4551	1	+L1MC2/2.7
-PDB1	L1MC2	Bus Distribiution L1/ Blok rozdzielczy L1	PDBFS330	584009	BLOK ROZDZIELCZY 380A PDBFS330	1	+L1MC2/1.3
-PDB2	L1MC2	Bus Distribiution L2/ Blok rozdzielczy L2	PDBFS330	584009	BLOK ROZDZIELCZY 380A PDBFS330	1	+L1MC2/1.3
-PDB3	L1MC2	Bus Distribiution L3/ Blok rozdzielczy L3	PDBFS330	584009	BLOK ROZDZIELCZY 380A PDBFS330	1	+L1MC2/1.3
-PE	L1MC2	PE Bussbar/ Listwa uziemiająca PE	LGO-16	595939	ZACISK OCHRONNY LGO-16	1	+L1MC2/1.1
-PLC1.0	L1MC2	PLC Power Module/ PLC moduł zasilający	TM251MESE	532603	STEROWNIK PLC TM251MESE	1	+L1MC2/6.4
-PLC1.1	L1MC2	DIGITAL INPUTS MODULE MODUL WEJSC CYFROWYCH	TM3DI16G	536064	MODUL WEJSC CYFROWYCH SPREZYN. TM3DI16G	1	+L1MC2/7.2
-PLC1.2	L1MC2	DIGITAL OUTPUTS MODULE MODUL WYJSC CYFROWYCH	TM3DQ16TG	530541-4	MODUL WYJSC CYFR. TRAN. SPREZ. TM3DQ16TG	1	+L1MC2/9.0
-PLC1.3	L1MC2	DIGITAL INPUTS MODULE MODUL WEJSC CYFROWYCH	TM3DI16G	536064	MODUL WEJSC CYFROWYCH SPREZYN. TM3DI16G	1	+L1MC2/11.2
-PS1	L1MC2	WDR-240-24	WDR-240-24	515302	ZASILACZ WDR240-24 24V/10A	1	+L1MC2/5.1
Parts2	L1MC2		DP 16/H	F81096-7	DLAWIK DP 16/H	2	+L1MC2/16
Parts2	L1MC2		DP 13/H	F81096-4	DLAWIK DP 13/H	4	+L1MC2/16
Parts2	L1MC2		DP 11/H	085388	DLAWIK PG11	2	+L1MC2/16
Parts2	L1MC2		DP 21/H	F81096-3	DLAWIK DP 21/H	3	+L1MC2/16
Parts2	L1MC2		45695	F81096-20	DLAWIK DZIELONY QVT20 M20 SZARY	1	+L1MC2/16
Parts4	L1MC2		495049	F81086-4	SCIANKA KRANCOWA KD3 GREY	21	+L1MC2/14.6
-Q1	L1MC2	Main Switch/ Wylącznik główny	1SCA105068R1001	585109	ROZLACZNIK IZOLACYJNY ABB OT30F3	1	+L1MC2/1.1
-Q1	L1MC2	=				1	+L1MC2/1.1
-Q1	L1MC2	=	OHB S2AJ	502312-1	POKRETLO WYLACZNIKA ABB OHB S2AJ	1	+L1MC2/1.1
-Q1	L1MC2	=	OTS40T3	094727	OSLONA ZACISKOW WYLACZNIKA OTS40T3	1	+L1MC2/1.1
-Q2	L1MC2	Sweap Chain Motor Protection/ Zabezpieczenie silnika łańcucha spychającego	GV2P08	102501	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P08	1	+L1MC2/1.3
-Q2	L1MC2	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC2/1.3
-Q3	L1MC2	Incline Hook Deck Motor Protection/ Zabezpieczenie silnika stołu hakowego	GV2P10	102502	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P10	1	+L1MC2/1.6
-Q3	L1MC2	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC2/1.6
-Q4	L1MC2	Hold Down Roller Motor Protection/ Zabezpieczenie silnika rolki dociskającej	GV2P05	535503	GV2P05 WYLACZNIK SILNIKOWY 0,25KW	1	+L1MC2/2.7
-Q4	L1MC2	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC2/2.7
-Q5	L1MC2	Sweap Chain Altivar Protection/ Zabezpieczenie falownika przenośnika rolkowego spychającego	GV2P10	102502	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P10	1	+L1MC2/2.1
-Q5	L1MC2	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC2/2.1
-Q6	L1MC2	Centralizer Feed Altivar Protection/ Zabezpieczenie falownika posuwu stołu centrującego	GV2P10	102502	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P10	1	+L1MC2/2.4
-Q6	L1MC2	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC2/2.4
-U1	L1MC2	Sweap Chain Conveyor Altivar/ Falownik przenośnika rolkowego spychającego	ATV320U15N4C	093475-320	ALTIVAR ATV320U15N4C	1	+L1MC2/2.1
-U2	L1MC2	Centralizer Feed Altivar/ Falownik posuwu stołu centrującego	ATV320U15N4C	093475-320	ALTIVAR ATV320U15N4C	1	+L1MC2/2.4
-U3	L1MC2	Hold Down Roller Altivar/ Falownik rolki dociskającej	ATV320U04N4C	503468-320	ALTIVAR ATV320U04N4C	1	+L1MC2/2.7
-B1	L5	Activation Plate Proximity Switch/ Czujnik klapki aktywacyjnej	IGC204	512970	CZUJNIK INDUKCYJNY M18 PNP NO 8MM IGC204	1	+L5/2.1
-B2	L5	Chain Proximity Switch/ Czujnik łańcucha	IGC204	512970	CZUJNIK INDUKCYJNY M18 PNP NO 8MM IGC204	1	+L5/2.3
-B3	L5	Activation Plate Proximity Switch 2/ Czujnik klapki aktywacyjnej 2	IGC204	512970	CZUJNIK INDUKCYJNY M18 PNP NO 8MM IGC204	1	+L5/2.5
-M5	L5	Sweap Chain Rollers Motor/ Silnik przenośnika rolkowego spychającego				0	+L1MC2/2.1
-M6	L5	Sweap Chain Motor/ Silnik łańcucha spychającego				0	+L1MC2/1.3
-X1	L5	Hub X1/ Koncentrator X1	BPI007L	530868	KONCENTRATOR M12 4 PORTOWY DO CZUJNIKOW	1	+L5/2.0
-B3	L6	Stop Hook Row 1 Sensor/ Czujnik haka rząd 1	IGC204	512970	CZUJNIK INDUKCYJNY M18 PNP NO 8MM IGC204	1	+L6/2.2

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X1										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.1
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.1
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.2
4		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.2
5		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.2
6		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.3
7		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.3
8		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.3
9		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.3
10		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.4
11		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/13.4
12	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC2/13.5

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X2										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/1.3
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/1.3
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC2/1.3
PE	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC2/1.3

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X3										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/1.6
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/1.6
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC2/1.6
PE	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC2/1.7

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X6										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.1
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.2
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.2
4		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.2
5		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.2
6		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.3
7		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.3
8		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.3
9		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.3
10		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.4
11		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/11.4
12		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC2/11.4
13	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC2/11.5
PE				I						
14		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/10.1
15		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/10.1
16		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/10.2
17		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/10.2
18		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/10.2
19		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/10.2
20		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/10.3
21	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC2/10.3
22	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC2/10.3
PE				I						

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X7										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.5
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.6
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.6
4		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.6
5		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.6
6		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.6
7		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.6
8		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.7
9		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.7
10		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.7
11		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.7
12	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC2/8.7
13	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC2/8.8
PE				I						

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X8										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.2
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.3
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.3
4		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.3
5		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.4
6		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.4
7		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I						+L1MC2/8.4
8	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	I			F81086-63	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/AVK 2,5-10 GREY (444120)		+L1MC2/8.4
9	0	f81086-17	ZLACZKA AVK 2,5/4T	I						+L1MC2/8.5
PE				I						

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X9										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1	0	F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	●						+L1MC2/9.7
2		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	●						+L1MC2/5.6
3		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	●						+L1MC2/10.7
4		F81086-2	ZLACZKA AVK 2,5 GREY (304120)	●						+L1MC2/12.3

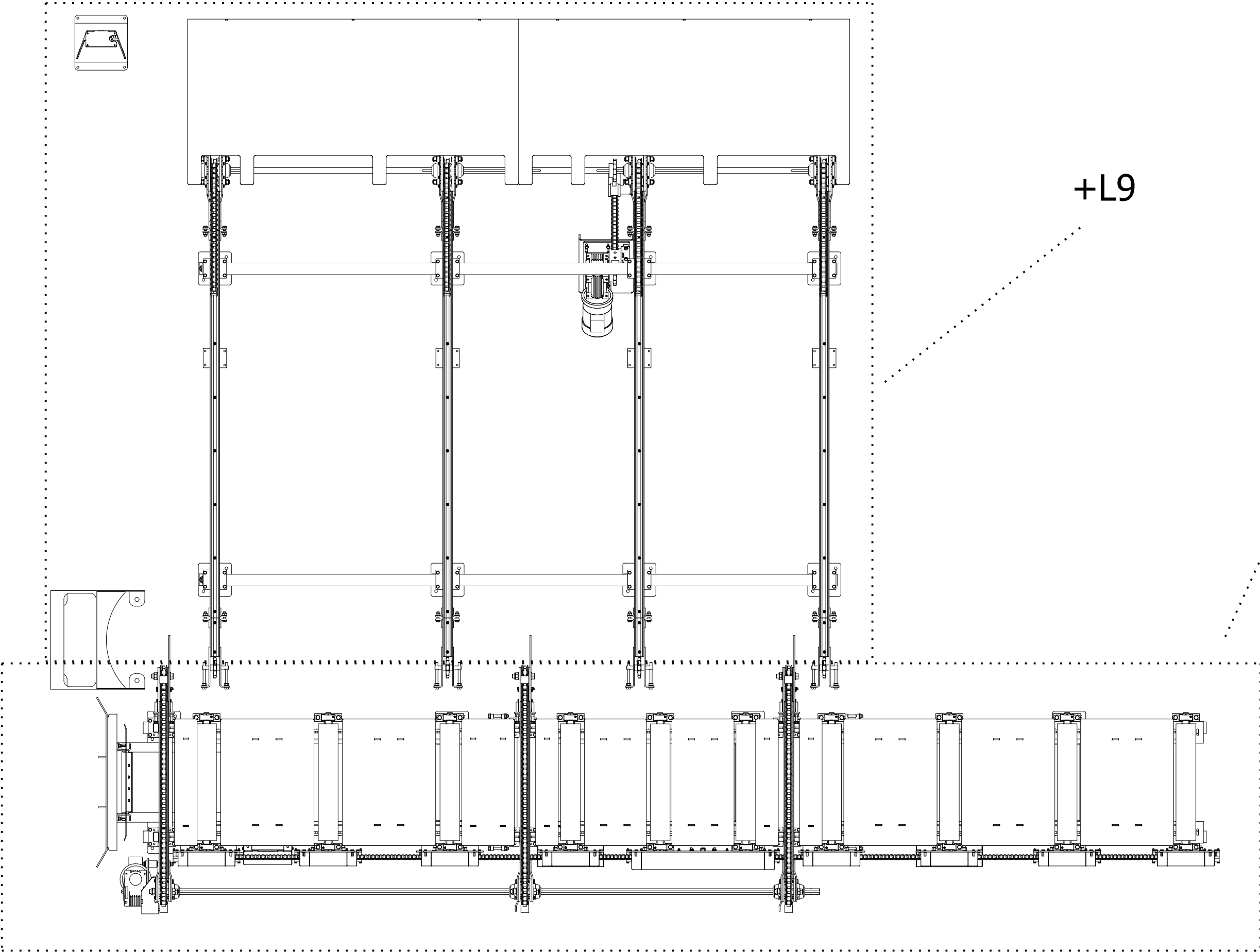
Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-X10										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC2/5.6
1-	2			●						+L1MC2/5.1
2+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC2/13.1
2-	2			●						+L1MC2/10.5
3+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC2/3.2
3-	2			●						+L1MC2/3.4
4+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC2/4.4
4-	2			●						+L1MC2/3.1
5+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC2/5.6
5-	2			●						+L1MC2/4.3
6+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						+L1MC2/3.6
6-	2			●						+L1MC2/6.5
7+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						
7-	2			●						+L1MC2/7.6
8+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						
8-	2			●						+L1MC2/8.2
9+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●						
9-	2			●						+L1MC2/8.5
10+	1	F81086-24	ZLACZKA PIK 2,5 N GREY (317109)	●			F81086-25	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/PIK 2,5-4 N GREY (449019)		
10-	2			●						+L1MC2/10.4

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

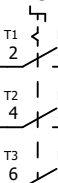
Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Centering_Cabinet+L1MC2-XPE1										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
PE	0	590502	ZLACZKA AVK 6TK	I						+L1MC2/1.1

Outfeed system (CR6 + CC2)

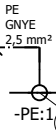


Main switch/
Wyłącznik główny
30 A

-Q1

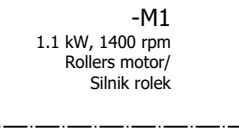
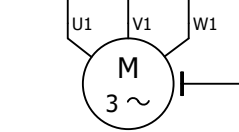
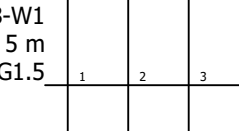
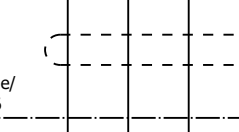
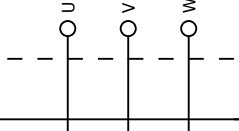
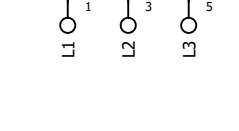
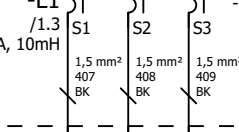
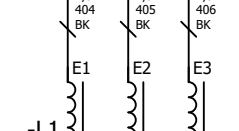
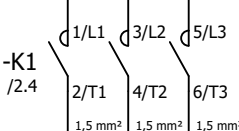
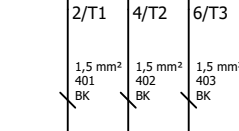
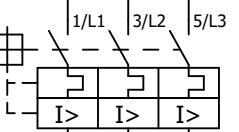


-XPE1



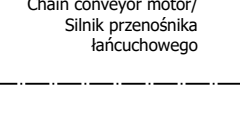
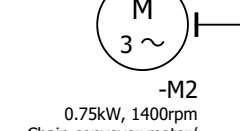
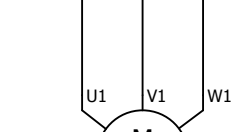
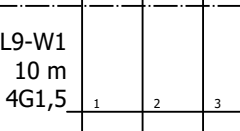
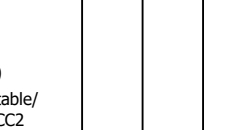
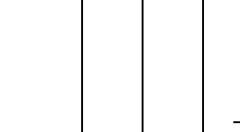
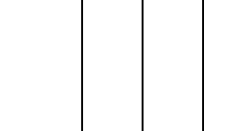
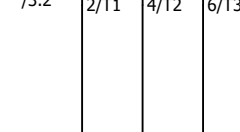
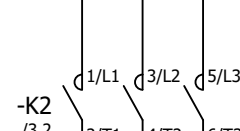
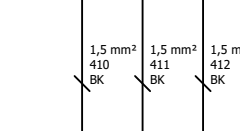
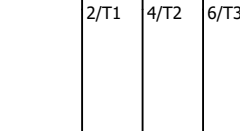
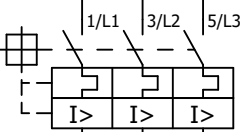
2,5...4A
Rollers motor drive protection/
Zabezpieczenie
falownika rolek
Set to/Ustawione - 3.8A

-Q2



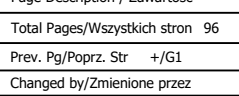
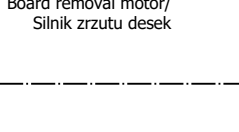
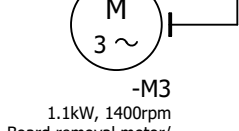
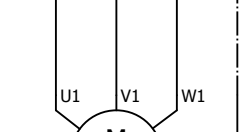
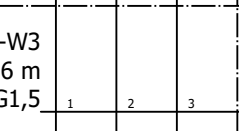
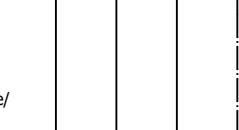
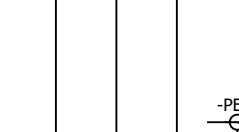
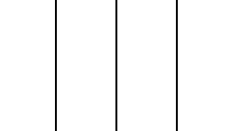
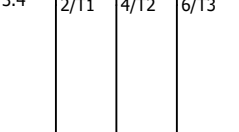
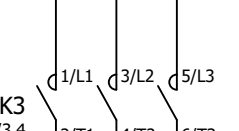
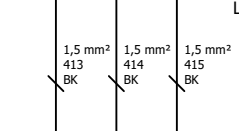
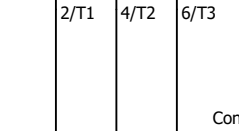
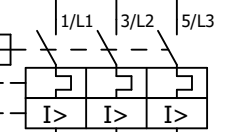
1,5...2,5A
Chain conveyer motor protection/
Zab. silnika przenośnika łańcuchowego
Set to/Ustawione - 2.5A

-Q3



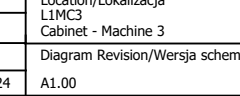
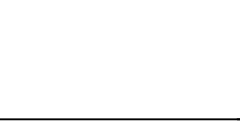
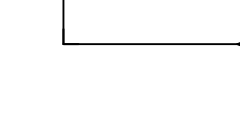
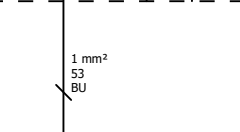
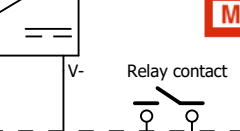
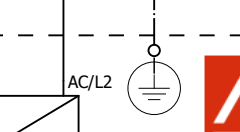
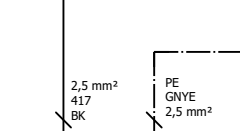
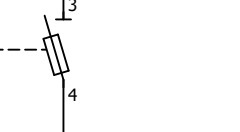
1,5...2,5A
Board removal
motor protection/
Zab. silnika
zrzutu desek
Set to/Ustawione - 2.5A

-Q4



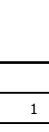
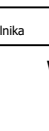
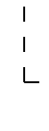
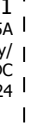
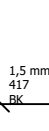
Power supply fuse 2A/
Zab. zasilacza 2A

-F1



Control white light - Power/
Lampka biała - Zasilanie

-H1



480 VAC/24VDC/5A
24VDC Power supply/
Zasilanie 24VDC
WDR-120-24

-PS1



Relay contact
WDR-120-24



53 / 2.0

55 / 2.0

Schneider
Electric

ATV320U11N4C

+L8

CR6 table/
Stół CR6

+L8-W1

5 m

4G1.5

1 2 3 GNYE

U1 V1 W1 PE

M

3 ~

-M1

1.1 kW, 1400 rpm

Rollers motor/
Silnik rolek

SH

-DRV1.EMC

PA/+

PO

PB

PC/-

GRND 3

GRND 2

GRND 1

GRND 0

GRND -1

GRND -2

GRND -3

GRND -4

GRND -5

GRND -6

GRND -7

GRND -8

GRND -9

GRND -10

GRND -11

GRND -12

GRND -13

GRND -14

GRND -15

GRND -16

GRND -17

GRND -18

GRND -19

GRND -20

GRND -21

GRND -22

GRND -23

GRND -24

GRND -25

GRND -26

GRND -27

GRND -28

GRND -29

GRND -30

GRND -31

GRND -32

+L9

CC2 table/
Stół CC2

+L9-W1

10 m

4G1,5

1 2 3 GNYE

U1 V1 W1 PE

M

3 ~

-M2

0.75kW, 1400rpm

Chain conveyer motor/
Silnik przenośnika

łańcuchowego

SH

-DRV1.EMC

PA/+

PO

PB

PC/-

GRND 3

GRND 2

GRND 1

GRND 0

GRND -1

GRND -2

GRND -3

GRND -4

GRND -5

GRND -6

GRND -7

GRND -8

GRND -9

GRND -10

GRND -11

GRND -12

GRND -13

GRND -14

GRND -15

GRND -16

GRND -17

+L9-W1

10 m

4G1,5

1 2 3 GNYE

U1 V1 W1 PE

M

3 ~

-M2

0.75kW, 1400rpm

Chain conveyer motor/
Silnik przenośnika

łańcuchowego

SH

-DRV1.EMC

PA/+

PO

PB

PC/-

GRND 3

GRND 2

GRND 1

GRND 0

GRND -1

GRND -2

GRND -3

GRND -4

GRND -5

GRND -6

GRND -7

GRND -8

GRND -9

GRND -10

GRND -11

GRND -12

GRND -13

GRND -14

GRND -15

GRND -16

GRND -17

+L8

CR6 table/
Stół CR6

+L8-W3

6 m

4G1,5

1 2 3 GNYE

U1 V1 W1 PE

M

3 ~

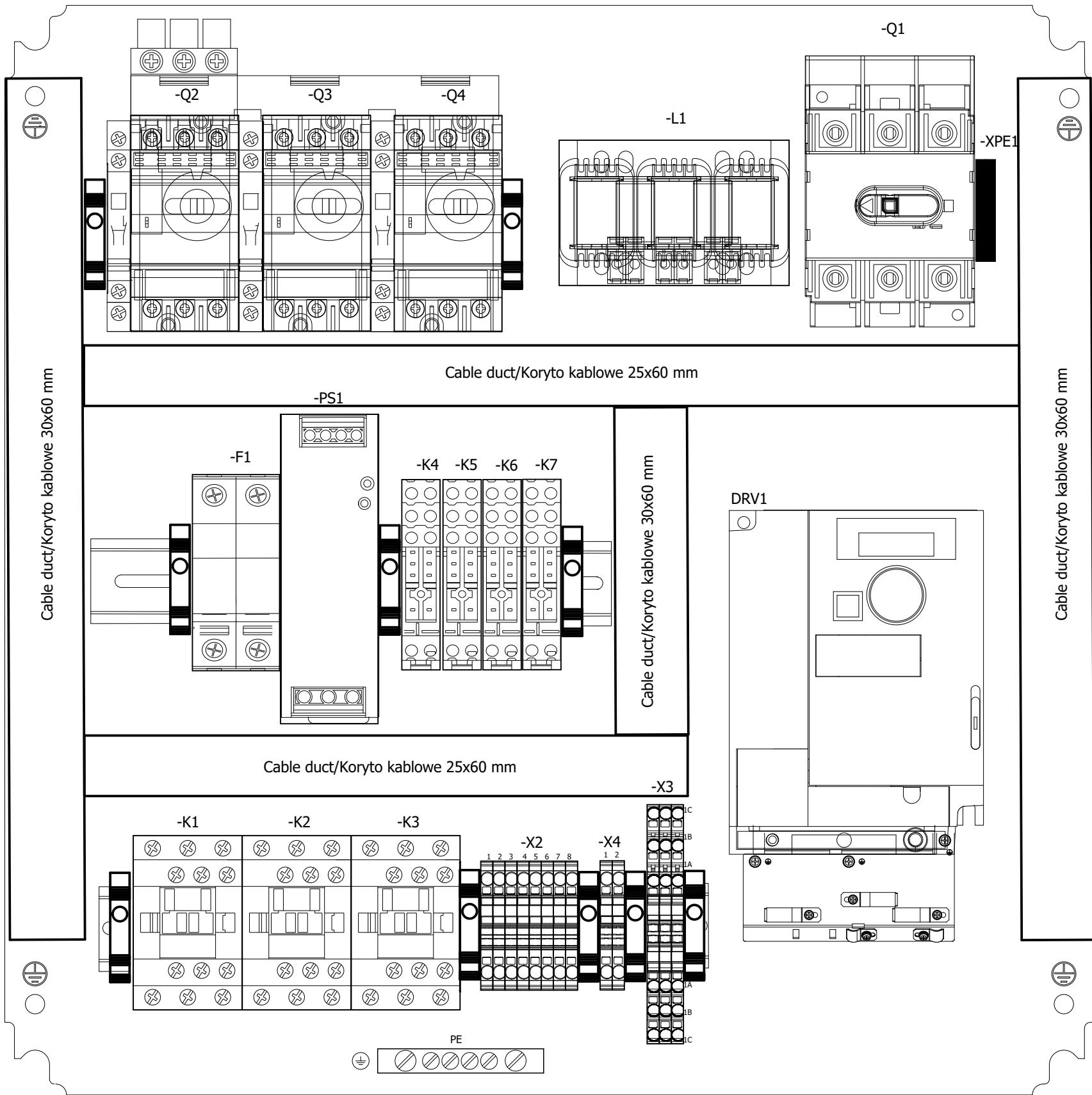
-M3

1.1kW, 1400rpm

Board removal motor/
Silnik zrzutu desek

SH

-DRV1.EMC



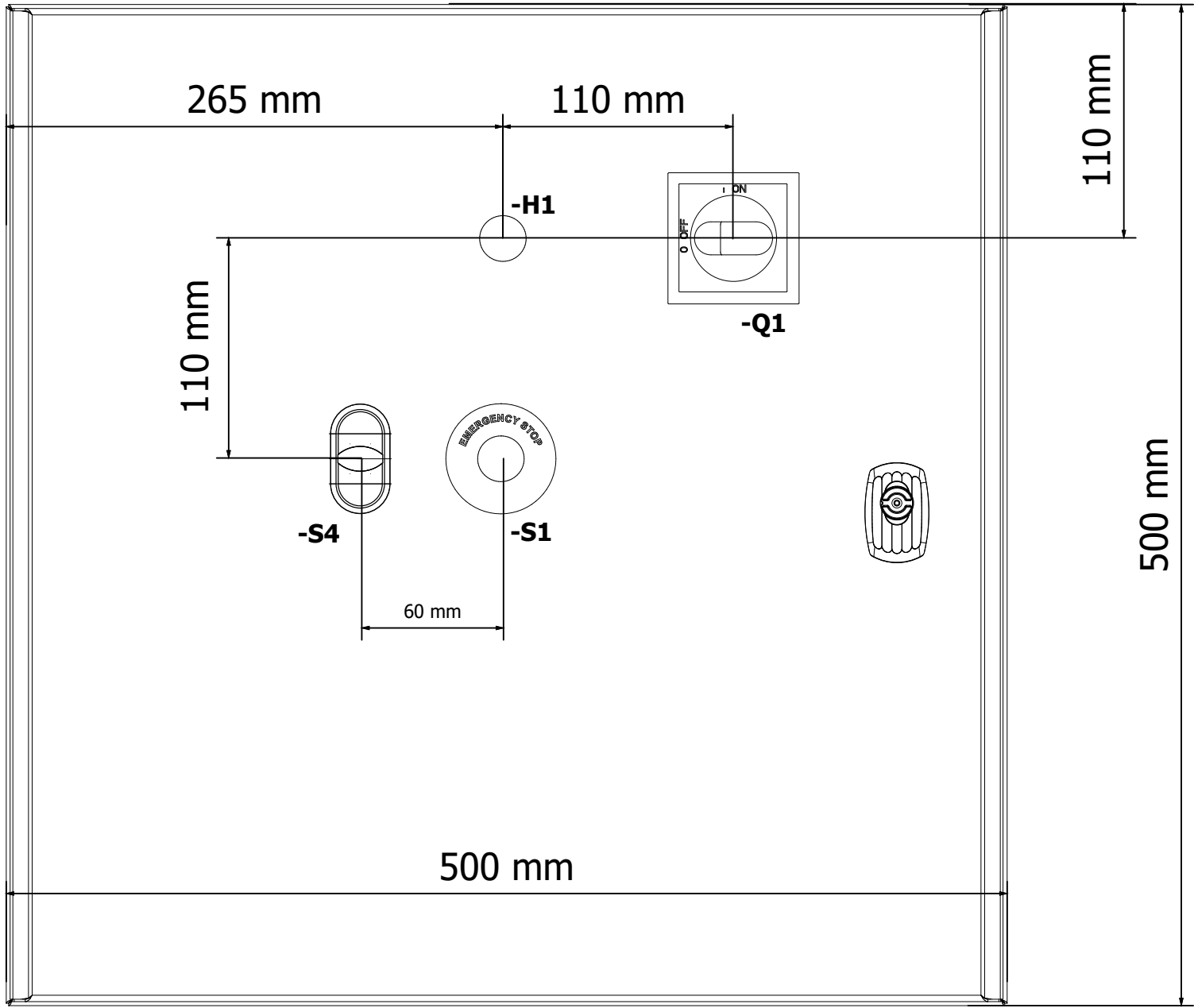
INFORMACJA DLA PRODUCENTA ROZDZIELNICY

INFORMATION FOR THE MAIN BOX MANUFACTURER

Proszę odwócić drzwi skrzynki na drugą stronę

Turn the door of the main box upside down

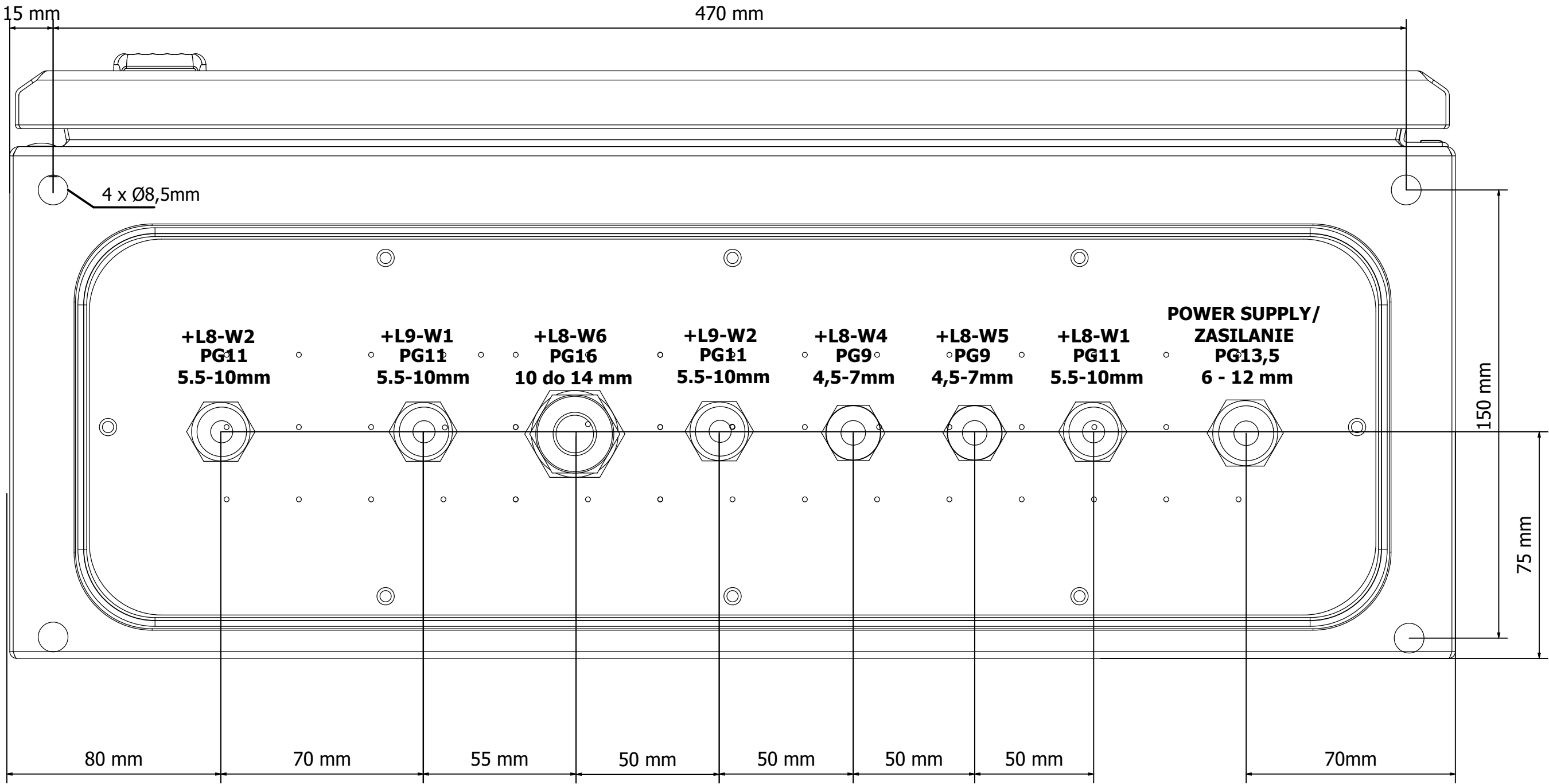


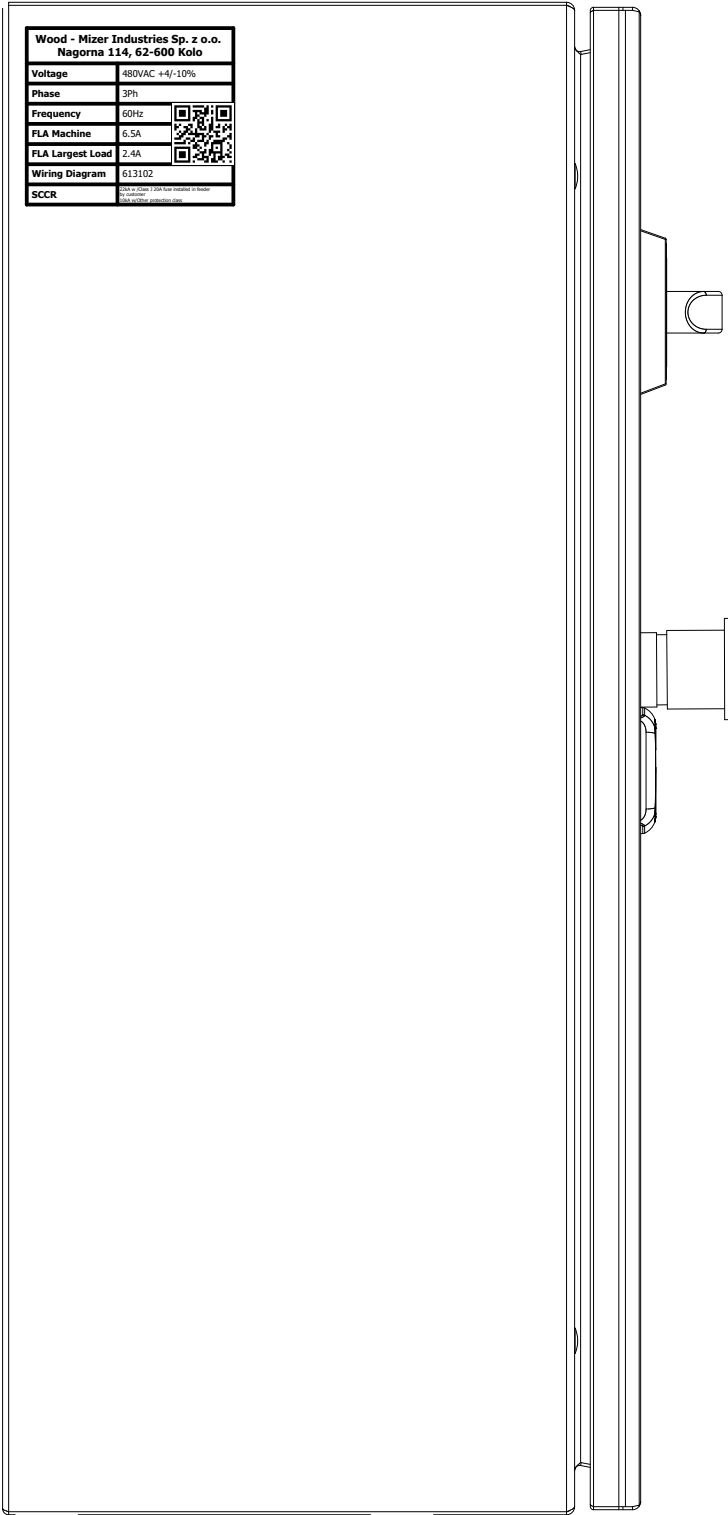


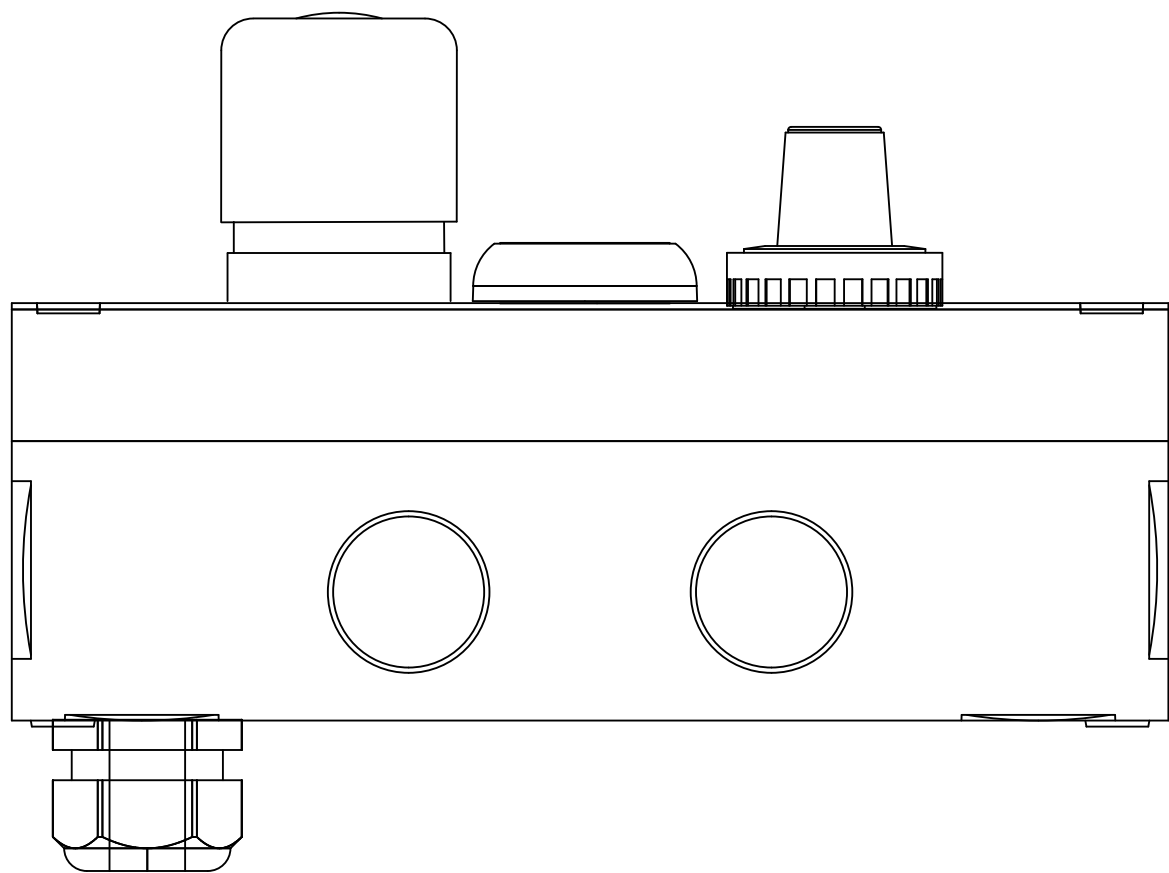
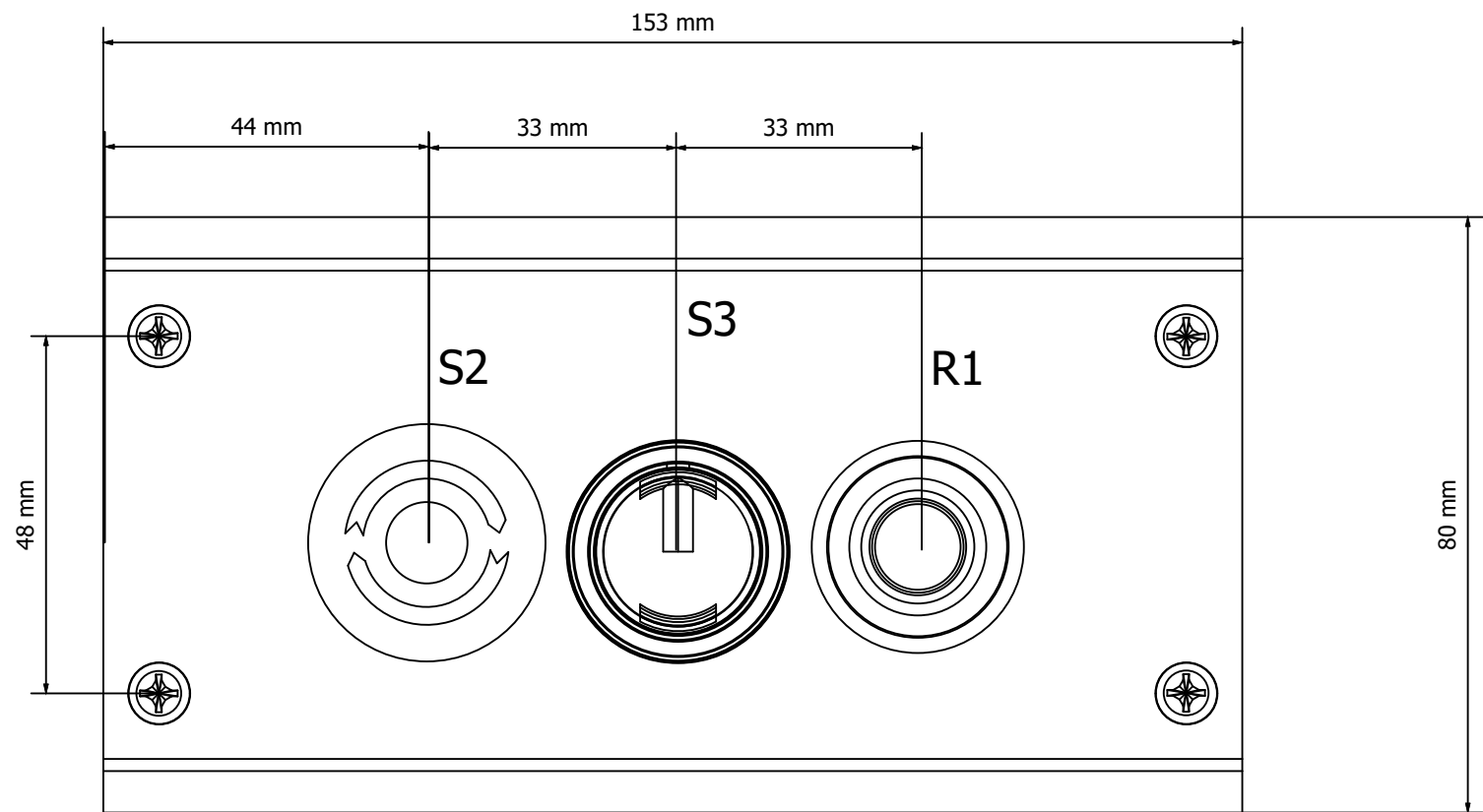
Project Name / Nazwa projektu	SLP-026 Jonathan McClain
Project Description / Opis projektu	Separation and centering HR1000 & EG800

Page Description / Zawartość		Panel layout	
Total Pages/Wszystkich stron	96	Page/Strona	6
Prev. Pg/Poprz. Str	5	Next Pg/Nast. Str	7
Changed by/Zmienione przez	KRYTOM	Mod. date/Data zmiany	20.09.2024

Location/Lokalizacja	L1MC3
Cabinet - Machine	3
Diagram Revision/Wersja schematu	A1.00







+L1_OP-W4
PG16
10 - 14 mm

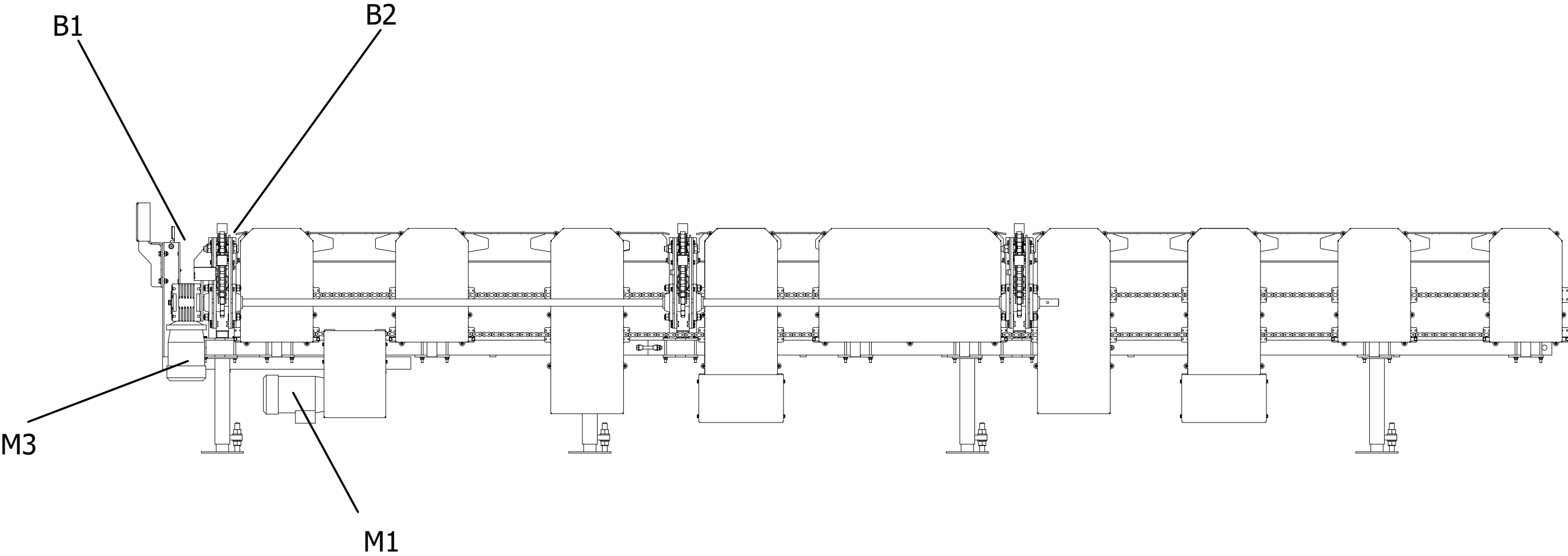


Project Name / Nazwa projektu	SLP-026 Jonathan McClain
Project Description / Opis projektu	Separation and centering HR1000 & EG800

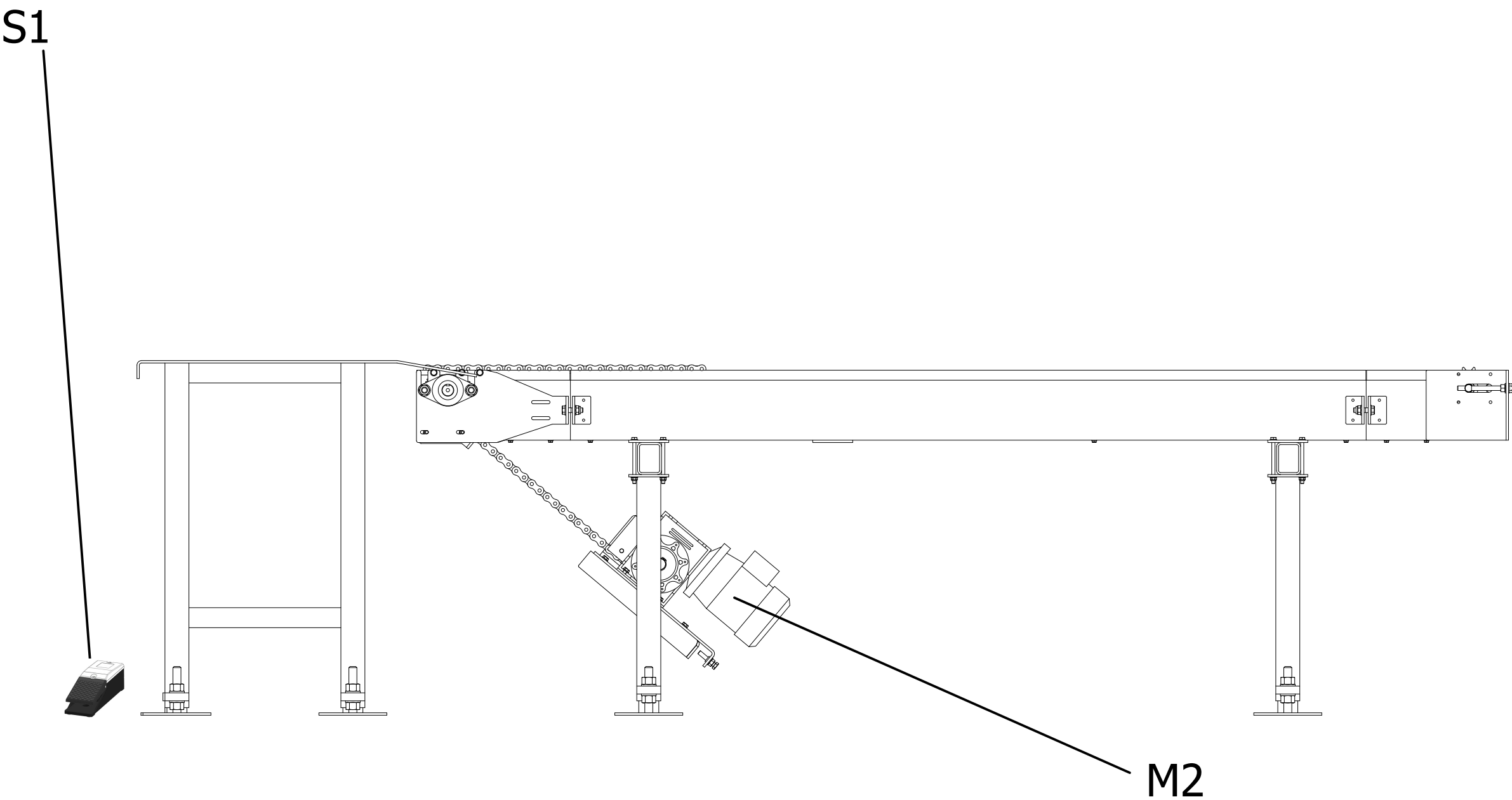
Page Description / Zawartość		Panel layout	
Total Pages/Wszystkich stron	96	Page/Strona	2
Prev. Pg/Poprz. Str	1	Next Pg/Nast. Str	+L8/G1
Changed by/Zmienione przez	KRYTOM	Mod. date/Data zmiany	20.09.2024

Location/Lokalizacja	L1_OP
Operator console	
Diagram Revision/Wersja schematu	A1.00

Conveyor CR6-5.4CU-SLP-026



Conveyor CC2-2.7CU-4-WIDE-H-SLP-026



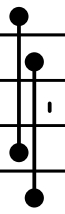
Parts list / Lista czesci

Device tag Oznaczenie	Location Lokalizacja	Function Funkcja	Manufacturer Order Number Numer Zamowieniowy Producenta	Wood-Mizer Part Number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Qty. Ilosc	X-Ref Odnosnik
-DRV1	L1MC3	Rollers motor drive/ Falownik silnika rolek	ATV320U11N4C	093488-320	ALTIVAR ATV320U11N4C	1	+L1MC3/1.2
-F1	L1MC3	Power supply fuse 2A/ Zab. zasilacza 2A	E92/32	052512	PODSTAWA BEZPIECZNIKA E 92/32	1	+L1MC3/1.8
-F1	L1MC3	=	KLDR002	052446	BEZPIECZNIK TOPIKOWY 2A KLDR002	2	+L1MC3/1.8
-H1	L1MC3	Control white light - Power/ Lampka biala - Zasilanie	XB4BV8B1	566441	LAMPKA BIALA 440-460VAC XB4BV8B1	1	+L1MC3/1.8
-K1	L1MC3	Rollers motor contactor/ Stycznik silnika rolek	LC1D09BD	092477	STYCZNIK LC1 D09 BD	1	+L1MC3/2.4
-K2	L1MC3	CC2 table motor contactor/ Stycznik silnika stołu CC2	LC1D09BD	092477	STYCZNIK LC1 D09 BD	1	+L1MC3/3.2
-K3	L1MC3	Board removal motor contactor/ Stycznik silnika zrzutu desek	LC1D09BD	092477	STYCZNIK LC1 D09 BD	1	+L1MC3/3.4
-K4	L1MC3	Aux relay/ Przekaznik pomocniczy	40.52.9.024.00.00	090515	PRZEKAZNIK FINDER 40.52.9.024.00.00	1	+L1MC3/3.5
-K4	L1MC3	=	99.02.9.024.99	519649-2	MODUL LED + DIODA 6-24V 99.02.9.024.99	1	+L1MC3/3.5
-K4	L1MC3	=	95.05	094800	GNIAZDO PRZEKAZNIKA FINDER 95.05	1	+L1MC3/3.5
-K5	L1MC3	Aux relay with the time module/ Przekaznik pomocniczy z modułem czasowym	40.52.9.024.00.00	090515	PRZEKAZNIK FINDER 40.52.9.024.00.00	1	+L1MC3/3.7
-K5	L1MC3	=	86.30.0.024.0000	097612	MODUL CZASOWY 86.30.0.024.0000 FINDER	1	+L1MC3/3.7
-K5	L1MC3	=	95.05	094800	GNIAZDO PRZEKAZNIKA FINDER 95.05	1	+L1MC3/3.7
-K6	L1MC3	Aux relay for altivar output / Przekaznik pomocniczy dla wyjścia falownika	40.52.9.024.00.00	090515	PRZEKAZNIK FINDER 40.52.9.024.00.00	1	+L1MC3/2.2
-K6	L1MC3	=	99.02.9.024.99	519649-2	MODUL LED + DIODA 6-24V 99.02.9.024.99	1	+L1MC3/2.2
-K6	L1MC3	=	95.05	094800	GNIAZDO PRZEKAZNIKA FINDER 95.05	1	+L1MC3/2.2
-K7	L1MC3	Start CR6 rollers/ Załączanie rolek stołu CR6	40.52.9.024.00.00	090515	PRZEKAZNIK FINDER 40.52.9.024.00.00	1	+L1MC3/2.9
-K7	L1MC3	=	99.02.9.024.99	519649-2	MODUL LED + DIODA 6-24V 99.02.9.024.99	1	+L1MC3/2.9
-K7	L1MC3	=	95.05	094800	GNIAZDO PRZEKAZNIKA FINDER 95.05	1	+L1MC3/2.9
-L1	L1MC3	Line reactor/ Dławik sieciowy	VW3A4551	533783	DLAWIK SIECIOWY 10MH, 4A VW3A4551	1	+L1MC3/1.2
-PE	L1MC3	PE Bussbar/ Listwa uziemiająca PE	ZO-0003	088267	ZACISK OCHRONNY ZO-0003	1	+L1MC3/1.1
-PS1	L1MC3	WDR-120-24	WDR-120-24	515294	ZASILACZ WDR120-24 24V/5A	1	+L1MC3/1.8
-Q1	L1MC3	Main switch/ Wyłącznik główny	1SCA105068R1001	585109	ROZLACZNIK IZOLACYJNY ABB OT30F3	1	+L1MC3/1.1
-Q1	L1MC3	=	1SCA109416R1001		OS WYLACZNIKA 250MM OXS6X250	1	+L1MC3/1.1
-Q1	L1MC3	=	OHB S2AJ	502312-1	POKRETLO WYLACZNIKA ABB OHB S2AJ	1	+L1MC3/1.1
-Q2	L1MC3	Rollers motor drive protection/ Zabezpieczenie falownika rolek	GV2P08	102501	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P08	1	+L1MC3/1.2
-Q2	L1MC3	=	GV2GH7	068098	OSLONA TESYS GV2GH7	1	+L1MC3/1.2
-Q2	L1MC3	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC3/1.2
-Q2	L1MC3	=	GV1G09	535501	BLOK ZASILAJACY ZESTAW SZYN GV1G09	1	+L1MC3/1.2
-Q2	L1MC3	=	GV2G354	595982	GV2G345 SZYNA LACZENIOWA WID. 3P 63A	1	+L1MC3/1.2
-Q3	L1MC3	Chain conveyor motor protection/ Zab. silnka przenośnika łańcuchowego	GV2P07	523238	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P07	1	+L1MC3/1.4
-Q3	L1MC3	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC3/1.4
-Q3	L1MC3	=	GV2GH7	068098	OSLONA TESYS GV2GH7	1	+L1MC3/1.4
-Q4	L1MC3	Board removal motor protection/ Zab. silnka zrzutu desek	GV2P07	523238	WYLACZNIK SILNIKOWY GV2P07	1	+L1MC3/1.6
-Q4	L1MC3	=	GVAN11	068199	STYK POMOCNICZY 1NO 1NC GVAN11	1	+L1MC3/1.6
-Q4	L1MC3	=	GV2GH7	068098	OSLONA TESYS GV2GH7	1	+L1MC3/1.6
-S1	L1MC3	E-STOP/ Wyl. bezpieczeństwa	XB7NS8444	502315	PRZYCISK AWARYJNY XB7 NS8444	1	+L1MC3/2.2
-S4	L1MC3	Start/Stop rollers CR6/ Start/Stop rolek stołu CR6	M22-K01	092684	ELEMENT STYKOWY M22-K01	1	+L1MC3/2.9
-S4	L1MC3	=	M22-K10	091362	ELEMENT STYKOWY M22-K10	1	+L1MC3/2.9
-S4	L1MC3	=	M22-DDI-GR-GB1/GB0 START/STOP	090452	PRZYCISK START/STOP PODSW.24V Z OSLONA	1	+L1MC3/2.9
-S4	L1MC3	=	M22-LED-W	099921	ELEMENT LED M22-LED-W	1	+L1MC3/2.9
-S4	L1MC3	=	M22-A	100905	LACZNIK M22-A	1	+L1MC3/2.9
-R1	L1_OP	Rollers motor potentiometer/ Potencjometr napędu rolek	MT-305B	068077	POTENCJOMETR 5k MT-305B	1	+L1_OP/1.5
-R2	L1_OP	Resistor/ Rezystor	1k/0,5W	096228	REZYSTOR 1k / 0,5W	1	+L1_OP/1.5
-S2	L1_OP	E-STOP/ Wyl. bezpieczeństwa	M22-PVT	095002	NAPED WYLACZNIKA BEZPIECZENSTWA M22-PVT	1	+L1_OP/1.3
-S2	L1_OP	=	M22-A	100905	LACZNIK M22-A	1	+L1_OP/1.3
-S2	L1_OP	=	216382	094998	ELEMENT STYKOWY M22-KC01	1	+L1_OP/1.3
-S3	L1_OP	Start Pushbutton/ Przycisk Start	M22-DL-G	094315	PRZYCISK START ZIELONY PODSW. DO OBUDOWY	1	+L1_OP/1.6
-S3	L1_OP	=	216380	094314	ELEMENT STYKOWY M22-KC10	1	+L1_OP/1.6
-S3	L1_OP	=	216562		LED element, green, Base fixing, 12-30V AC/DC	1	+L1_OP/1.6
-B1	L8	End table sensor/ Czujnik końca stołu	M12MG-POC80F-S04G	507257	CZUJNIK INDUKC. BES M12MG-POC80F-S04G	1	+L1MC3/3.5
-B2	L8	Board removal sensor/ Czujnik zrzutu desek	M12MG-PSC80F-S04G	093168	CZUJNIK INDUKC. BES M12MG-PSC80F-S04G	1	+L1MC3/3.7
-M1	L8	Rollers motor/ Silnik rolek	MR-63/24,5/1,1-1400/K3/B3 UL	509437-UL	MOTOREDUKTOR MR-63/24,5/1,1-1400/K3/B3 UL	1	+L1MC3/1.2
-M3	L8	Board removal motor/ Silnik zrzutu desek	MR-63/24,5/0,75-1400/F3/V6	508619	MR-63/24,5/0,75-1400/F3/V6	1	+L1MC3/1.6
-M2	L9	Chain conveyor motor/ Silnik przenośnika łańcuchowego	MR-63/32/0.75-1400/F3/V6 UL	505991-UL	MR-63/32/0.75-1400/F3/V6 UL	1	+L1MC3/1.4
-S1	L9	Foot Switch/ Wyłącznik nożny	3SE2902-0AB20	533691-2	WYLACZNIK NOZNY POJEDYNCZY 3SE2902-0AB20	1	+L1MC3/2.6

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Outfeed_Cabinet+L1MC3-X2										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1	1	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I						+L1MC3/2.1
2	1	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I						+L1MC3/2.1
3	1	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I						+L1MC3/2.1
4	1	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I						+L1MC3/2.4
5	1	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I						+L1MC3/2.7
7	1	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I			F81086-92	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/PYK 2,5 (446 449)		+L1MC3/2.7
6	1	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I			534485	KD5 Trzymacz krańcowy szary 000495069		+L1MC3/2.8

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Outfeed_Cabinet+L1MC3-X3										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1A	1	F81086-7	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2.5-3F		F81086-71	MOSTEK 10 POLOWY UK2.5/10	534485	KD5 Trzymacz krańcowy szary 000495069		+L1MC3/3.5
1B	2									+L1MC3/3.5
1C	3									+L1MC3/3.6
2A	1	F81086-7	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2.5-3F				F81086-6	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/PYK 2.5-3F		+L1MC3/3.7
2B	2									+L1MC3/3.7
2C	3									+L1MC3/3.8

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Outfeed_Cabinet+L1MC3-X4										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
1	0	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I			534485	KD5 Trzymacz krańcowy szary 000495069		+L1MC3/2.6
2	0	F81086-91	ZLACZKA SPREZYNOWA PYK 2,5 GREY	I			F81086-92	BOCZEK DO ZLACZKI NPP/PYK 2,5 (446 449)		+L1MC3/2.6

Terminal line-up diagram / Plan zaciskow

Terminal strip / Listwa zaciskowa =Material_Outfeed_Cabinet+L1MC3-XPE1										
Terminal / Zlaczka				Jumper / Zwora			End Plate / Scianka koncowa		Remark / Uwaga	X-Ref Odnosnik
Designation Oznaczenie	Level Poziom	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Diagram Schemat	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci	Wood-Mizer Part number Numer czesci	Wood-Mizer Part Description Opis czesci		
PE	0	F81086-64	ZLACZKA SRUBOWA PE AVK2,5/4TK 334450	I						+L1MC3/1.1